

Dossier Produit

VAE interactif





Sommaire

1. Définition du produit réel	3
1.1. Présentation générale du produit réel	
1.1.1. Définition	
1.1.2. Historique	3
1.1.3. Gamme de produits E-BIKE	3
1.1.4. Présentation technique, commerciale, environnementale	
1.1.5. Législation / Sécurité	
1.1.6. Les principaux fabricants	
1.1.7. Article de presse	
1.2. Expression fonctionnelle du produit réel	
1.2.1. Expression fonctionnelle du besoin	
1.2.1.2. Analyse du besoin	
1.2.1.3. Problématique	
1.2.1.4. Expression du besoin	
1.2.1.5. Validation du besoin	
Comment pourrait-il disparaître ?	10
Comment pourrait-il évoluer ?	10
1.2.2. Analyse fonctionnelle du besoin	
1.2.2.1. Le diagramme des inter-acteurs	
1.2.2.1. Le diagramme des inter-acteurs	
1.2.3. Le diagramme FAST simplifié	
1.3. Définition des solutions en réponses aux fonctions techniques	
1.3.1. Présentation structurelle	13
1.3.1.1. Le moteur	
1.3.1.2. Principe de l'assistance du moteur BionX	16
1.3.1.3. La batterie	
1.3.1.4. Le chargeur de batterie	
1.3.1.5. La console de pilotage de l'assistance électrique	18
1.3.1.6. Le faisceau du bus de communication	
1.3.1.7. Le faisceau d'éclairage	20
2. Définition du produit didactique	21
2.1. Le produit didactique	
2.1.1. Présentation générale du produit didactique	
2.1.2. Diagrammes SysMI	
2.1.2.1.1. Diagramme des exigences	
2.1.2.1.2. Diagramme des cas d'utilisation	
2.1.2.1.3. Diagramme de blocs internes	23
2.1.3. Notice d'instruction du produit didactique	24
2.1.3.1.1. Identification du produit	
2.1.3.1.2. Contenu et manutention du produit du colis	
2.1.3.1.3. Notice d'utilisation du système	
2.2	
2.2.1.1.1. Première mise en service	
2.2.1.1.1. Installation du logiciel « Tacx Trainer Software »	
Société DMS Aéroparc Saint Martin – 12 rue de Caulet – 31300 TOULOUSE – ☎: + 33 (0)5 62 88 72 72 🚇 : + 33 (0)5 62 88 72 72	2/60 a
Site internet : www.dmseducation.com Email : info@dmseducation.com Ce document et les logiciels fournis sont protégés par les droits de la propriété intellectuelle et ne peuvent pas être copiés sans accord préalable Copyright DMS 2010	



2.2.1.2. Notice d'utilisation	36
2.2.1.2.1. Utilisation de l'assistance	36
2.2.1.2.2. Utilisation du logiciel « Tacx Trainer Center »	37
2.2.1.2.2.1. Lancement du logiciel (Primo utilisation)	37
2.2.1.2.2. Création d'un nouvel utilisateur	40
2.2.1.2.2.3. Calibrage du frein	
2.2.1.2.2.4. Création d'un parcours virtuel	45
2.2.1.2.2.5. Réaliser un entrainement à partir d'un parcours virtuel	
2.2.1.2.2.6. Réaliser un parcours composé de tronçons rectiligne	53
2.2.1.2.3. Utilisation de l'interface LabView « VAE interactif »	56
2.2.1.3. Entretien de l'équipement	58
2.2.1.3.1. Nettoyage	
2.2.1.3.2. Maintenance préventive	
2.2.1.3.3. Consignes de sécurité	59
2.2.2. Documents Techniques	59
2.2.2.1. Approche fonctionnelle	59
2.2.2.1.1. Représentation Chaîne d'énergie / Chaîne d'information	60

1. Définition du produit réel

1.1. Présentation générale du produit réel

1.1.1. Définition

Sans doute ne vous viendrait-il jamais à l'idée d'utiliser un poids lourd pour faire vos courses au supermarché, ou une moissonneuse-batteuse pour tondre votre gazon. Alors pourquoi faire appel, pour vos déplacements de proximité, à un véhicule conçu pour parcourir plusieurs centaines de kilomètres d'une seule traite, à savoir la voiture ?

En repensant notre mobilité et en choisissant les modes de transport les mieux adaptés à nos besoins de déplacements quotidiens. C'est pourquoi, à MATRA, nous avons créé une gamme complète de véhicules (vélos, scooters et quadricycles) entièrement électriques.

1.1.2. Historique

Après 40 ans d'audace et d'innovation au service de l'automobile, Matra MS s'engage dans le développement, la fabrication et la distribution de véhicules légers innovants à propulsion électrique.

Une gamme de vélos électriques haute performance et de quadricycles électriques marque depuis 2006 l'entrée de Matra MS sur ce nouveau créneau. La gamme s'enrichit continuellement pour constituer une offre complète de véhicules légers électriques destinées aux collectivités locales, administrations, entreprises et particuliers.

1.1.3. Gamme de produits E-BIKE





1.1.4. Présentation technique, commerciale, environnementale





MATRA SPORTS i-STEP CITY

Cadre	New Blanc Satiné ou Aluminium Brossé - Aluminium 7005 T4 T6 S M L XL - unisexe - conçu et développé en France
Composants	Fourche aluminium 9 vitesses Shimano Deore Potence réglable à déclenchement rapide V-Brakes Shimano Deore LX Selle gel Royal Nuvola Lookin Pneus renforcés 700c Continental Contact 37 mm Garde-boue SKS Porte-bagages Pletscher Eclairage Trelock halogène (AV) / LED (AR) Antivol de cadre et chaîne plug-in 1,40m Couvre-chaîne Béquille Housse batterie, sacoche de potence
Système électrique Batterie Temps de recharge batterie	Moteur brushless Matra Sports powered by BionX dans la roue AR LiMn 26V 260Wh / Option LiMn 37 V 370 Wh Amovible avec antivol 3h (80%) - 6 h (100%)
Puissance Nombre de programmes moteur Principe d'assistance et de régénération	250 W - 25 N.m 4 en assistance / 4 en régénération Proportionnel à l'effort de pédalage
Console	Ordinateur de bord LCD Indicateur de charge batterie Antivol électronique à code PIN
Vitesse de coupure de l'assistance Autonomie Poids total avec batterie	25 km/h 30 - 80 km 23,5 kg
Garantie Homologation	2 ans - batterie 1 an Norme européenne EN15194 (EPAC)

^{*}Les caractéristiques techniques peuvent varier en fonction des pays

1.1.5. Législation / Sécurité

La réglementation qui encadre l'utilisation du vélo à assistance électrique en FRANCE existe depuis plusieurs années déjà. Cette règlementation diffère d'un pays à un autre, même au sein de l'union Européenne. C'est toujours la législation dans laquelle le produit a été vendu qui est prioritaire, donc la FRANCE dans notre cas.

Le vélo à assistance électrique est considéré légalement comme une bicyclette classique.

La Directive européenne 92/61/EEC indique qu'un VAE doit notamment respecter les caractéristiques suivantes:

- La mise en route du moteur est conditionnée uniquement par le pédalage et doit se couper dès que l'on arrête de pédaler. Il faut donc obligatoirement un capteur de pédalage.
- L'assistance doit se couper à 25 km/h.
- La puissance nominale du moteur doit être de 250 watts maximum.
- Pas de poignée d'accélération, d'interrupteur, de bouton ou autre dispositif qui permette au vélo d'avancer tout seul (Un réglage d'assistance (25%, 50% etc...) est cependant possible).
- Il faut donc bien être en présence d'une ASSISTANCE et non d'une PROPULSION. A noter que la présence de "capteurs de freinage" coupant automatiquement l'assistance au moindre coup de frein n'est pas obligatoire.

Tout moyen présent sur le vélo qui permettrait à celui-ci d'avancer sans pédalage (poignée d'accélération, gâchette, ...) ferait sortir le vélo de la catégorie des vélos à assistance électrique.



Si votre VAE ne respecte pas une seule ou plus des quatre conditions ci-dessus, vous serez assimilé à un cyclomoteur et vous aurez donc nécessairement trois obligations supplémentaires : Assurance obligatoire véhicule 2 roues motorisées :

- Port du casque.
- Immatriculation du véhicule en préfecture.



1.1.6. Les principaux fabricants

Exemples de différents produits de vélos

position total moteur (kg)	Pédalier 19,2				
Temps de charge (h)	Ŋ		0	01 4	01 9-4 9-4
Puissance moteur (W)	250		250	250	250 250 250 250
Tension Capacité (Volts) (A.h)	0	-	91	9 01	6 6 6
Tension (Volts)	56		25,6	25,6 36	25,6 36 26
Batterie	Lithium- ion		Lithium- polymère	Lithium- polymère polymère polymère	Lithium- polymère polymère Lithium-ion
Autonomie	90 km		150km	150km 100km	150km 100km 65 km
Modèle	2				
	NOCAR E- bike H 2011		Cybien sport	Cybien sport Zéphyr SAP2	Cybien sport Zéphyr SAP2 TWIST EXPRESS
Marque	Gitane		Cybien	Cybien Zéphyr	Cybien Zéphyr GIANT



1.1.7. Article de presse

Les carburants sont hors de prix, les grandes villes saturées de véhicules et la pollution urbaine tue jusqu'à 5 000 personnes par an : voilà trois bonnes raisons de laisser sa voiture au garage et de trouver un autre mode de déplacement. Le train et les transports en commun offrent une alternative intéressante, mais ils ne conviennent pas à tout le monde, souvent faute de souplesse. Quant au covoiturage et aux cyclomoteurs, ils ne règlent qu'une partie du pro-blème.

Reste les vélos à assistance élec-

trique (VAE), des engins équipés de moteurs silencieux et de batte-ries rechargeables, qui peuvent rouler à 25 km/h presque sans effort et sans sueur. Méconnu chez nous, ce mode de déplacement est apprécié en Allemagne, en Suisse et en Scandinavie ; et il est très populaire en Chine, où quatre millions de vélos électriques se sont vendus l'an dernier.

■ De vrais vélos.- La loi européenne considère les VAE comme des vélos dès lors que leur moteur ne dépasse pas 250 watts et n'entraîne pas ces deux roues à plus 25 km/h (au-delà, il s'agira d'un cyclomoteur). En outre, le cy-cliste est obligé de pédaler pour déclencher l'assistance électrique.

L'assurance.- Elle n'est pas obligatoire pour les VAE, dont l'usage est couvert par l'assurance responsabilité civile.

■ Le casque.- Comme sur tout vélo, il n'est pas obligatoire. Simplement recommandé

Sécurité.- En France, les acci dents de vélo causent quelque 200 décès et 1 200 hospitalisations par an. En ville, le risque d'être blessé ou tué à vélo est 1,5 à 2 plus élevé qu'en voiture. Ce risque devient 10 à 35 fois plus élevé pour les cyclomotoristes et 50 fois pour les mo-tards. Bien sûr, les pistes cyclables réduisent énormément les risques.

Les batteries .- Leur technologie a beaucoup progressé. Les premiers modèles au plomb, analogues à ceux des voitures, étaient très lourds (parfois plus de 10 kg). Plus légères, les batteries Nickel-Cadmium (Ni-Cd) perdaient vite de leur puissance, à cause de « l'effet mémoire ». Désormais, on utilise surtout des batteries au Nickel Métal Hydrure (Ni-Mh) et au Lithium, comme dans les télé-phones portables. Chargées en quelques heures, les plus perfor-mantes ont plus de 60 km d'auto-

Écologie.- Un automobiliste effectuant 30 km par jour cause en moyenne le rejet de 900 à 1 000 kg de gaz carbonique par an, sans compter les autres polluants. Le seul rejet polluant d'un utilisateur de VAE est la batterie, que l'on recycle après 300 à 1 000 que l'on recycle après 300 à 1 000 recharges.

Trajet.- Faire moins de 15 km en ville, aux heures de pointe, est fréquemment moins long avec un VAE qu'en voiture, surtout si le stationnement de l'auto n'est pas garanti.

Inconvénients.- Tout n'est évidemment pas rose pour qui roule à vélo électrique. Parmi les in-convénients, les intempéries, les automobiles, le manque de pistes cyclables et le prix d'achat (lire ci-contre). Mais les avantages sont aussi nombreux. À chacun de peser le pour et le contre, à l'aide

des six tests ci-dessous. JÉRÔME ARNOUX E→ POUR EN SAVOIR PLUS

http://blogs.alsapresse.com



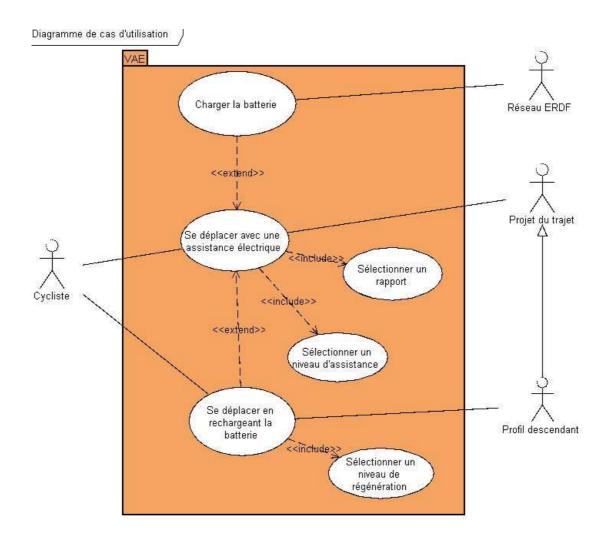
Il existe aujourd'hui une vingtaine de marques de vélos à assistance électrique. Les tarifs s'échelonnent entre 600 € pour l'entrée de gamme et peuvent grimper jusqu'à 5 000 €.

1.2. Expression fonctionnelle du produit réel

1.2.1. Expression fonctionnelle du besoin



1.2.1.1. Diagramme SysMI



1.2.1.2. Analyse du besoin

Selon l'Institut national de recherche sur les transports et leur sécurité (Inrets), 80 % des déplacements quotidiens des Français s'effectuent dans un rayon de 5 km autour de leur domicile et, parmi eux, 40 % dans un rayon de 2 km.

Dans ce cadre, l'automobile n'est pas le meilleur moyen économique, écologique pour se déplacer.

L'idéal ne serait-il pas de repenser notre mobilité en choisissant d'autres modes de transport pour nos besoins de déplacements quotidiens tout en respectant l'environnement ?

1.2.1.3. Problématique

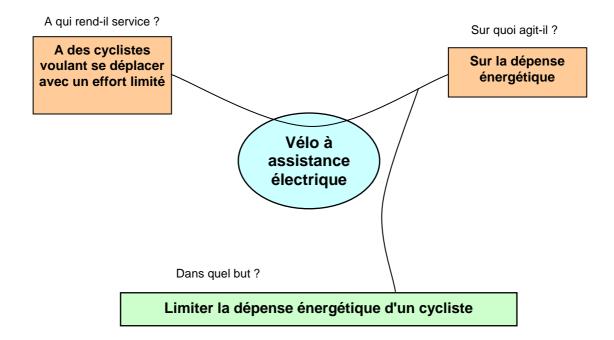
Le vélo est un bon moyen de transport pour les déplacements quotidiens tout en respectant l'environnement. Pour être adopté par le plus grand nombre de personnes de 12 à 80 ans, il devra permettre d'assister les utilisateurs aux efforts de pédalage.



1.2.1.4. Expression du besoin

Point de vue retenu :

- ✓ Contexte : Constructeur
- ✓ Produit : Vélo à assistance électrique interactif ✓ Spécification selon un point de vue : Utilisateur
- ✓ Expression du besoin : Point de vue de l'utilisateur



1.2.1.5. Validation du besoin

Pourquoi le besoin existe-t-il?

Il permet au plus grand nombres de personnes à utiliser un vélo pour se déplacer.

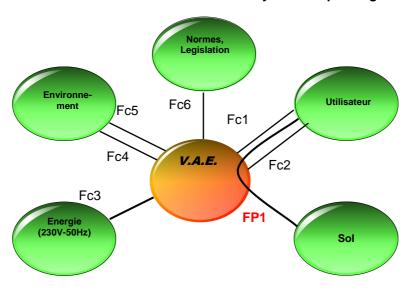
Comment pourrait-il disparaître ?	Comment pourrait-il évoluer ?
Par une modification dans le mauvais sens de la législation actuelle très avantageuse.	Par l'augmentation de l'autonomie. Par un durcissement de la législation contre les véhicules polluants. Par un allégement des différents composants pour se rapprocher d'un vélo classique.



1.2.2. Analyse fonctionnelle du besoin

1.2.2.1. Le diagramme des inter-acteurs

Fonction de service : Assister un cycliste au pédalage

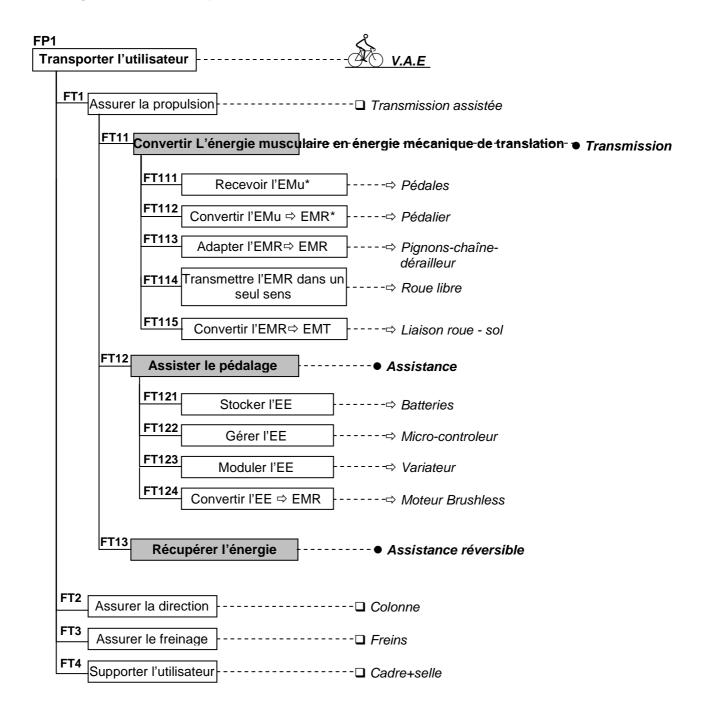


1.2.2.2. Identification des fonctions de service

FP1	Transporter l'utilisateur.
FC1	Faciliter la maintenance
FC2	Faciliter le transport/le stockage
FC3	S'adapter au réseau EDF
FC4	Respecter l'environnement
FC5	Résister à l'environnement
FC6	Respecter les normes en vigueur



1.2.3. Le diagramme FAST simplifié



*: ✓ E.Mu. ⇒ Energie Musculaire

✓ E.M.T. ⇒ Energie Mécanique de Translation

✓ E.M.R. ⇒ Energie Mécanique de Rotation

✓ E.E. ⇒ Energie Electrique



1.3. Définition des solutions en réponses aux fonctions techniques

1.3.1. Présentation structurelle

1.3.1.1. Le moteur

Le moteur qui permet l'assistance au pédalage est situé sur l'axe de la roue arrière, il est conçu par la société BionX. Ce moteur, sans engrenage en prise directe est un moteur de dernière génération est de type synchrone sans balais (Brushless), il permet d'obtenir un couple important dès les régimes les plus bas.



A l'intérieur du moteur, on retrouve les aimants solidaires de la roue qui assurent la motricité, alors que les éléments plus délicats tels que bobines et électronique d'asservissement restent fixes. Aucun entretien n'est requis, ce moteur est conçu pour durer de nombreuses années.



Ce moteur comporte 22 aimants et 24 bobines de manière à ce qu'une bobine soit toujours décalée par rapport à un aimant.

En mode assistance, un courant piloté par le contrôleur électronique traverse les différentes bobines. Ce courant induit la naissance d'un champ magnétique. Le rotor est ainsi poussé par un aimant de polarité identique et attiré par une polarité opposée. Il y a donc déplacement du rotor à l'intérieur du stator. L'intensité maximum du moteur peut s'élever à 30 A.

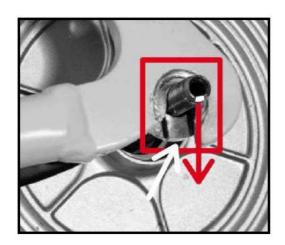


En mode génération, le passage des bobinages au travers d'un champ magnétique variable induit la naissance d'un courant utilisé à la recharge de la batterie (loi de Lenz).

Ce moteur piloté par un contrôleur électronique comportant, entre autres, les éléments suivants : 3 Capteurs à effet Hall (un par phase) ayant pour fonction de donner la position et la vitesse du moteur, Capteur à effet Hall (1 des 3) du moteur d'assistance :



- Une sonde de température sur la platine électronique pour la protection thermique de l'ensemble (coupure à 50°C),
- Une jauge de contrainte faisant office de capteur de force, montée sur l'axe du moteur, qui envoie une information à la console par le "BUS" de communication. La résistance électrique de ce composant varie en fonction de l'effort qui lui est appliqué. Pour que l'information soit pertinente, le capteur doit être placé dans la direction de l'effort de la chaîne. Par conséquent, il est placé vers l'avant de l'axe du moteur et se contrôle après montage par la position à 6 heures de l'encoche de l'axe du moteur.





BionX propose plusieurs Kits, chaque Kit est constitué de la roue, du moteur, de la commande et de la commande d'assistance. Le Kit utilisé sur le vélo Matra I-STEP RUNNER est le PL-250.



Caractéristiques du moteur 250W

: 250 W nominal et 450 W pointe Puissance

Couple nominal : 7 N.m Couple maximum : 25 N.m Poids : 4.1 kg : 2 ans Garantie

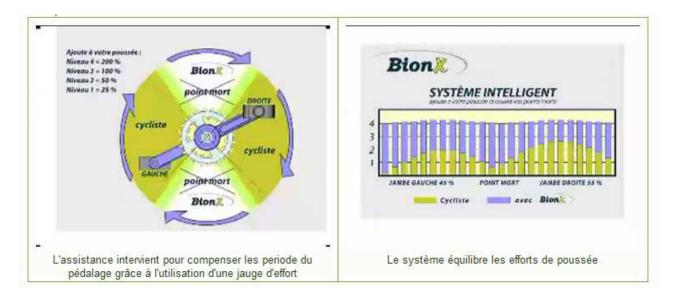
Les différents Kits du constructeur BIONX :

Système	Détails du moteur	Poids du moteur	Couple
PL-250Light	250W	4.1 kg	7 / 25 Nm
PL-250	250W	4.1 kg	7 / 25 Nm
PL-250 HT	250W	4.7 kg	9 / 35 Nm
PL-250 HT RR60	250W	4.7 kg	9 / 35 Nm
PL-350	350W	4.7 kg	9 / 35 Nm
PL-500 HS	500W	4.7 kg	9 / 25 Nm





1.3.1.2. Principe de l'assistance du moteur BionX



1.3.1.3. La batterie



Batterie Lithium-Manganèse

Tension : 25,9 V Capacité (Ah) : 9.6 Ah Li-Mn Capacité (Wh) : 248 Watts/heures

Poids : 2.8 Kg

Durée de vie : > 500 cycles complets

Garantie : 1 an

: 65 kmPour un cycliste de 70 Autonomie moyenne kg, sans bagage, sur terrain plat

et sans vent



Le tableau ci-dessous indique la puissance de chacune des batteries disponibles sur les différents kits BionX:

Système	Détails de la batterie	Poids de la batterie
PL-250Light	LiMn - 22.2V / 6.4Ah / 142Wh	1.4 kg
PL-250	LiMn - 25.9V / 9.6Ah / 268Wh	2.8 kg
PL-250 HT	LiMn - 37V / 9.6Ah / 355Wh	4.0 kg
PL-250 HT RR60	LiMn - 37V / 9.6Ah / 355Wh	4.2 kg
PL-350	LiMn - 37V / 9.6Ah / 355Wh	4.0 kg
PL-500 HS	LiMn - 37V / 9.6Ah / 355Wh	4.0 kg

1.3.1.4. Le chargeur de batterie

Les chargeurs de batterie représentent le seul moyen externe de recharge de la batterie, Une fois connecté, la LED du chargeur clignote "rouge" pendant quelques secondes avant de rester "rouge" fixe. La charge a alors commencé. La charge est complète quand la LED du chargeur est "verte".

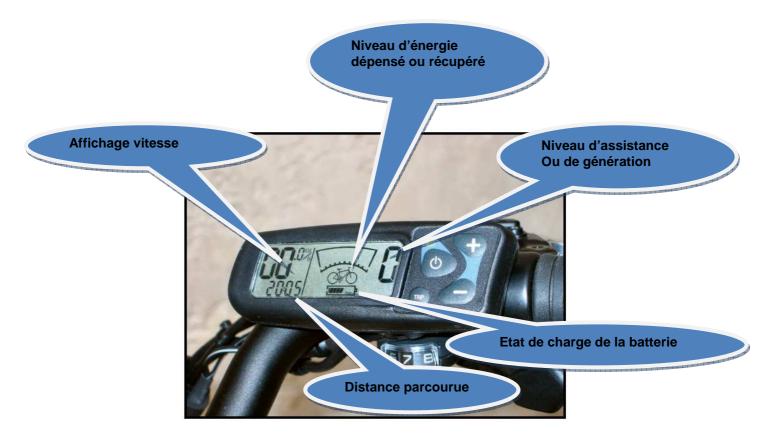


ATTENTION: N'utiliser que le chargeur de batterie homologué et fourni avec l'i-step®. Tout autre matériel peut causer des dommages à la batterie et aux autres composants électriques, ce qui aurait pour effet d'en annuler la garantie. Le chargeur doit être branché avant la batterie et la batterie débranchée avant le chargeur.

Dans des conditions extrêmes (température ambiante élevée et recharge immédiate après utilisation), il arrive que le chargeur ne démarre pas la charge car la batterie est trop chaude. La LED rouge reste clignotante. Dans ce cas, déconnecter le chargeur, laisser refroidir la batterie au minimum 30 min et effectuer si possible la charge dans un endroit où la température est proche de 20° C.



1.3.1.5. La console de pilotage de l'assistance électrique



La console de commande et d'affichage est l'interface permettant au cycliste de gérer le fonctionnement du cycle et de lire certaines informations. Elle permet de :

- De lire l'état de charge de la batterie,
- D'afficher la version du logiciel de la console : Il est possible de consulter la version programmée dans la console lors de son allumage. La version programmée s'affiche en bas à gauche de la console. Pour la version Euro 2.2, nous pouvons lire : Eu 2.2,
- De commander la variation du contraste de la console :La variation du contraste de la console s'obtient en appuyant simultanément sur les boutons « Trip » et « + » ou « Trip » et « -».
- De lire les informations relatives aux distances, temps et vitesse :Un appui successif sur le bouton « Trip » alterne l'affichage de la distance partielle parcourue, de la distance totale, du temps deroulage, de la vitesse moyenne et de l'heure. Le maintien du bouton « Trip » pendant 2 secondes réinitialise les valeurs temporaires.
- De commander de l'éclairage : L'allumage et l'extinction des feux s'obtiennent par un appui de 3 secondes sur le bouton « Mode ».
- De piloter l'assistance et la génération de courant :
 - Sans action sur le bouton « + » ou « » l'i-stepse comporte comme un cycle classique.
 - Par un appui sur le bouton « + », l'i-step® assiste le cycliste pendant le pédalage. Il y a 4 niveaux d'assistance.
 - Par un appui sur le bouton « », l'i-step® régénère sa batterie et ralenti le cycle. Il y a 4 niveaux génération.
- De créer un code PIN :
 - Appuyer simultanément sur « + » et « », 0000 apparaît alors sur la console.
 - Choisir un chiffre à l'aide des boutons « + » et «- » et valider à chaque fois par le bouton "Mode".
 - Le code PIN par défaut est 0000.



- De mettre en action l'antivol électronique :
 - Un appui simultané sur le bouton « Mode » et « + » active l'antivol électronique. Un symbole en forme de cadenas apparaît alors sur la console. Le déplacement du cycle déclenche un
 - « bip » dont la fréquence augment en fonction de la vitesse de déplacement.
 - Pour désactiver l'antivol électronique, appuyer sur une touche quelconque et entrer le code PIN.
 - L'antivol électronique ne doit pas être utilisé pour une durée supérieure à 24 heures.
- De régler les paramètres suivants :
 - o La mise en action et l'arrêt de l'assistance lors du commencement ou de l'arrêt du pédalage,
 - Affichage en Miles ou Kilomètres,
 - o La puissance du frein génératif,
 - L'heure.
- D'activer le mode diagnostic permettant de contrôler :
 - La tension de batterie.
 - Le fonctionnement du capteur de force,
 - La commande du taux d'assistance du moteur,
 - De lire des codes défaut pendant ou après un essai routier,
 - De calibrer la jauge de charge de la batterie.

ATTENTION : La console de commande et d'affichage n'est pas démontable, elle doit être remplacée en totalité. Le démontage de la console rendrait la garantie caduque.

Le tableau ci-dessous indique les niveaux d'assistance des différents kits BionX :

BionX - Niveau d'assistance

Système	Niveau d'assistance	Distance
PL-250Light	25, 50, 100, 200%	35km
PL-250	25, 50, 100, 200%	65km
PL-250 HT	35, 75, 150, 300%	80km
PL-250 HT RR60	35, 75, 150, 300%	80km
PL-350	35, 75, 150, 300%	80km
PL-500 HS	25, 50, 100, 200%	65km

1.3.1.6. Le faisceau du bus de communication

Le moteur, la batterie et la console de commande et d'affichage sont reliés entre eux par un "BUS" CAN".

Lors de la mise en marche de la console, un signal est envoyé au moteur et à la batterie. Ce signal "réveille" les contrôleurs des différents composants du système.

Pour valider le fonctionnement, vérifier la décrémentation du kilométrage sur la console lors de la mise sous contact.

Seuls les contrôles visuel et électrique du faisceau sont pertinents. Le contrôle électrique s'exécute de manière analogue à tout autre contrôle de fil électrique (Continuité, isolement).



Les connecteurs du bus CAN sont de type Hirose HR3



1.3.1.7. Le faisceau d'éclairage

Outil didactique

Une sortie 6 V à l'arrière de la batterie permet d'alimenter le phare et le feu par l'intermédiaire du faisceau de l'éclairage.



2. Définition du produit didactique

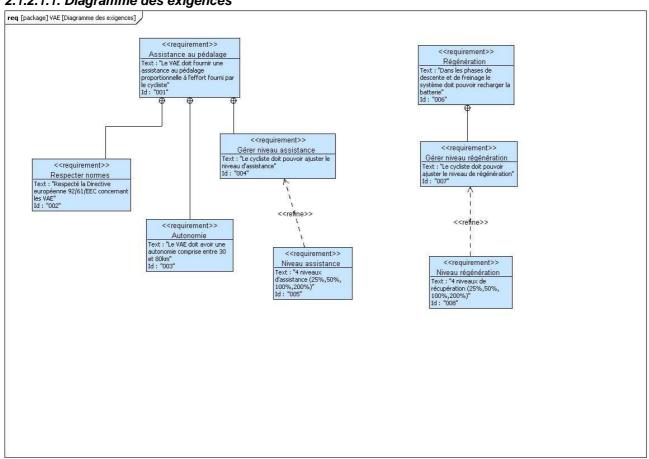
2.1. Le produit didactique

2.1.1. Présentation générale du produit didactique



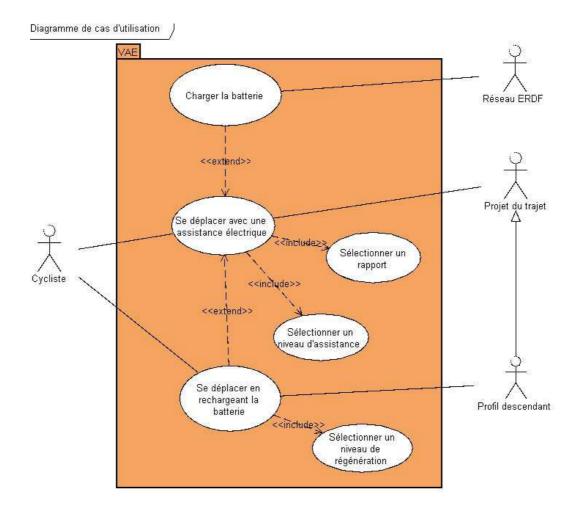
2.1.2. Diagrammes SysMI

2.1.2.1.1. Diagramme des exigences



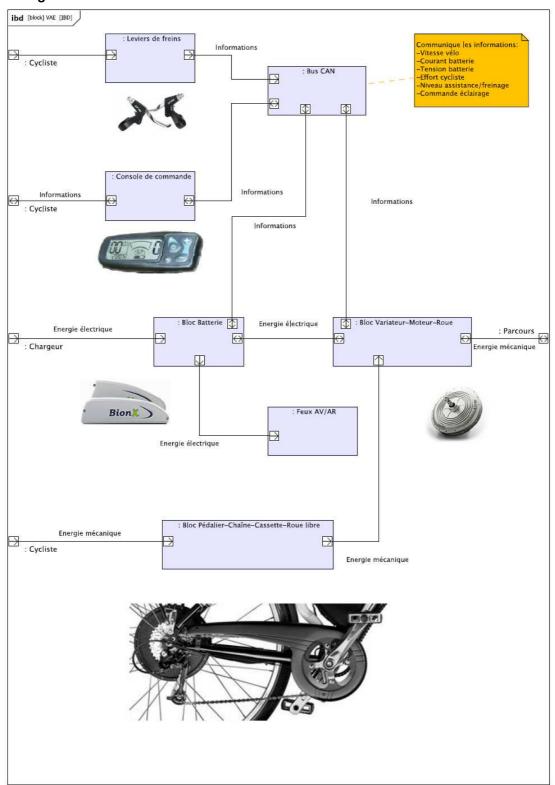


2.1.2.1.2. Diagramme des cas d'utilisation





2.1.2.1.3. Diagramme de blocs internes





2.1.3. Notice d'instruction du produit didactique

2.1.3.1.1. Identification du produit

Nom : Système Vélo Matra avec les outils Tacx

Type: SIDD 1100

Année de fabrication : 2011

2.1.3.1.2. Contenu et manutention du produit du colis

Le système est livré dans deux cartons :

-Un premier carton de dimension : $23 \text{cm} \times 195 \text{cm} \times 113 \text{cm}$ pour un poids de 34 Kg -Un deuxième carton de dimension : $60 \text{cm} \times 60 \text{cm} \times 30 \text{cm}$ pour un poids de 17 Kg

Dans le premier carton vous trouvez :

- Le vélo Matra (complet, seuls le guidon et les pédales seront à monter).

Vous trouvez dans le deuxième carton les éléments suivants :

- Le système Home Trainer non assemblé avec les câbles de connexion.
- Un boitier DMS: l'analyseur VAE interactif.
- Des câbles de connections.

Cet ensemble est fragile et il doit être manipulé avec précautions. Vous devez conserver l'emballage qui vous sera utile pour tout retour de matériel, tout emballage qui ne sera pas d'origine sera remplacé et facturer lors du retour du matériel.

2.1.3.1.3. Notice d'utilisation du système

Un boitier DMS sera livré avec ce système, il s'agit d'un **analyseur VAE interactif** qui permet aux professionnels de visualiser et d'analyser les paramètres en jeu.

Mise en service du vélo Matra

Vous trouvez dans le grand carton le vélo Matra déjà assemblé.

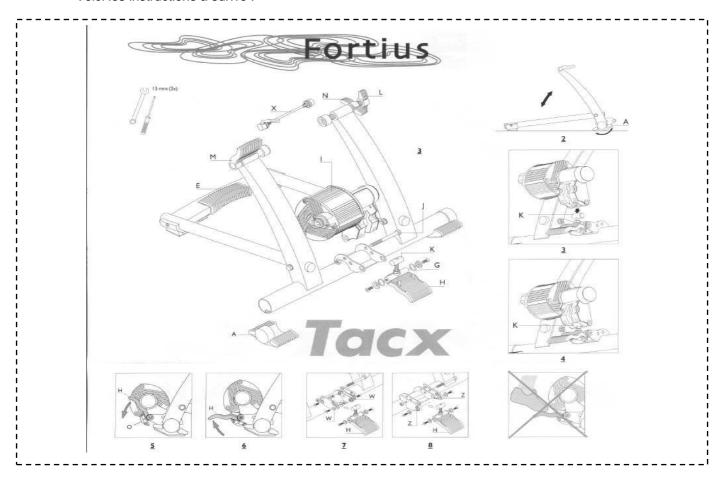
Tout ce que vous avez à faire est de remettre le guidon en place, en l'ajustant avec le même plan de la roue avant, et de fixer les pédaliers.



Mise en service du Home Trainer

Vous trouvez le système 'Home Trainer' dans le deuxième carton de dimension: 60 x 60 x 30 cm.

Voici les instructions à suivre :



Monter le support du VAE





Extraire du carton, les éléments support moteur ci-dessous.





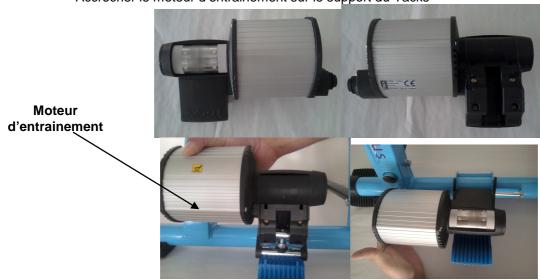
Sur le support Tacx, monter les éléments supports moteurs







Accrocher le moteur d'entrainement sur le support du Tacks





Positionner le VAE sur le support du Tacks



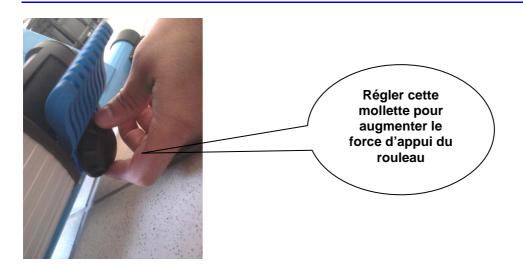




Il ne faut pas oublier de gonfler le pneu entre 6 et 7 bars

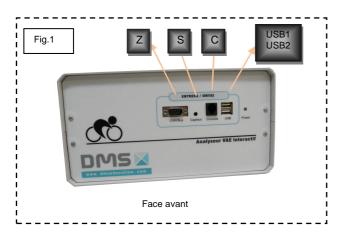
> Baisser le levier pour mettre en contact la roue du VAE et le rouleau du moteur

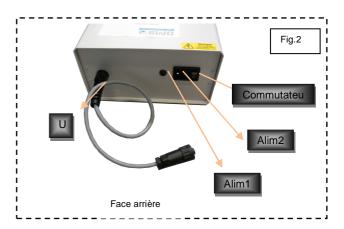




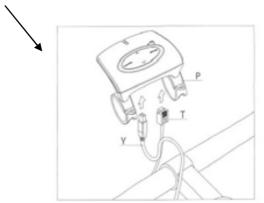
Connexion des différents constituants du VAE

Voici les deux faces du boitier de l'analyseur du VAE :





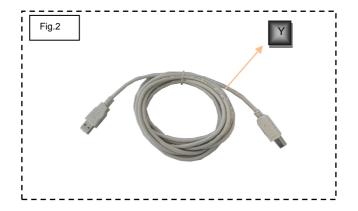
Monter le boitier d'interface VR interface sur le guidon à l'aide des deux colliers de serrage en caoutchouc P.

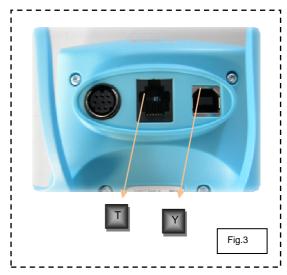


Connecter le câble USB Y (fig.2 & fig.3) à l'ordinateur.

Attention : Veiller à ce que le câble USB Y raccordant l'interface à l'ordinateur soit bien dirigé entre l'interface et le guidon (fig.9) pour éviter toute déconnexion intempestive de l'interface en cours d'utilisation. Ne raccordez pas encore le câble USB au PC : attendez que le programme d'installation Fortius vous le demande







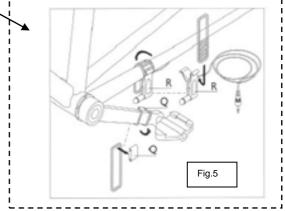
Connecter ensuite a l'aide du câble T (fig.3 & fig.4) du VR interface à l'entrée du boitier C (fig.1).



Monter le capteur de cadence en plaçant le petit aimant de cadence **Q** sur la face intérieure de la manivelle gauche (fig.5).

Fixer le capteur de cadence **R** sur la face intérieure du fourreau de fourche arrière gauche. Le capteur doit se trouver à hauteur de l'aimant, à environ 3mm d'écart

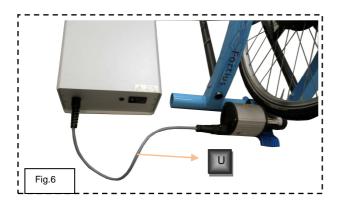




Raccorder le capteur de cadence R à l'entrée du boitier S (fig.1).

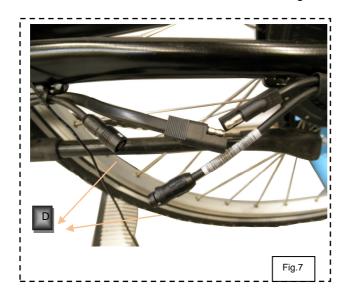


Raccorder le câble U du boitier de l'analyser du VAE au moteur d'entrainement (fig. 2 & fig.6)



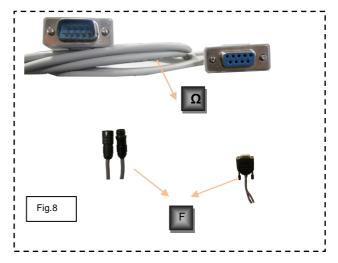
Attention : Veillez à ce que les câbles de raccordement soient bien alignés et ne puissent pas être arrachés par la roue arrière ou la pédale en cours d'utilisation.

Détacher le nœud de connexion D situé au voisinage du capteur de cadence R (fig.7)



Connecter ensuite le câble de connexion F (fig.8) aux deux bouts du câble détaché précédemment ${\bf D}$ d'une part, et à la rallonge ${\bf \Omega}$ si besoin de l'autre part.





Connecter l'autre bout de la rallonge Ω à l'entrée Z du boitier (fig.1).

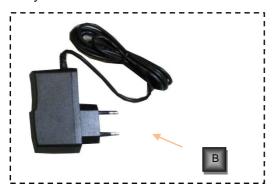


A l'aide des deux câbles USB qui reste connecter le boitier de l'analyseur (entrée USB1 & USB2) à l'ordinateur (fig.1).



Avant de connecter les câbles d'alimentation V (fig.21) et B (fig.22) du boitier, placer le commutateur du boitier en position 0 (fig.2).

Brancher respectivement les câbles d'alimentation B et V à l'Alim1 et l'Alim2 (fig.2) du boitier de l'analyseur.





Lorsque tous les branchements ont été effectués en respectant les instructions qui précèdent, régler le commutateur en position I.

Charger la batterie du VAE

Batterie à l'intérieur de la sacoche.





31/60



2.2.1.1.1. Première mise en service

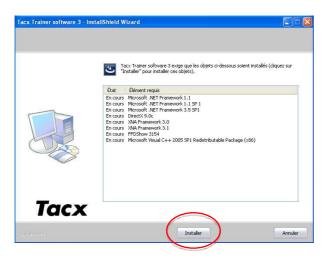
2.2.1.1.1.1. Installation du logiciel « Tacx Trainer Software ».

- Introduire le DVD d'installation du logiciel « Tacx Trainer Software 3.0».
- Explorer le DVD et exécuter le fichier « setup.exe ».

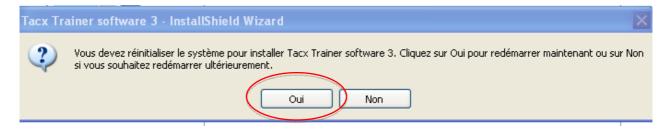




Choisir la langue d'installation et cliquer sur « OK ».



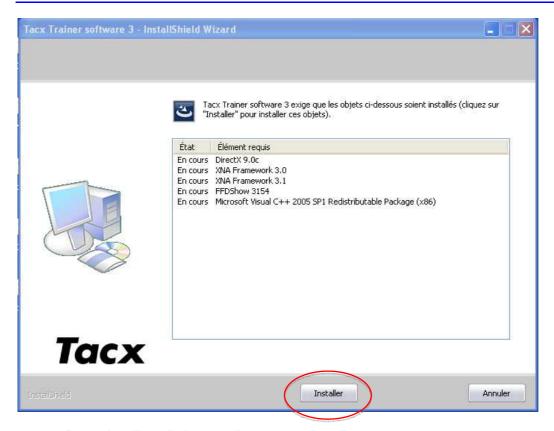
Cliquer sur « Installer ».



Une fois les « Microsoft.net Framework » installés, cliquer sur « Oui » afin de redémarrer l'ordinateur.

32/60





Poursuivre l'installation, en cliquant sur « Installer ».



Cliquer sur « Suivant » afin de commencer l'installation du logiciel « Tacx Trainer Center ».