



CHAPITRE I

INTRODUCTION A LA REGULATION

CHAPITRE II

TYPES DE PROCEDES INDUSTRIELS

CHAPITRE III

PARAMETRES DES PROCEDES

CHAPITRE IV

REGULATEUR P.I.D

CHAPITRE V

STABILITE ADAPTEE AUX BOUCLES DE REGULATION

CHAPITRE VI

REGLAGE EXPERIMENTAL DES ACTIONS P.I. ET D  
SUR UNE BOUCLE



CHAPITRE VII

IDENTIFICATION DES PROCEDES INDUSTRIELS


CHAPITRE VIII

REGULATION

CHAPITRE IX

REGULATION MULTI-BOUCLES

I  
N  
S  
T  
-  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
M  
A  
T  
I  
O  
N

	<b>REGULATION INDUSTRIELLE</b>		<i>Page</i>
<i>Yves AUBERT</i>	<b>SOMMAIRE GENERAL</b>	<i>Chapitre</i>	<i>C</i>

**CHAPITRE I INTRODUCTION A LA REGULATION**

<b>1</b>	<b>BUT DE LA REGULATION .....</b>	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>TYPES DE BOUCLES DE REGULATION .....</b>	<b>1</b>
2.1	Régulation en boucle fermée .....	1
2.2	Régulation en boucle ouverte .....	2
<b>3</b>	<b>SYMBOLISATION ET TERMINOLOGIE UTILISEE EN INSTRUMENTATION .....</b>	<b>3</b>
3.1	Avant propos .....	3
3.2	Symbolisation .....	3
3.3	Symbolisation pour régulation sur systèmes numériques .....	8

**CHAPITRE II TYPES DE PROCEDES INDUSTRIELS**

<b>1</b>	<b>PROCEDE CONTINU .....</b>	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>PROCEDE DISCONTINU .....</b>	<b>1</b>
<b>3</b>	<b>PROCEDES STABLES ET INSTABLES .....</b>	<b>2</b>
3.1	Procédé naturellement stable .....	2
3.2	Procédé naturellement instable .....	3
<b>4</b>	<b>CARACTERISTIQUE STATIQUE D'UN PROCEDE .....</b>	<b>4</b>
4.1	Tracé de la caractéristique statique .....	4
4.2	Linéarisation de la caractéristique statique .....	6
<b>5</b>	<b>REPRESENTATION SCHEMATIQUE DES PROCEDES .....</b>	<b>7</b>
5.1	Plan des tuyauteries et de l'instrumentation (TI) .....	7
5.2	Schéma bloc .....	7
5.3	Schéma fonctionnel .....	7

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATION


**CHAPITRE III PARAMETRES DES PROCEDES**

<b>1</b>	<b>PARAMETRES DES SYSTEMES STABLES EN BOUCLE OUVERTE .....</b>	<b>1</b>
1.1	Schéma bloc .....	1
1.2	Systèmes du n <sup>ième</sup> ordre, allure générale du signal de mesure .	1
1.3	Procédé à dominante du premier ordre avec retard .....	2
<b>2</b>	<b>PARAMETRES DES SYSTEMES INSTABLES EN BOUCLE OUVERTE .....</b>	<b>3</b>
2.1	Schéma bloc .....	3
2.2	Allure générale du signal de mesure .....	3
<b>3</b>	<b>PARAMETRES DES SYSTEMES EN BOUCLE FERMEE ..</b>	<b>5</b>
3.1	Généralités .....	5
3.2	Schéma bloc .....	5
3.3	Stabilité .....	5
3.4	Précision .....	6
3.5	Amortissement .....	6
3.6	Rapidité .....	7

**CHAPITRE IV REGULATEURS**

<b>1</b>	<b>GENERALITES .....</b>	<b>1</b>
1.1	Fonction proportionnelle (P) .....	1
1.2	Fonction intégrale (I) .....	1
1.3	Fonction dérivée (D) .....	2
1.4	Filtre passe-bas ou fonction du premier ordre .....	2
1.5	Fonction dérivée filtrée .....	3
1.6	Association des fonctions de transfert .....	3
<b>2</b>	<b>REGULATEUR DANS LA BOUCLE .....</b>	<b>4</b>



Yves AUBERT

**SOMMAIRE GENERAL**

Chapitre

E

<b>3</b>	<b>REGULATEUR PROPORTIONNEL (P)</b> .....	<b>5</b>
3.1	Schéma fonctionnel .....	5
3.2	Fonction de transfert .....	5
3.3	Equation temporelle .....	5
3.4	Réponse à un échelon .....	5
3.5	Bande proportionnelle .....	6
3.6	Choix du sens d'action du régulateur .....	7
<b>4</b>	<b>REGULATEURS A ACTIONS PROPORTIONNELLE ET INTEGRALE (P.I)</b> .....	<b>8</b>
4.1	Régulateur P.I (série) .....	8
a	- Schéma fonctionnel .....	8
b	- Fonction de transfert .....	8
c	- Equation temporelle .....	8
d	- Réponse à un échelon .....	8
e	- Recherche de la structure .....	9
f	- Dosage de l'action intégrale .....	10
4.2	Régulateur P.I (parallèle) .....	11
a	- Schéma fonctionnel .....	11
b	- Fonction de transfert .....	11
c	- Equation temporelle .....	11
d	- Réponse à un échelon .....	11
e	- Recherche de la structure .....	12
f	- Dosage de l'action intégrale .....	13
<b>5</b>	<b>REGULATEURS A ACTIONS PROPORTIONNELLE ET DERIVEE (P.D)</b> .....	<b>14</b>
5.1	Régulateur P.D (série) .....	14
a	- Schéma fonctionnel .....	14
b	- Fonction de transfert .....	14
c	- Equation temporelle .....	14
d	- Réponse à un échelon .....	14
e	- Réponse à une rampe .....	15
f	- Recherche de la structure .....	16
5.2	Régulateur P.D (parallèle)	
a	- Schéma fonctionnel .....	17
b	- Fonction de transfert .....	17
c	- Equation temporelle .....	17
d	- Réponse à un échelon .....	17
e	- Réponse à une rampe .....	18
f	- Recherche de la structure .....	19



<b>6</b>	<b>REGULATEURS A ACTIONS PROPORTIONNELLE, INTEGRALE ET DERIVEE (P.I.D)</b> .....	<b>20</b>
6.1	Régulateur P.I.D (série) .....	20
a	- Schéma fonctionnel .....	20
b	- Fonction de transfert .....	20
c	- Equation temporelle .....	20
d	- Réponse à un échelon .....	20
e	- Régulateur PID série (allure des signaux) .....	21
6.2	Régulateur P.I.D (parallèle) .....	22
a	- Schéma fonctionnel .....	22
b	- Fonction de transfert .....	22
c	- Equation temporelle .....	22
d	- Réponse à un échelon .....	22
6.3	Régulateur P.I.D (mixte 1) .....	23
a	- Schéma fonctionnel .....	23
b	- Fonction de transfert .....	23
c	- Equation temporelle .....	23
d	- Réponse à un échelon .....	23
6.4	Régulateur P.I.D (mixte 2) .....	24
a	- Schéma fonctionnel .....	24
b	- Fonction de transfert .....	24
c	- Equation temporelle .....	24
d	- Réponse à un échelon .....	24
6.5	Position de l'action dérivée sur les régulateurs P.I.D .....	25
a	- Série .....	25
b	- Parallèle .....	25
c	- Mixte 1 .....	26
d	- Mixte 2 .....	26
6.6	Régulateur dans la boucle avec dérivée sur X ou sur M .....	27
a	- Régulateur avec dérivée sur X .....	27
b	- Régulateur avec dérivée sur M .....	27
6.7	Régulateur avec entrée feedforward .....	28
6.8	Régulateur avec entrée bias sur l'écart .....	28
<b>7</b>	<b>ORGANIGRAMME D'UN REGULATEUR NUMERIQUE P.I.D</b> .....	<b>29</b>
<b>8</b>	<b>FORMULES DE TRANSFORMATION DE STRUCTURE DES REGULATEURS</b> .....	<b>30</b>

I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N

	<b>REGULATION INDUSTRIELLE</b>	<i>Page</i>
Yves AUBERT	SOMMAIRE GENERAL	<i>Chapitre</i> <b>G</b>

CHAPITRE V STABILITE ADAPTEE AUX BOUCLES DE REGULATION

1	BOUCLE OUVERTE (B.O) .....	1
1.1	Généralités .....	1
1.2	Exemple d'un procédé industriel .....	1
2	SYSTEME ASSERVI : BOUCLE FERMEE (B.F) .....	1
2.1	Loi générale des systèmes asservis .....	1
2.2	Système asservi avec perturbation .....	2
3	CAS D'UNE BOUCLE DE REGULATION .....	3
3.1	Schéma fonctionnel .....	3
3.2	Equation de la mesure .....	3
4	CONDITION DE STABILITE .....	4
5	METHODE DE DETERMINATION DE LA STABILITE .....	5
5.1	Méthode directe .....	5
5.2	Critère géométrique .....	5
6	MARGE DE STABILITE .....	8
6.1	Marge de gain .....	8
6.2	Marge de phase .....	9

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



**CHAPITRE VI REGLAGE EXPERIMENTAL DES ACTIONS P.I.D**

<b>1</b>	<b>METHODES DE REGLAGE DES ACTIONS .....</b>	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>REGLAGE PAR APPROCHES SUCCESSIVES SUR PROCEDES STABLES .....</b>	<b>2</b>
2.1	Réglage de l'action proportionnelle .....	2
a	- Mode opératoire .....	2
b	- Rôle de l'action proportionnelle .....	4
2.2	Réglage de l'action dérivée .....	4
a	- Mode opératoire .....	4
b	- Rôle de l'action dérivée .....	6
2.3	Réglage de l'action intégrale .....	6
a	- Mode opératoire .....	6
b	- Rôle de l'action intégrale .....	8
<b>3</b>	<b>REGLAGE PAR APPROCHES SUCCESSIVES SUR PROCEDES INSTABLES .....</b>	<b>9</b>
3.1	Réglage de l'action proportionnelle .....	9
3.2	Réglage de l'action dérivée .....	9
3.3	Réglage de l'action intégrale .....	10
<b>4</b>	<b>METHODE DE ZIEGLER ET NICHOLS .....</b>	<b>11</b>
4.1	Mode opératoire .....	11
4.2	Calcul des actions .....	11
4.3	Critère choisi .....	11

I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N





CHAPITRE VII IDENTIFICATION DES PROCÉDES

1	INTRODUCTION .....	1
2	METHODE D'IDENTIFICATION EN BOUCLE OUVERTE ...	1
2.1	Mode opératoire .....	1
2.2	Procédés naturellement stables .....	2
	a - Procédé à dominante du premier ordre avec retard .....	2
	b - Procédé du n <sup>ième</sup> ordre avec retard .....	
2.3	Procédés naturellement instables .....	4
	a - Procédé intégrateur pur .....	4
	b - Procédé intégrateur du n <sup>ième</sup> ordre avec retard .....	4
3	METHODE D'IDENTIFICATION EN BOUCLE FERMEE .....	6
3.1	Procédés naturellement stables .....	6
	a - Schéma fonctionnel .....	6
	b - Modèle recherché .....	6
	c - Mode opératoire .....	6
3.2	Procédés naturellement instables .....	12
	a - Schéma fonctionnel .....	12
	b - Modèle recherché .....	12
	c - Mode opératoire .....	12

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

CHAPITRE **VIII REGULATION**

<b>1</b>	<b>REGULATION EN BOUCLE FERMEE .....</b>	<b>1</b>
	1.1 Exemple : Echangeur thermique .....	1
	1.2 Schéma fonctionnel simplifié .....	1
	1.3 Equation générale .....	1
	1.4 Avantages et inconvénients .....	2
<b>2</b>	<b>REGULATION EN BOUCLE OUVERTE .....</b>	<b>2</b>
	2.1 Exemple : Echangeur thermique .....	2
	2.2 Schéma fonctionnel simplifié .....	3
	2.3 Equation générale .....	3
	2.4 Avantages et inconvénients .....	3
<b>3</b>	<b>REGULATION A ACTION PROPORTIONNELLE D'UN PROCEDE NATURELLEMENT STABLE .....</b>	<b>4</b>
	3.1 Schéma fonctionnel .....	4
	3.2 Procédé modélisé par un premier ordre avec retard .....	4
	3.3 Etude de la stabilité .....	4
<b>4</b>	<b>REGULATION A ACTIONS PROPORTIONNELLE ET INTEGRALE D'UN SYSTEME NATURELLEMENT STABLE ..</b>	<b>6</b>
	4.1 Procédé du premier ordre .....	6
	a - Schéma fonctionnel simplifié .....	6
	b - Aspect asservissement .....	6
	4.2 Procédé modélisé par un premier ordre avec retard .....	7
	a - Schéma fonctionnel simplifié .....	7
	b - Recherche des actions P et I .....	7
<b>5</b>	<b>REGULATION A ACTIONS PROPORTIONNELLE, INTEGRALE ET DERIVEE D'UN SYSTEME NATURELLEMENT STABLE ..</b>	<b>9</b>
	5.1 Schéma fonctionnel simplifié .....	9
	5.2 Recherche des actions P, I et D .....	9



6	REGULATION A ACTION PROPORTIONNELLE D'UN PROCEDE NATURELLEMENT INSTABLE .....	10
6.1	Remarque .....	10
6.2	Procédé modélisé par un intégrateur avec retard .....	10
	a - Schéma fonctionnel simplifié .....	10
	b - Etude de la stabilité .....	10
7	REGULATION A ACTIONS PROPORTIONNELLE ET INTEGRALE D'UN SYSTEME INSTABLE .....	11
7.1	Procédé intégrateur pur .....	11
	a - Schéma fonctionnel simplifié .....	11
	b - Aspect asservissement .....	11
7.2	Procédé modélisé par un intégrateur pur avec retard .....	12
	a - Schéma fonctionnel simplifié .....	12
	b - Recherche des actions P et I .....	12
8	REGULATION A ACTIONS PROPORTIONNELLE, INTEGRALE ET DERIVEE D'UN SYSTEME NATURELLEMENT INSTABLE .	13
8.1	Schéma fonctionnel simplifié .....	13
8.2	Recherche des actions P, I et D .....	13
9	CHOIX DU MODE DE REGULATION .....	14
9.1	Limite d'une régulation .....	14
9.2	Choix du mode de régulation .....	14


I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



**CHAPITRE IX REGULATION MULTIBOUCLES**

<b>1</b>	<b>AMELIORATION DE LA STABILITE GLOBALE D'UN PROCEDE</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>REGULATION EN CASCADE</b> .....	<b>2</b>
2.1	Cas d'une boucle simple .....	2
a -	T.I. de l'installation .....	2
b -	Schéma fonctionnel .....	2
c -	Allure des signaux lors d'une perturbation .....	3
2.2	Cas d'une régulation en cascade .....	4
a -	Objectif .....	4
b -	T.I. de l'installation .....	4
c -	Schéma fonctionnel .....	5
d -	Allure des signaux lors d'une perturbation .....	5
e -	Terminologie .....	6
f -	Réglage d'une régulation en cascade .....	6
g -	Performances .....	8
<b>3</b>	<b>REGULATION MIXTE</b> .....	<b>9</b>
3.1	Cas d'une boucle simple .....	9
a -	T.I. de l'installation .....	9
b -	Schéma fonctionnel .....	9
c -	Allure des signaux lors d'une perturbation .....	10
3.2	Cas d'une régulation mixte .....	11
a -	Objectif .....	11
b -	T.I. de l'installation .....	11
c -	Schéma fonctionnel .....	12
d -	Allure des signaux lors d'une perturbation .....	12
e -	Etude du sommateur et du relais avance retard de phase .....	13
f -	Réglage d'une régulation mixte .....	14

I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N

	<b>REGULATION INDUSTRIELLE</b>	<i>Page</i>
<i>Yves AUBERT</i>	<b>BIBLIOGRAPHIE</b>	<i>Chapitre</i>
		<i>M</i>

**INDEX BIBLIOGRAPHIQUE  
OUVRAGES SUR  
LES ASSERVISSEMENTS ET LA REGULATION**

- Dynamique de la commande linéaire  
J.C. GILLES, P. DECAULNE, M. PELEGRIN - Edit : Dunod
- Théorie et calcul des asservissements linéaires  
J.C. GILLES, P. DECAULNE, M. PELEGRIN - Edit : Dunod
- Asservissements linéaires  
F. MILSANT - Edit : Eyrolles
- Les régimes variables dans les systèmes linéaires et non-linéaires  
P. NASLIN - Edit : Dunod
- Automatique Tome 1  
R. PRUDHOMME - Edit : Masson & Cie
- Asservissements linéaires continus  
F. CARFORT et C. FOULARD - Edit : Dunod
- Technique de la régulation industrielle  
D. DINDELEUX - Edit : Eyrolles
- Thèse ingénieur en automatique C.N.A.M.  
J.P. MERISSE
- Cours d'automatique Tome 1 : Signaux et systèmes  
Tome 2 : Asservissement - Régulation - Commande analogique  
Tome 3 : Commande par ordinateur - Identification  
M. RIVOIRE, J.L. FERRIER - Edit : Eyrolles
- Régulation et asservissement  
GUYENOT, HANS - Edit : Eyrolles
- Commande et optimisation des processus  
P. BORNE - Edit : Technip
- Commande et régulation par ordinateur numérique  
C. FOULARD, S. GENTIL, J.P. SANDRAZ - Edit : Eyrolles

I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N



Yves AUBERT

BIBLIOGRAPHIE

Chapitre

N

- Pratique de la régulation numérique des processus industriels  
K. NAJIM, G. MURATET

- Edit. : Masson

- Commande des processus industriels par ordinateur  
Y. FACS

- Edit. : Masson

- Boucles de régulation - Etude et mise au point par BHALY  
B. PIGERON  
H. MULLOT  
A. CHAIX  
L. FELIX  
Y. AUBERT

- Edit. : Kirk

- Automatique  
Ph. LARMINAT

- Edit. : Hermès Paris

I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N

	<b>REGULATION INDUSTRIELLE</b>	<i>Page</i>
<i>Yves AUBERT</i>	INTRODUCTION A LA REGULATION	<i>Chapitre I C</i>

**INTRODUCTION A LA REGULATION**

	<i>Page</i>
<b>1</b> BUT DE LA REGULATION .....	1
<b>2</b> TYPES DE BOUCLES DE REGULATION .....	1
<b>3</b> SYMBOLISATION ET TERMINOLOGIE UTILISEE EN INSTRUMENTATION .....	3

I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
  
D  
E  
  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
  
E  
T  
  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N

## 1 - BUT DE LA REGULATION -

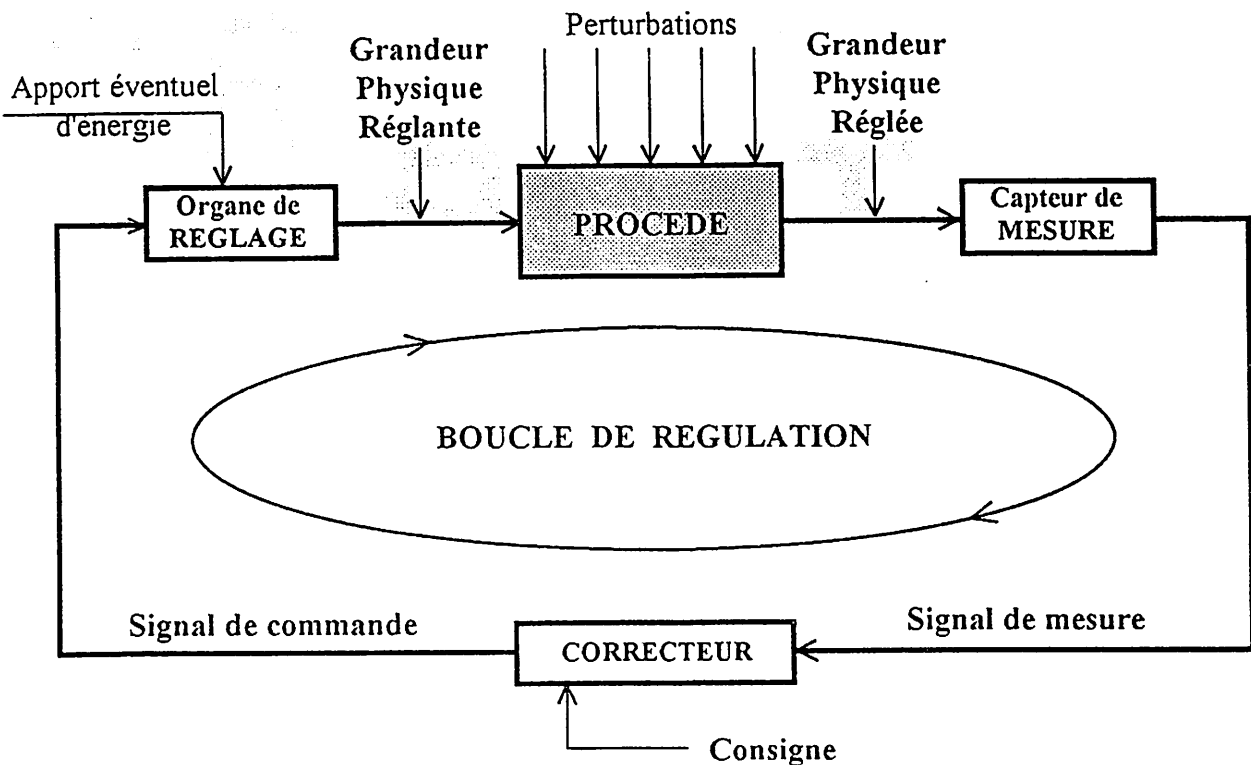
La régulation automatique ou "AUTOMATIQUE" regroupe l'ensemble des techniques utilisées visant à maintenir constante à une valeur désirée appelée **CONSIGNE**, une grandeur physique appelée **GRANDEUR REGLEE**, soumise à des **PERTURBATIONS**, en agissant sur une autre grandeur physique appelée **GRANDEUR REGLANTE**.

Pour réguler un système physique, il faut :

- ☐ **MESURER** la grandeur à régler.  
Capteurs de pression, niveau, débit, température ...
- ☐ **REFLECHIR** sur l'attitude à suivre. Elaborer une loi de commande.  
Correcteurs ou régulateurs, P, PI et PID ...
- ☐ **AGIR** sur la grandeur réglante par l'intermédiaire d'un organe de réglage.  
Vannes pneumatiques, électriques, unités à thyristors...

## 2 - TYPES DE BOUCLES DE REGULATION -

### 2.1 REGULATION EN BOUCLE FERMEE :

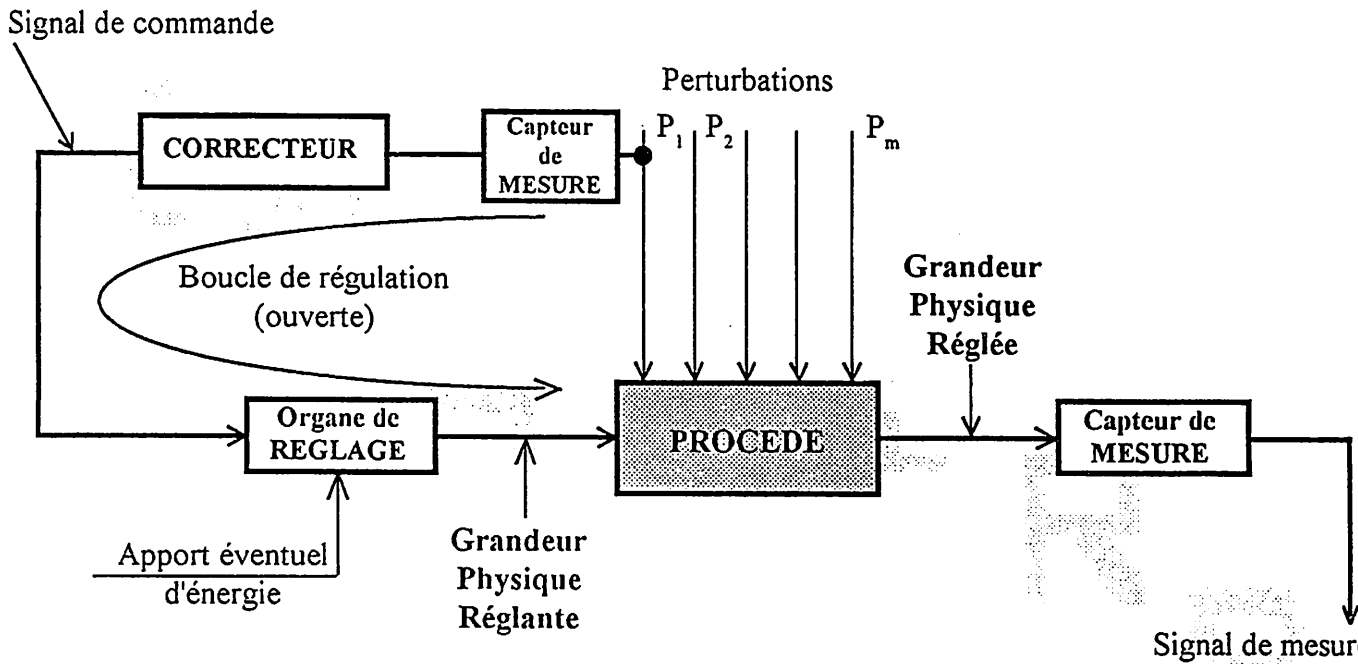


I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N





2.2 REGULATION EN BOUCLE OUVERTE :



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



3 - SYMBOLISATION ET TERMINOLOGIE UTILISEE EN INSTRUMENTATION -

3.1 AVANT-PROPOS :

Pour faciliter la réalisation et la lecture des plans et schémas sur lesquels figurent les instruments de mesure et de contrôle, il a été créé un système de symbolisation graphique des appareils de génie chimique, que nous trouverons sous forme de normes.

*Principales normes utilisées :*

- la norme I.S.A : Instrument Society of America
- la norme D.I.N : D.I.N. (M.S.R.) Allemagne
- la norme AFNOR :
- NFE 04-203.1 : Principes de base
- NFE 04-203-2 : Capteurs, signaux, dispositifs réglants
- NFE 04-203-3 : Transducteurs et dispositifs de traitement de signaux
- NFE 04-203-4 : Symboles détaillés complémentaires pour les schémas d'interconnexion d'instruments.

3.2 SYMBOLISATION :

	Liaison procédé instrument
	Liaison hydraulique inter-instrument
	Liaison électrique inter-instrument
	Liaison pneumatique inter-instrument
	Liaison sans fil (Sonique, Hertzienne)
	Liaison capillaire (mesure de température)
	Liaison numérique (bus) ou liaison par logiciel
	Instrument monté localement
	Instrument monté sur tableau en salle
	Instrument monté sur tableau local
	Instrument non-monté en façade

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N



Vanne à commande manuelle



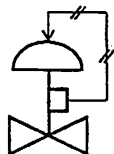
Vanne auto-servo-moteur à membrane



Vanne auto-servo-moteur à piston



Vanne auto-servo-moteur électrique

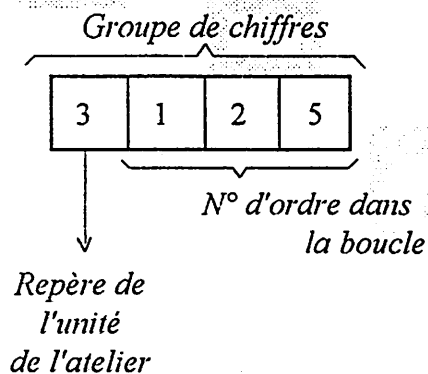
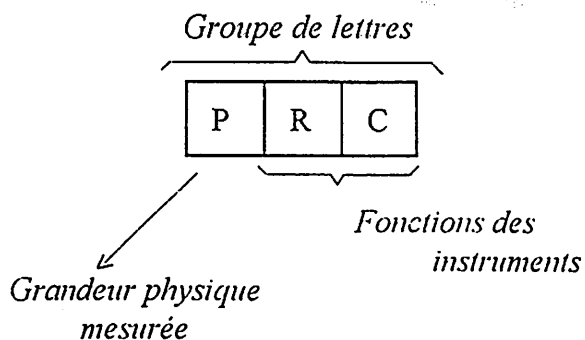


Vanne auto-servo-moteur à membrane et équipée de positionneur

Aux symboles graphiques sont associés des groupes de lettres et de chiffres qui vont permettre aux techniciens de définir :

- 1° La grandeur physique mesurée
- 2° La ou les fonctions des instruments
- 3° L'unité ou l'atelier ... dans lesquels les instruments sont installés
- 4° Le numéro d'ordre des appareils dans la chaîne de mesure.

En règle générale, on trouve :





Code servant à identifier les fonctions des instruments :

	GRANDEUR PHYSIQUE MESURE PREMIERE LETTRE	FONCTION DES INSTRUMENTS AUTRES LETTRES
A	ANALYSE	ALARME
B	COMBUSTION	AU CHOIX DE L'UTILISATEUR
C	CONDUCTIVITE ELECTRIQUE	REGULATION
D	MASSE VOLUMIQUE	DIFFERENCE
E	TENSION, FORCE ELECTROMOTRICE	ELEMENT PRIMAIRE
F	DEBIT	RAPPORT (FRACTION), FERME
G	LAISSE AU CHOIX DE L'USAGER	GLACE (SANS MESURE)
H	COMMANDE MANUELLE	H - HAUT, HH - TRES HAUT
I	INTENSITE D'UN COURANT ELECTRIQUE	INDICATION
J	PUISSANCE	SCRUTATION
K	TEMPS OU PROGRAMMATION	POSTE DE CONTROLE
L	NIVEAU	L - BAS, LL - TRES BAS, LAMPE TEMOIN
M	HUMIDITE	MOYEN INTERMEDIAIRE
N	VISCOSITE	LAISSE AU CHOIX DE L'USAGER
O	LAISSE AU CHOIX DE L'USAGER	OUVERT DIAPHRAGME (RESTRICTION)
P	PRESSION OU DEPRESSION (VIDE)	POINT DESSAI
Q	QUALITE, COMPTAGE	INTEGRE OU TOTALISE INTEGRATION OU TOTALISATION
R	RAYONNEMENT	ENREGISTREMENT OU IMPRIMEUR
S	VITESSE OU FREQUENCE	COMMUTATION, SECURITE
T	TEMPERATURE	TRANSMISSION
U	A VARIABLES MULTIPLES	MULTIFONCTION
V	GRANDEURS MECANIQUES (VIBRATIONS)	VANNE
W	MASSE OU FORCE	PROTECTION DOIGT DE GANT
X	LAISSE AU CHOIX DE L'USAGER	COORDONNEE
Y	EVENEMENT	RELAIS
Z	POSITION, LONGUEUR	ELEMENT DE REGULATION FINAL

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



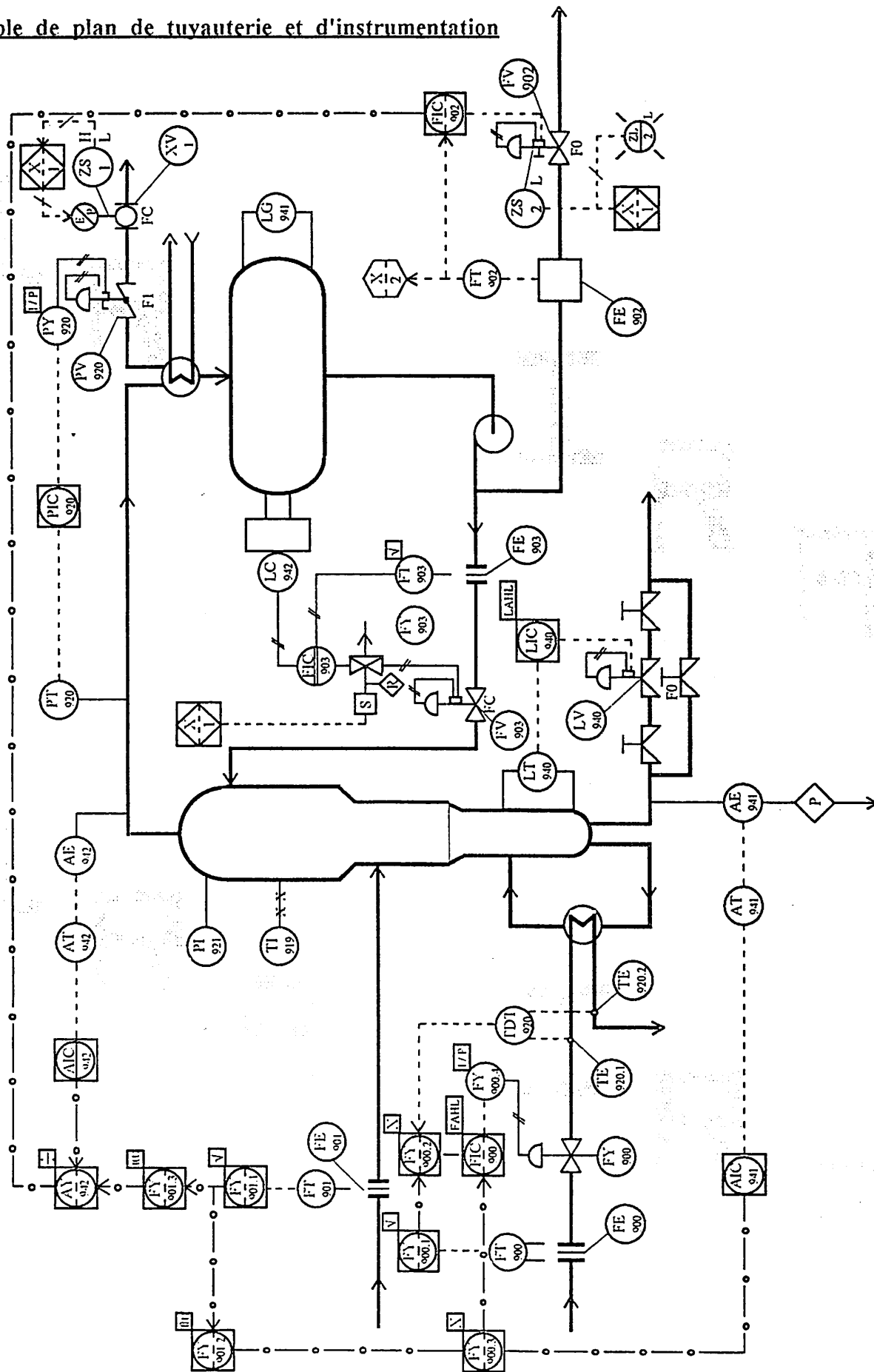
Exemple de combinaisons de lettres

<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">  COMBINAISONS IMPOSSIBLES                 </div>	Deuxième et troisième lettres - Types de service										
	Indicateur										
	Enregistreur										
	Régulateur										
	Régulateur indicateur										
	Régulateur et enregistreur										
	Robinet de régulation										
	Glace uniquement pour observation sans mesure										
	Alarme										
	Totalisateur										
Mesure non-raccordée											
Gaine											
Première lettre	I	R	C	IC	RC	CV	G	A	Q	E	W
Type de mesure ou d'action											
A Analyseur	AI	AR		AIC	ARC			AA			
B Flamme de brûleur	BI							BA			
C Conductivité	CI	CR		CIC	CRC			CA			
D Masse volumique	DI	DR	DC	DIC	DRC			DA			
E Tension	EI	ER						EA		EE	
F Débit	FI	FR		FIC	FRC		FG	FA	FQ		
G Mesure dimensionnelle						HCV	GG				
H Commande manuelle			HC	HIC				HI			
I Intensité	II	IR				KCV		IA	IQ		
K Temps	KI					LCV			KQ		
L Niveau	LI	LR	LC	LIC	LRC		LG	LA			
M Humidité	MI	MR	MC	MIC	MRC	PCV		MA			
P Pression	PI	PR	PC	PIC	PRC			PA			
Q Quantité	QI	QR						QA	QQ		
R Radioactivité	RI	RR				SCV			RQ		
S Vitesse	SI	SR	SC	SIC	SRC	TCV		SA		SE	
T Température	TI	TR	TC	TIC	TRC			TA			TW
V Viscosité	VI	VR		VIC	VRC		VG	VA			
W Poids	WI	WR		WIC	WRC			WA	WQ		

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



Exemple de plan de tuyauterie et d'instrumentation

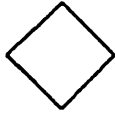
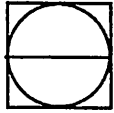
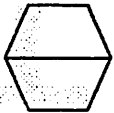
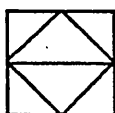
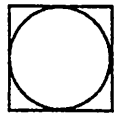
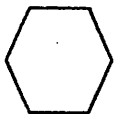
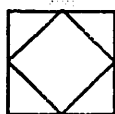
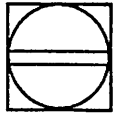


INSTITUT DE REGULATION ET D'AUTOMATION



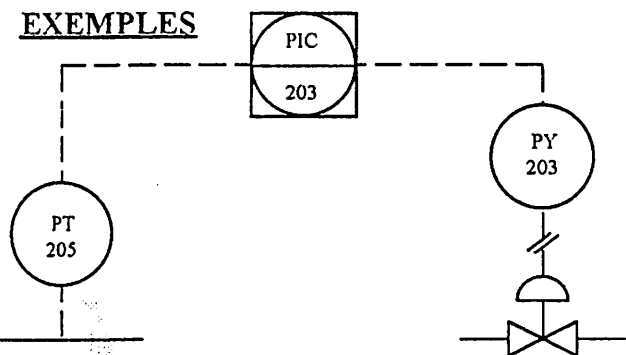
3.3 SYMBOLISATION POUR REGULATION SUR SYSTEMES NUMERIQUES :

I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N

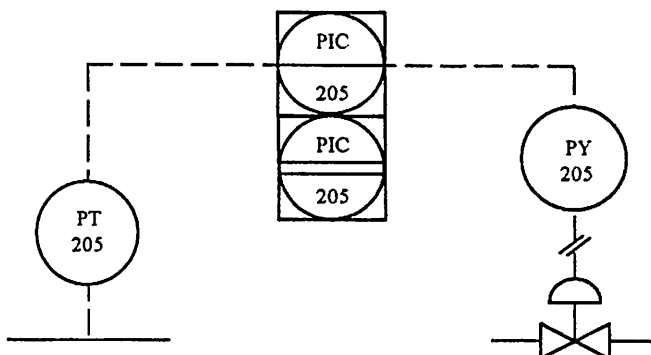
SIGNIFICATION DES SYMBOLES	SYSTEMES DISTRIBUES (1)	CALCULATEURS (2)	SYSTEMES LOGIQUES (3)
(3) Symbole général pour système interconnecté (logique ou contrôle séquentiel)			
<u>"NORMALEMENT ACCESSIBLE OPERATEUR"</u> (1)(2) Indication, régulation enregistrement ou alarmes indiqués sur écran vidéo (3) Contrôle logique avec logique séquentielle ou binaire			
<u>"NORMALEMENT NON-ACCESSIBLE OPERATEUR"</u> (1) Aveugle, peut être changé par configuration (2) Interfaces entrées, sorties régulateur aveugle ou module logiciel (3) Programmable ou système partagé			
(1) Station auxiliaire accessible à l'opérateur, normalement éloignée de la console opérateur - station de secours - station manuelle			



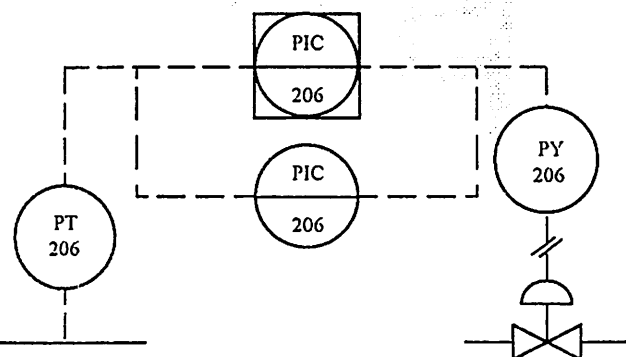
EXEMPLES



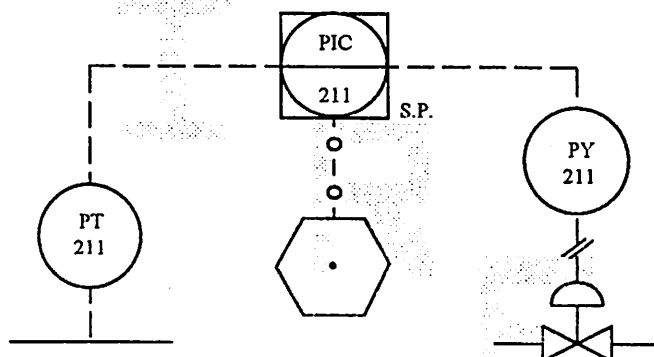
- Système numérique distribué
- Visualisation sur écran vidéo
- Pas de secours



- Système numérique distribué
- Visualisation sur écran vidéo
- Station éloignée de la console opérateur



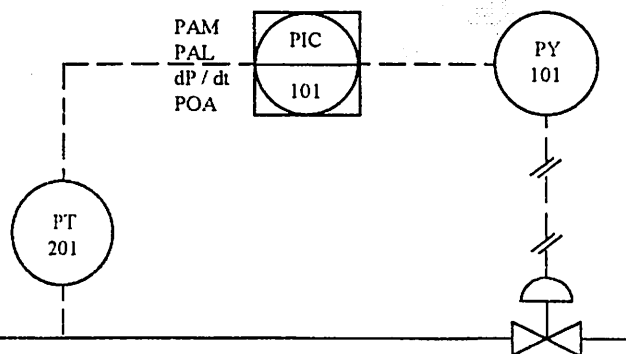
- Système numérique distribué
- Visualisation sur écran vidéo
- Régulateur analogique de secours



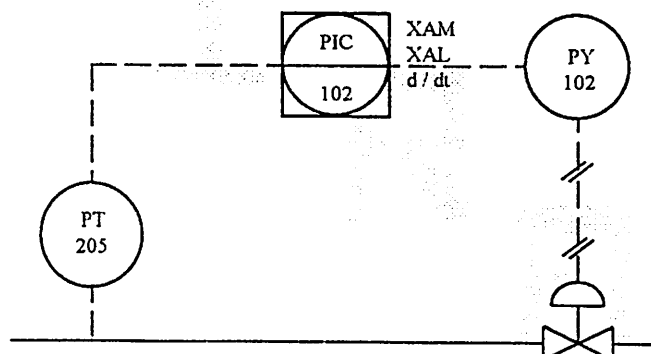
- Supervision de point de consigne (SP) d'un régulateur appartenant à un système numérique distribué
- Calculateur supervisant via : liaison numérique

REPRESENTATION DES ALARMES

Exemple : SUR MENSURE



Exemple : sur SIGNAL DE SORTIE



Ces symboles signifient que ces points d'alarme seront visualisés et accessibles sur écran vidéo et console opérateur (éventuellement).

Exemples :	PAH	:	haut	-----	XAH	:	"
	PAL	:	bas	-----	XAL	:	"
	dP/dt	:	vitesse de variation	-----	d/dt	:	"
	PDA	:	écart par rapport à la consigne.				

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATION





TYPES DE PROCEDES INDUSTRIELS

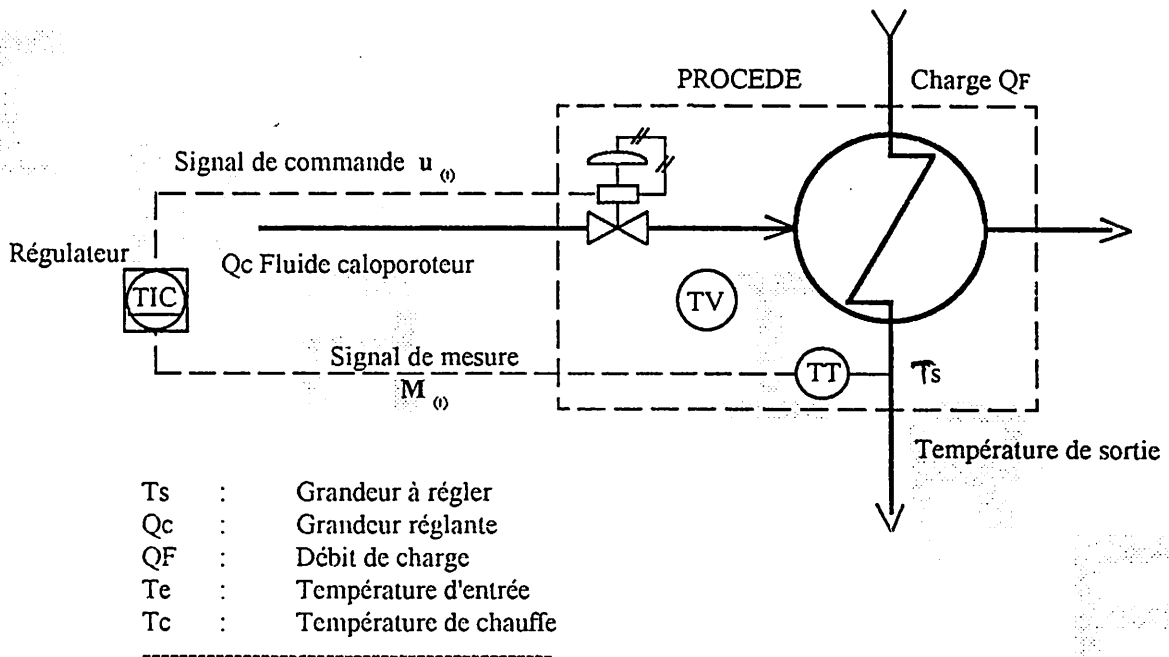
	Page
<b>1</b> PROCEDE CONTINU .....	1
<b>2</b> PROCEDE DISCONTINU .....	1
<b>3</b> PROCEDES STABLE ET INSTABLE .....	2
<b>4</b> CARACTERISTIQUE STATIQUE D'UN PROCEDE .....	4
<b>5</b> REPRESENTATION SCHEMATIQUE DES PROCEDES .....	7

I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N

**3 - PROCEDES STABLE ET INSTABLE -**

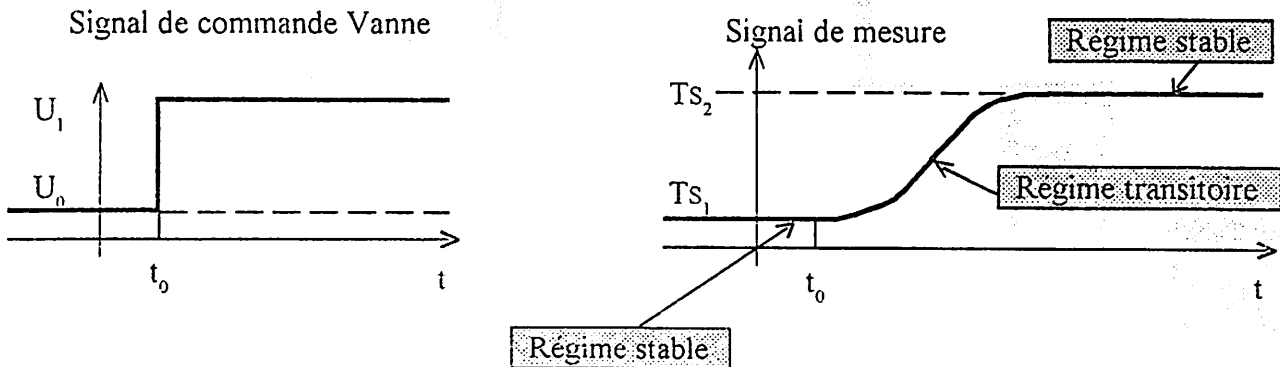
3.1 PROCEDE NATURELLEMENT STABLE : *mais plus compliqué à régler.*

- Exemple : Echangeur thermique



*1<sup>re</sup> méthode pour reconnaître le procédé*

**REGULATEUR EN MANUEL**



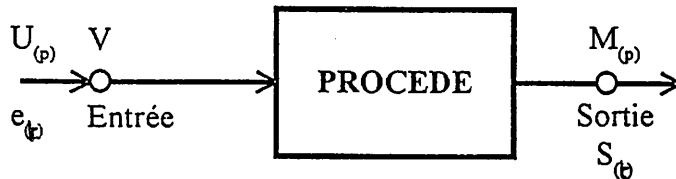
A une variation d'entrée limitée, (signal de commande de l'organe de réglage) correspond une variation de sortie limitée (signal de la grandeur à régler).

**La variation de la sortie est proportionnelle à la variation d'entrée.**

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

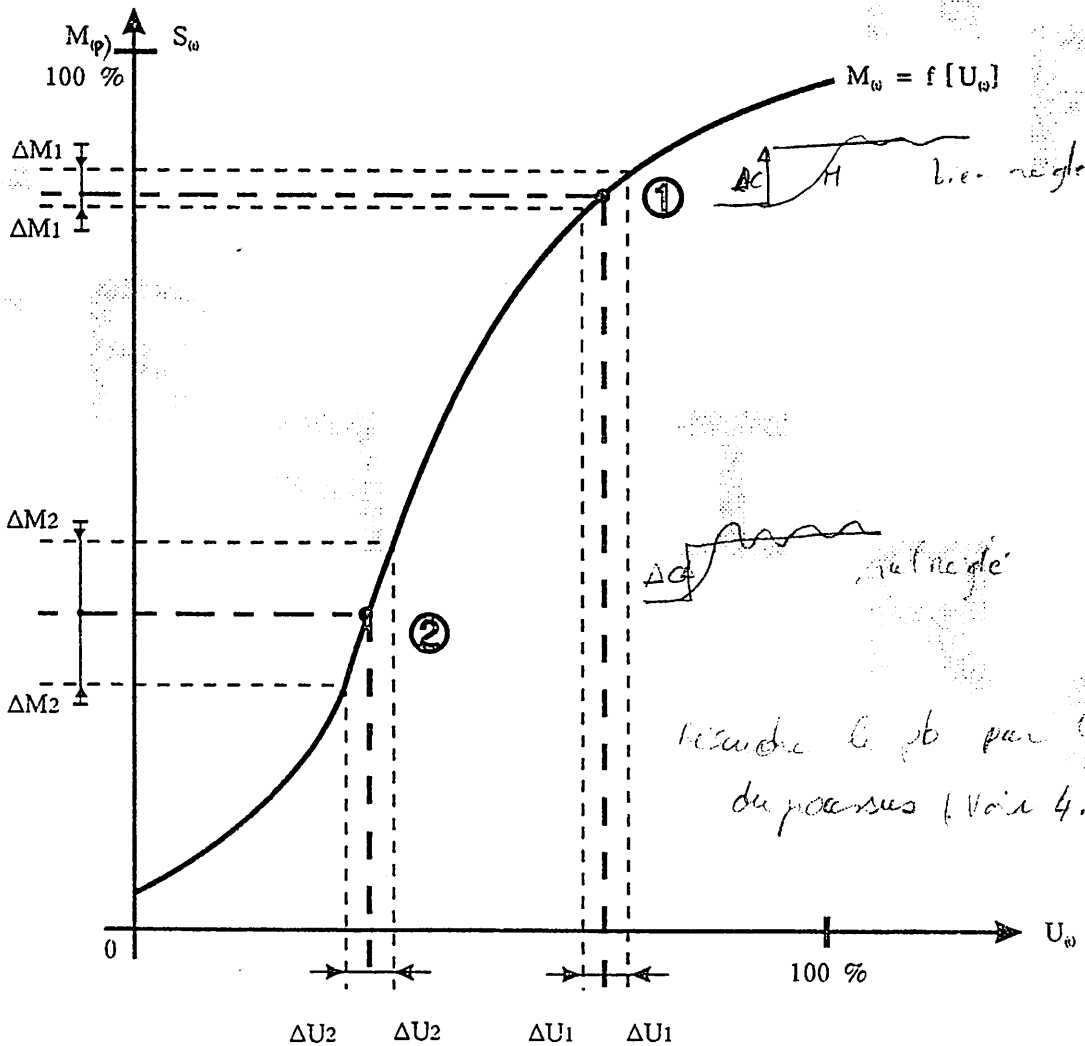
4 - CARACTERISTIQUE STATIQUE D'UN PROCEDE -

4.1 TRACE DE LA CARACTERISTIQUE STATIQUE : Sur système stable



Si à un régime établi, à toute entrée constante  $e_{(t)}$  correspond une valeur de la sortie  $s_{(t)}$  également constante, le système est dit STATIQUE (stable).

On peut alors tracer la courbe  $s_{(t)} = f[e_{(t)}]$  ou  $M_{(t)} = f[U_{(t)}]$  que l'on appelle essai (ou réponse) statique du système.

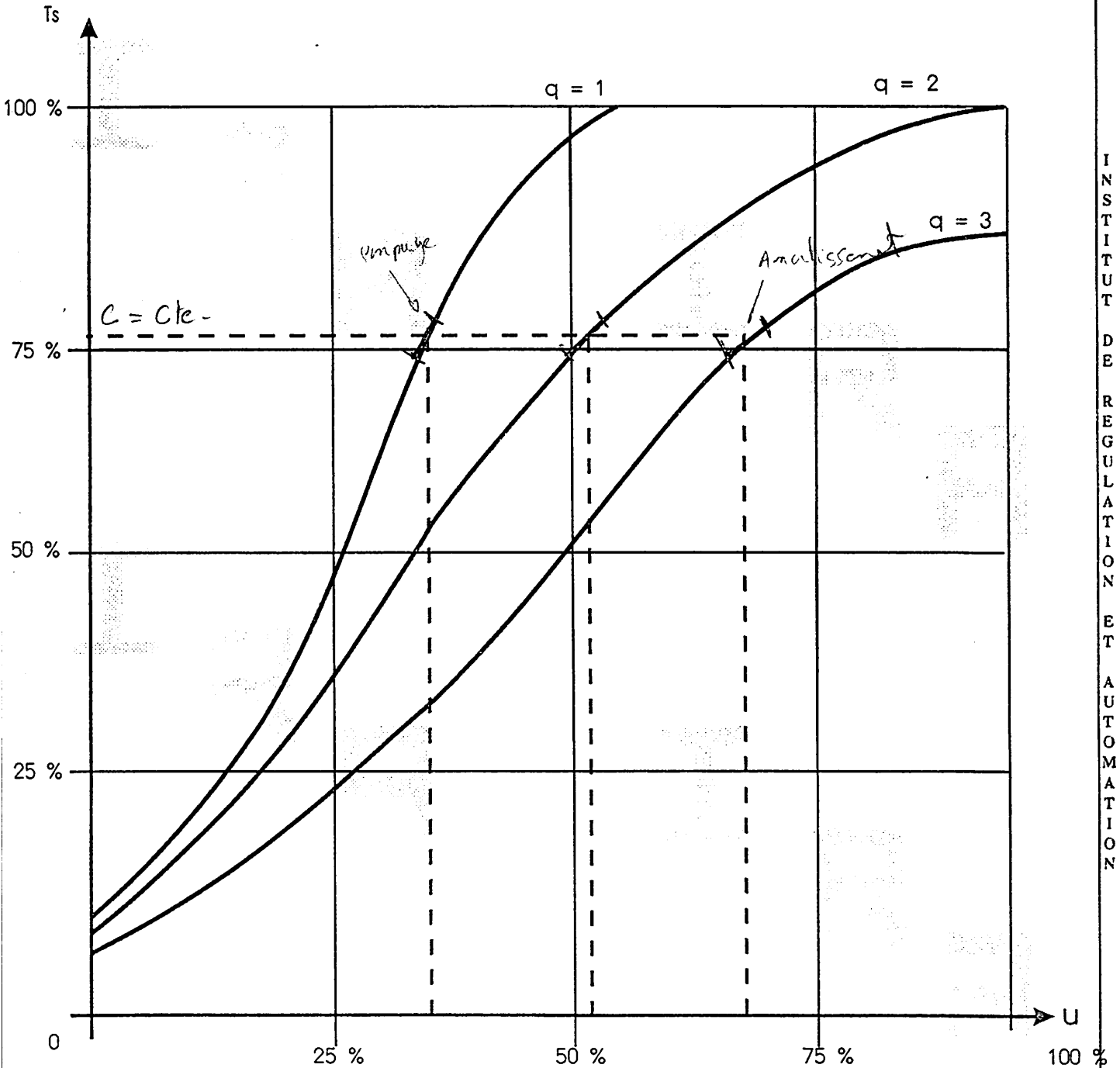


I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



Si le système est soumis à d'importantes variations de charge, il est intéressant de connaître le comportement statique pour différentes charges.

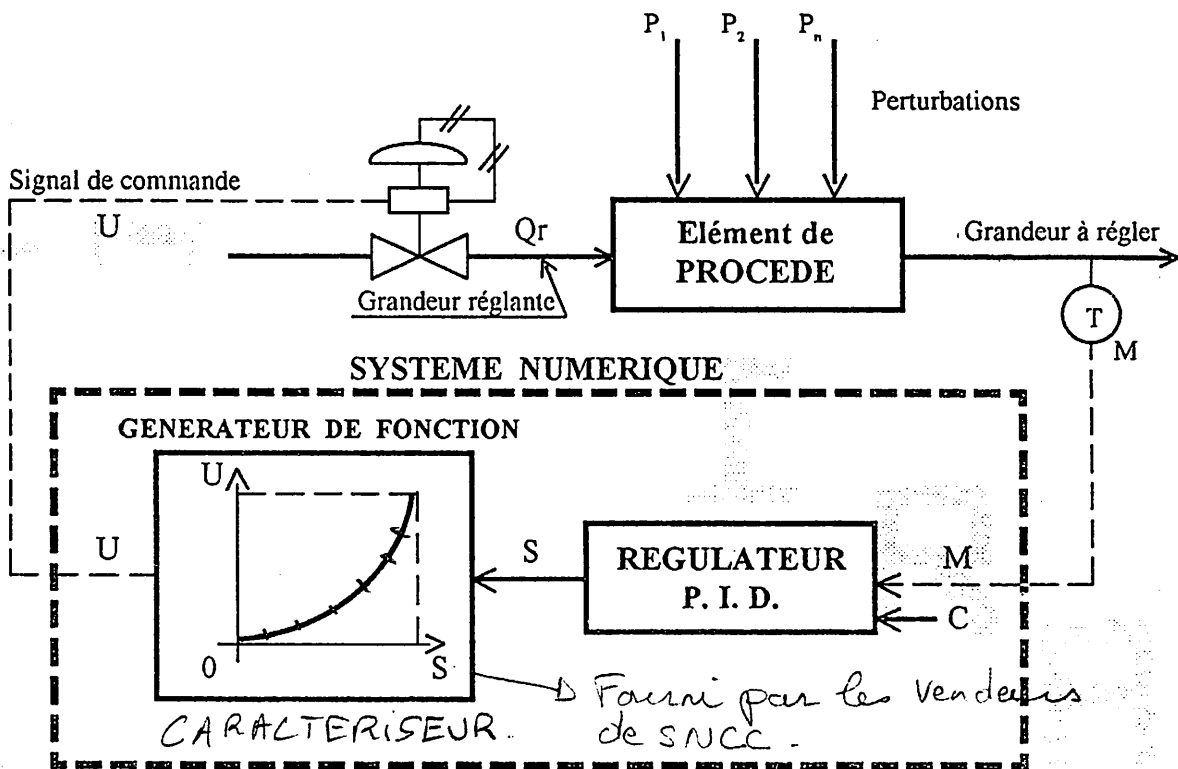
exemple : Echangeur thermique



INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATIQUE

on résout ce pb en faisant régulation mixte (avec, puis sans) la charge variable qui prend en compte annulations de la charge

4.2 LINEARISATION DE LA CARACTERISTIQUE STATIQUE DU PROCEDE PAR TRAITEMENT DU SIGNAL DE COMMANDE DE LA VANNE :



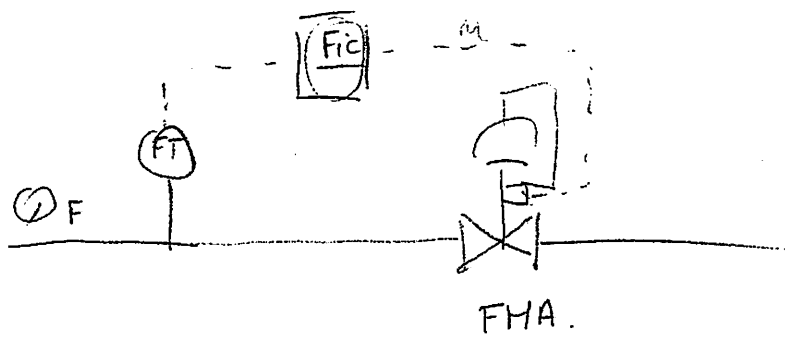
Fourni par les vendeurs de SNCC.

*G statique procédé = cte √ le point de fonctionnement mais on doit travailler à charge constante.*

La linéarisation par cette méthode ne concerne que le gain statique, les paramètres dynamiques du procédé ne sont pas pris en compte.

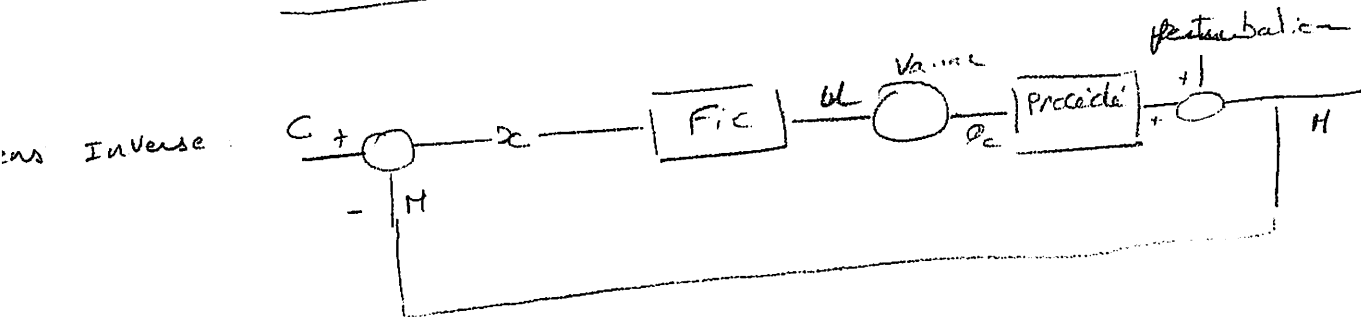
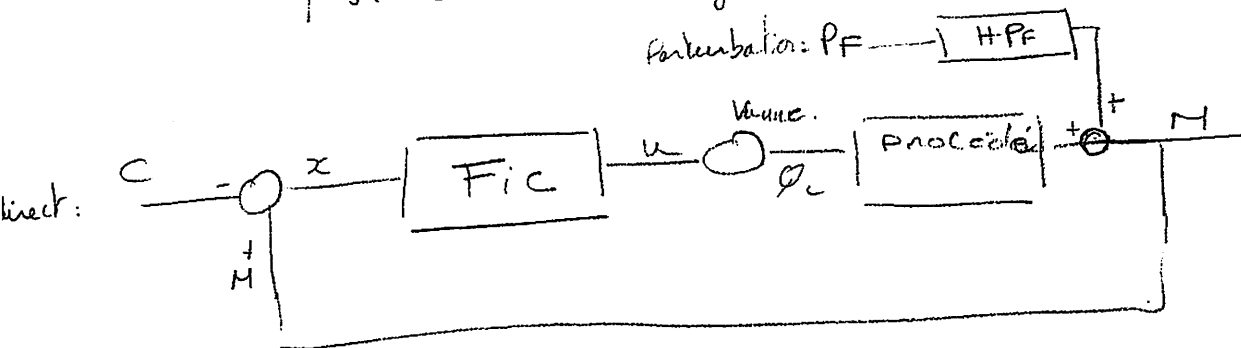
Si le point de fonctionnement change dans de grandes proportions, il est nécessaire de modifier les actions de réglage. On peut résoudre ce problème en utilisant un système numérique de contrôle commande dans lequel on fait une auto-adaptation des actions, par "zones" de travail.

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



Si  $Q_F \uparrow$  il faut fermer la vanne

Si FMA  $\Rightarrow$  Régulateur à action inverse  
 Si OMA  $\Rightarrow$  Régulateur à action directe

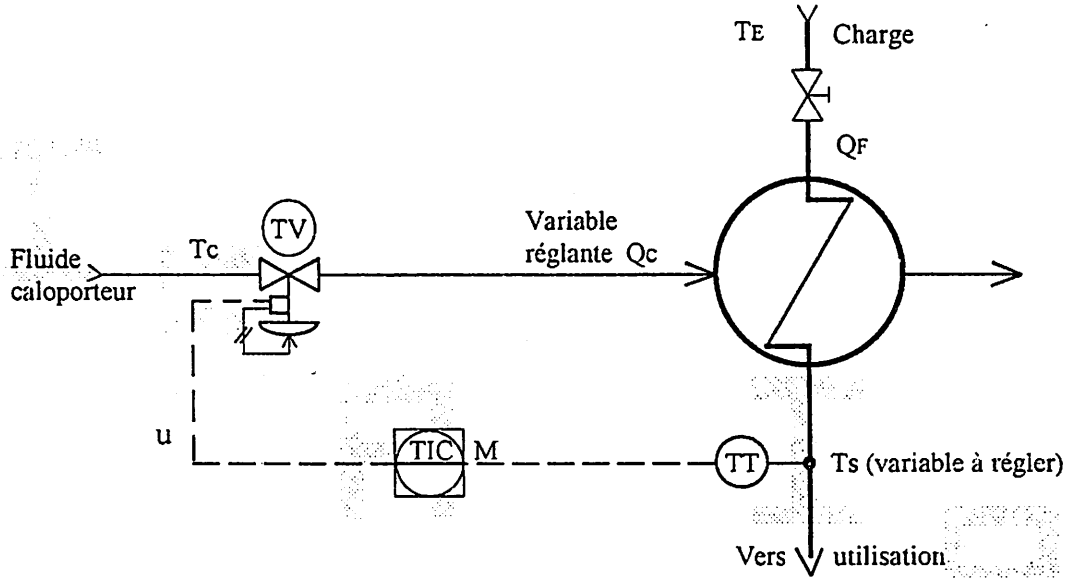


$\frac{u}{V}$   
 $\uparrow$   
 signal 4.20mA  
 = action sur le process = ensemble positionneur + clapet + ouverture de vanne -

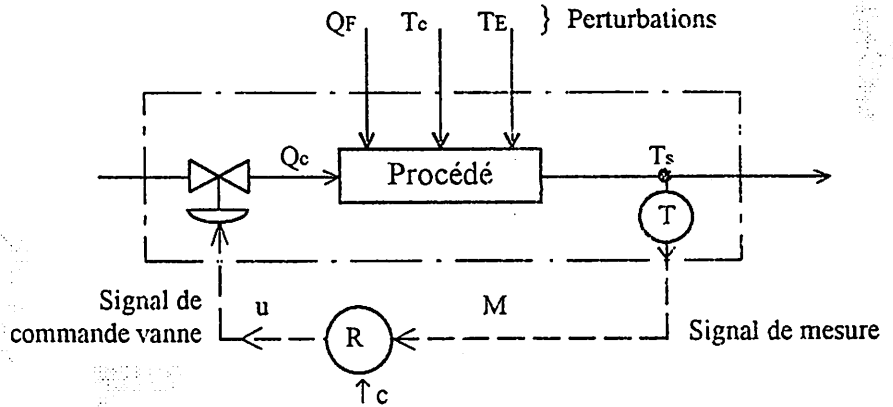


5 - REPRESENTATION SCHEMATIQUE DES PROCEDES -

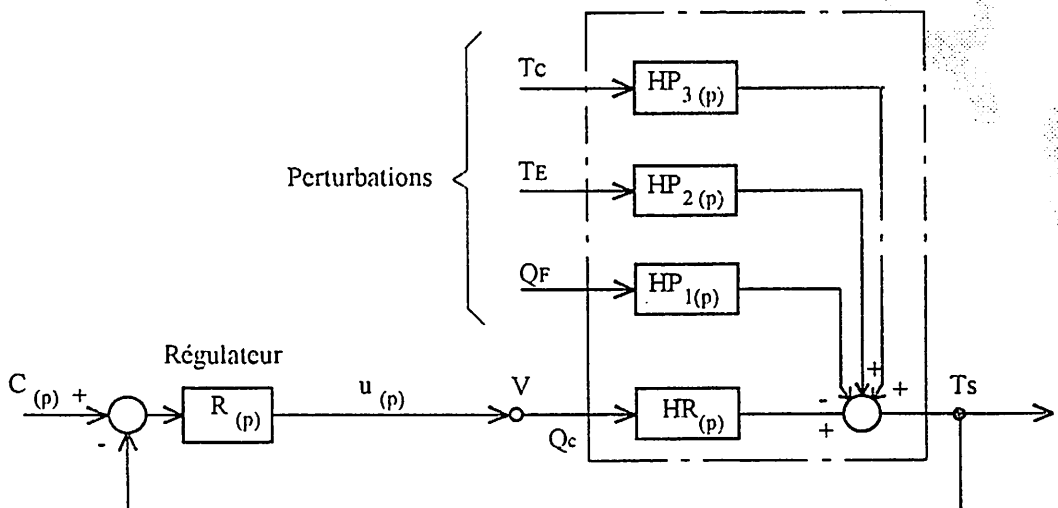
5.1 PLAN DES TUYAUTERIES ET DE L'INSTRUMENTATION (T.I.) :



5.2 SCHEMA BLOC :



5.3 SCHEMA FONCTIONNEL : (Simplifié)



I N S T I T U T D E R É G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



**PARAMETRES DES PROCEDES**

	Page
<b>1</b> PARAMETRES DES SYSTEMES STABLES EN BOUCLE OUVERTE .....	1
<b>2</b> PARAMETRES DES SYSTEMES INSTABLES EN BOUCLE OUVERTE .....	3
<b>3</b> PARAMETRES DES SYSTEMES EN BOUCLE FERMEE .....	5

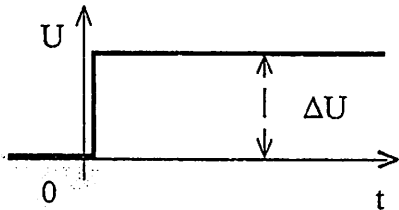
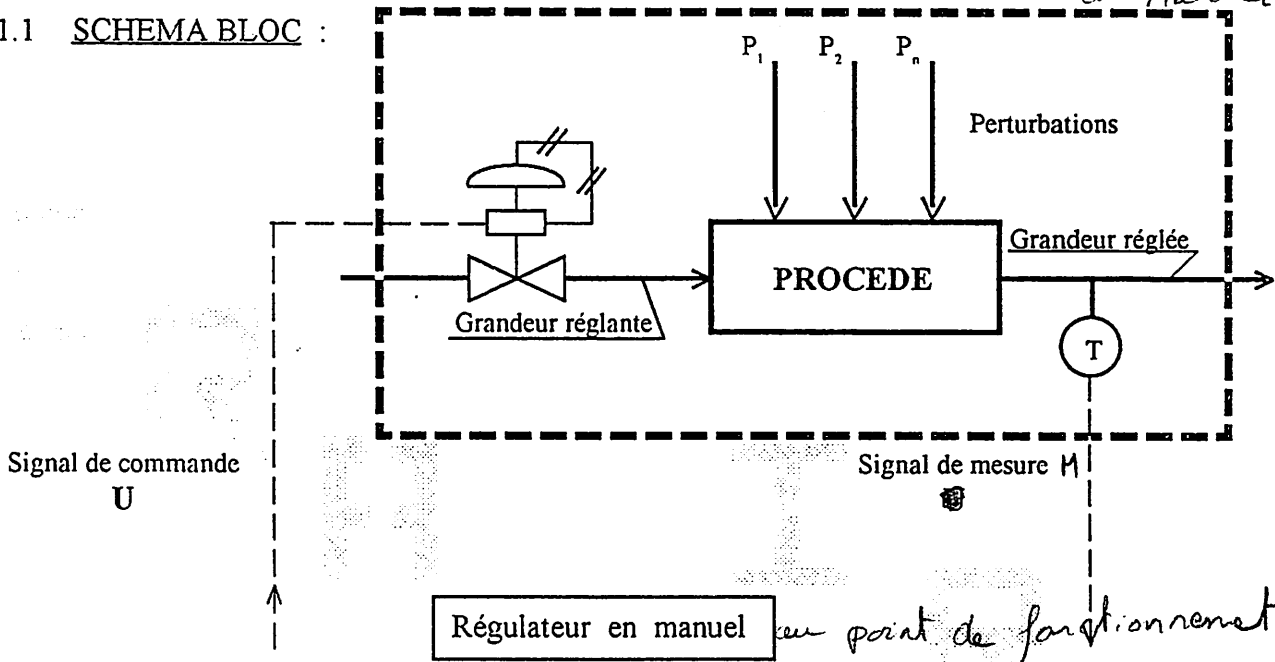
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



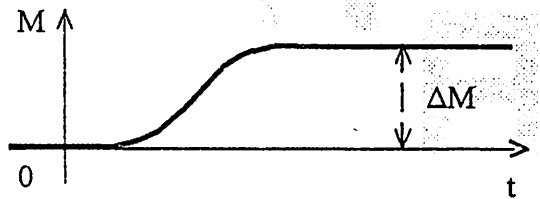


1 - PARAMETRES DES SYSTEMES STABLES EN BOUCLE OUVERTE - *Régulateur en manuel*

1.1 SCHEMA BLOC :

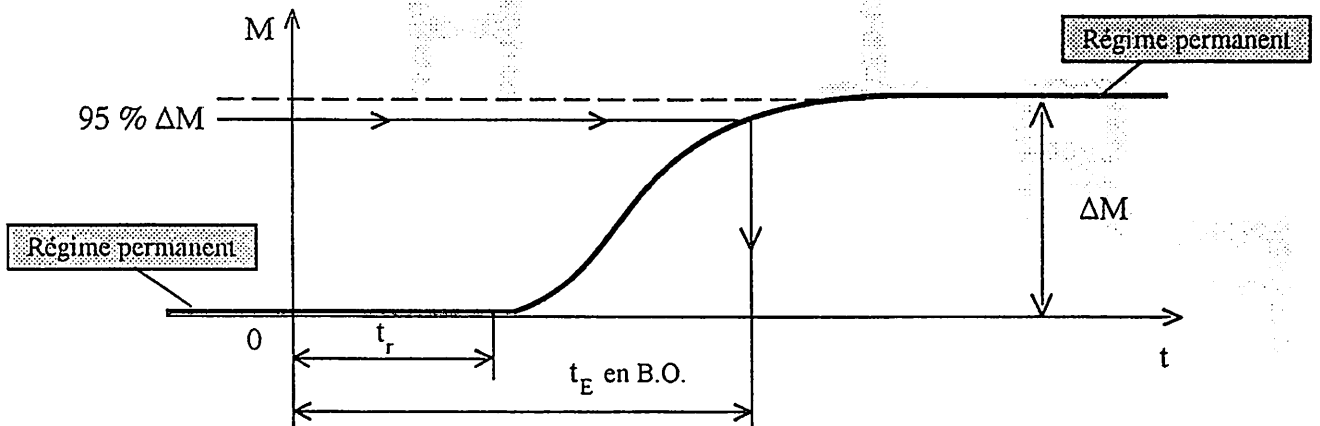


*ni trop petit, ni trop grand*



1.2 SYSTEME DU Nième ORDRE, ALLURE GENERALE DU SIGNAL DE MESURE

a) Première méthode :



- $t_r$  : Retard ou temps mort "apparent" du procédé
- $t_E$  : Temps d'établissement du procédé en boucle ouverte
- $G_s$  : Gain statique du procédé

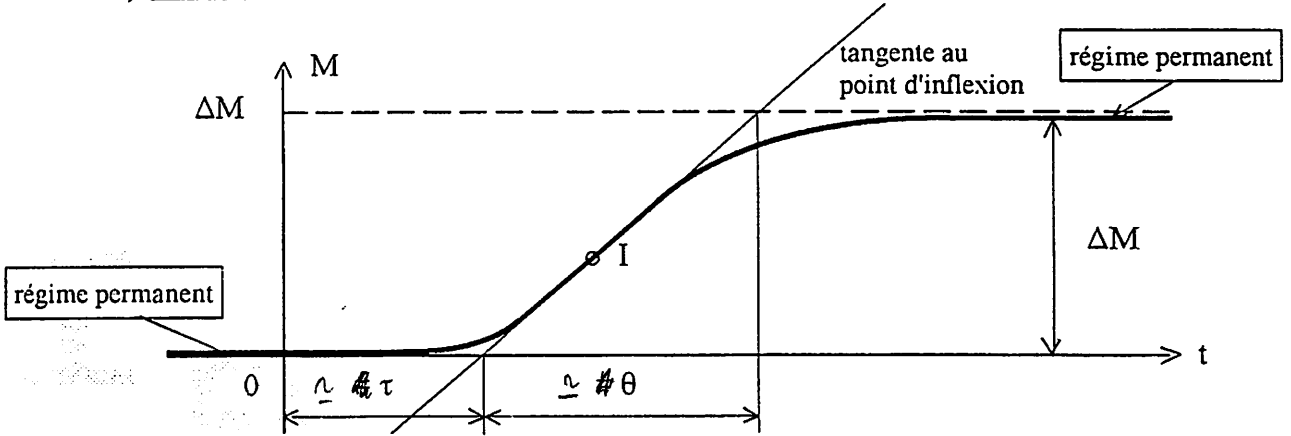
$$G_s = \frac{\Delta M \%}{\Delta U \%}$$

*$G_R < G_s$*

*$T_e = \frac{t_r}{G_s}$*

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

b) Deuxième méthode :



*si  $\frac{\theta}{\tau} < 2 \Rightarrow$  hors zone du PID. Il faut un autre moyen de régulation*

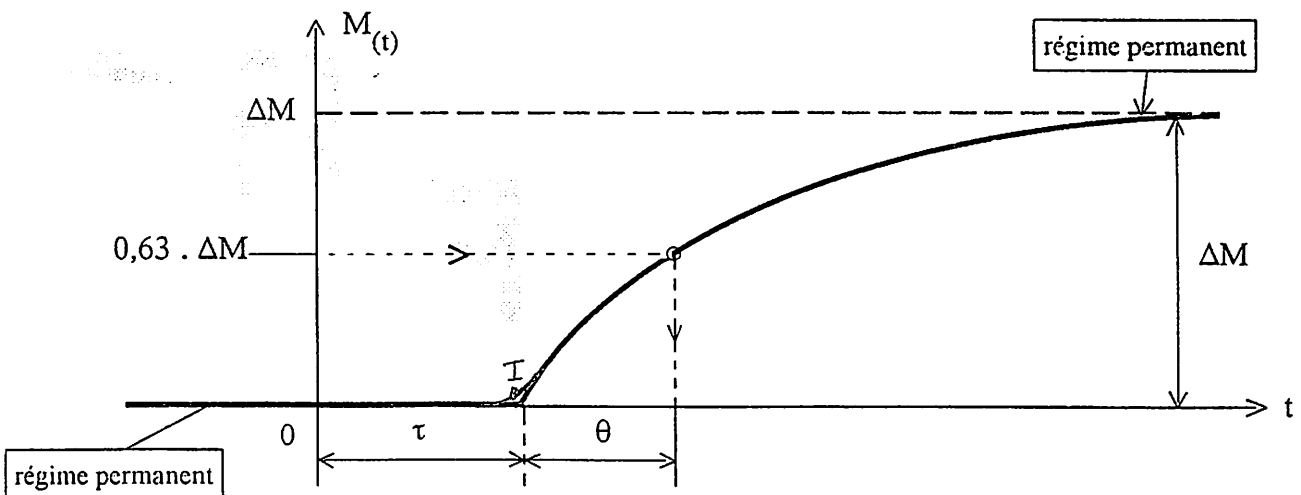
$\tau$  : Retard ou temps mort du procédé

$\theta$  : Constante de temps du procédé en boucle ouverte

$G_s$  : Gain statique du procédé

$$G_s = \frac{\Delta M}{\Delta U}$$

1.3 PROCEDE A DOMINANTE DU PREMIER ORDRE AVEC RETARD :



$\tau$  : Retard ou temps mort du procédé

$\theta$  : Constante de temps du procédé en boucle ouverte

$G_s$  : Gain statique du procédé

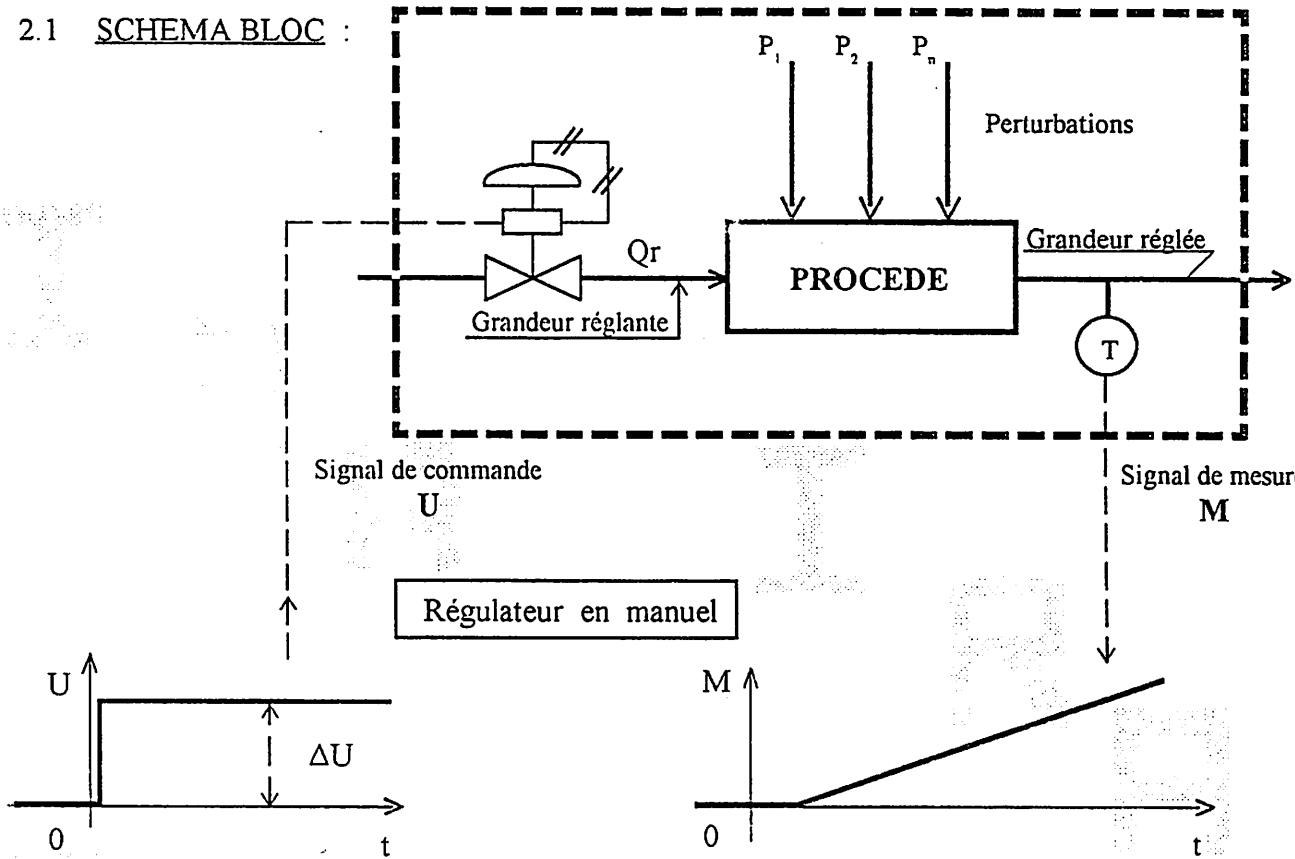
$$G_s = \frac{\Delta M}{\Delta U}$$

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATISATION



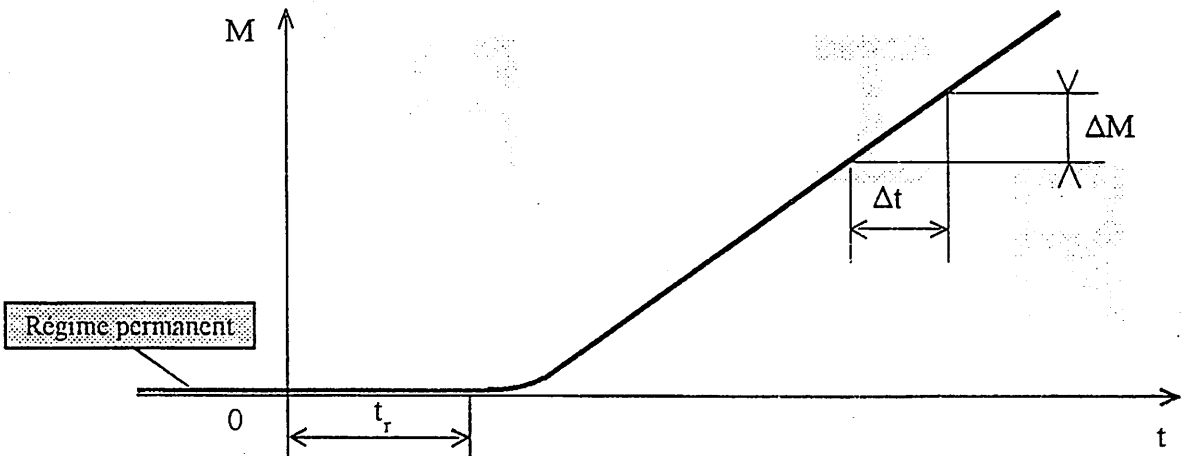
2 - PARAMETRES DES SYSTEMES INSTABLES EN BOUCLE OUVERTE -

2.1 SCHEMA BLOC :



2.2 ALLURE GENERALE DU SIGNAL DE MESURE :

a) Première méthode :



$t_r$  : Retard ou temps mort "apparent" du procédé

$k$  : Coefficient d'intégration du procédé

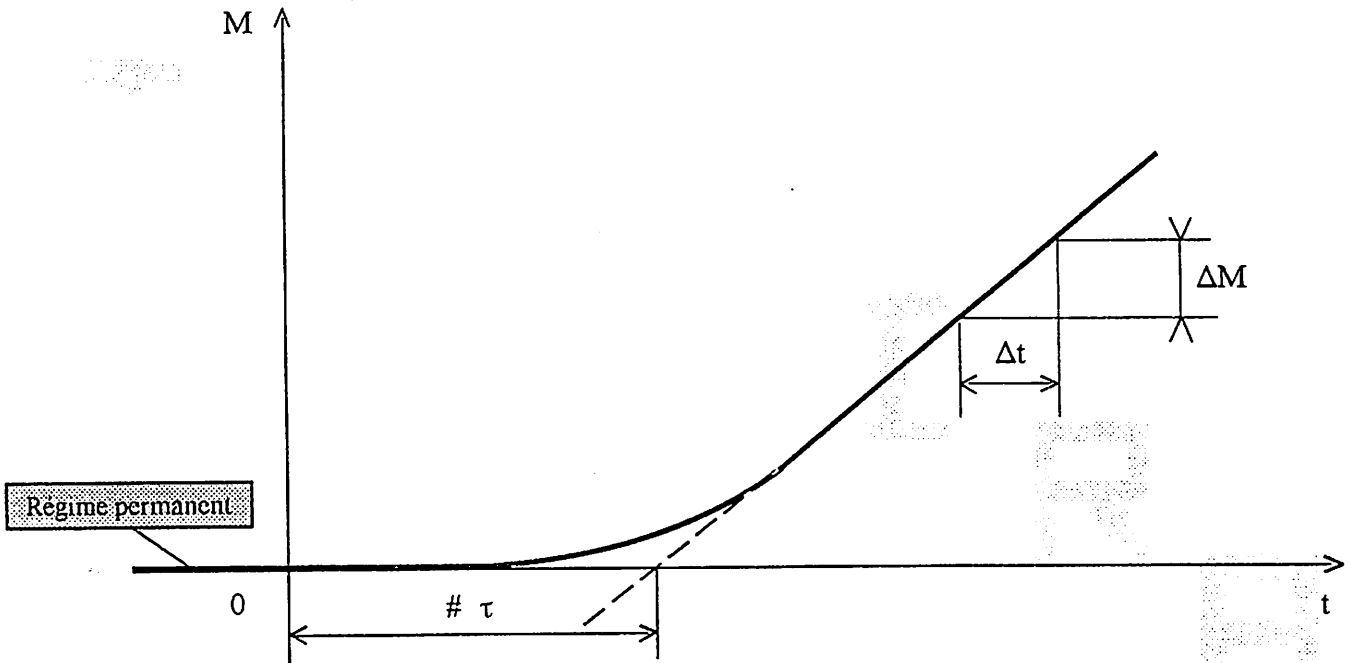
$$k = \frac{\Delta M}{\Delta U \cdot \Delta t}$$

Nota : La pente  $\frac{\Delta M}{\Delta t}$  dépend du procédé et de la valeur de l'amplitude de l'échelon  $\Delta U$

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



b) Deuxième méthode :



$\tau$  : Retard ou temps mort du procédé

$k$  : Coefficient d'intégration du procédé

$$k = \frac{\Delta M}{\Delta U \cdot \Delta t}$$

si  $\frac{1}{k\tau} < 2$  hors zone du PID  
( temps de réponse mauvais )

CONCLUSIONS -

La connaissance des paramètres du procédé industriel nous permet de choisir les différents modes de régulation (P, PI ou PID) et nous aide dans le réglage (ou le calcul) des actions du correcteur PID.

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATIQUE

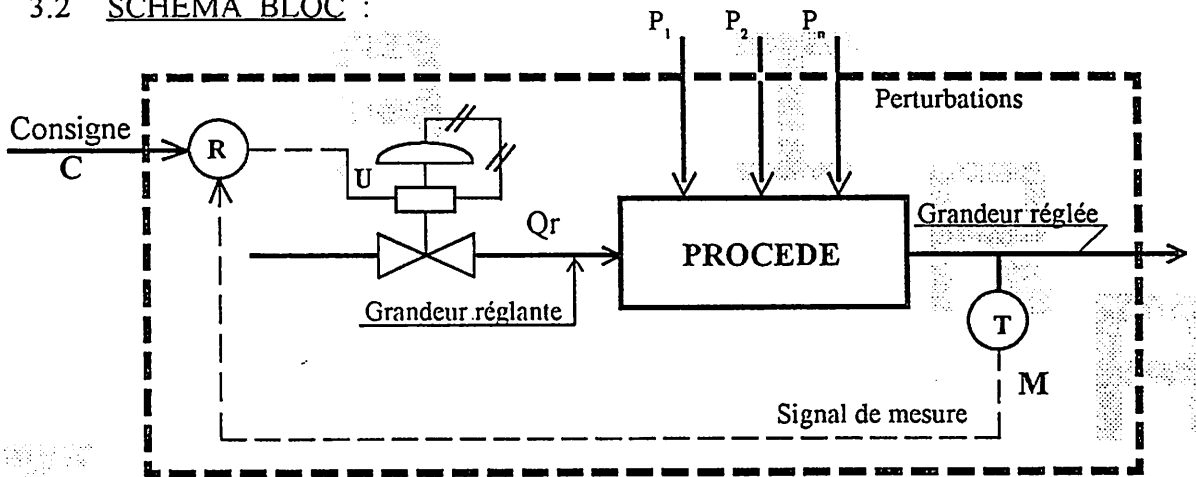
3 - PARAMETRES DES SYSTEMES EN BOUCLE FERMEE -

3.1 GENERALITES :

Les performances d'une régulation peuvent se vérifier en observant l'allure du signal de mesure. Après réglage des actions du correcteur R, pour vérifier si le comportement du système asservi est acceptable, on effectue des :

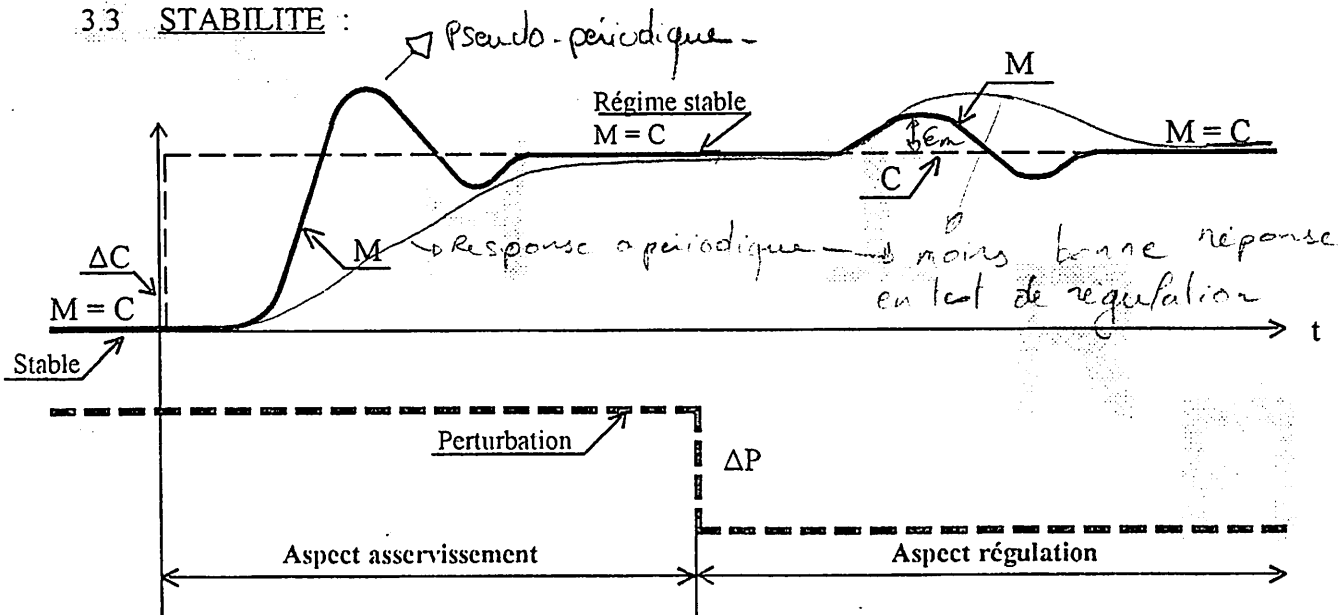
- Tests en asservissement :  $\Delta C \Rightarrow$  Echelon de consigne
- Tests en régulation :  $\Delta P \Rightarrow$  Echelon sur une perturbation.

3.2 SCHEMA BLOC :



SYSTEME ASSERVI

3.3 STABILITE :



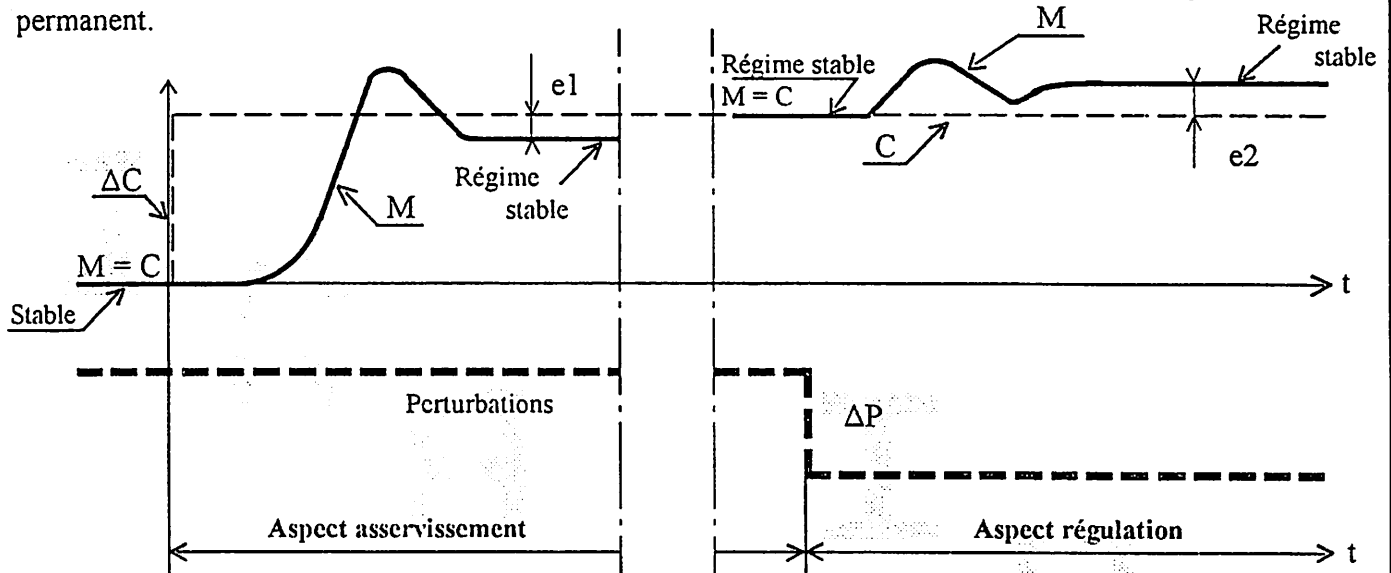
Un système asservi est dit "stable" lorsque, soumis à une variation d'entrée  $\Delta C$  ou  $\Delta P$ , il retrouve un état stable en sortie (mesure).

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

3.4 PRECISION :

*en proportionnelle seule par ex.*

Elle est définie par l'erreur statique qui subsiste entre la consigne et la mesure en régime permanent.



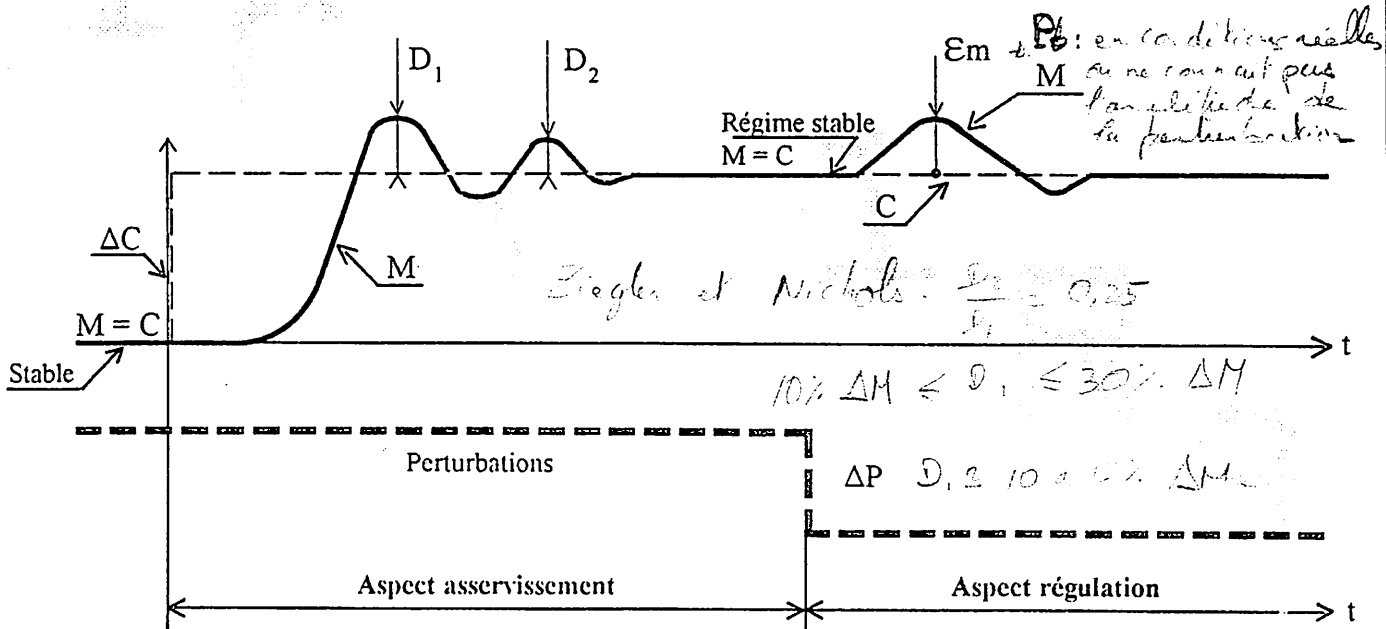
$$\text{Erreur de précision (\%)} = \frac{e}{\Delta E} \times 100$$

avec  $\Delta E = \Delta C$  ou  $\Delta P$

3.5 AMORTISSEMENT :

Il caractérise l'allure du retour à l'équilibre de la sortie (mesure), il est défini

- en asservissement : par l'amortissement par période ou par le dépassement ( $D_1$ )
- en régulation : par l'amplitude de l'écart maximum  $\epsilon_m$



$$\text{Amortissement par période} = \frac{D_2}{D_1}$$

$$\text{Dépassement (\%)} = \frac{D_1}{\Delta C} \times 100$$

$$\text{Amplitude de l'écart maximum : } \epsilon_m$$

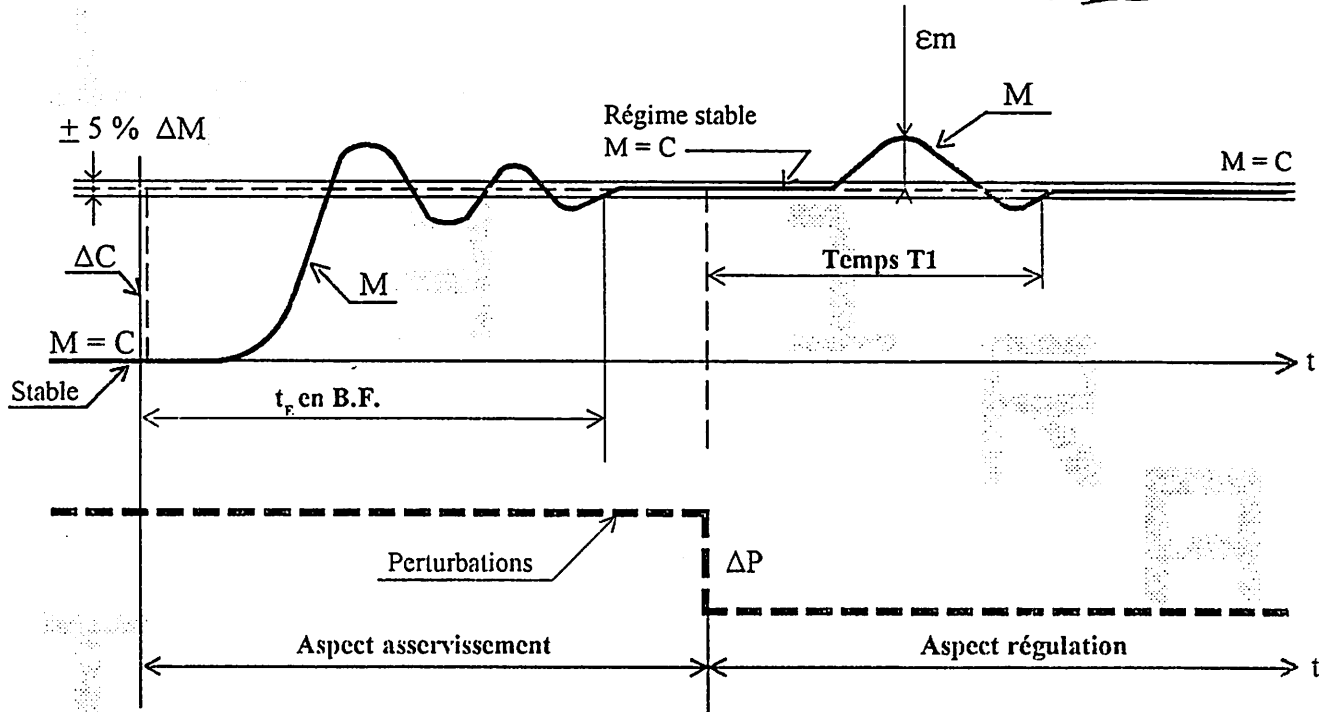
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



3.6 RAPIDITE :

Le temps d'établissement en boucle fermée définit la rapidité du système asservi (système bouclé).

C'est le temps que met la mesure à rentrer dans la fourchette des  $\pm 5\%$  de  $\Delta M$  pour ne plus en sortir.



Après réglage des actions, vérifier que :

$$t_E \text{ en B.F.} \leq t_E \text{ en B.O.}$$

⚠ Critère non atteignable quand on est hors zone du PID

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



**REGULATEURS**

		Page
<b>1</b>	<b>GENERALITES .....</b>	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>REGULATEUR DANS LA BOUCLE .....</b>	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>REGULATEUR PROPORTIONNEL P .....</b>	<b>5</b>
<b>4</b>	<b>REGULATEURS A ACTIONS PROPORTIONNELLE ET INTEGRALE</b>	<b>8</b>
<b>5</b>	<b>REGULATEURS A ACTIONS PROPORTIONNELLE ET DERIVEE</b>	<b>14</b>
<b>6</b>	<b>REGULATEURS A ACTIONS PROPORTIONNELLE, INTEGRALE ET DERIVEE .....</b>	<b>20</b>
<b>7</b>	<b>ORGANIGRAMME D'UN REGULATEUR NUMERIQUE P.I.D</b>	<b>29</b>
<b>8</b>	<b>FORMULES DE TRANSFORMATION DE STRUCTURE DES REGULATEURS .....</b>	<b>30</b>

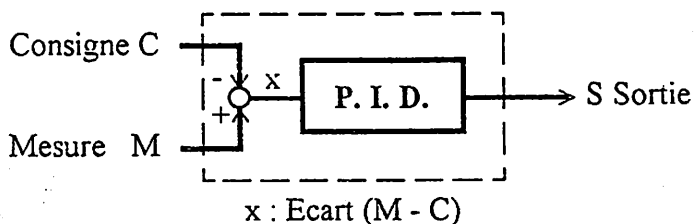
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N





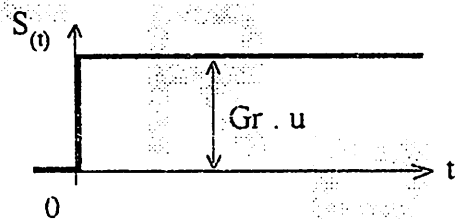
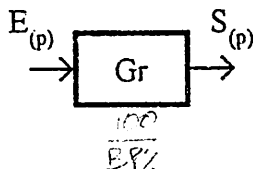
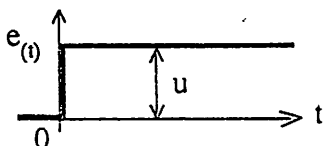
1 - GENERALITES -

Le régulateur est le cerveau de la boucle de régulation. Avant d'effectuer une mise au point qui consiste à déterminer la valeur numérique des actions à afficher, en utilisant une méthode de calcul, il faut connaître sa fonction de transfert.



1.1 FONCTION PROPORTIONNELLE (P) : *Dans certains régulateurs on parle de bande proportionnelle BP% = 100/Gr*

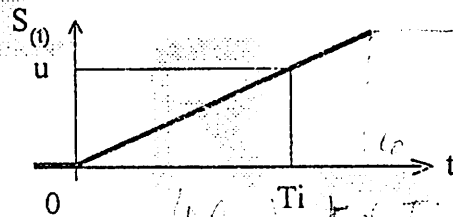
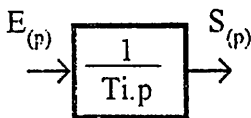
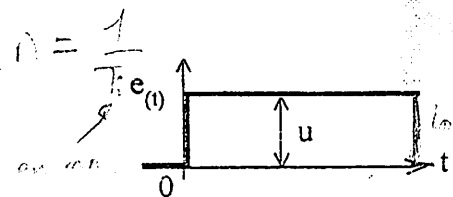
*Réponse à un échelon :*



Fonction de transfert :  $H_{(p)} = Gr$

1.2 FONCTION INTEGRALE (I) : *Il donne la mesure de l'erreur.*

*Réponse à un échelon :*



Fonction de transfert :  $H_{(p)} = \frac{1}{Ti.p}$

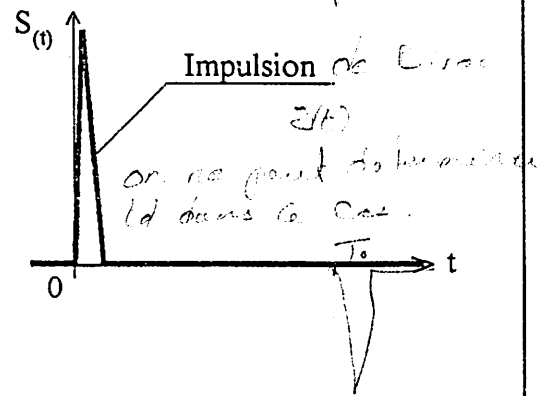
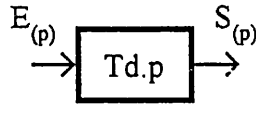
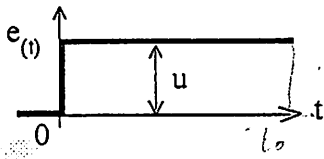
Ti : Temps d'action intégrale en minutes ou secondes.  
Ti est le coefficient de dosage de l'action intégrale.

p : Opérateur Laplacien.

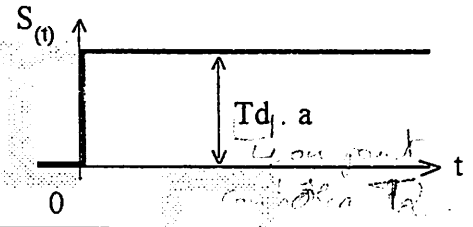
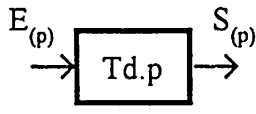
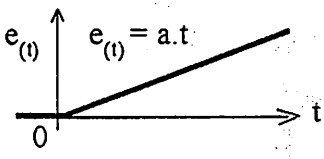
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

1.3 FONCTION DERIVEE (D) : *Composé de la dérivée de l'erreur et de la commande.*

Réponse à un échelon :



Réponse à une rampe :

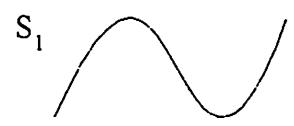
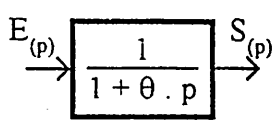
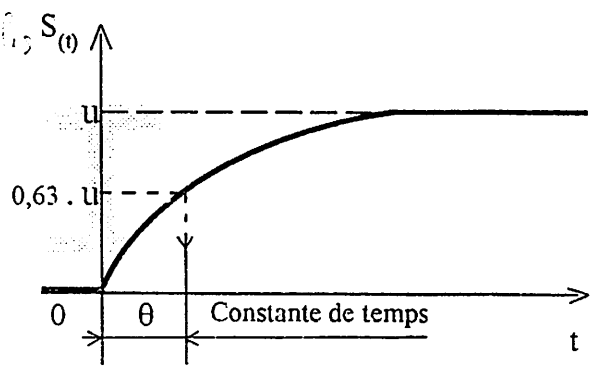
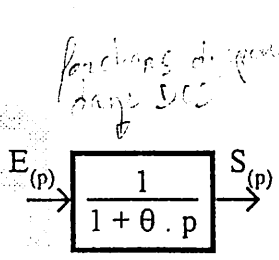
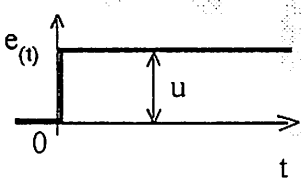


Fonction de transfert :  $H(p) = Td.p$

Td : Temps d'action dérivée en minutes ou secondes.  
Td est le coefficient de dosage de l'action dérivée.

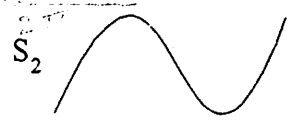
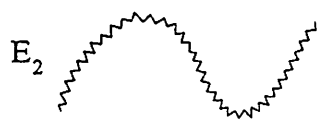
1.4 FILTRE PASSE-BAS OU FONCTION DU PREMIER ORDRE :

Réponse à un échelon :



Entrée

Sortie

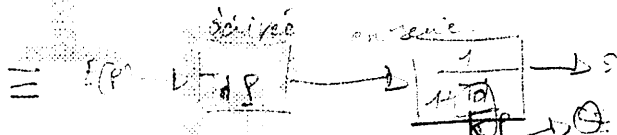
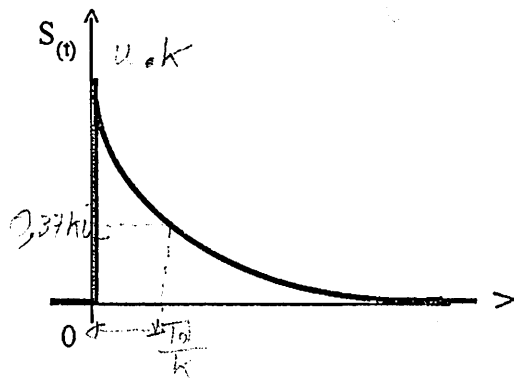
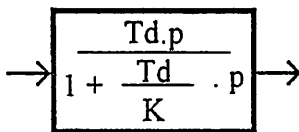
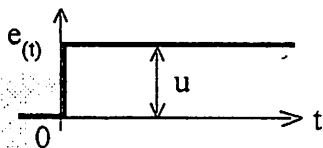


INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATION



1.5 FONCTION DERIVEE FILTREE (D) :

Réponse à un échelon :



Fonction de transfert de la dérivée filtrée :  $H_{(p)} = \frac{Td.p}{1 + \frac{Td}{K} \cdot p}$

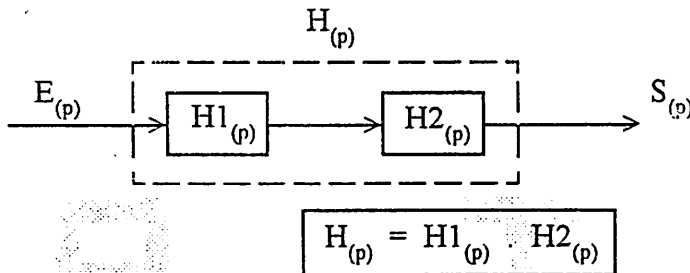
K : Gain transitoire de l'action dérivée

Td : Temps d'action dérivée en minutes ou secondes

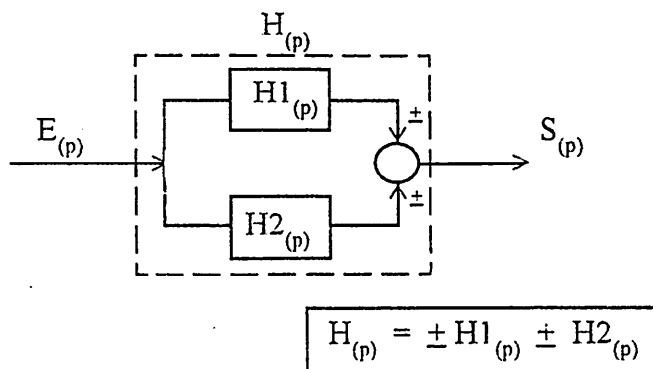
pour régler K :  
K ← 2/Td  
Tasc

1.6 ASSOCIATION DES FONCTIONS DE TRANSFERT :

a) - Montage série :

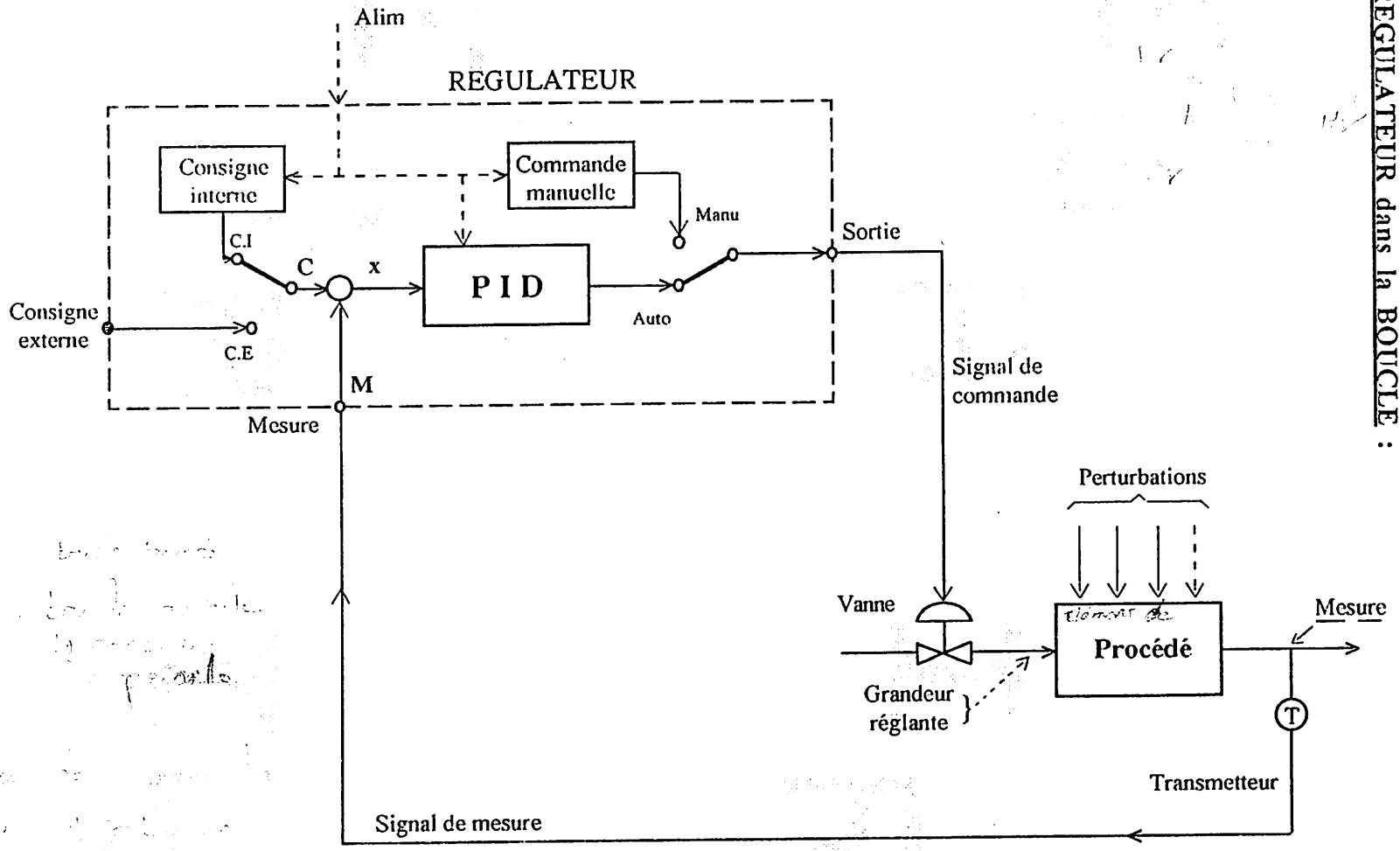


b) - Montage parallèle :



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

2 - REGULATEUR dans la BOUCLE :



*Handwritten notes:*

Le signal de mesure est comparé à la consigne interne.

La différence est le signal d'erreur.

Le signal d'erreur est traité par le régulateur PID.

Le signal de commande est envoyé à la vanne.

La vanne agit sur la grandeur réglante.

La grandeur réglante agit sur le procédé.

Le procédé est perturbé.

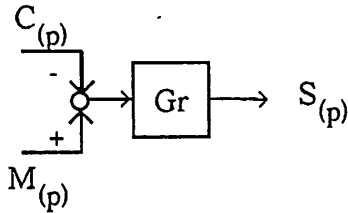
Le signal de mesure est envoyé au transmetteur.

Le transmetteur envoie le signal de mesure au régulateur.



3 - REGULATEUR PROPORTIONNEL P

3.1 SCHEMA FONCTIONNEL :



3.2 FONCTION DE TRANSFERT :

$$S(p) = Gr \cdot X(p)$$

$$R(p) = Gr = \frac{S(p)}{X(p)}$$

3.3 EQUATION TEMPORELLE :

$$s(t) = \pm Gr \cdot x(t) + s_0$$

avec  $x(t) = M(t) - C(t)$

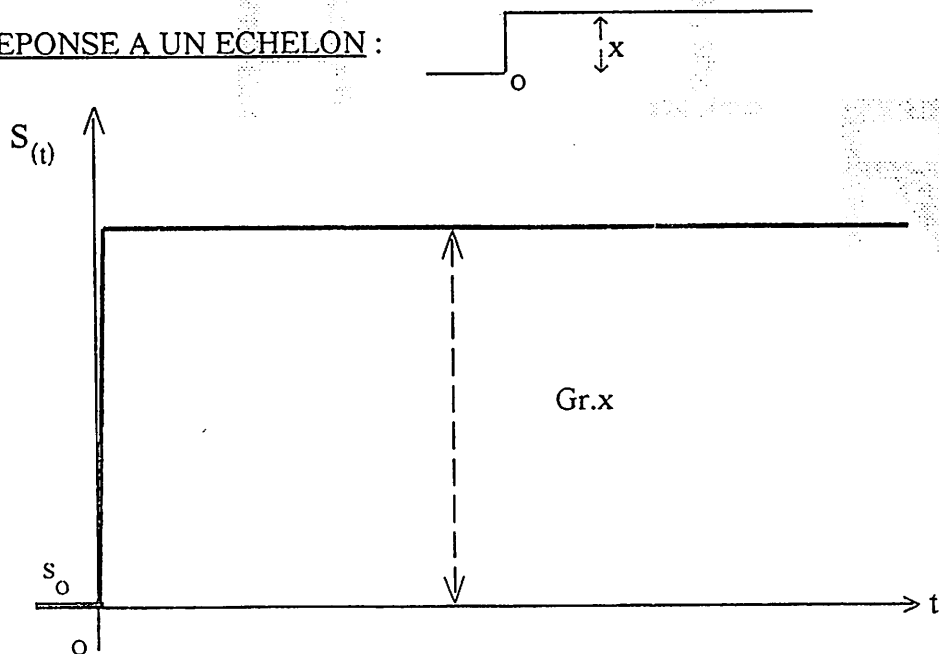
*autres Le  
appalains*

*quand M et C sont dans le même sens...  
Ex: Insignale manuelle  
CE; caniveau de Lamba  
ff: Niveau Asset*

\*  $\pm$  Sens d'action du régulateur :

- sens direct : les signaux M et S varient dans le même sens.
- sens inverse : les signaux M et S varient en sens contraire.

3.4 REPONSE A UN ECHELON :

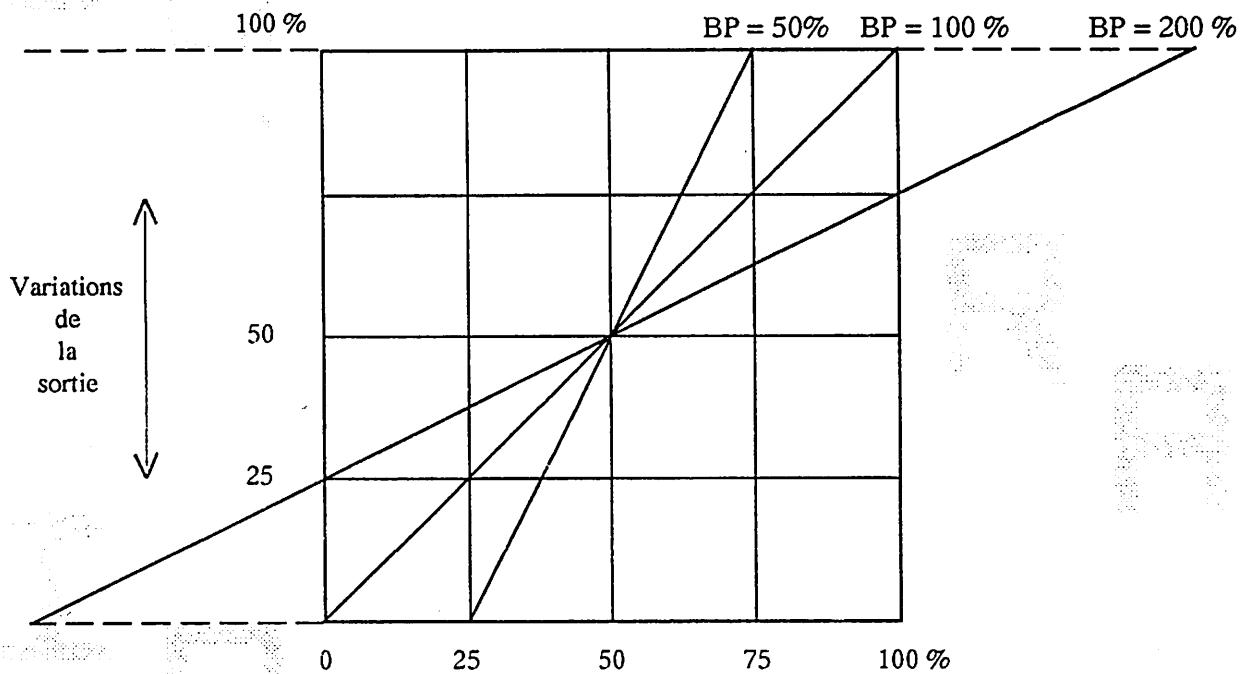


I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

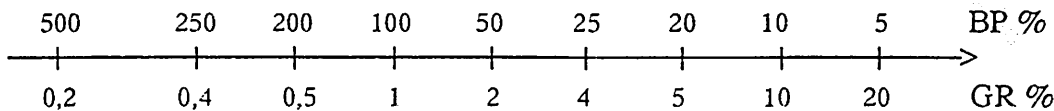


3.5 BANDE PROPORTIONNELLE :

$$BP\% = \frac{100}{Gr}$$



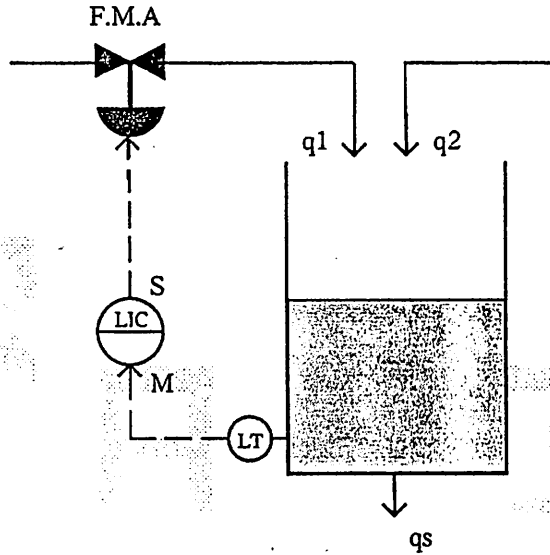
← C = 50 →  
Variations de la mesure



INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATIQUE



3.6 CHOIX DU SENS D'ACTION DU REGULATEUR :

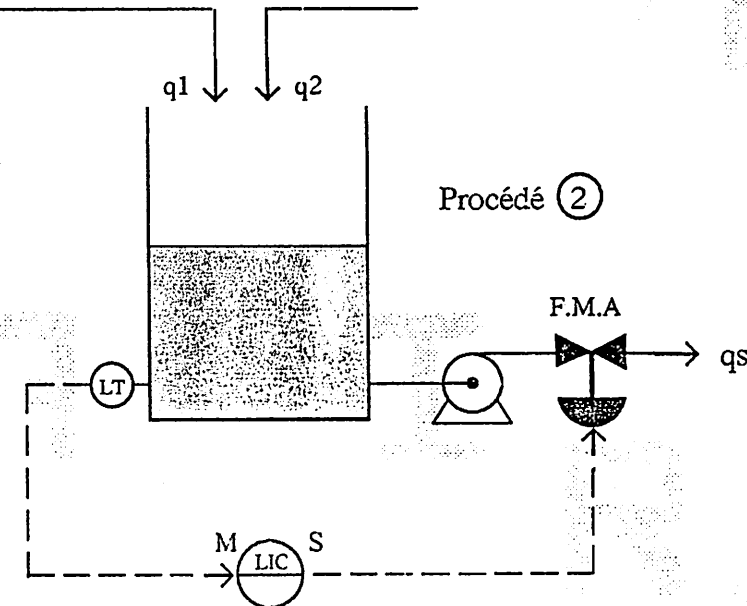


Procédé ①

*Si  $H \uparrow \Rightarrow$  l'alarme s'allume  
ou F.M.A.  $\rightarrow$  Signal  $\Delta$   
 $\rightarrow$  Sans inverseur du régulateur*

*Norme de signal  $\Delta$  ou  $\nabla$   
Norme de signal  $\Delta$  ou  $\nabla$   
Signal  $\Delta$  ou  $\nabla$  par défaut  
ne pas oublier dans  
les actions*

*Je parle par manque d'air  
et quand on a des défauts  
de débit on a des défauts  
de débit*



Procédé ②

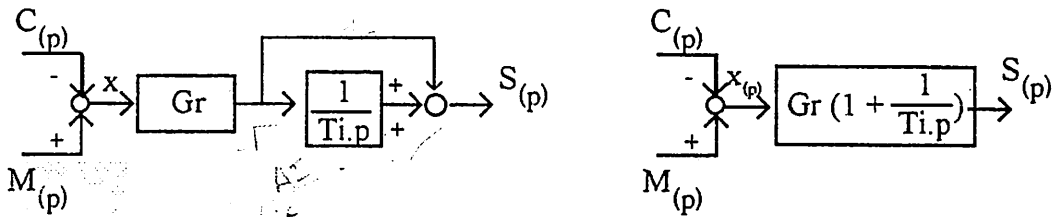
*Si  $H \uparrow \Rightarrow$  alarme s'allume  
ou F.M.A. signal de commande  
 $\rightarrow$  Sans inverseur du régulateur*

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATISATION

4 - REGULATEURS à ACTIONS PROPORTIONNELLE et INTEGRALE (P + I)

4.1 REGULATEUR PROPORTIONNEL ET INTEGRAL P.I (série) :

a) Schéma fonctionnel :



b) Fonction de transfert :

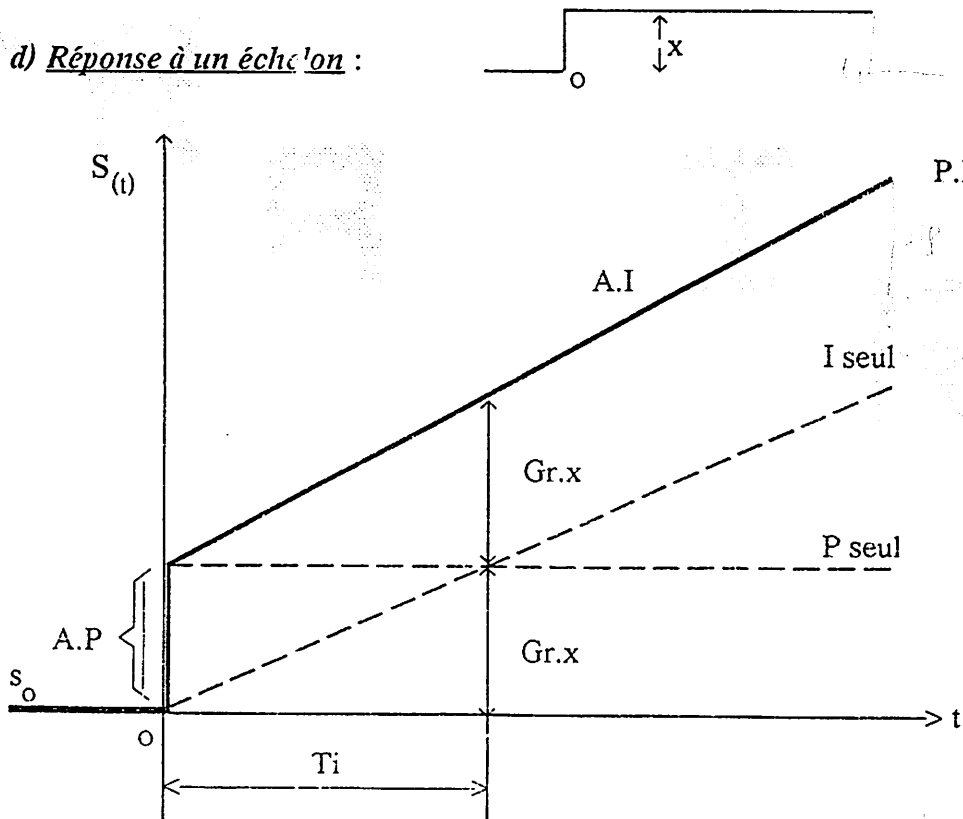
$$R_{(p)} = Gr \left( 1 + \frac{1}{Ti.p} \right) = \frac{S_{(p)}}{X_{(p)}}$$

$$S_{(p)} = X_{(p)} Gr + \frac{Gr}{Ti} \frac{X_{(p)}}{p}$$

c) Equation temporelle :

$$s_{(t)} = \pm Gr.x_{(t)} + \frac{Gr}{Ti} \int_0^t x_{(t)} dt + s_o$$

d) Réponse à un échelon :



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

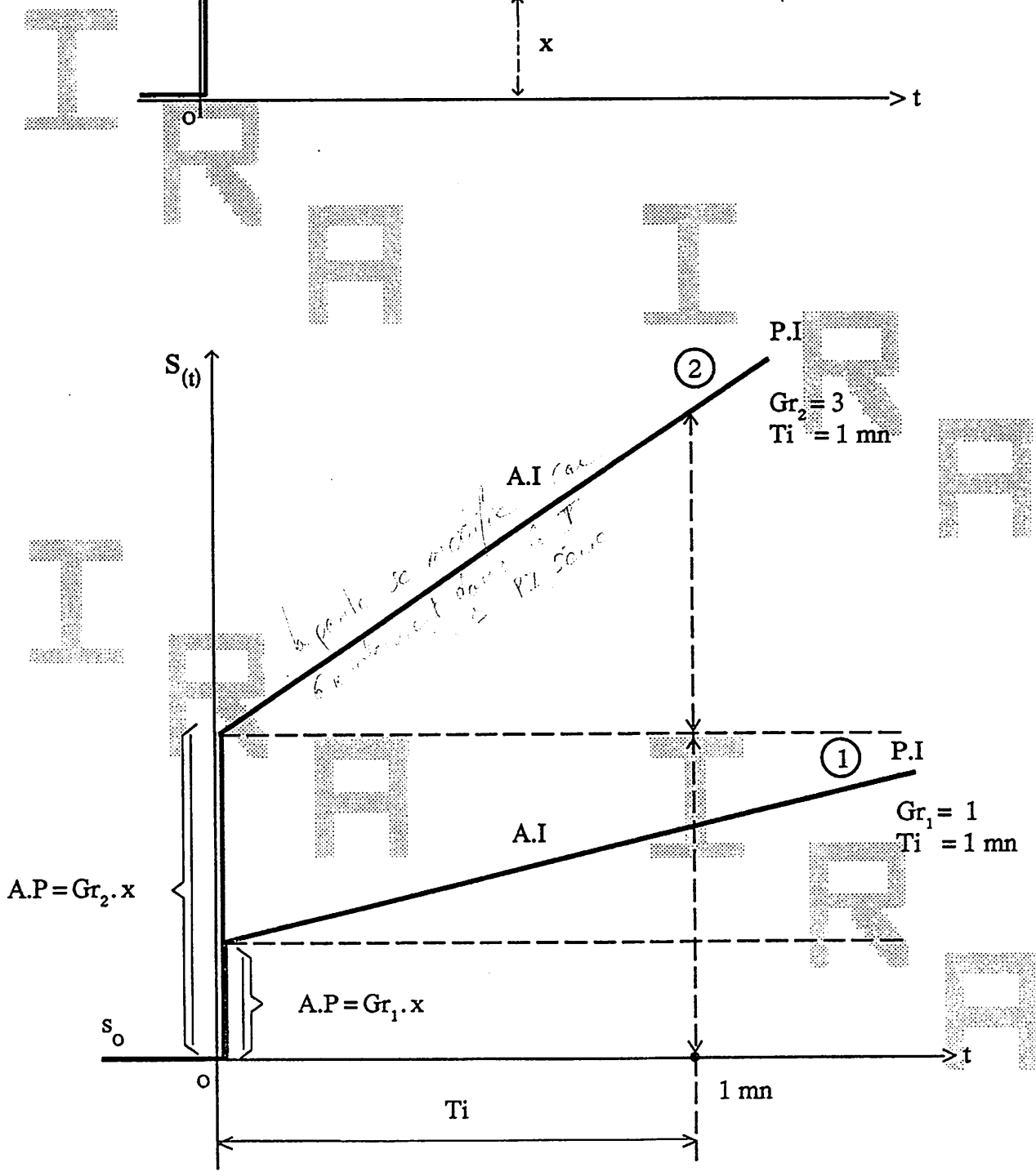
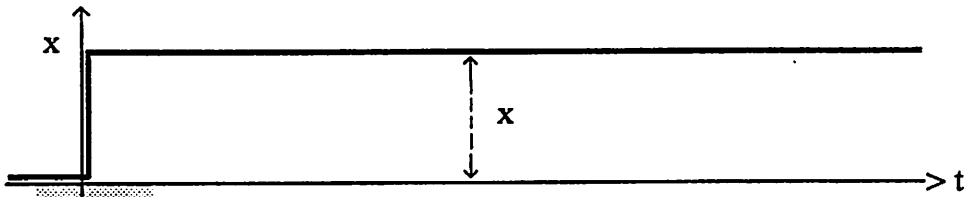


e) Recherche de la structure :

*Par action différentielle pour l'erreur en régime permanent*

Régulateur P.I série

- Réponse à un échelon



Le gain Gr (ou la BP%) modifie la pente de l'action intégrale.

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



*f) Dosage de l'action intégrale :*

*Remarque :* Pour doser l'action intégrale, on utilise également le nombre de répétitions par minute noté  $n$

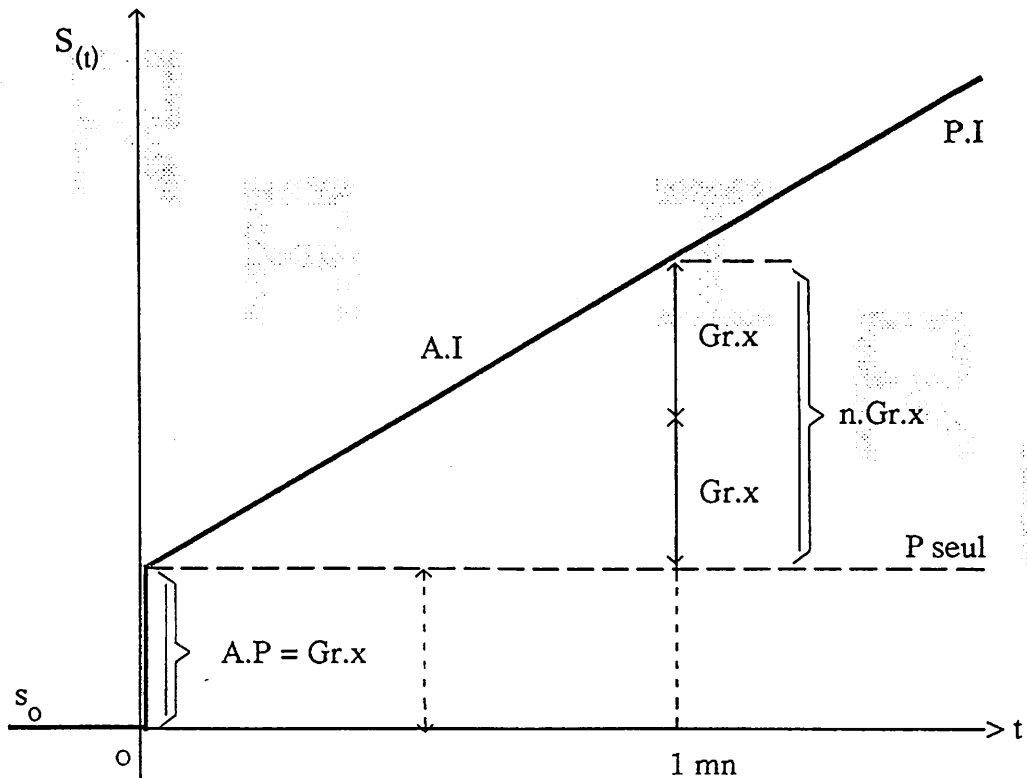
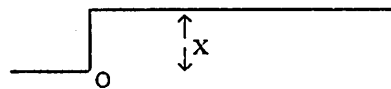
$$n = \frac{1}{T_i}$$

$\swarrow$  Rep/mn       $\searrow$  mn

- Equation temporelle pour un régulateur P.I série

$$s(t) = \pm Gr.x(t) \pm n.Gr \int_0^t x(t) dt + s_0$$

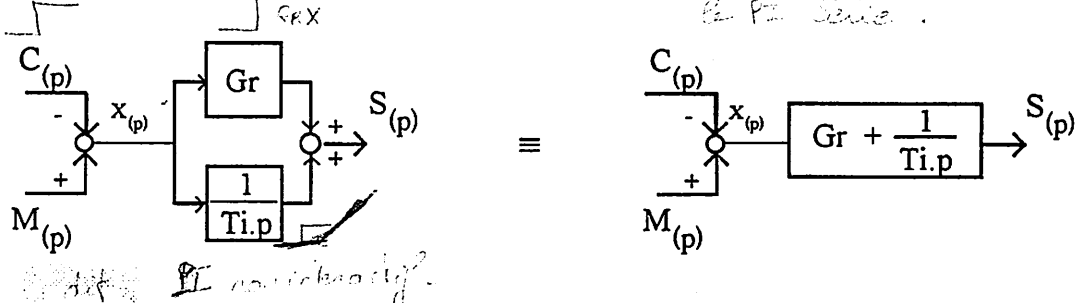
- Réponse à un échelon :



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

4.2 REGULATEUR PROPORTIONNEL ET INTEGRAL P.I. (PARALLELE) :

a) Schéma fonctionnel :



b) Fonction de transfert :

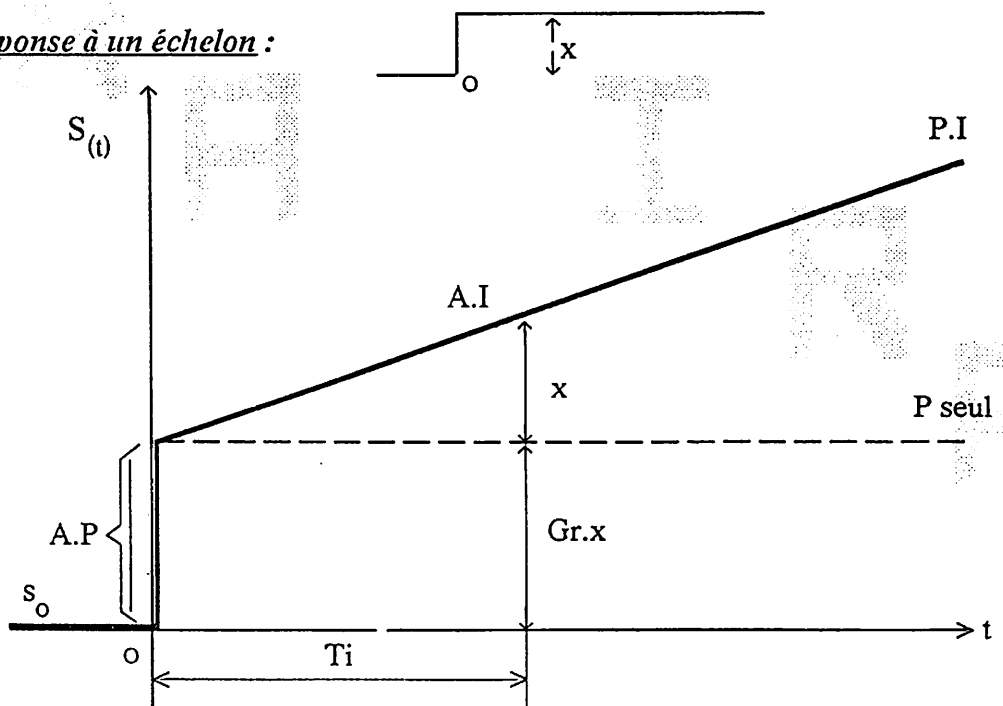
$$S(p) = X(p) \left( Gr + \frac{1}{Ti \cdot p} \right)$$

$$R(p) = Gr + \frac{1}{Ti \cdot p} = \frac{S(p)}{X(p)}$$

c) Equation temporelle :

$$s(t) = \pm Gr \cdot x(t) \pm \frac{1}{Ti} \int_0^t x(t) dt + s_0$$

d) Réponse à un échelon :

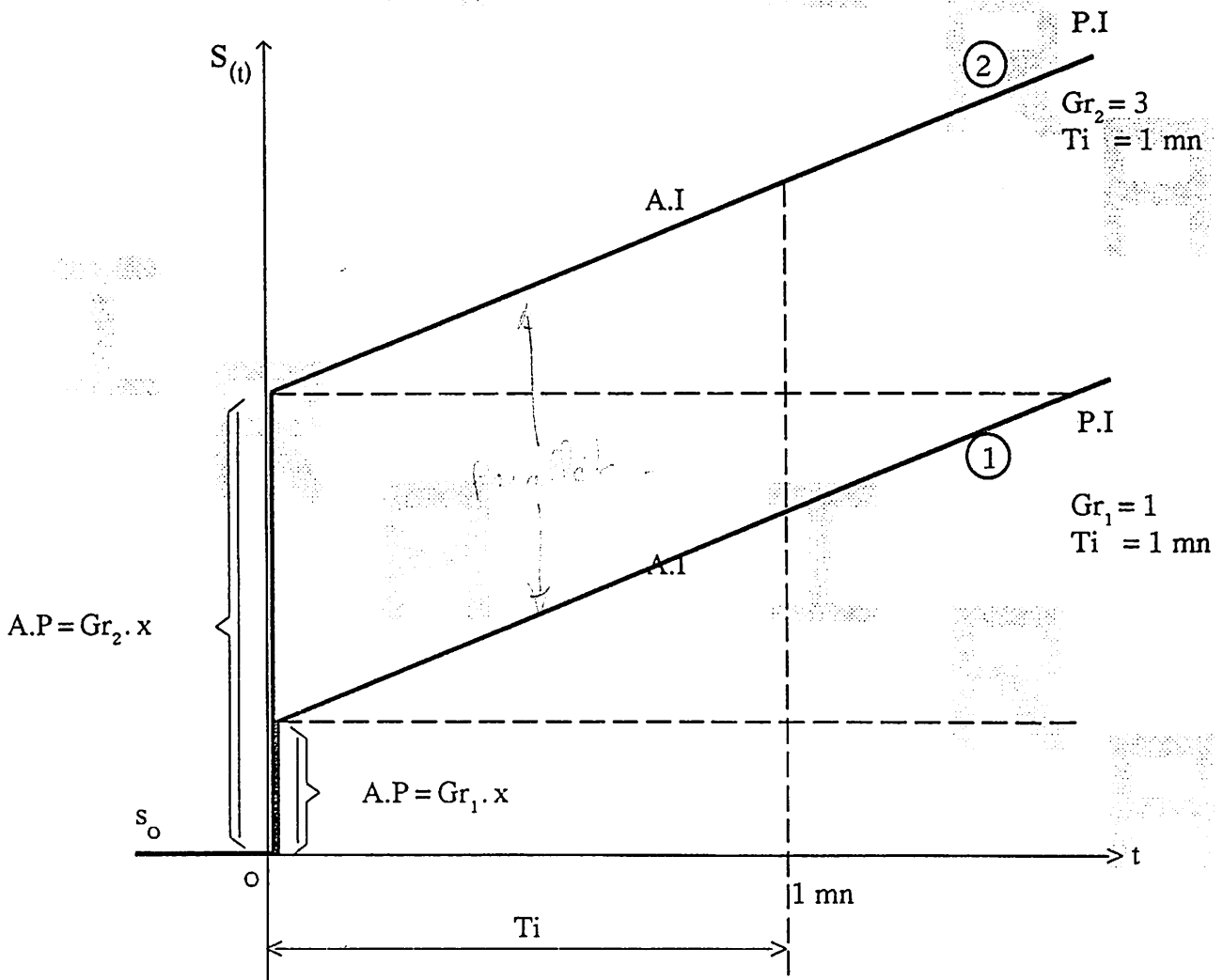
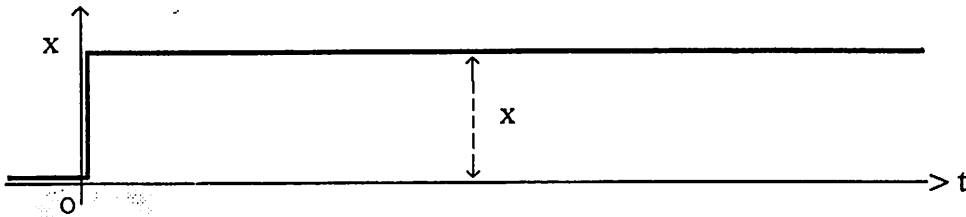


I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

e) Recherche de la structure :

Régulateur P.I (parallèle)

- Réponse à un échelon



Le gain Gr (ou la BP%) ne modifie pas la pente de l'action intégrale.

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

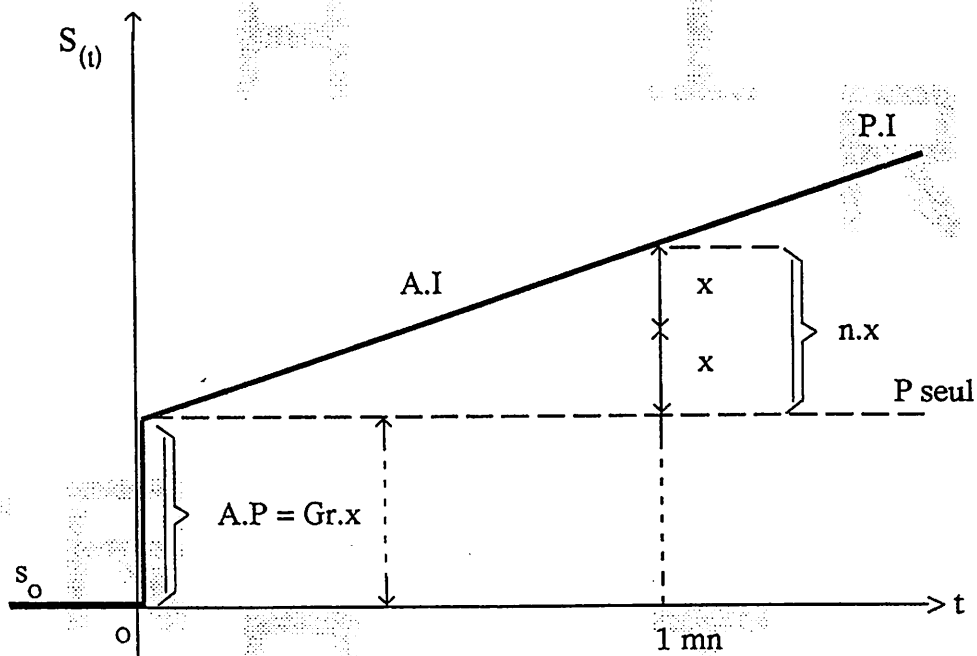
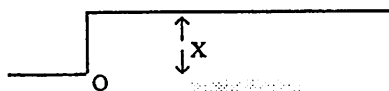


f) Dosage de l'action intégrale :

- Equation temporelle pour un régulateur P.I parallèle :

$$s(t) = \pm Gr.x(t) \pm n \int_0^t x(t) dt + s_o$$

- Réponse à un échelon :



Nota : Pour supprimer l'action intégrale :

- Afficher  $T_i = \max$  ou sur certains régulateurs numériques  $T_i = 0 \Rightarrow$  (Test logique)

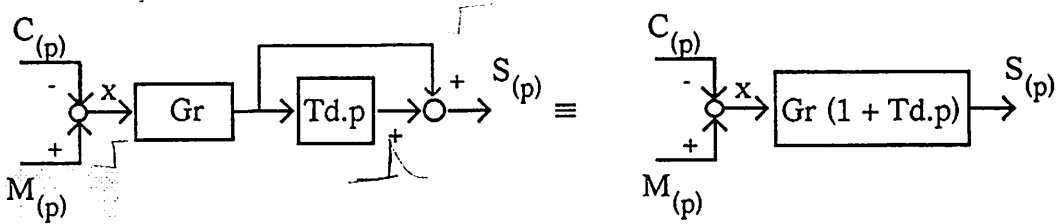
ou  $n = 0$  Rep/mn

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

5 - REGULATEURS à ACTIONS PROPORTIONNELLE et DERIVEE (P + D)

5.1 REGULATEUR PROPORTIONNEL ET DERIVEE P.D (série) :

a) Schéma fonctionnel :



b) Fonction de transfert :

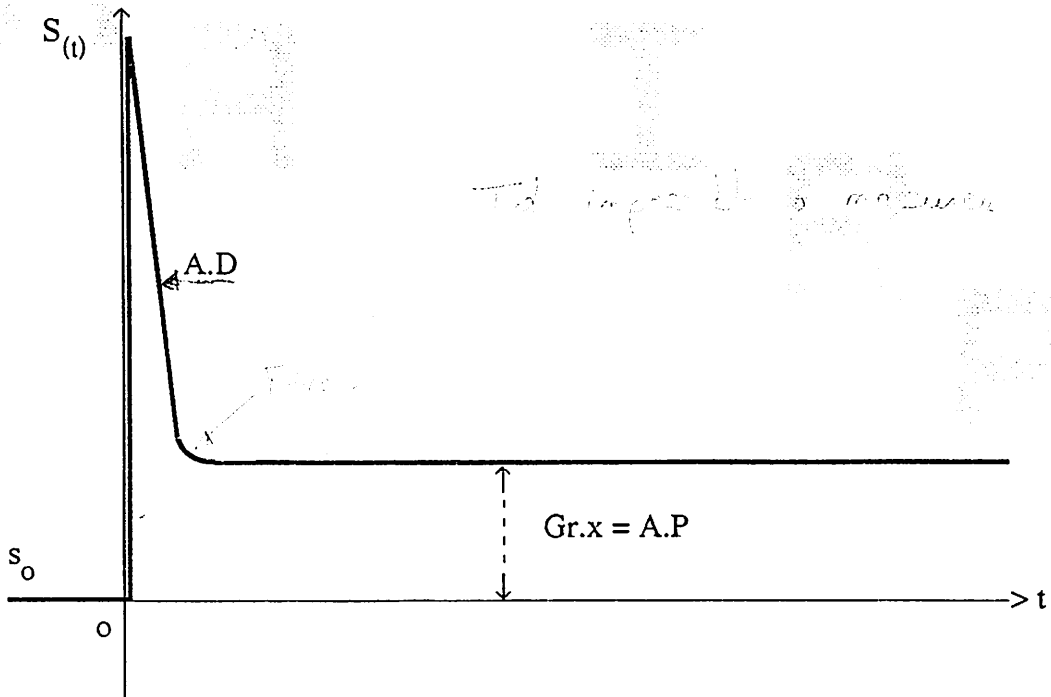
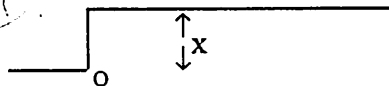
$$R_{(p)} = Gr (1 + Td.p) = \frac{S_{(p)}}{X_{(p)}}$$

$$S_{(p)} = Gr.X_{(p)} + Gr.Td.X_{(p)} \cdot p$$

c) Equation temporelle :

$$s_{(t)} = \pm Gr.x_{(t)} \pm Gr.Td \frac{dx_{(t)}}{dt} + s_o$$

d) Réponse à un échelon :

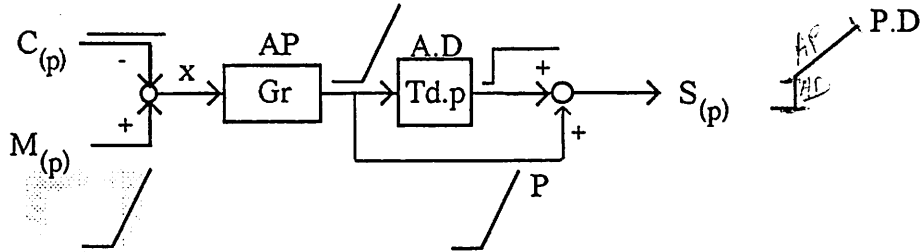


I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



e) Réponse à une rampe : *car un échelon ne permet pas de définir Td.*

Régulateur proportionnel et dérivée P.D série

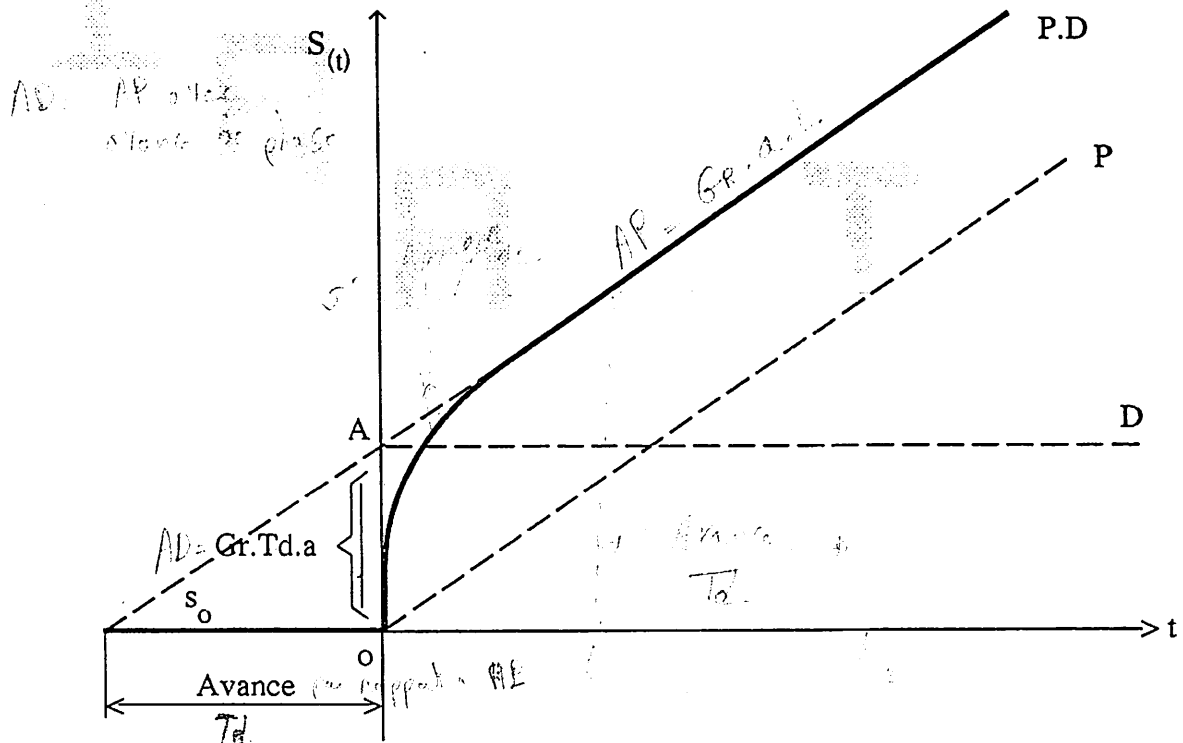
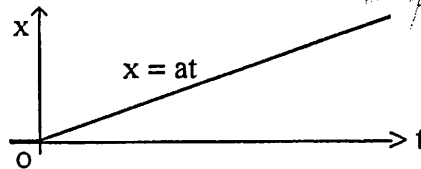


- Equation temporelle :

$$s(t) = \pm Gr \cdot x(t) \pm Gr \cdot Td \frac{dx(t)}{dt} + s_o$$

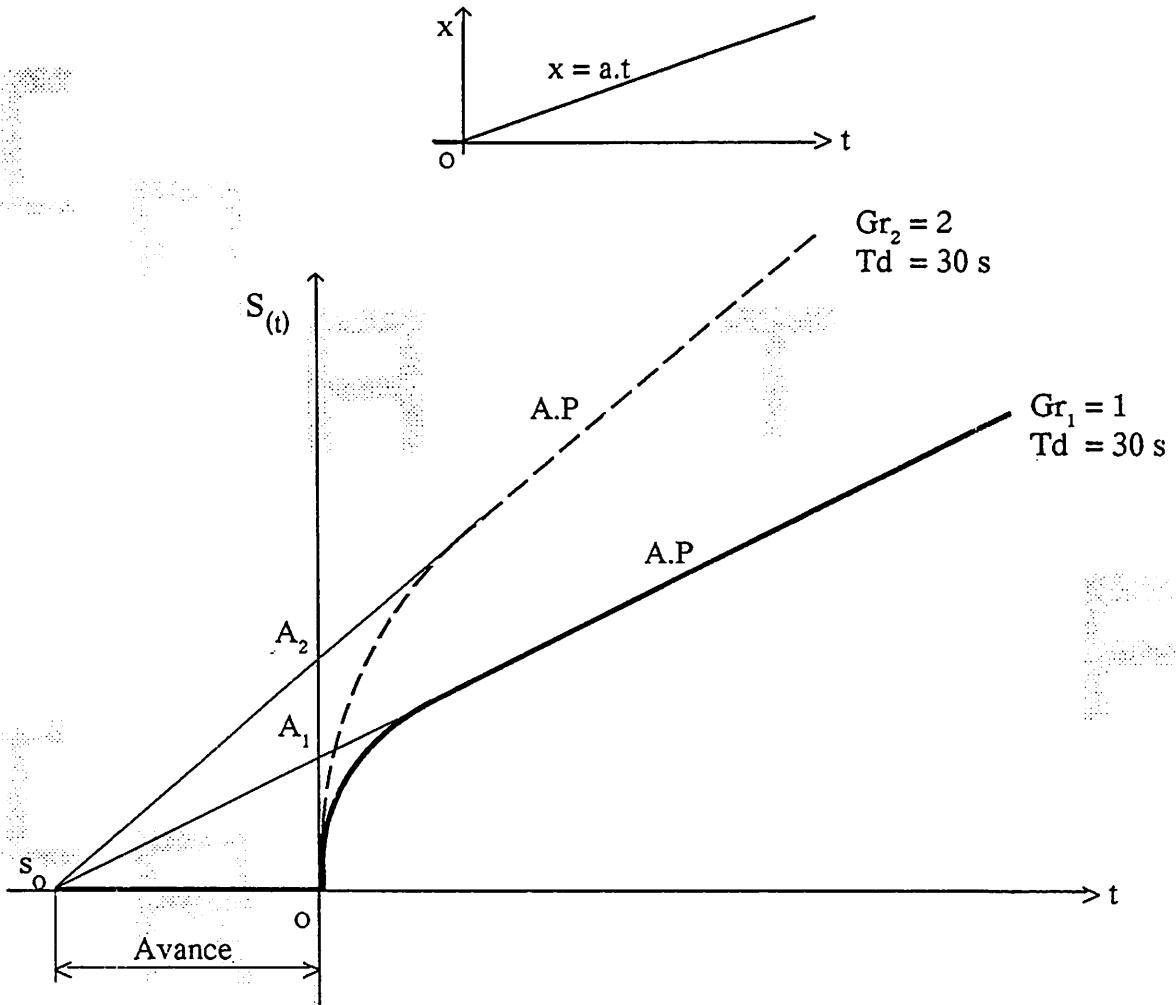
*avec la P.D. (pour alléger l'écriture) on fait*

- Réponse à une rampe :



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

f) Recherche de la structure du régulateur P.D série :



Le segment OA change avec le gain  $Gr$  (ou la BP%) et l'avance reste constante quelle que soit la valeur de  $Gr$  (ou la BP%).

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N





5.2 REGULATEUR PROPORTIONNEL ET DERIVEE P.D (parallèle)

a) Schéma fonctionnel :



b) Fonction de transfert :

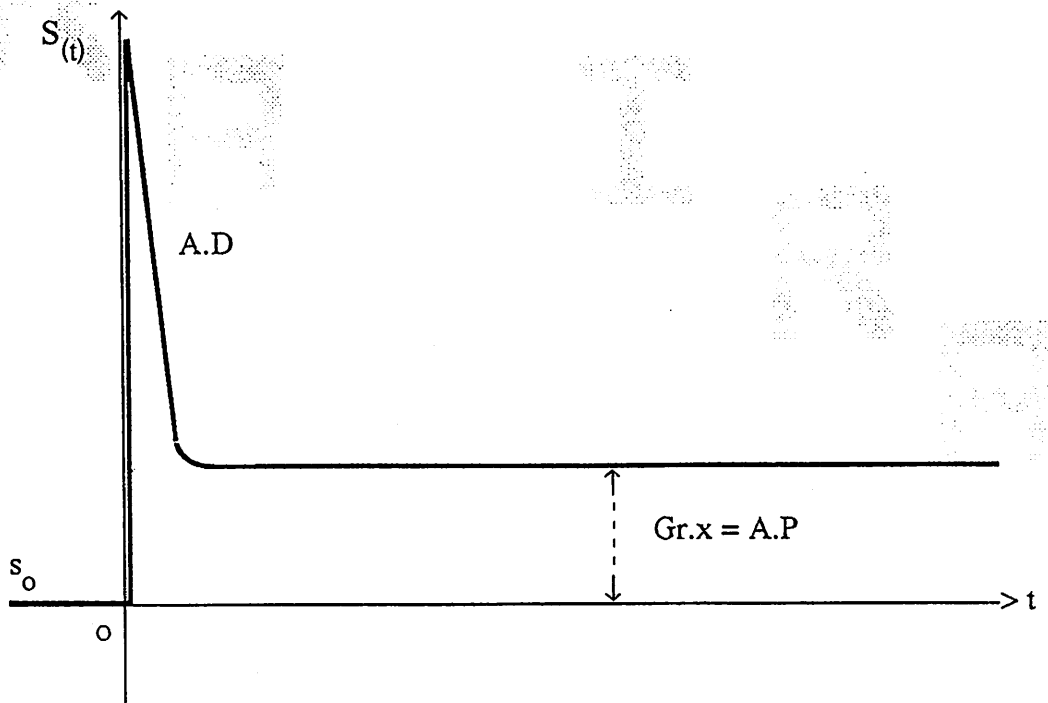
$$R_{(p)} = Gr + Td.p = \frac{S_{(p)}}{X_{(p)}}$$

$$S_{(p)} = \underbrace{Gr \cdot X_{(p)}}_{A.P} + \underbrace{Td \cdot X_{(p)} p}_{A.D}$$

c) Equation temporelle :

$$s_{(t)} = \pm Gr \cdot x_{(t)} \pm Td \frac{dx_{(t)}}{dt} + s_o.$$

d) Réponse à un échelon :

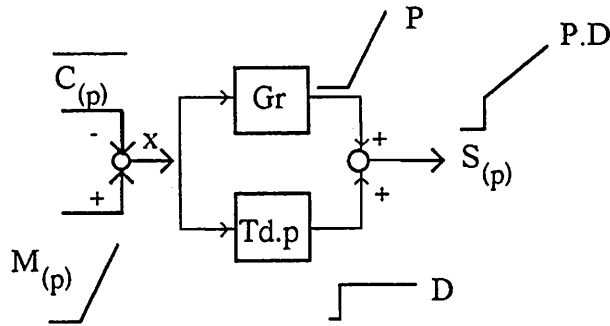


I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



e) Réponse à une rampe :

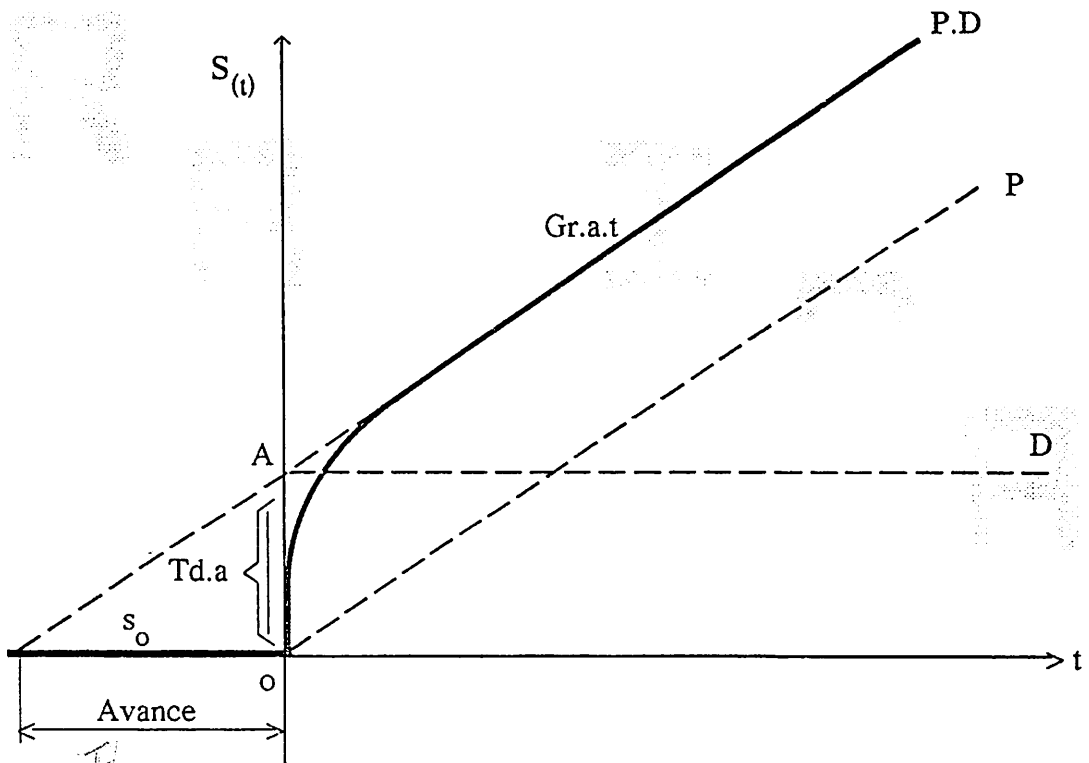
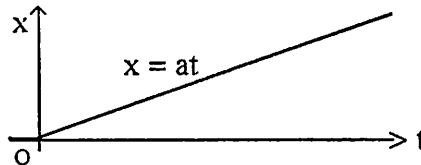
Régulateur proportionnel et dérivée P.D parallèle



- Equation temporelle :

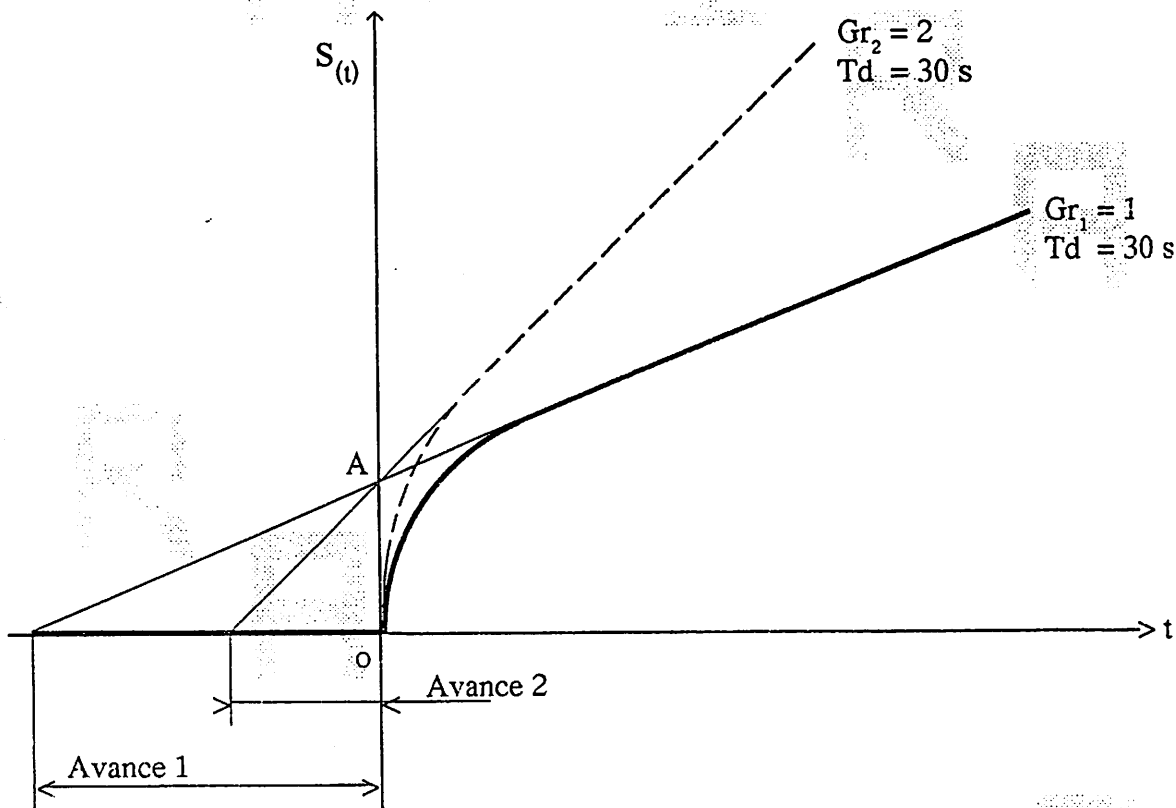
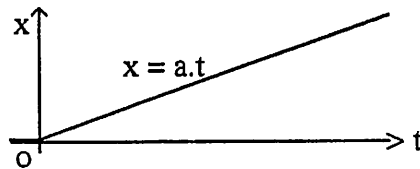
$$s(t) = \pm Gr.x(t) \pm Td \frac{dx(t)}{dt} + s_o.$$

- Réponse à une rampe :



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

*f) Recherche de la structure d'un régulateur P.D parallèle :*



L'avance se modifie avec le gain  $Gr$  (ou la BP%) et le segment  $OA$  reste constant quelle que soit la valeur de  $Gr$  (ou la BP%).

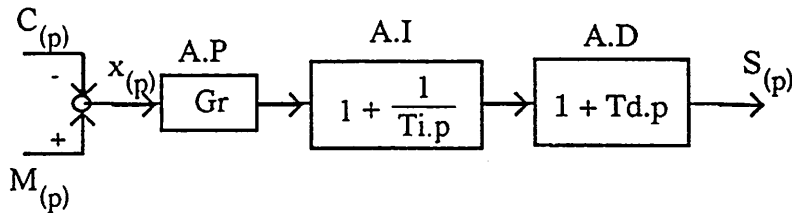
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



6 - REGULATEURS à ACTIONS PROPORTIONNELLE, INTEGRALE et DERIVEE

6.1 REGULATEUR P.I.D SERIE :

a) Schéma fonctionnel :



b) Fonction de transfert :

$$R_{(p)} = Gr \left( 1 + \frac{1}{Ti.p} \right) (1 + Td.p)$$

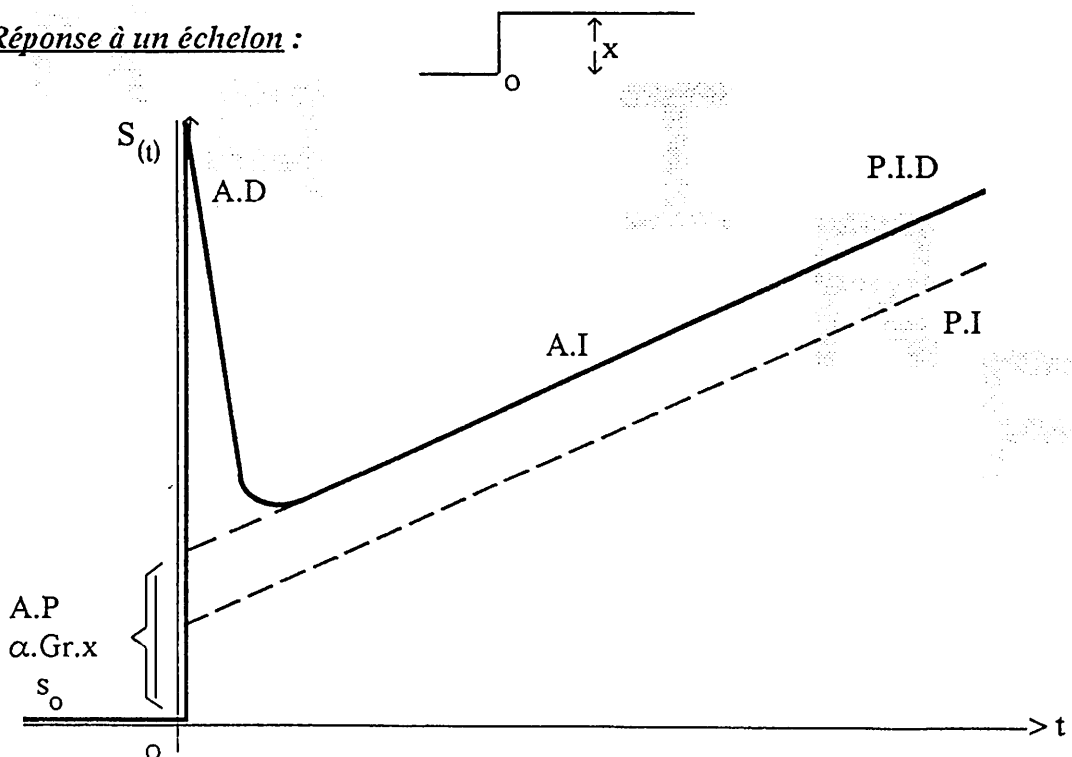
$$S_{(p)} = X_{(p)} \left( \alpha.Gr + \frac{Gr}{Ti.p} + Gr.Td.p \right) \quad \text{avec} \quad \frac{Ti + Td}{Ti} = \alpha$$

c) Equation temporelle :

$$s_{(t)} = \pm \alpha.Gr.x_{(t)} \pm \frac{Gr}{Ti} \int_0^t x_{(t)} dt \pm Gr.Td \frac{dx_{(t)}}{dt} + s_o$$

Coefficient d'interaction :  $\alpha = \frac{Ti + Td}{Ti}$ . Ce coefficient n'existe que sur des régulateurs PID série.

d) Réponse à un échelon :

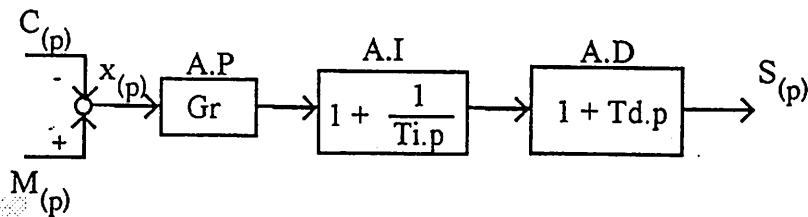


I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

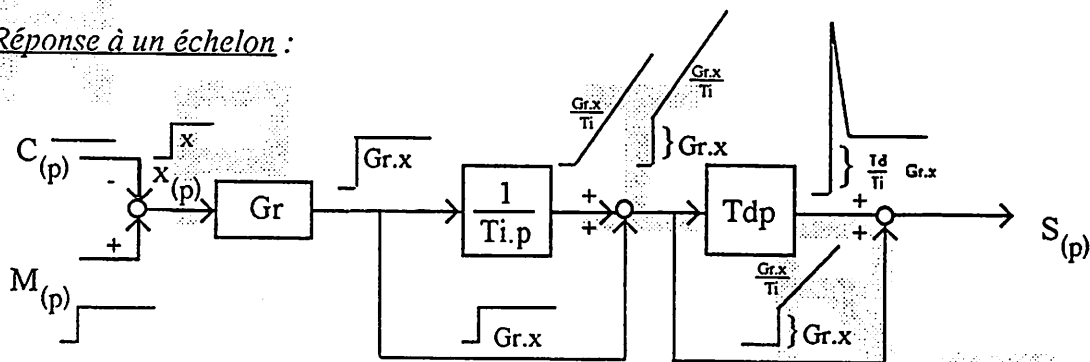
e) Régulateur P.I.D série (allure des signaux) :

*En partie de l'essai nous avons rebranché dans TDC 2000 I/A Série*

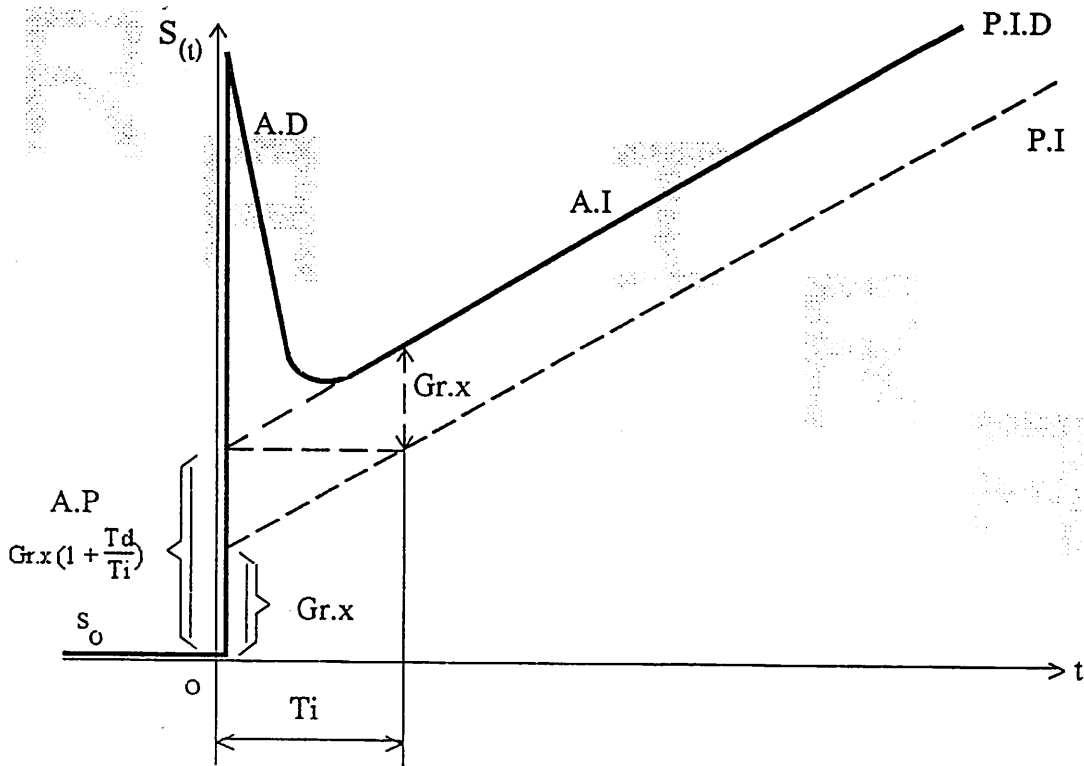
Schémas fonctionnels :



Réponse à un échelon :



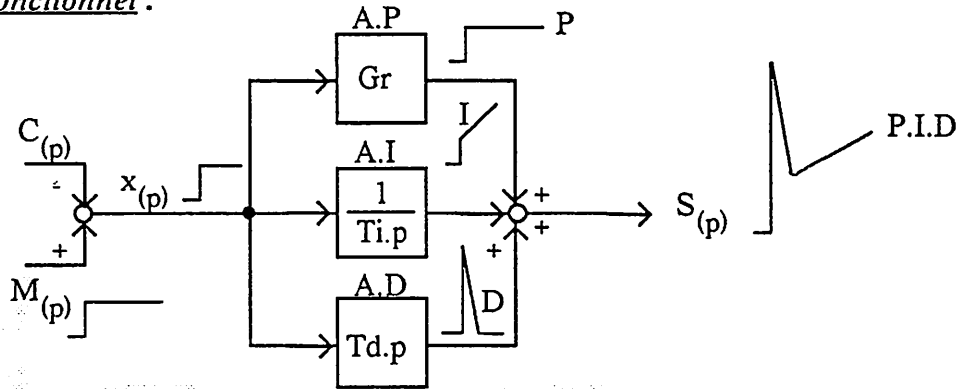
Allure de la sortie :



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

6.2 REGULATEUR P.I.D PARALLELE :

a) Schéma fonctionnel :



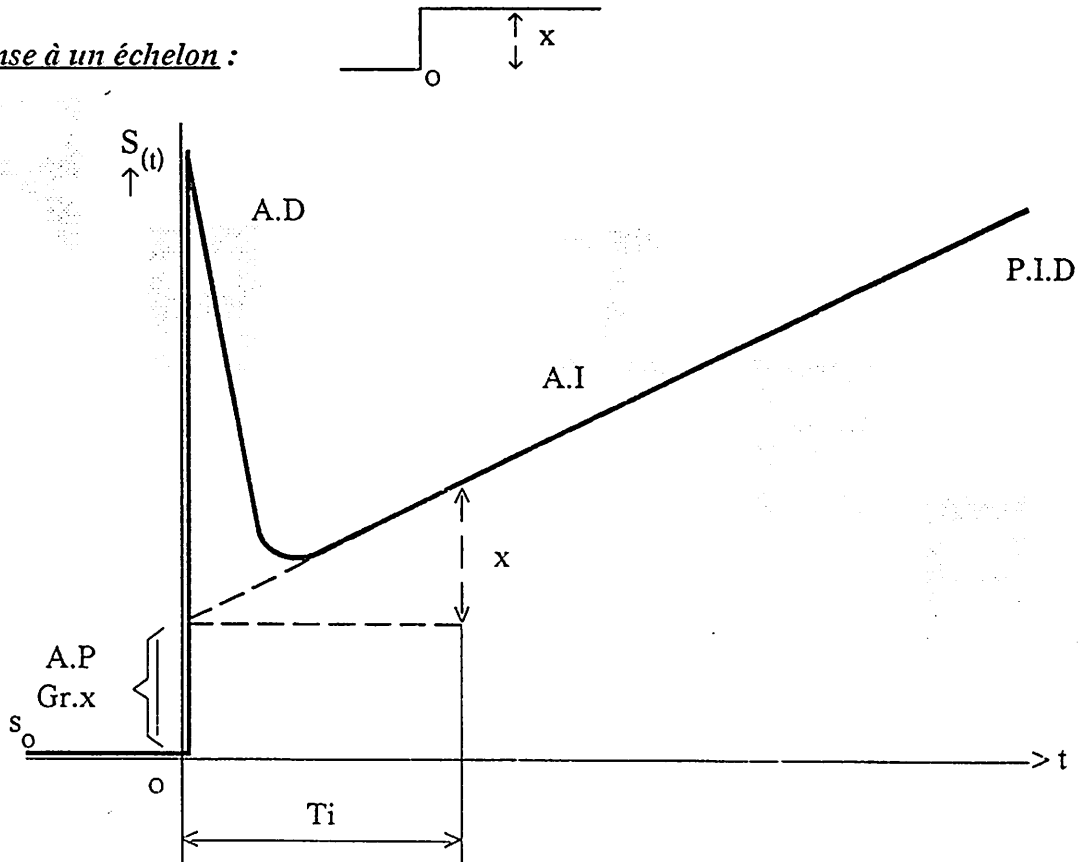
b) Fonction de transfert :

$$R_{(p)} = Gr + \frac{1}{Ti.p} + Td.p$$

c) Equation temporelle :

$$s_{(t)} = \pm Gr.x_{(t)} \pm \frac{1}{Ti} \int_0^t x_{(t)} dt \pm Td \frac{dx_{(t)}}{dt} + s_o.$$

d) Réponse à un échelon :

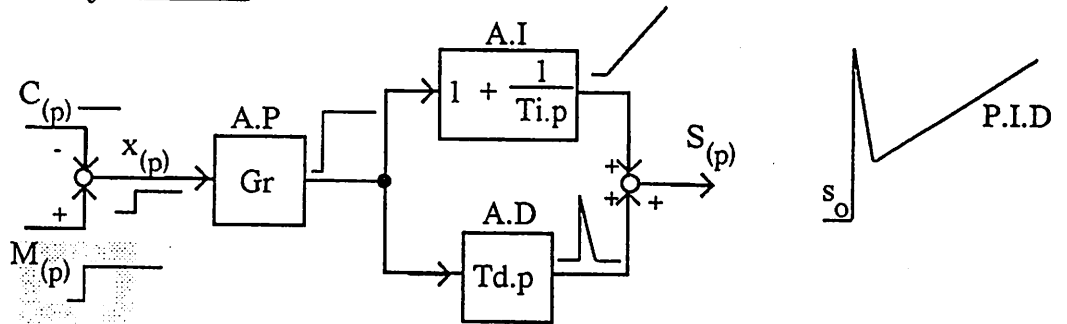


I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



6.3 REGULATEUR P.I.D mixte (1)

a) Schéma fonctionnel :



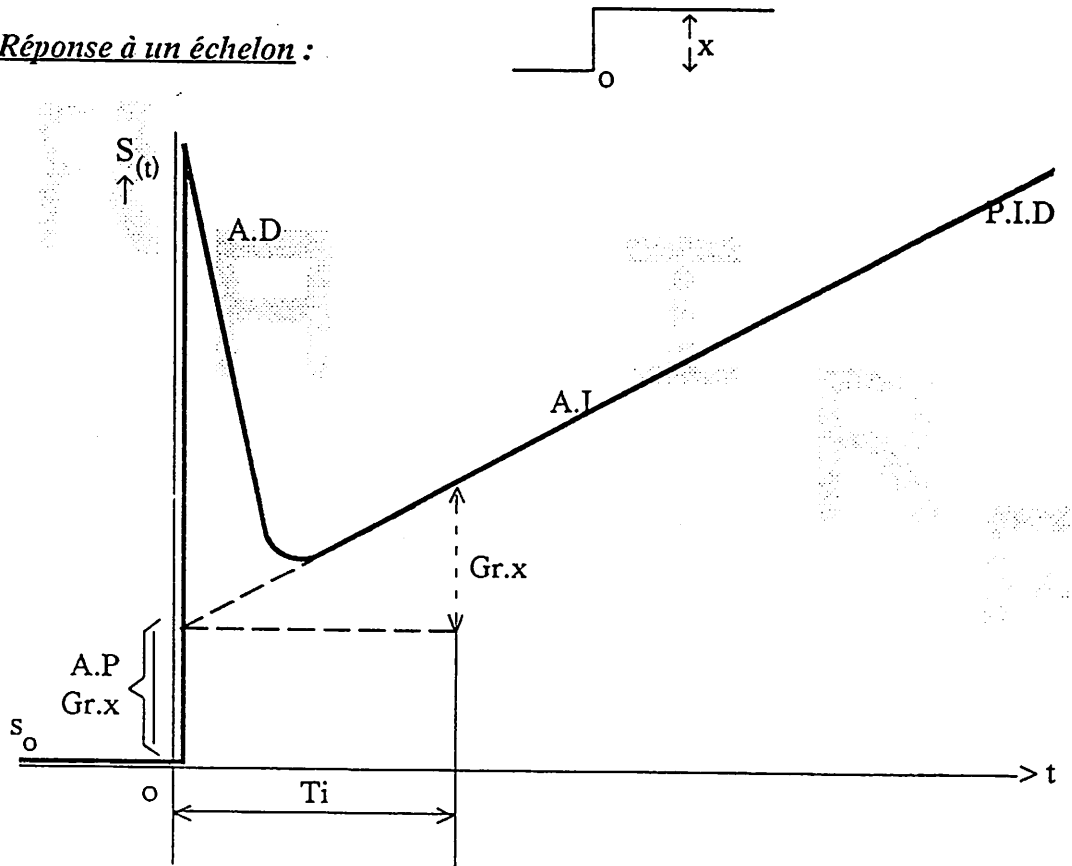
b) Fonction de transfert :

$$R_{(p)} = Gr \left( 1 + \frac{1}{Ti.p} + Td.p \right)$$

c) Equation temporelle :

$$s_{(t)} = \pm Gr.x_{(t)} \pm \frac{Gr}{Ti} \int_0^t x_{(t)} dt \pm Gr.Td \frac{dx_{(t)}}{dt} + s_0.$$

d) Réponse à un échelon :



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

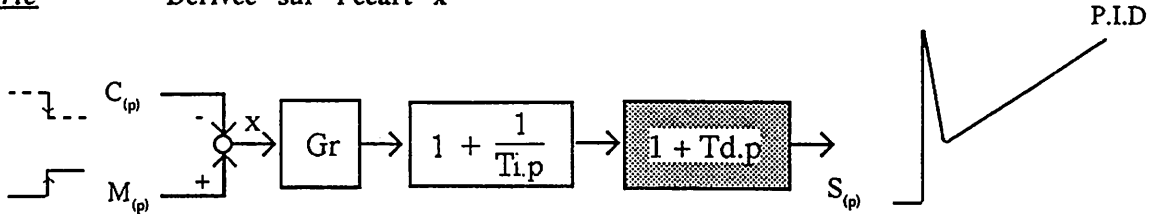


6.5 POSITION DE L'ACTION DERIVEE SUR LES REGULATEURS P.I.D. :

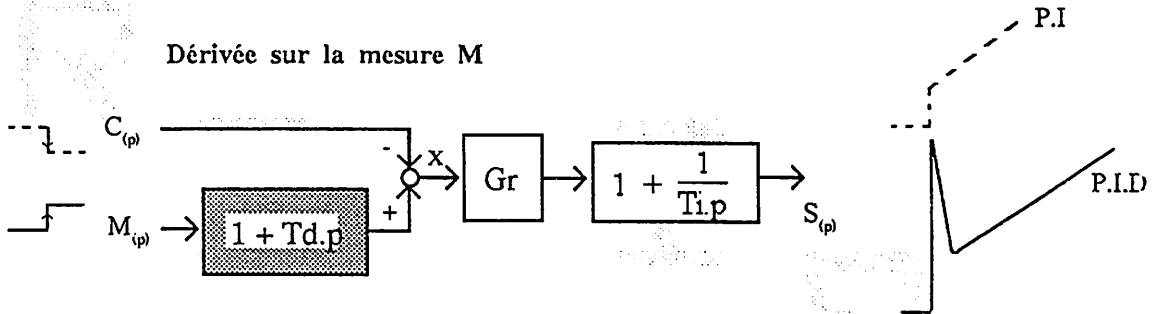
*Sur l'écart x ou sur la mesure M*

a) Série

Dérivée sur l'écart x

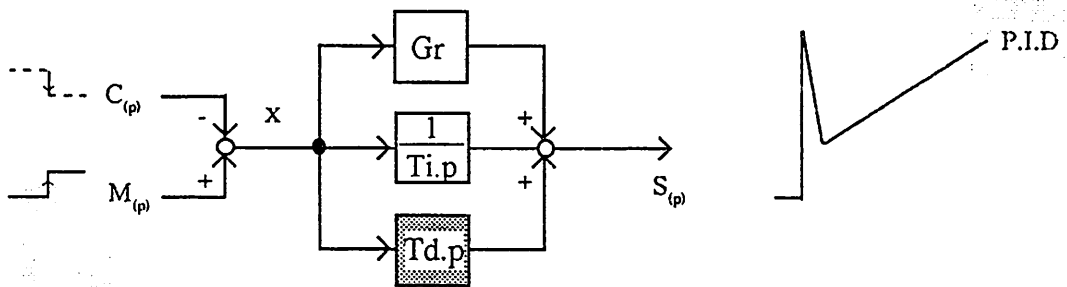


Dérivée sur la mesure M

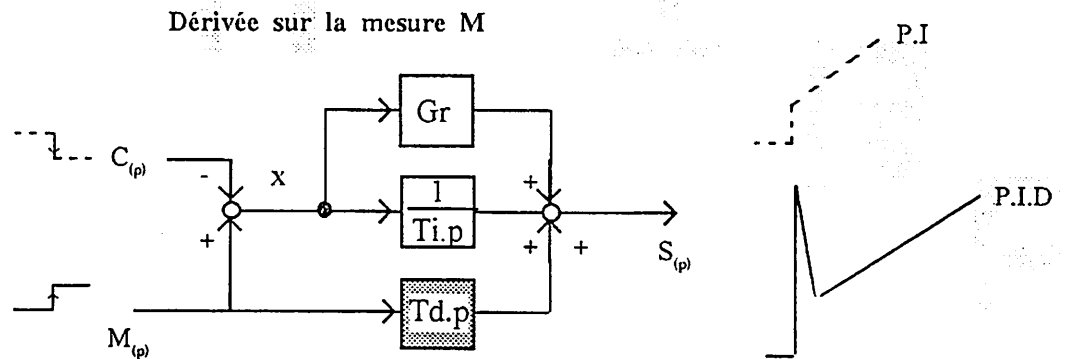


b) Parallèle

Dérivée sur l'écart x



Dérivée sur la mesure M

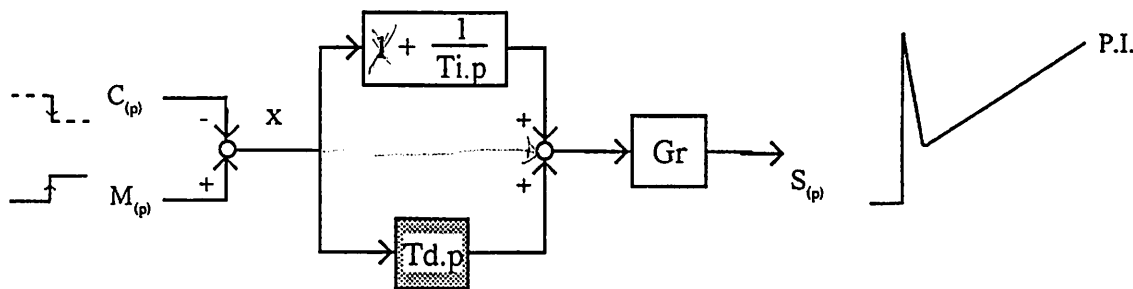


INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATION

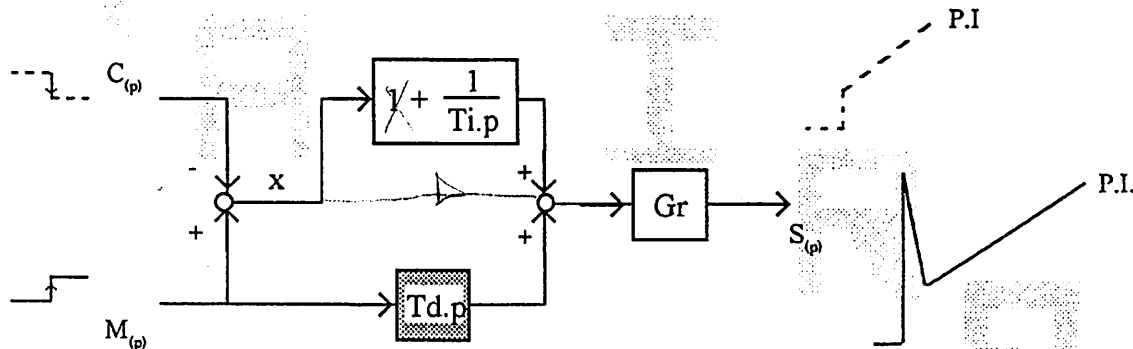




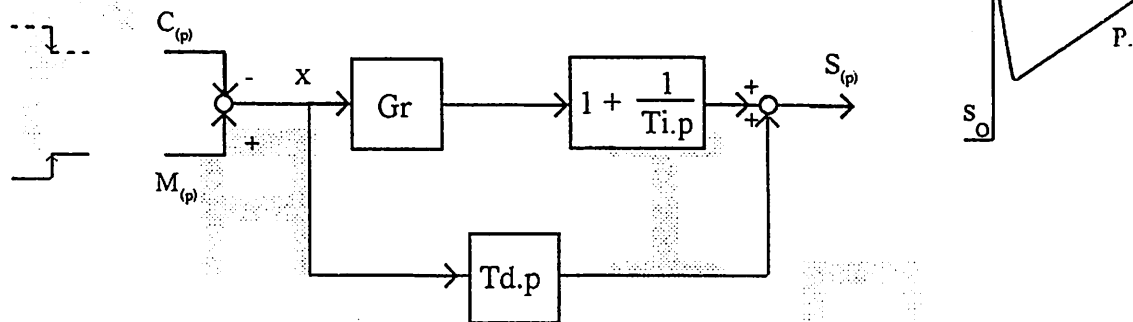
c) Mixte (1) Dérivée sur l'écart x



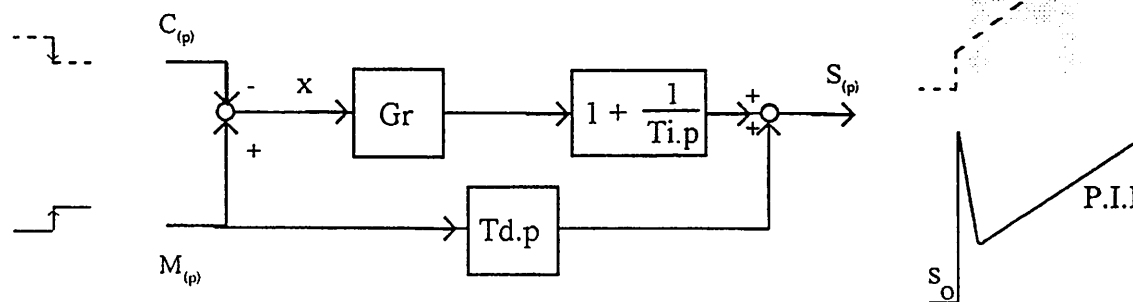
Dérivée sur la mesure M



d) Mixte (2) Dérivée sur l'écart x



Dérivée sur la mesure M



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



Subject

Prepared by

Customer

Location

24109/96

Checked by

• TAYLOR MOD 30

PID avec AD sur  $X$  de  $M$  sur  $Y$

• TCS : mixte  $L$  avec AD sur  $M$  fixe

$T_i = 0$

• MODUHAT 8000

mixte  $L$  AD sur  $X$  de  $M$

P. seul non possible

• MXL mixte  $L$

AD sur  $M$

P. seul non possible

$T_i$   $\rightarrow$  constante de temps du système

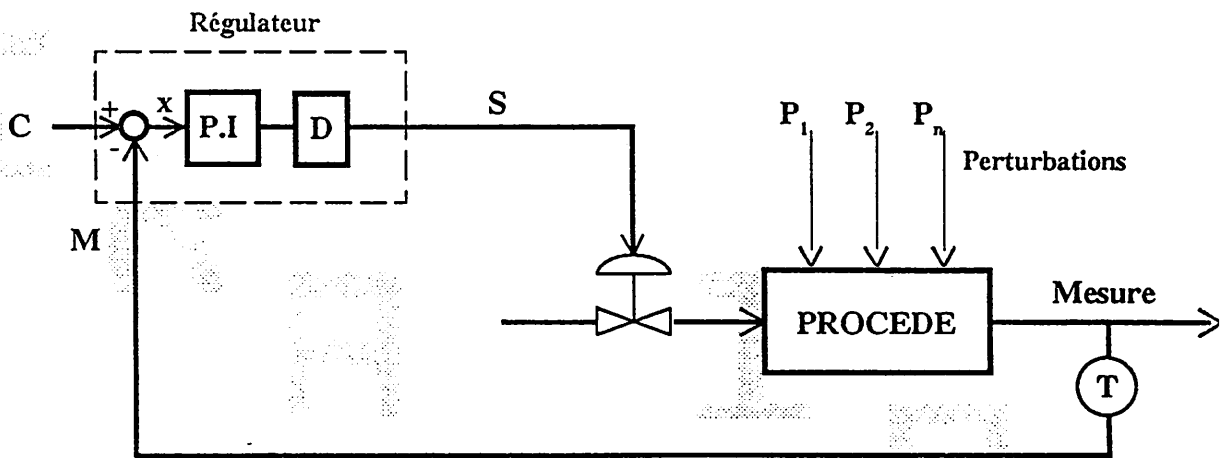
$s: T_i \neq$  alors  $T_c \neq$

$$T_c \leq \frac{10}{f}$$

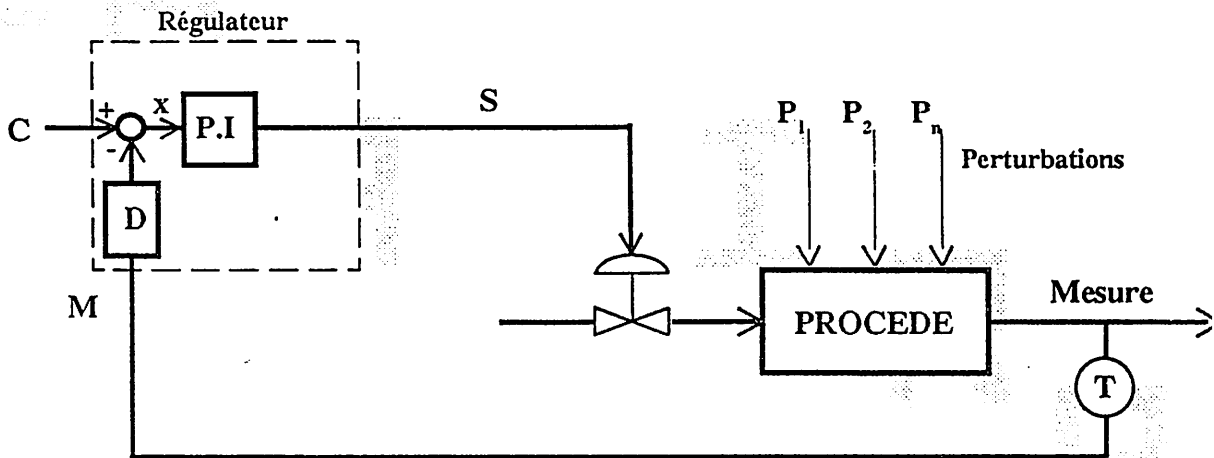
periode d'echantillonnage de regulation

6.6 REGULATEUR DANS LA BOUCLE AVEC DERIVEE SUR X OU SUR M :

a) Régulateur avec dérivée sur x :



b) Régulateur avec dérivée sur M :

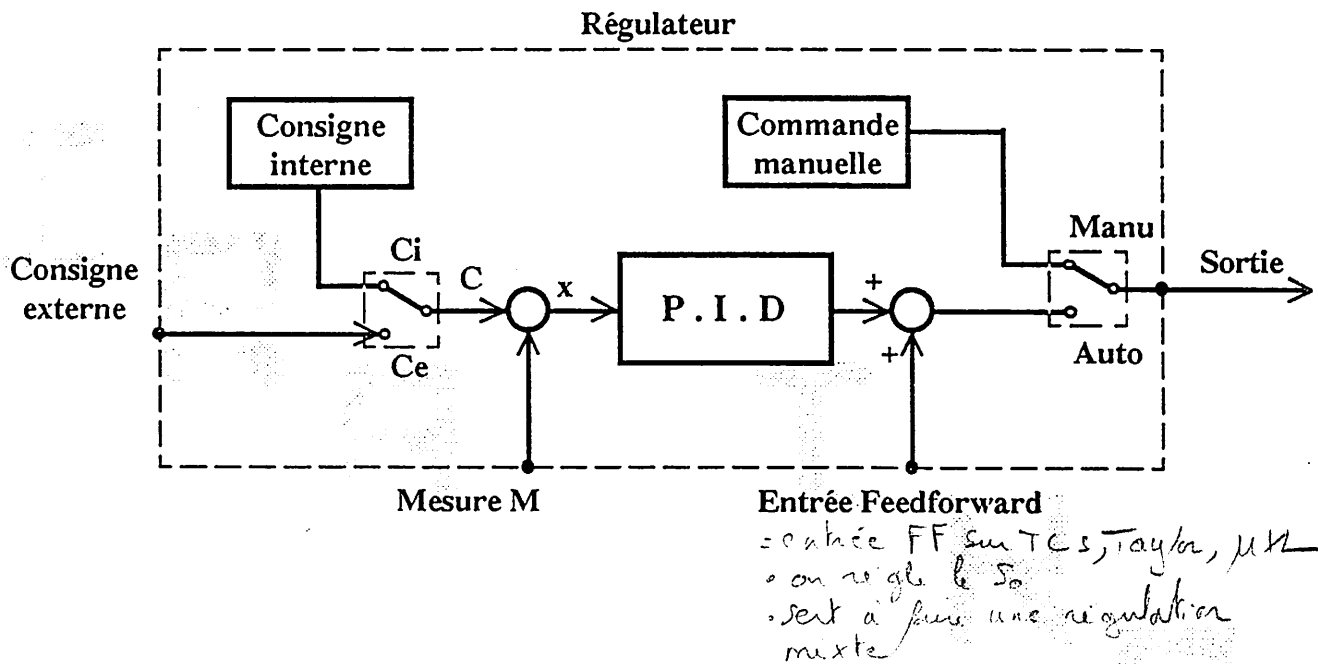


- sur un test en régulation, la réponse est la même pour a) et b)  
 - consigne :  $\Delta e$   
 - perturbation
- Test en essai de réglage  
 $\Rightarrow$  C varie sans perturbation  
 dans le but de trouver une valeur pour rapport à a)  
 pourquoi D sur M? Pour compenser la valeur de gain de la  
 Vanne la consigne, l'action dérivée se fait

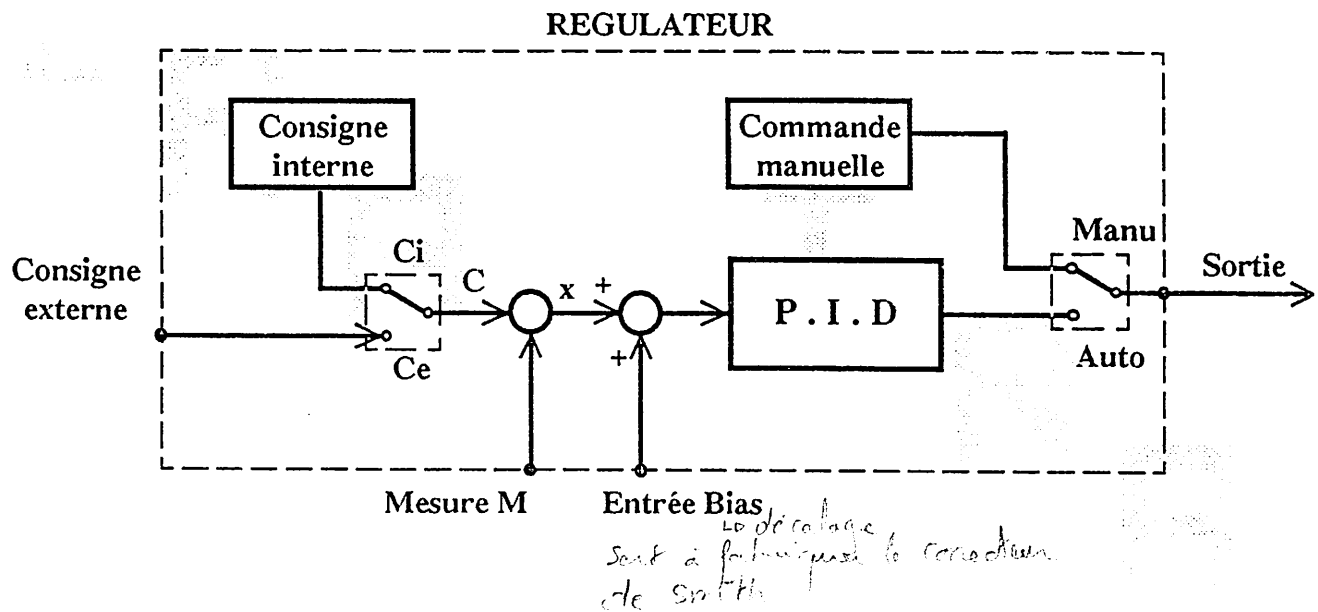
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



6.7 REGULATEUR AVEC ENTREE FEEDFORWARD :



6.8 REGULATEUR AVEC ENTREE BIAS :



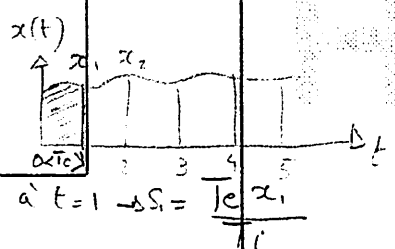
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

7 - ORGANIGRAMME d'un REGULATEUR NUMERIQUE P.I.D. MIXTE (1)

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATISATION

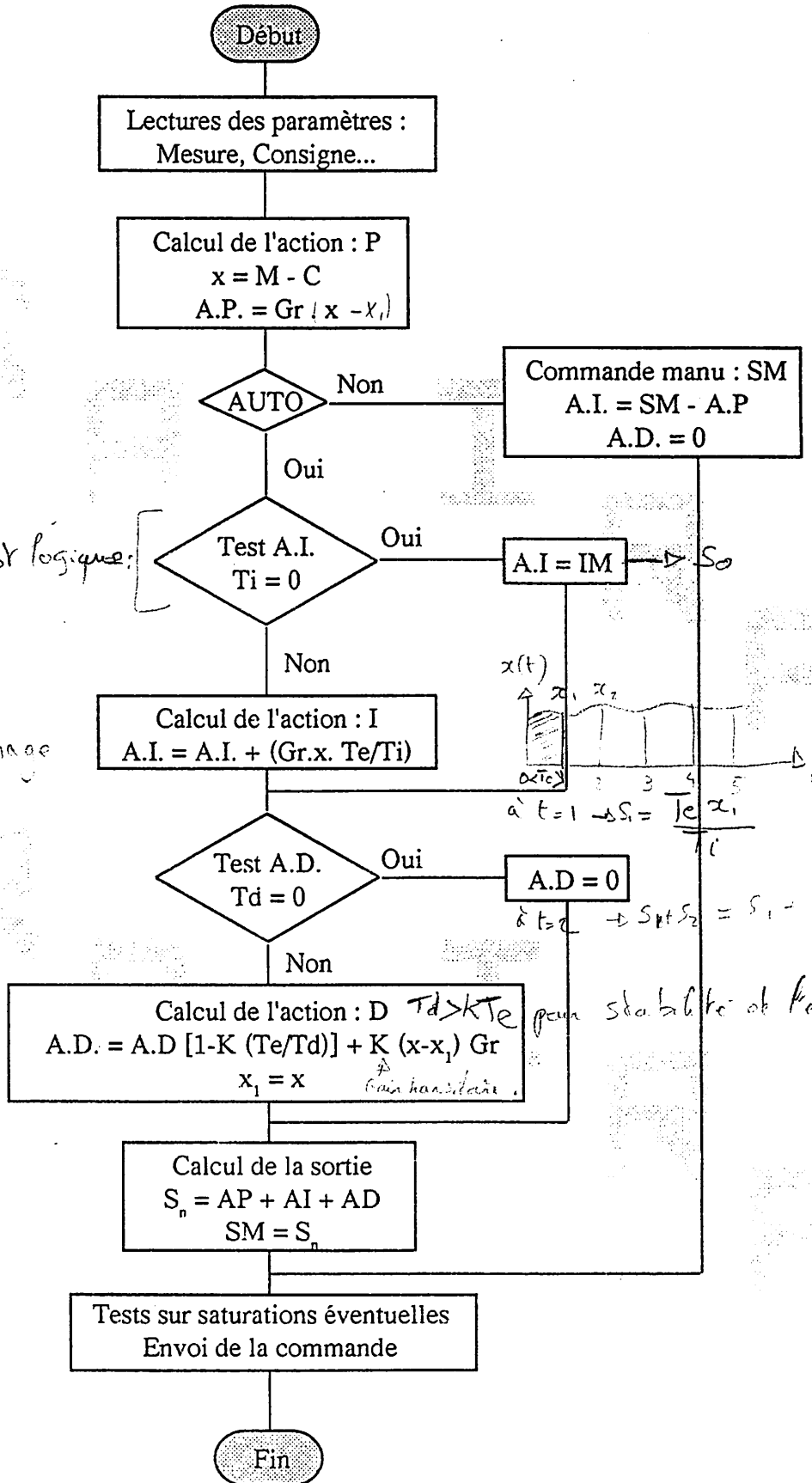
*Te = période d'échantillonnage*

*test logique:*



$\text{à } t=2 \rightarrow S_1 + S_2 = S_1 + \frac{T_e x_1}{T_i}$

*pour stabilité de régime*



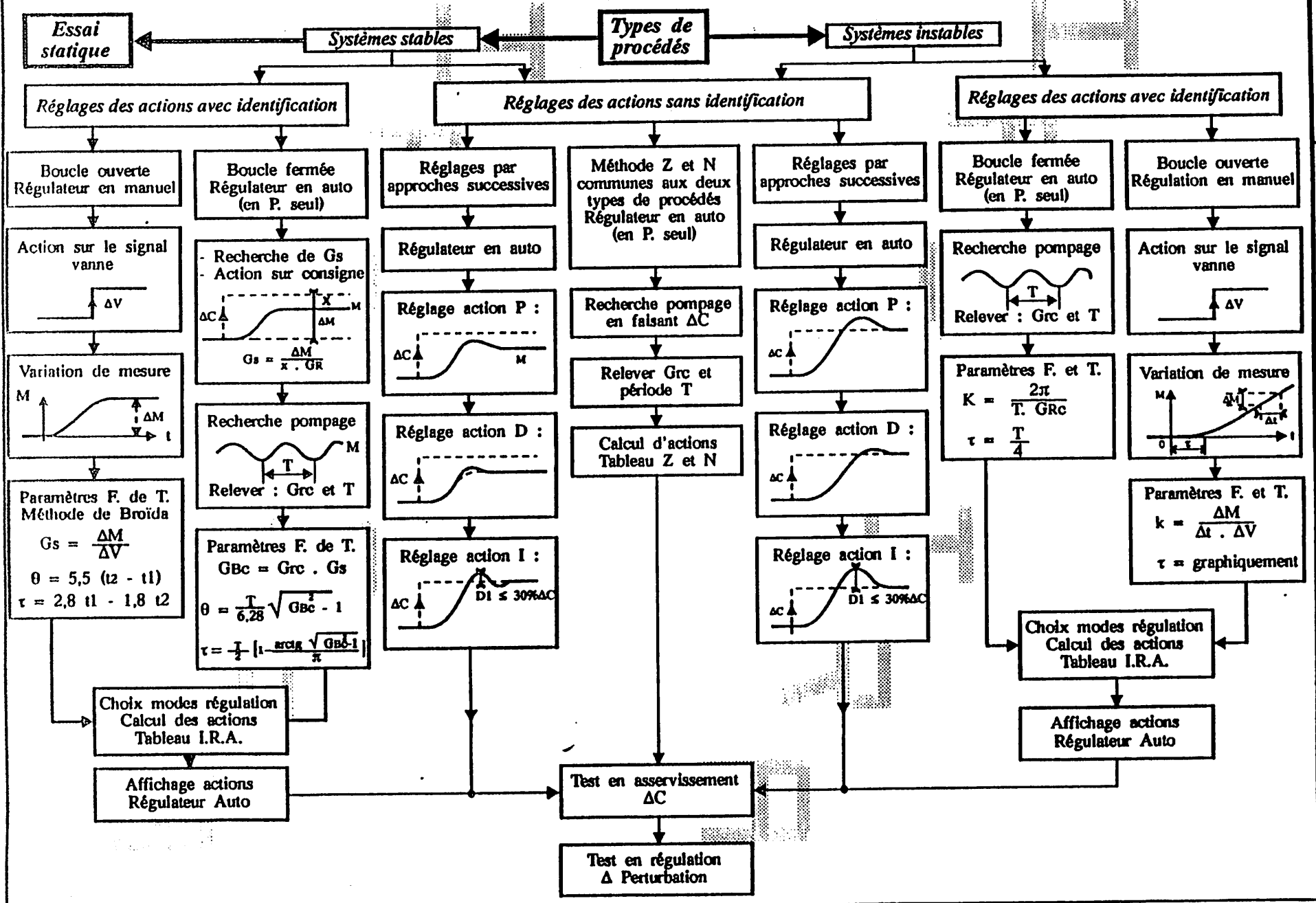


## 8 - FORMULES DE TRANSFORMATION DE STRUCTURE DES REGULATEURS

ACTIONS	recherchées	Série	Parallèle	Mixte (1)	Mixte (2)
	<i>Pour convertir un PID en un autre type connues de PID</i>	$F_{T(p)} = Gr(1 + \frac{1}{Ti.p})(1 + Td.p)$	$F_{T(p)} = K + \frac{1}{I.p} + D.p$	$F_{T(p)} = K'(1 + \frac{1}{Ti'.p} + Td'.p)$	$F_{T(p)} = KP.(1 + \frac{1}{TN.p}) + Tv.p$
<u>Série</u>	$F_{T(p)} = Gr(1 + \frac{1}{Ti.p})(1 + Td.p)$	<b>I.R.A.</b>	$K = \alpha.Gr = \frac{Ti + Td}{Ti} Gr$ $I = \frac{Ti}{Gr}$ $D = Td.Gr$	$K' = \alpha.Gr = \frac{Ti + Td}{Ti} Gr$ $Ti' = Ti + Td$ $Td' = \frac{Ti \cdot Td}{Ti + Td}$	$KP = \alpha.Gr = \frac{Ti + Td}{Ti} \cdot Gr$ $TN = Ti + Td$ $Tv = Td \cdot Gr$
<u>Parallèle</u>	$F_{T(p)} = K + \frac{1}{I.p} + D.p$	$Gr = \frac{1}{2.I} [K.I + \sqrt{K^2.I^2 - 4.D.I}]$ $Ti = \frac{1}{2} [K.I + \sqrt{K^2.I^2 - 4.D.I}]$ $Td = \frac{1}{2} [K.I + \sqrt{K^2.I^2 - 4.D.I}]$	<b>I.R.A.</b>	$K' = K$ $Ti' = K.I$ $Td' = \frac{D}{K}$	$KP = K$ $TN = K.I$ $Tv = D$
<u>Mixte (1)</u>	$F_{T(p)} = K'(1 + \frac{1}{Ti'.p} + Td'.p)$	$Gr = \frac{K'}{2} [I + \sqrt{\frac{Ti'^2 - 4.Ti'.Td'}{Ti'}}]$ $Ti = \frac{1}{2} [Ti' + \sqrt{Ti'^2 - 4.Ti'.Td'}]$ $Td = \frac{1}{2} [Ti' + \sqrt{Ti'^2 - 4.Ti'.Td'}]$	$K = K'$ $I = \frac{Ti'}{K'}$ $D = K'.Td'$	<b>I.R.A.</b>	$Kp = K'$ $TN = Ti'$ $Tv = K' \cdot Td'$
<u>Mixte (2)</u>	$F_{T(p)} = KP.(1 + \frac{1}{TN.p}) + Tv.p$	$Gr = \frac{KP}{2} [1 + \sqrt{1 - \frac{4.Tv}{TN.KP}}]$ $Ti = \frac{1}{2} [TN - \sqrt{TN^2 - \frac{4.Tv.TN}{KP}}]$ $Td = \frac{1}{2} [TN - \sqrt{TN^2 - \frac{4.Tv.TN}{KP}}]$	$K = KP$ $I = \frac{TN}{KP}$ $D = Tv$	$K' = KP$ $Ti' = TN$ $Td' = \frac{Tv}{KP}$	<b>I.R.A.</b>

- N S T - I - D T - D E R E G U L A T I O N D E F T - A D A P T O M A T I O N

4 TABLEAU RESUME POUR LA MISE AU POINT D'UNE BOUCLE DE REGULATION P.I.D. -



NORD-EST-84-004-PM4

Cours des Matières - 1364 ABLES  
TÉLÉPHONE 945.6786 / FAX 945.6715

AUTOMATION ET REGULATION DE SYSTEMES



**STABILITE ADAPTEE AUX BOUCLES DE REGULATION**

	Page
<b>1</b> BOUCLE OUVERTE .....	1
<b>2</b> SYSTEME ASSERVI (BOUCLE FERMEE) .....	1
<b>3</b> CAS D'UNE BOUCLE DE REGULATION .....	3
<b>4</b> CONDITION DE STABILITE .....	4
<b>5</b> METHODE DE DETERMINATION DE LA STABILITE .....	5
<b>6</b> MARGE DE STABILITE .....	7

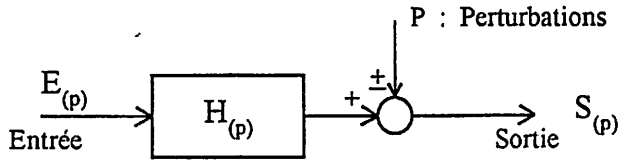
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N





1 - BOUCLE OUVERTE (B.O.) -

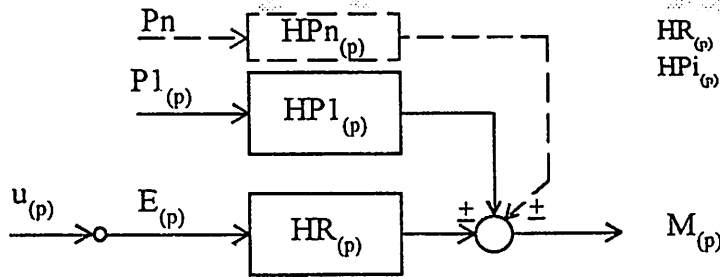
1.1 GENERALITES :



On veut  $S_{(p)} = E_{(p)} \cdot H_{(p)}$  mais un tel système est soumis à des grandeurs perturbatrices (P) et on a en réalité :

$$S_{(p)} = E_{(p)} \cdot H_{(p)} \pm P_{(p)}$$

1.2 EXEMPLE D'UN PROCEDE INDUSTRIEL :

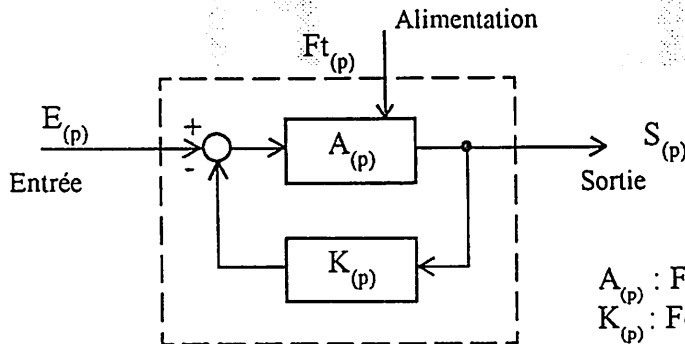


$HR_{(p)}$  : Fonction de transfert réglante  
 $HPi_{(p)}$  : Fonctions de transfert perturbatrices

$$M_{(p)} = \pm U_{(p)} \cdot HR_{(p)} \pm P1_{(p)} \cdot HP1_{(p)} \pm \dots \pm Pn_{(p)} \cdot HPn_{(p)}$$

2 - SYSTEME ASSERVI : BOUCLE FERMEE (B.F.) -

2.1 LOI GENERALE DES SYSTEMES ASSERVIS :



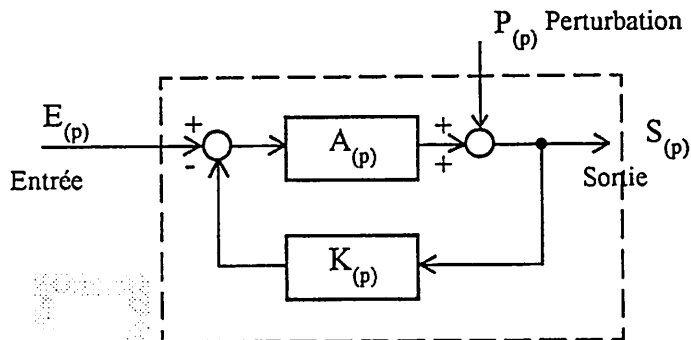
$A_{(p)}$  : Fonction de transfert "Aller"  
 $K_{(p)}$  : Fonctions de transfert "Retour"

$$Ft_{(p)} = \frac{S_{(p)}}{E_{(p)}} = \frac{A_{(p)}}{1 + A_{(p)} \cdot K_{(p)}}$$

*Handwritten note:* Fonction de transfert de stabilité

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

2.2 SYSTEME ASSERVI AVEC PERTURBATION :



On veut que  $S_{(p)} = G \cdot E_{(p)}$  avec  $G$  : gain

$$S_{(p)} = [E_{(p)} - K_{(p)} \cdot S_{(p)}] A_{(p)} + P_{(p)}$$

$$S_{(p)} = \underbrace{\frac{E_{(p)} \cdot A_{(p)}}{1 + A_{(p)} \cdot K_{(p)}}}_{(a)} + \underbrace{\frac{P_{(p)}}{1 + A_{(p)} \cdot K_{(p)}}}_{(b)}$$

$\Rightarrow P$  est minimisée

Si  $A_{(p)}$  est un gain important  $\Rightarrow$  le terme (b) devient négligeable et l'expression de la sortie peut s'écrire :

$S_{(p)} \# \frac{E_{(p)}}{K_{(p)}}$  si  $K_{(p)} = \frac{1}{G}$  on a donc

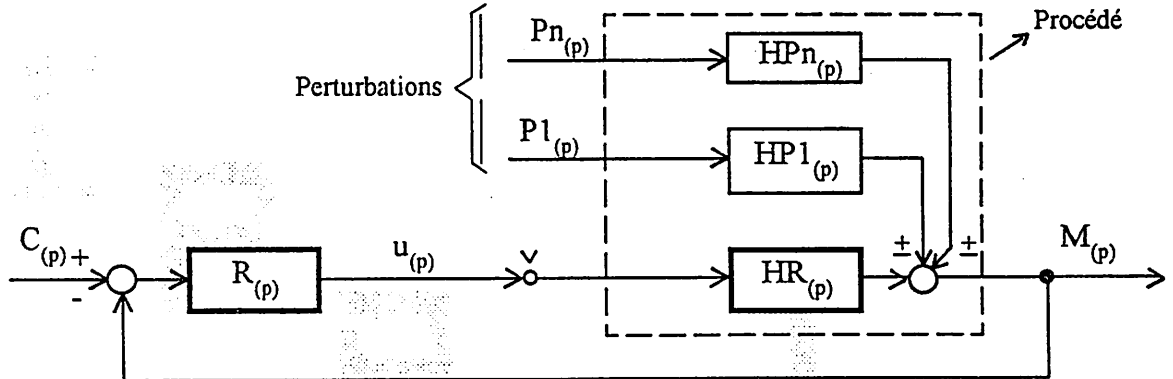
$$S_{(p)} \# G \cdot E_{(p)}$$

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATATION

3 - CAS D'UNE BOUCLE DE REGULATION -

On considèrera une boucle de régulation fermée soumise à l'influence de grandeurs perturbatrices.

3.1 SCHEMA FONCTIONNEL :



3.2 EQUATION DE LA MESURE :  $M_{(p)}$

- $R_{(p)}$  : Fonction de transfert du correcteur
- $HR_{(p)}$  : Fonction de transfert réglante du procédé
- $HPi_{(p)}$  : Fonctions de transfert perturbatrices du procédé

$$M_{(p)} = C_{(p)} \underbrace{\frac{R_{(p)} \cdot HR_{(p)}}{1 + R_{(p)} \cdot HR_{(p)}}}_{\text{Terme d'asservissement}} \pm \underbrace{P1_{(p)} \frac{HP1_{(p)}}{1 + R_{(p)} \cdot HR_{(p)}} \pm \dots \pm Pn_{(p)} \frac{HPn_{(p)}}{1 + R_{(p)} \cdot HR_{(p)}}}_{\text{Terme de régulation}}$$

Remarque :

- L'équation comprend deux termes :
  - \* un terme d'asservissement dont la variable d'entrée est la consigne  $C_{(p)}$
  - \* un terme de régulation dont les variables d'entrée sont les perturbations  $Pi_{(p)}$
- L'équation ci-dessus est importante car elle nous permet d'étudier les problèmes de STABILITE qui se posent aux systèmes bouclés.
- Les deux termes ont le même dénominateur  $D_{(p)} = 1 + R_{(p)} \cdot HR_{(p)}$  appelé EQUATION CARACTERISTIQUE



4 - CONDITION DE STABILITE -

Quand on a une fonction  $F_{(p)} = \frac{N_{(p)}}{D_{(p)}}$ , si on veut trouver l'expression temporelle, il faut calculer la transformée inverse de  $F_{(p)}$

$$h_{(t)} = \mathcal{L}^{-1} \left[ \frac{N_{(p)}}{D_{(p)}} \right] = K_1 \cdot e^{R_1 t} + K_2 \cdot e^{R_2 t} + \dots + K_n \cdot e^{R_n t} + \dots$$

$$+ \underbrace{2 \cdot e^{\alpha_1 t} [\alpha_1 \cdot \cos \omega t - \beta_1 \sin \omega t]}_{P_1} + \dots + \underbrace{2 \cdot e^{\alpha_n t} [\alpha_n \cdot \cos \omega t - \beta_n \sin \omega t]}_{P_n}$$

avec  $R_1, R_2, \dots, R_n$  : pôles réels  
 $P_1, P_2, \dots, P_n$  : pôles complexes  
 Pôles = racines de  $D_{(p)}$

D'où le théorème fondamental de la stabilité :

**Une fonction de transfert  $F_{(p)}$  est STABLE si tous les pôles de cette fonction ont leur partie réelle négative.**

- \* Soit  $F_{(p)}$  est connue et on devra observer que le ou les pôles ont leur partie réelle négative (Cas d'une chaîne ouverte).
- \* Soit  $F_{(p)}$  devra être modifiée par un élément correcteur (régulateur) de telle sorte que le ou les pôles de la fonction de transfert globale deviennent à partie réelle négative (Cas d'une boucle de régulation).

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



5 - METHODE DE DETERMINATION DE LA STABILITE -

5.1 METHODE DIRECTE : Recherche des racines de  $D_{(p)}$

- Conditions : \* Connaître l'équation caractéristique  $D_{(p)} = 1 + R_{(p)} \cdot HR_{(p)}$  et résoudre cette équation  $D_{(p)} = 0$
- \* Déterminer les conditions à remplir pour que toutes les racines soient à partie réelle négative.

5.2 CRITERE GEOMETRIQUE : Critère du revers

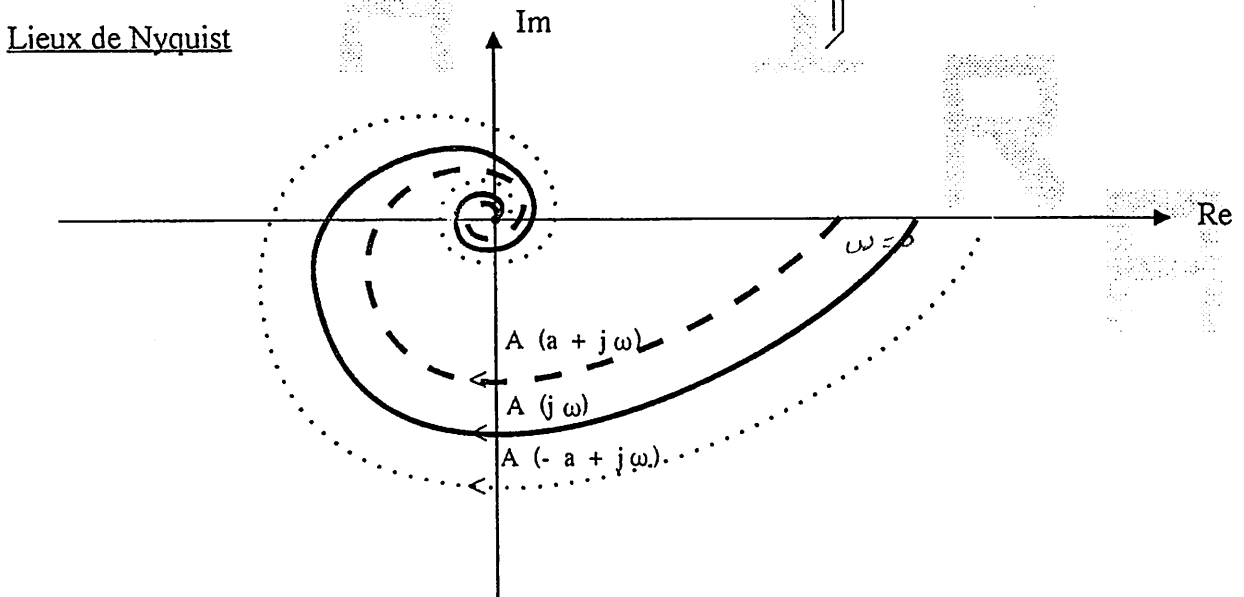
- Conditions : \* Connaître l'équation caractéristique  $D_{(p)} = 1 + R_{(p)} \cdot HR_{(p)}$ , si on pose  $A_{(p)} = R_{(p)} \cdot HR_{(p)}$ , on a à résoudre  $A_{(p)} = -1$

*fonction aller*  
*fonction retour*


- Etude du lieu de Nyquist de  $A_{(p)}$  quand :

- ①  $p = j\omega$ 
  - Module :  $|A(j\omega)|$
  - Argument :  $\angle A(j\omega)$
- ②  $p = -a + j\omega$ 
  - Module :  $|A(-a + j\omega)|$
  - Argument :  $\angle A(-a + j\omega)$
- ③  $p = a + j\omega$ 
  - Module :  $|A(a + j\omega)|$
  - Argument :  $\angle A(a + j\omega)$

Si on fait varier  $\omega [0, +\infty[$ , on obtient les différents lieux ci-dessous



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

	<b>REGULATION INDUSTRIELLE</b>	Page
Yves AUBERT	<b>STABILITE ADAPTEE AUX BOUCLES DE REGULATION</b>	Chapitre V 6

En observant comment se modifie ces lieux en fonction de  $p$ , on en déduit le critère du revers.

Règle du revers :

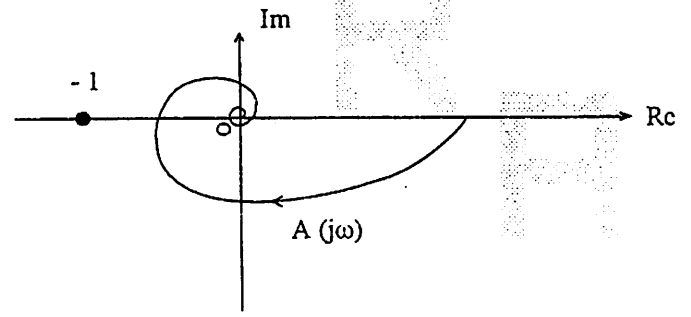
Un système asservi linéaire est **STABLE** si, en décrivant le lieu de transfert (lieu de Nyquist) dans le sens des fréquences croissantes, le point critique  $-1$  se situe à gauche de ce lieu de transfert.

Remarque :

Il n'est pas nécessaire de rechercher les racines de l'équation caractéristique. Il suffit de remplacer  $p$  par  $j\omega$  dans  $A(p)$ , de calculer le module ( $|A(j\omega)|$ ) et l'argument ( $\angle A(j\omega)$ ) puis faire varier  $\omega [0, +\infty [$  puis tracer le lieu de Nyquist de  $A(p)$ .

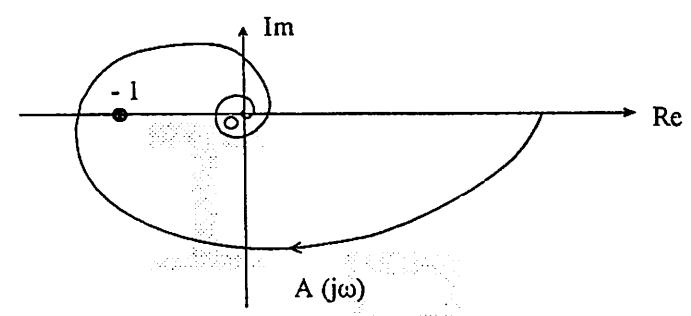
1er cas : Le lieu de Nyquist passe à droite du point  $-1$

**SYSTEME STABLE**



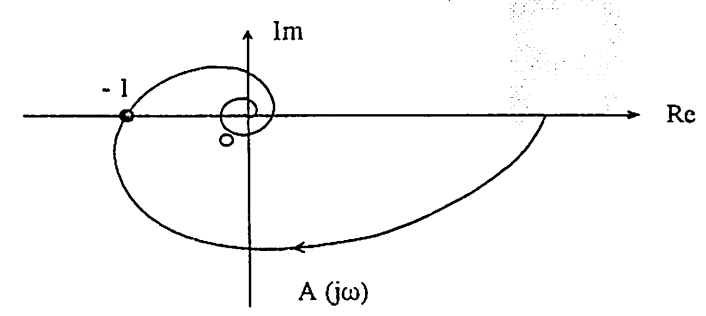
2ème cas : Le lieu de Nyquist passe à gauche du point  $-1$

**SYSTEME INSTABLE**



3ème cas : Le lieu de Nyquist passe par le point  $-1$

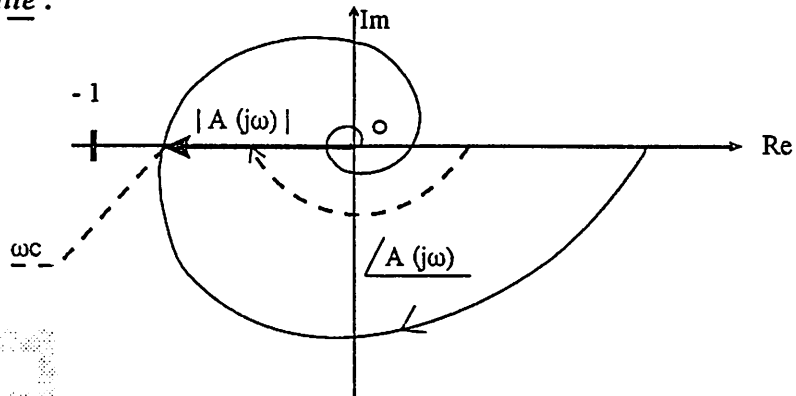
**SYSTEME INSTABLE  
POMPAGE REGULIER**



INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATION



- Conditions de stabilité :



Module :  $|A(j\omega_c)| < 1$

Argument :  $\angle A(j\omega_c) = -\pi$

**SYSTEME STABLE**

Nota .  $\omega_c$  : Pulsation critique qui crée un déphasage de  $-\pi$

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

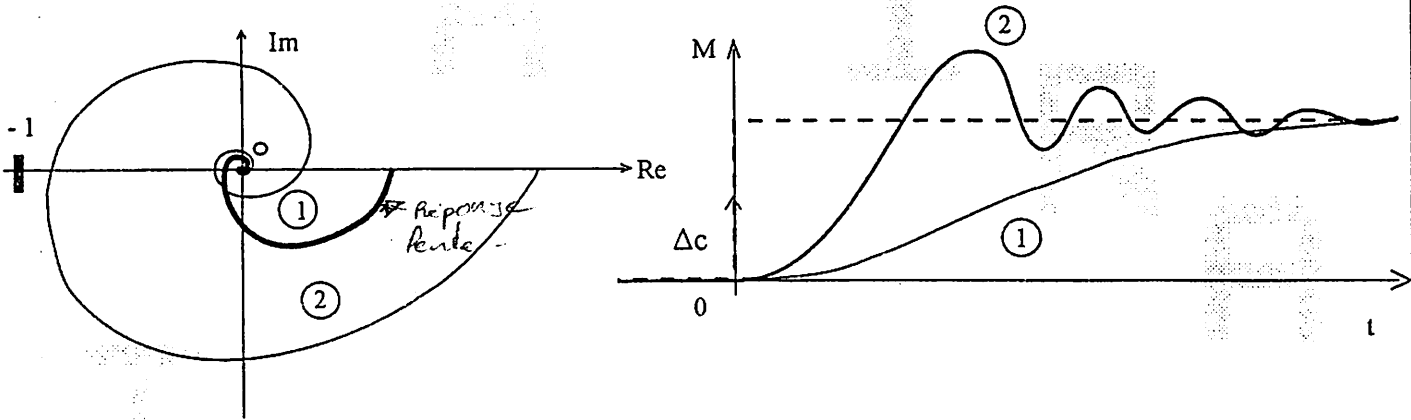
**6 - MARGE DE STABILITE -**

La fonction de transfert  $HR_{(p)}$  du procédé risque d'évoluer suite à un changement de point de fonctionnement (modification du point de consigne) ou à une modification d'une grandeur perturbatrice.

$$A_{(p)} = R_{(p)} \cdot HR_{(p)}$$

On peut donc avec  $R_{(p)}$  restant constant, passer d'une "bonne stabilité" à une "stabilité médiocre" voire même à l'instabilité. De ce fait, il convient de se prémunir par des marges de stabilité :

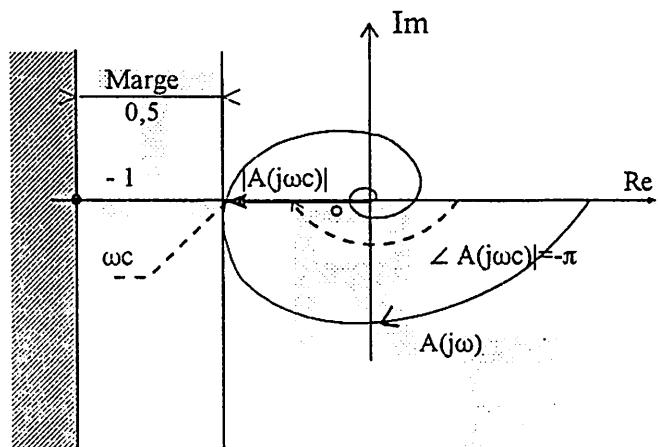
- Marge de gain.
- Marge de phase.



**6.1 MARGE DE GAIN :**

La marge de gain  $mG$  est définie comme étant le gain supplémentaire pour obtenir l'instabilité.

Exemple :  $mG = 2$  signifie que l'on peut multiplier le gain par 2 avant d'obtenir l'instabilité.



On s'impose à ce que le module de  $A(j\omega_c) = 0,5$  pour un argument de  $-\pi$ .

$$\left. \begin{array}{l} |A(j\omega_c)| = 0,5 \\ \angle A(j\omega_c) = -\pi \end{array} \right\}$$

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATISATION





6.2 MARGE DE PHASE :

La marge de phase  $m\phi$  est définie comme étant la phase supplémentaire qui amène aux oscillations entretenues.

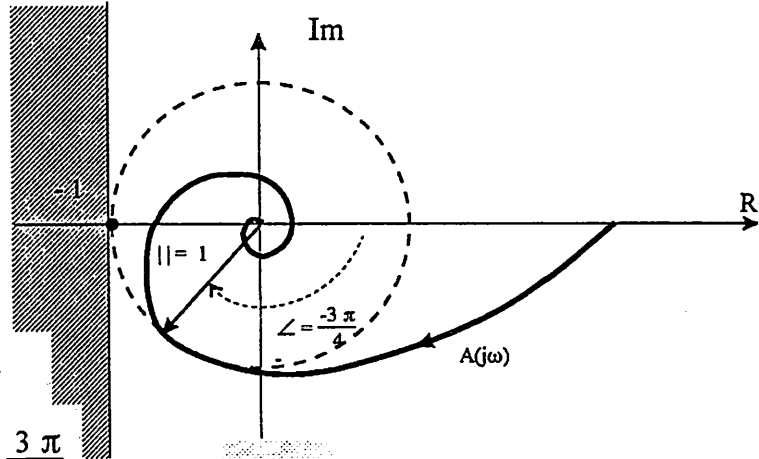
On suppose à ce que :

le module de  $A(j\omega_c) = 1$

$$|A(j\omega_c)| = 1$$

pour un argument =  $-\frac{3\pi}{4}$

$$\angle A(j\omega_c) = -\frac{3\pi}{4}$$



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



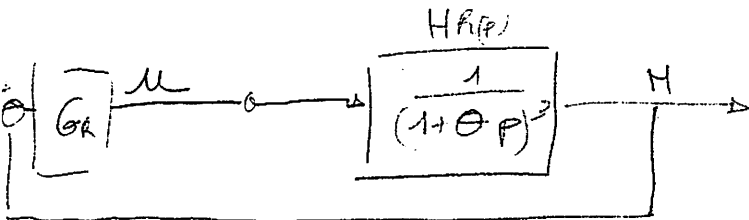
Subject

Prepared by

Customer

Location

Checked by



$$GR = ? \quad A(p) = R(p) HR(p) = \frac{GR}{(1+\theta p)^3}$$

on remplace  $p$  par  $j\omega$  -

$$A(j\omega) = \frac{GR}{(1+j\omega\theta)^3} \quad \text{Module } |A(j\omega)| = \frac{GR}{(\sqrt{1+\omega^2\theta^2})^3}$$

$$\leq 95$$

$$\angle A(j\omega) = -3 \text{Arctg } \omega\theta = -\pi$$

$$\hookrightarrow \omega\theta = \sqrt{3}$$

$$GR \leq 0.5 \left( \frac{1}{1+(\sqrt{3})^2} \right)^3 \quad GR \leq 4$$

Si  $GR = 8 \Rightarrow$  pas page -

Si  $GR > 8 \Rightarrow$  pas page divergent -



**REGLAGE EXPERIMENTAL DES ACTIONS P, I, et D**

I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N

	Page
<b>1</b> METHODES DE REGLAGES DES ACTIONS .....	1
<b>2</b> REGLAGE PAR APPROCHES SUCCESSIVES SUR PROCEDES STABLES .....	2
<b>3</b> REGLAGE PAR APPROCHES SUCCESSIVES SUR PROCEDES INSTABLES .....	9
<b>4</b> METHODE DE ZIEGLER ET NICHOLS .....	11



## 1 - METHODES DE REGLAGE DES ACTIONS -

Il existe différentes méthodes de réglage des actions d'un régulateur P.I.D. Suivant le type de procédé et les contraintes de fabrication, on choisira l'une des méthodes exposées dans le cadre de ce stage.

**Méthode par approches successives** : *par procédés à faible inertie*

Cette méthode consiste à régler les paramètres du régulateur par approches successives. On règle l'action proportionnelle puis l'action dérivée et l'intégrale. Cette technique présente l'intérêt d'être simple et utilisable sur n'importe quel type de système. Néanmoins du fait de son caractère itératif, son application devient longue sur des procédés à grande inertie.

**Méthode de Ziegler et Nichols** :

Cette méthode permet de calculer les actions du régulateur, sans la détermination des paramètres du procédé. Pour son application, on doit connaître uniquement la structure du régulateur que l'on utilise. Cette technique est utilisable sur n'importe quel type de procédé, à condition d'être dans le domaine des performances inhérent au P.I.D.

**Méthode nécessitant l'identification du procédé** : *point de choisir le mode de régulation*

Si l'on connaît les paramètres du procédé, suite à une modélisation de sa fonction de transfert réglante et si l'on est en possession de la structure du régulateur, il est alors possible de calculer rapidement les paramètres de réglage qu'on pourra affiner suite à des essais, afin d'obtenir la réponse souhaitée.

Le calcul des actions ne sert qu'à dégrossir les réglages du régulateur. Si le point de fonctionnement évolue dans de grandes proportions, le réglage de ces actions devra être éventuellement modifié.




2 - REGLAGE PAR APPROCHES SUCCESSIVES SUR PROCÉDES STABLES -

2.1 REGLAGE DE L'ACTION PROPORTIONNELLE :

*Souvent utilisée  
mais de façon  
anarchique*

a) Mode opératoire :

- Stabiliser la mesure au point de fonctionnement.
- Mettre le régulateur en P seul ( $T_i = \max$  ou  $n = 0$  et  $T_d = 0$ ).
- Afficher un gain  $G_r$  faible ( $G_r < 1$ ). Si on a pu déterminer le gain statique  $G_s$  du procédé lors d'un essai en manuel, afficher pour un premier essai  $G_r \ll 1/G_s$  ou  $BP\% \gg 100 \cdot G_s$ .
- Egaler la consigne à la mesure ( $C = M$ ), passer le régulateur en automatique.
- Effectuer un échelon de consigne de 5 à 10 %.  *la réponse est difficile*  
*si  $\Delta C = +10\%$  ou si  $\Delta C = -10\%$*
- Observer l'enregistrement de l'évolution du signal de mesure. *=> optimiser sur les 2 essais.*
  - Si elle est suramortie (apériodique), augmenter le gain  $G_r$  ou diminuer la  $BP\%$
  - Si elle présente plus de deux oscillations, diminuer le gain  $G_r$  ou augmenter la  $BP\%$

La manipulation consiste à rechercher par approches successives, la valeur du gain  $G_r$  (ou de la  $BP\%$ ) qui donne la réponse la plus rapide avec un amortissement par période minimale = 0

$$D_2 = 0$$

Remarque :

*Si le procédé a le même comportement pour un échelon positif et négatif, on peut utiliser le retour aux conditions initiales pour tester une nouvelle valeur de l'action proportionnelle.*

*Sinon, on essaiera de trouver une valeur de l'action proportionnelle correspondant à un compromis acceptable entre les deux comportements.*

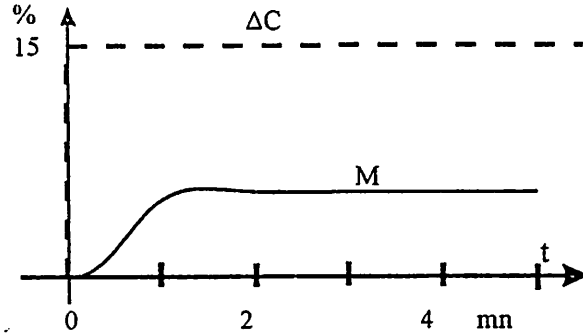
*Sinon se mettra dans le cas le plus défavorable (réponse la plus lente)*

*Il y a des régulateurs autoadaptatifs  
- mais Pt s'il ya des perturbations p'dt l'adaptation*

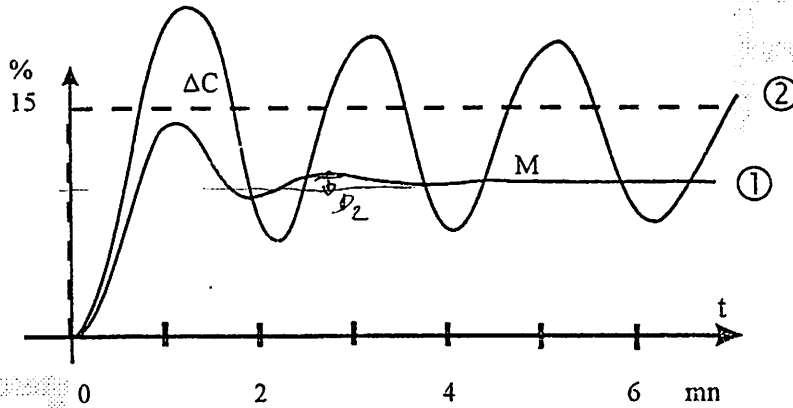
I N S T I T U T D E R É G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



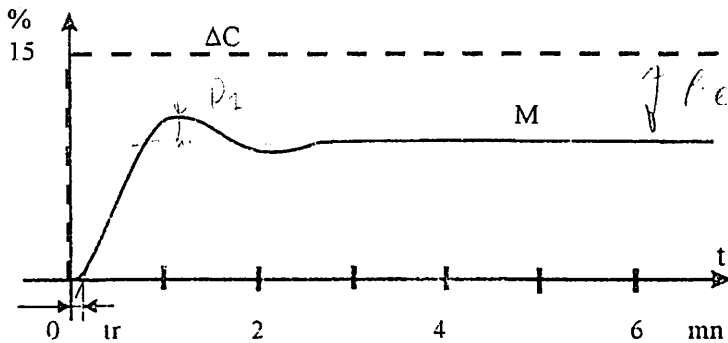
- Action proportionnelle trop faible : Augmenter Gr ou diminuer BP%.



- Action proportionnelle trop forte. Diminuer Gr ou augmenter BP%.



- Action proportionnelle correcte



INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATION

**b) Rôle de l'action proportionnelle :**

Le rôle de l'action proportionnelle est d'accélérer la réponse du procédé

Avec une simple action proportionnelle sur un procédé stable :

- La mesure ne rejoint pas la consigne
- L'écart diminue avec le gain (si  $G_r \nearrow \Rightarrow x \downarrow$ ) mais la stabilité se dégrade
- La réponse s'accélère en augmentant le gain
- Il faut trouver un compromis entre rapidité et stabilité.

**2.2 REGLAGE DE L'ACTION DERIVEE :**

**a) Mode opératoire :**

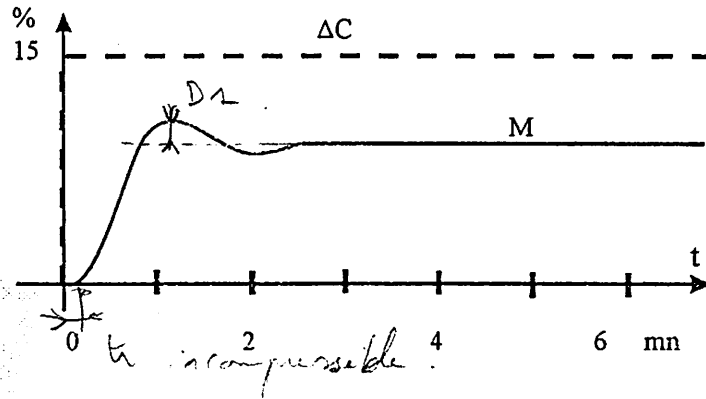
- L'action dérivée ne se justifie que si la mesure a un certain retard ( $t_r$  ou  $\tau$ ) *Comme lors de l'essai en proportionnel*
- Conserver la valeur de l'action proportionnelle déterminée lors de l'essai précédent.
- Afficher une action dérivée faible ( $T_d$  égale à quelques secondes)
  - Pour un premier essai, afficher  $T_d = t_r/3$  ou  $T_d = \tau/3$   *$T_d$  Accélère la réponse et  $\nearrow$  l'amortissement*
- Egaler la consigne à la mesure ( $C = M$ ), passer le régulateur en automatique
- Effectuer un échelon de consigne de 5 à 10 %
- Si la réponse ne s'amortie pas, augmenter  $T_d$
- Si la réponse est oscillante ou si elle est plus lente, diminuer  $T_d$

Une action dérivée correctement dosée conduit à une stabilisation au bout d'un temps plus court qu'avec l'action proportionnelle seule.

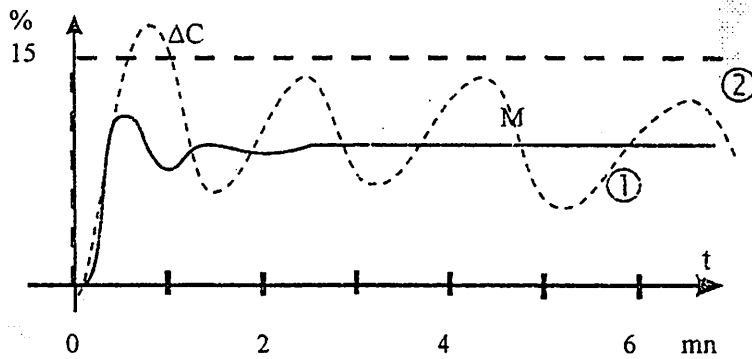


- Action dérivée trop faible, augmenter Td.

*S. Td*

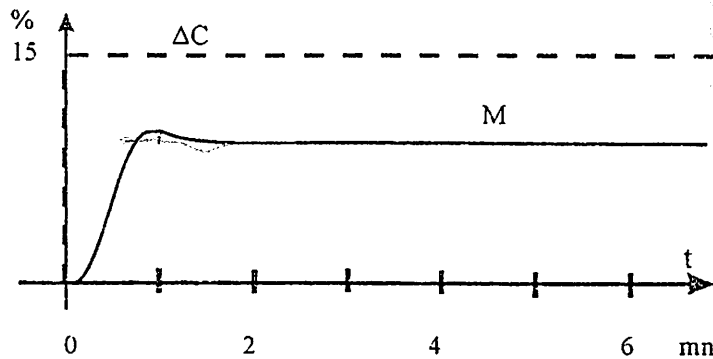


- Action dérivée trop forte, diminuer Td.



- Action dérivée correcte

*D<sub>1</sub> minimisée*



INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATATION





b) Rôle de l'action dérivée :

Le rôle de l'action dérivée est de compenser les effets du temps mort du procédé

- L'action dérivée a un effet anticipatif.
- L'action dérivée stabilise la réponse du procédé
- La réponse s'accélère en augmentant l'action dérivée
- Il faut trouver un compromis entre rapidité et stabilité.

2.3 REGLAGE DE L'ACTION INTEGRALE :

a) Mode opératoire :

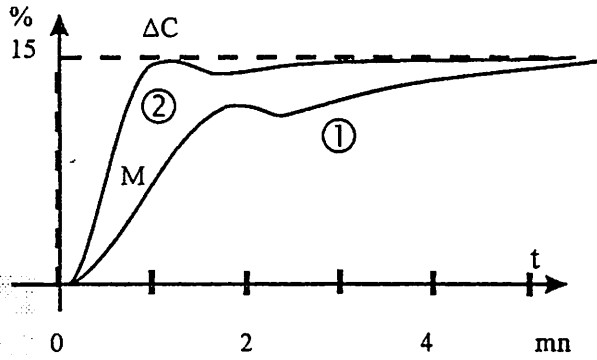
- Conserver les valeurs des actions proportionnelle et dérivée déterminées aux essais précédents
- Afficher une action intégrale faible ( $T_i$  est proportionnel au temps de réponse du procédé)
- Pour un premier essai, afficher :  $T_i = \frac{t_E - t_r}{2}$  ou  $T_i = \theta$
- Egaler la consigne à la mesure ( $C = M$ ), passer le régulateur en automatique
- Effectuer un échelon de consigne de 5 à 10 %
- Si la réponse est suramortie ou trop lente, diminuer  $T_i$  (action intégrale trop faible)
- Si la réponse présente un dépassement trop important, on augmente  $T_i$  (action intégrale trop forte)

Choisir une valeur de  $T_i$  donnant une réponse la plus rapide avec un dépassement  $D_1$  compris entre 10 % de  $\Delta M$  au minimum et 30 % de  $\Delta M$  au maximum.

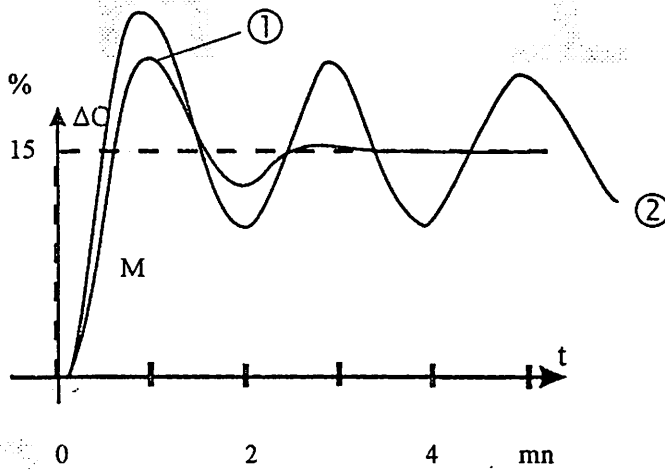
$D_1$  de 10 à 15 % de  $\Delta M$



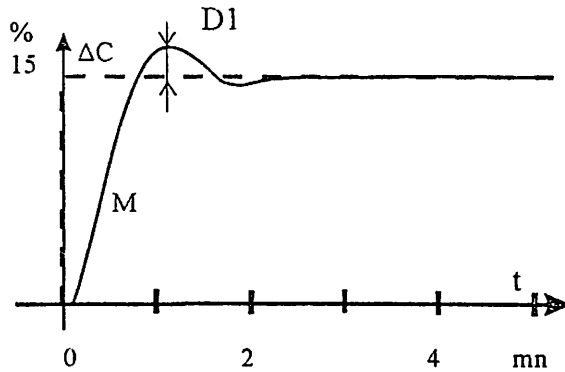
- Action intégrale trop faible, diminuer  $T_i$ .



- Action intégrale trop forte, augmenter  $T_i$ .



- Action intégrale correcte



INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATION

**b) Rôle de l'action intégrale :**

Le rôle de l'action intégrale est d'annuler l'écart mesure consigne.

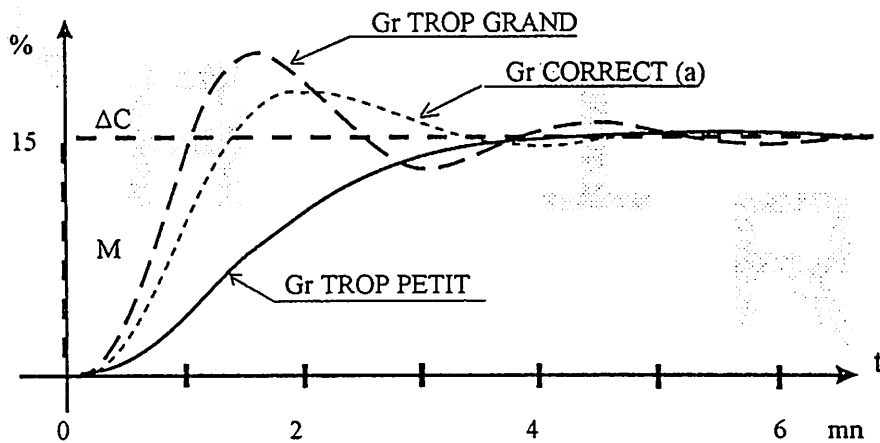
- L'action intégrale donne la précision statique ( $M = C$ )
- La mesure rejoint la consigne sur un test en asservissement ( $\Delta C$ ) ou sur un test en régulation ( $\Delta P$ )
- La réponse s'accélère en augmentant l'action intégrale (diminuer  $T_i$ )
- Il faut trouver un compromis entre rapidité et stabilité.

3 - REGLAGE PAR APPROCHES SUCCESSIVES SUR PROCÉDES INSTABLES -

La procédure et les critères de performances sont identiques à ceux des procédés stables. On se limite pour chaque action à fixer des valeurs initiales en suivant la même procédure exposée pour les systèmes stables.

3.1 REGLAGE DE L'ACTION PROPORTIONNELLE :

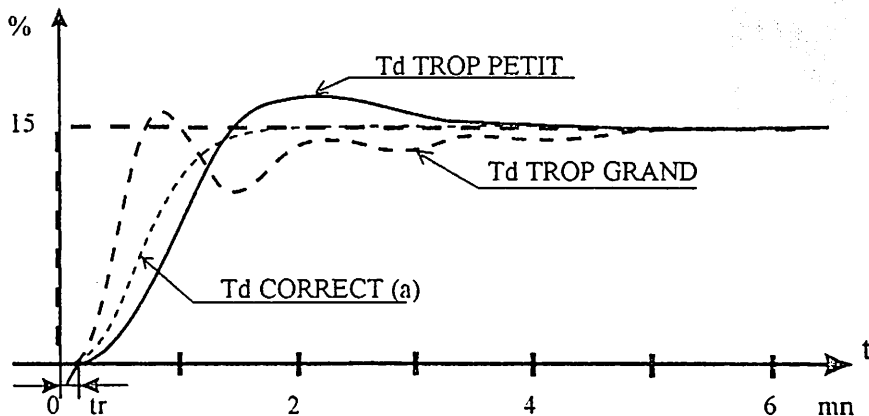
- Pour un premier essai, afficher :  $Gr \ll \frac{1}{k\tau}$  ou  $Gr \ll \frac{1}{ktr}$  ou bien  $BP\% \gg 100$  k. $\tau$  ou  $BP\% \gg 100$  k.tr



- La mesure rejoint la consigne sur un test en asservissement ( $\Delta C$ ).
- La mesure ne rejoint pas la consigne sur un test en régulation ( $\Delta$  Perturbations)

3.2 REGLAGE DE L'ACTION DERIVEE :

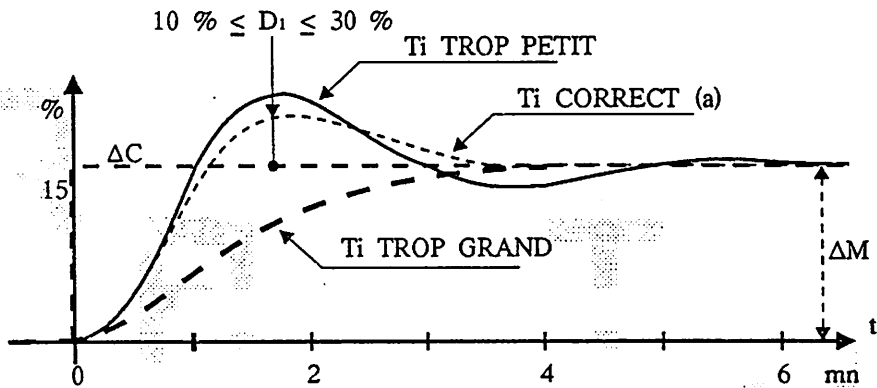
- Pour un premier essai, afficher :  $Td = tr/3$  ou  $Td = \tau/3$



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

3.3 REGLAGE DE L'ACTION INTEGRALE :

- Pour un premier essai, afficher :  $T_i > 5 \cdot tr$  ou  $T_i > 5\tau$



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

Réponses excessives et nerveuses

4 - METHODE DE ZIEGLER ET NICHOLS - (1942) bien pour pas pour valeurs initiales mais pas pibles.

4.1 MODE OPERATOIRE : Au point de fonctionnement.

fonctionne bien pour :  $\frac{G}{T} > 3$  par procédé  
 $\frac{1}{T} > 3$  par procédé instable

C'est une méthode expérimentale qui permet de régler les actions d'un régulateur à partir de la mise en "pompage régulier" de la mesure.

- Mettre le régulateur en action proportionnelle ( $T_i = \text{maxi}$  ou  $n=0$  et  $T_d = 0$ )
- Passer le régulateur en automatique
- Augmenter l'action proportionnelle en faisant de petits échelons de consigne jusqu'à l'obtention du pompage régulier de la mesure
- Relever la période des oscillations  $T$  et le gain critique du régulateur  $G_{rc}$ .
- Calculer les actions du régulateur à l'aide du tableau suivant.

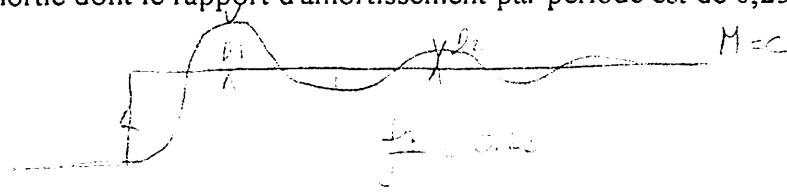
par rester dans la linéarité (en  $G_s$  et en  $T$  et  $T_c$ )  
 par rester désactif  
 $\Delta C < 0,1 \text{ BP aff. } \Delta C < \frac{10}{G_{rc}}$

4.2 CALCUL DES ACTIONS :

REGUL. ACTIONS	P	P.I. Série	P.I. Parallèle	P.I.D. Série	P.I.D. Parallèle	P.I.D. Mixte (1)	P.I.D. Mixte (2)
Gr	$\frac{G_{rc}}{2}$	$\frac{G_{rc}}{2,2}$	$\frac{G_{rc}}{2,2}$	$\frac{G_{rc}}{3,3}$	$\frac{G_{rc}}{1,7}$	$\frac{G_{rc}}{1,7}$	$\frac{G_{rc}}{1,7}$
Ti	Maxi	$\frac{T}{1,2}$	$\frac{2.T}{G_{rc}}$	$\frac{T}{4}$	$\frac{0,85.T}{G_{rc}}$	$\frac{T}{2}$	$\frac{T}{2}$
Td	0	0	0	$\frac{T}{4}$	$\frac{G_{rc}.T}{13,3}$	$\frac{T}{8}$	$\frac{G_{rc}.T}{13,3}$

4.3 CRITERE CHOISI :

Sur un test en asservissement, le critère choisi par Ziegler et Nichols est une réponse oscillante amortie dont le rapport d'amortissement par période est de 0,25.




I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



**IDENTIFICATION DES PROCEDES INDUSTRIELS**

I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N

	Page
<b>1</b> INTRODUCTION .....	1
<b>2</b> METHODE D'IDENTIFICATION EN BOUCLE OUVERTE .....	1
<b>3</b> METHODE D'IDENTIFICATION EN BOUCLE FERMEE .....	6

	<b>REGULATION INDUSTRIELLE</b>	Page
Yves AUBERT	<b>IDENTIFICATION DES PROCÉDES INDUSTRIELS</b>	Chapitre VII 1

1 - INTRODUCTION -

La fonction de transfert réelle d'un procédé industriel est pratiquement impossible à déterminer.

On utilise des méthodes d'identification qui permettent de trouver un modèle de comportement traduisant le plus fidèlement le procédé autour d'un point de fonctionnement.

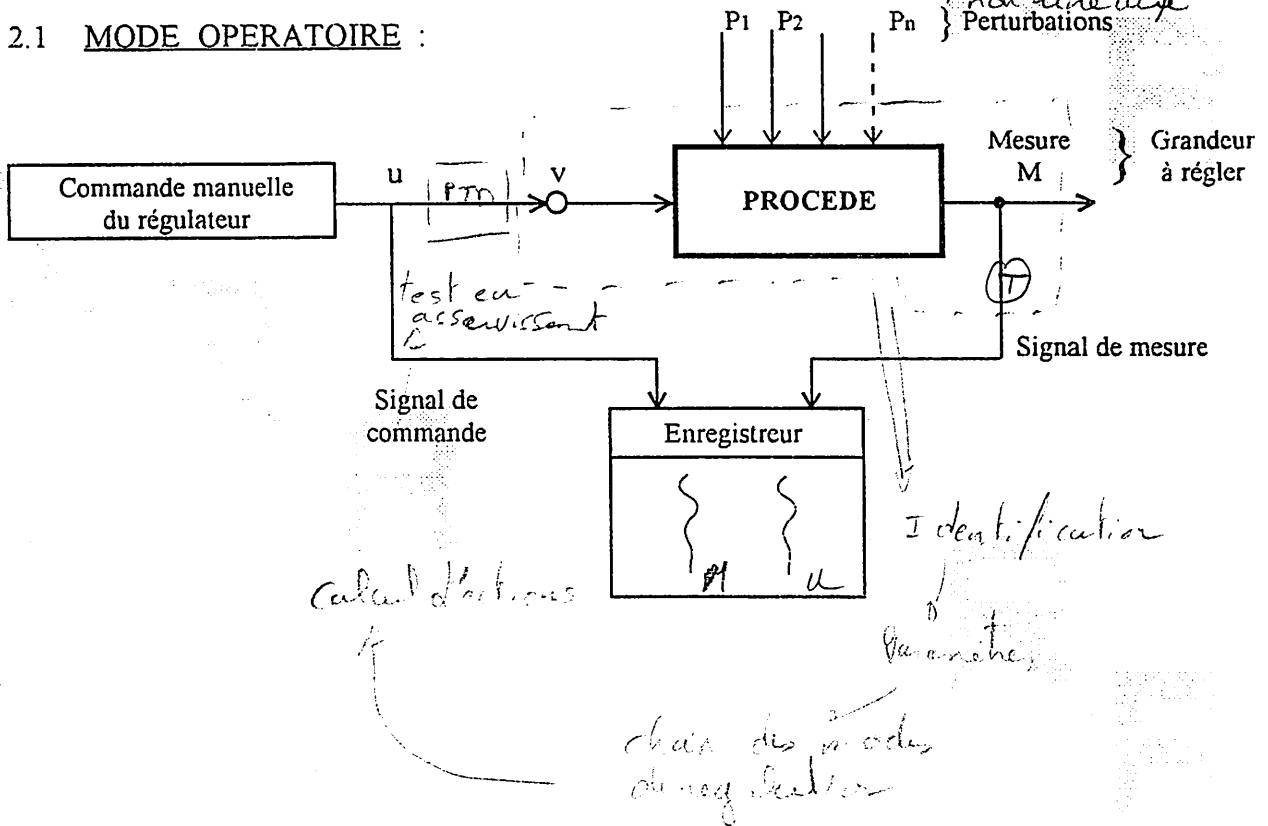
Les paramètres du modèle servent :

- au réglage des actions P.I.D. dans une boucle de régulation,
- au choix des modes de régulation,
- à la régulation par correcteur à modèle interne.

2 - METHODE D'IDENTIFICATION EN BOUCLE OUVERTE -

*Pas possible si procédé très fortement non linéaire*  
 Perturbations

2.1 MODE OPERATOIRE :



En B.O. => régulateur en B.O.  
 En A.O. => " " en Auto.

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATISATION



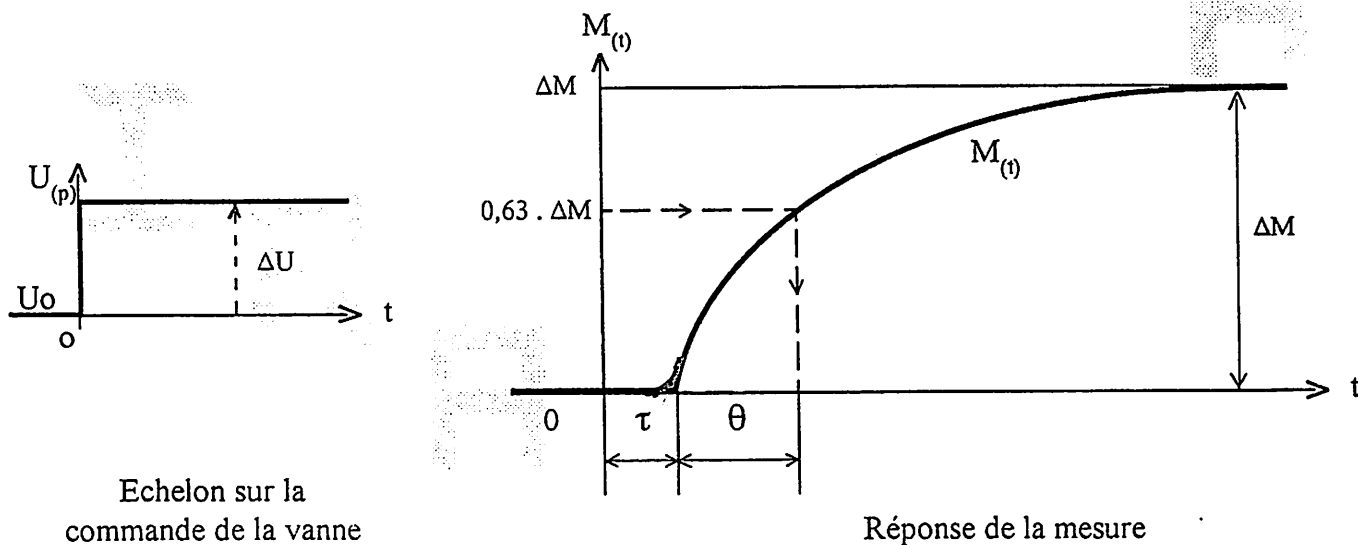


- ♦ Stabiliser la mesure  $M_{(t)}$  au point de fonctionnement choisi ou aux conditions moyennes. Le système pouvant présenter des non-linéarités (voir courbes d'essais statiques), il est important d'analyser au point de fonctionnement futur.
- ♦ Régulateur en manuel  $\Rightarrow$  boucle ouverte.
- ♦ Faire un échelon  $\Delta U$  à l'aide de la commande manuelle sur le signal de vanne. Cet échelon doit être suffisamment grand afin d'obtenir une réponse sur l'enregistrement de la mesure exploitable et suffisamment faible afin de ne pas dépasser les limites de linéarité du procédé.
- ♦ Exploitation graphique de l'enregistrement du signal de mesure  $M_{(t)}$ .

2.2 PROCEDES NATURELLEMENT STABLES : Types de réponses :

a) Procédé à dominante du premier ordre avec retard :

La fonction de transfert :  $HR_{(p)} \# \frac{G_s \cdot e^{-\tau \cdot p}}{1 + \theta \cdot p}$



Gain statique :  $G_s = \frac{\Delta M \%}{\Delta U \%}$

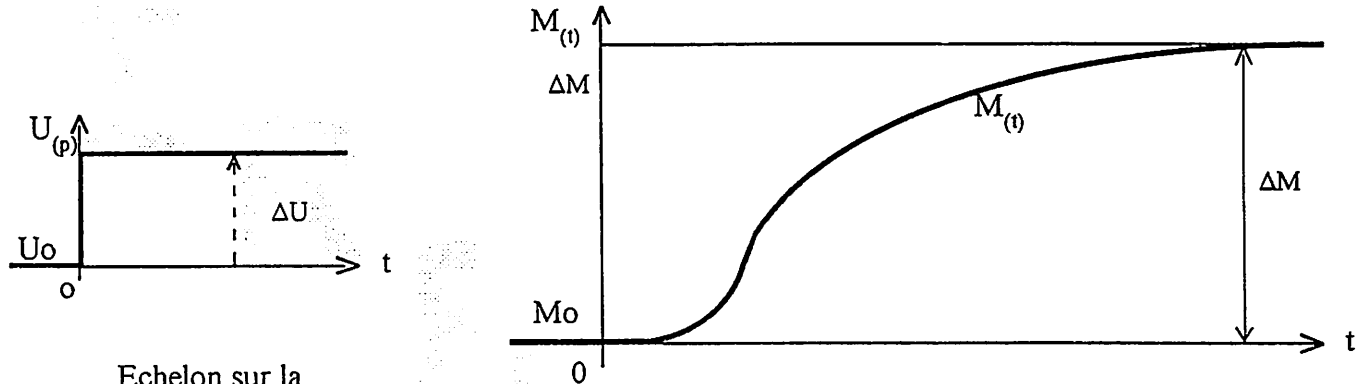
La constante de temps  $\theta$  } Relevés graphiquement  
Le retard  $\tau$  }

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

**b) Procédé du nième ordre avec retard :**

On obtient des courbes en forme de S pour l'enregistrement du signal mesure.

La fonction de transfert :  $F_{t(p)} = \frac{G_s e^{-\tau.p}}{(1 + \theta_1.p)(1 + \theta_2.p) \dots (\theta_n.p + 1)}$  } PROCÉDE



Echelon sur la commande de la vanne

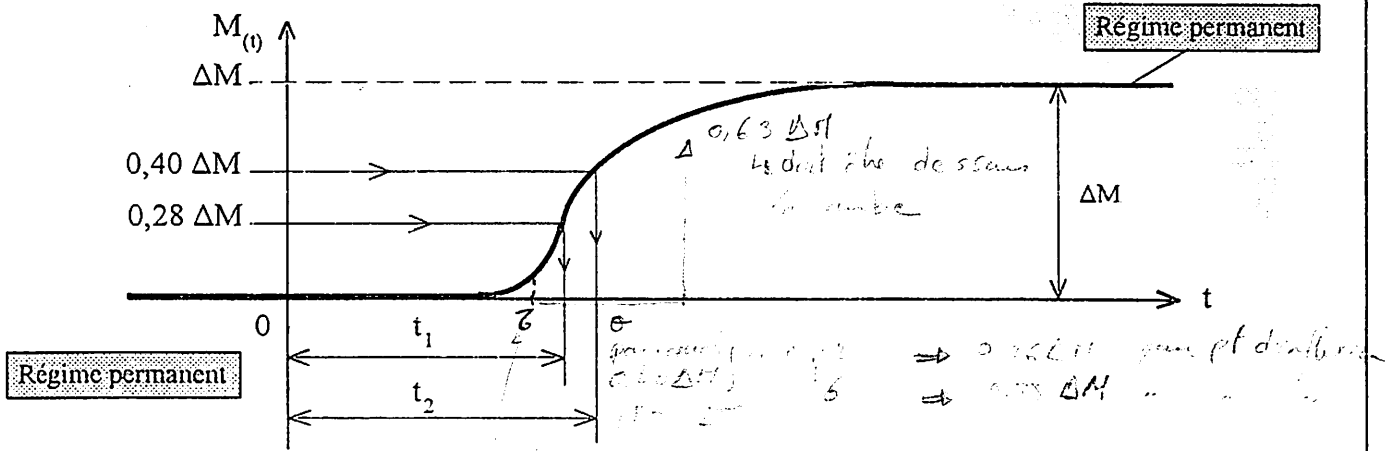
Autres méthodes : STRECH, DAVOUST, quantitative

**Méthode de BROIDA** Rapide mais manque de précision

$$HR_{(p)} = \underbrace{\frac{G_s e^{-\tau.p}}{(1 + \theta_1.p)(1 + \theta_2.p) \dots (\theta_n.p + 1)}}_{\text{Procédé}} \# \underbrace{\frac{G_s e^{-\tau.p}}{(1 + \theta.p)}}_{\text{Modèle}}$$

Recherche des paramètres du modèle.

**Allure générale du signal de mesure**



*0,63 ΔM le début de la descente*  
*0,28 ΔM pour pt d'inflexion*  
*t2 < t1 et pour la droite*

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATION



Calcul des paramètres du modèle :

- Constante de temps :  $\theta = 5,5 (t_2 - t_1)$

- Temps mort :  $\tau = 2,8 t_1 - 1,8 t_2$

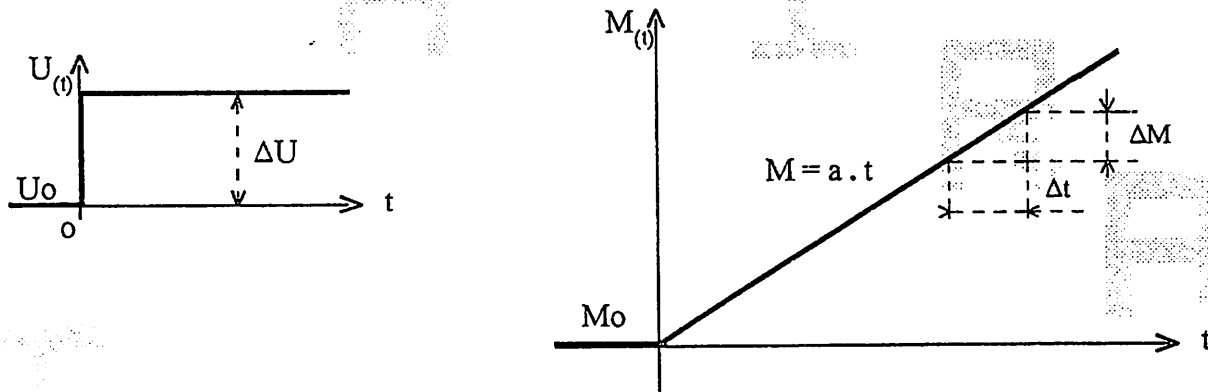
- Gain statique :  $G_s = \frac{\Delta M}{\Delta U}$

2.3 PROCÉDES NATURELLEMENT INSTABLES : TYPES DE REPONSES :

*A manipuler avec précaution -*

a) Procédé intégrateur pur : *Très rare.*

La fonction de transfert :  $HR_{(p)} = \frac{k}{p}$



$M = a \cdot t$  mais  $a = k \cdot \Delta U$  d'où  $k = \frac{a}{\Delta U}$

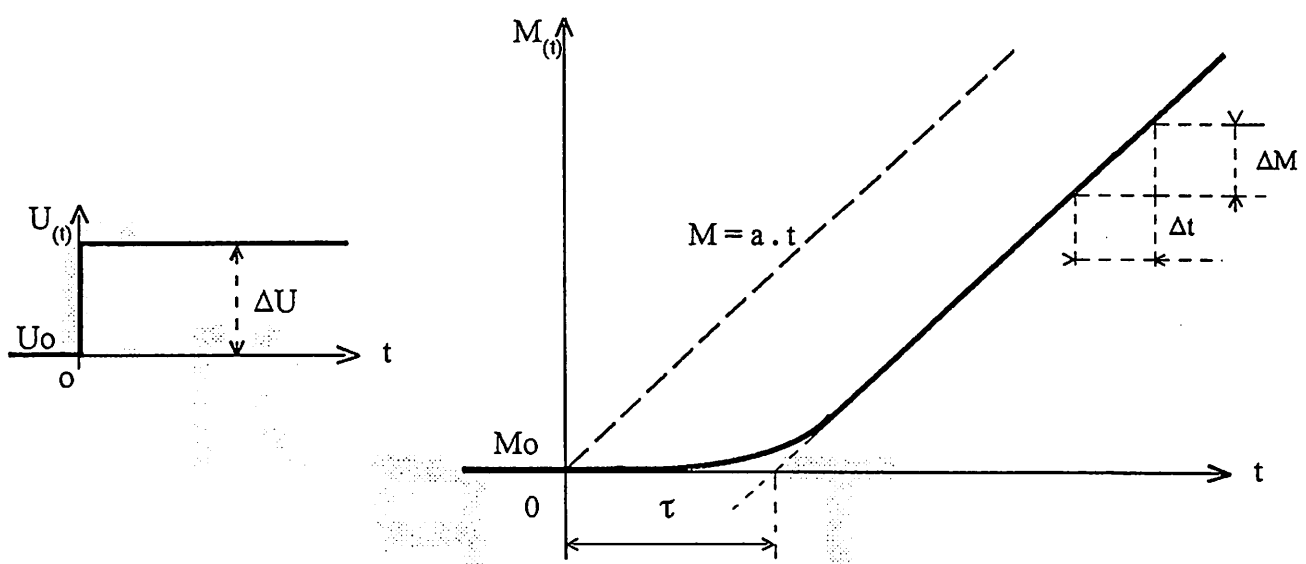
Coefficient d'intégration du procédé :  $k = \frac{\Delta M\%}{\Delta U\% \cdot \Delta t}$

b) Procédé intégrateur du n<sup>ième</sup> ordre avec retard :

La fonction de transfert :  $HR_{(p)} = \frac{k e^{-\tau \cdot p}}{p \cdot (1 + \theta_1 \cdot p) \dots (1 + \theta_n \cdot p)}$

On peut approximer :  $HR_{(p)} = \underbrace{\frac{k e^{-\tau \cdot p}}{p(1 + \theta_1 \cdot p) \dots (1 + \theta_n \cdot p)}}_{\text{Procédé}} \# \underbrace{\frac{k e^{-\tau \cdot p}}{p}}_{\text{Modèle}}$

I N S T I T U T D E R É G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



- Le temps mort du modèle est déterminé graphiquement
- Coefficient d'intégration du procédé :  $k = \frac{\Delta M \%}{\Delta U \% \cdot \Delta t}$

*Remarques :* △ A manipuler avec précaution car le système est instable.

- Cette méthode d'identification en boucle ouverte doit être utilisée avec précautions, compte-tenu du caractère instable du procédé.
- Pour restabiliser le procédé, passer le régulateur en automatique et en proportionnelle seule, avec un gain assurant la stabilité.

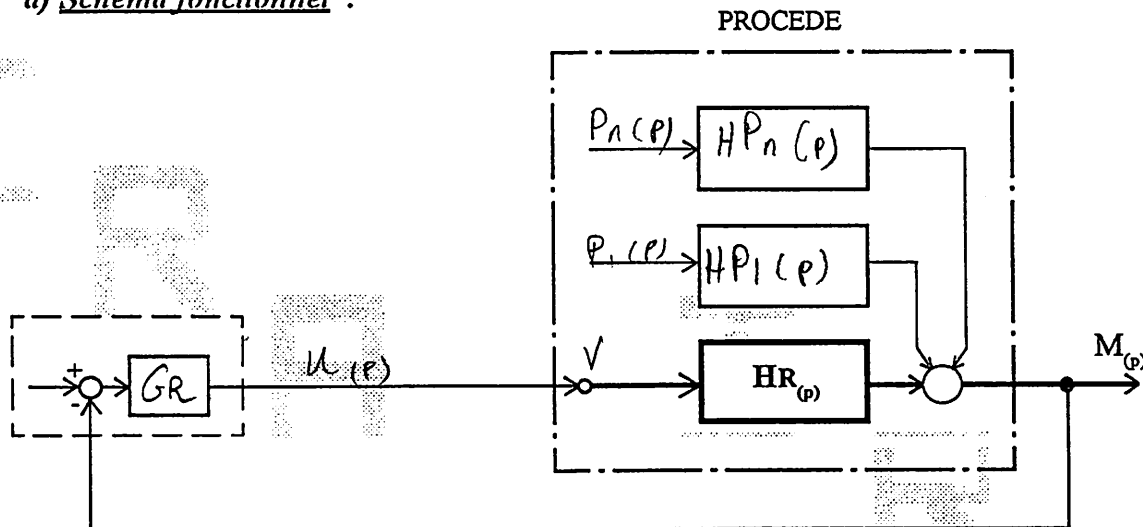
INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATISATION

3 - METHODE D'IDENTIFICATION EN BOUCLE FERMEE - plus précise mais

3.1 PROCEDES NATURELLEMENT STABLES :

besoin de 2 essais  
1. G<sub>s</sub>  
1. z et θ

a) Schéma fonctionnel :



b) Modèle recherché :

On approximera le procédé à une fonction de transfert du premier ordre avec retard. C'est une identification paramétrique car on choisit à priori un modèle et on cherche par cette méthode, les paramètres de la fonction de transfert du modèle.

$$HR_{(p)} = \underbrace{\frac{G_s \cdot e^{-\tau \cdot p}}{(1 + \theta_1 \cdot p)(1 + \theta_2 \cdot p) \dots (1 + \theta_n \cdot p)}}_{\text{Procédé}} \# \underbrace{\frac{G_s \cdot e^{-\tau \cdot p}}{(1 + \theta \cdot p)}}_{\text{Modèle}}$$

c) Mode opératoire :

La méthode d'identification en boucle fermée nécessite deux essais :

- Premier essai : Recherche du gain statique G<sub>s</sub>
- Deuxième essai : Recherche des paramètres dynamiques θ et τ.

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

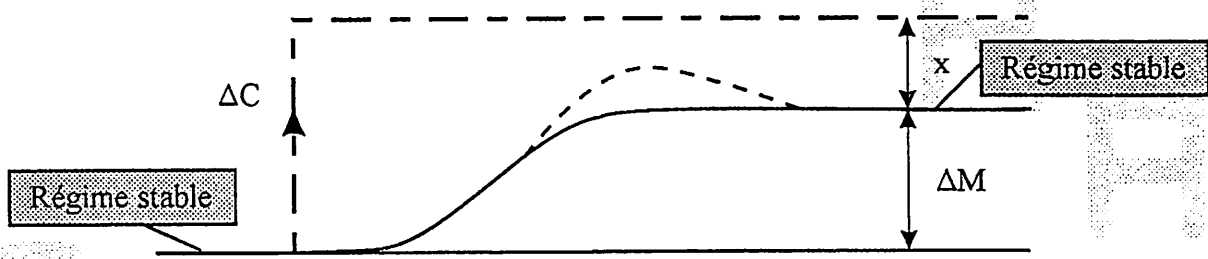
- Premier essai : Recherche du gain statique G<sub>s</sub>

- ♦ Se placer au point de fonctionnement et stabiliser la mesure. Egaler la consigne à la mesure (C = M)
- ♦ Le régulateur en automatique et en action proportionnelle seule
- ♦ Faire un échelon sur la consigne ΔC
- ♦ Relever la variation de mesure ΔM et l'écart x (x = C - M).
- ♦ Calculer le gain statique G<sub>s</sub>.

GR = 0,5 en valeur initiale.

⇒ pas besoin de l'enregistrement sur YOKOGAWA DV = 2e direction

$$G_s = \frac{\Delta M}{x \cdot GR}$$



$$\Delta M_{(p)} = \frac{\Delta C}{p} \cdot \frac{R_{(p)} \cdot HR_{(p)}}{1 + R_{(p)} \cdot HR_{(p)}} \quad \text{avec} \quad R_{(p)} = GR \quad \text{et}$$

$$HR_{(p)} = \frac{G_s \cdot e^{-T \cdot p}}{1 + \theta p} \quad \text{Fonction de transfert réglante}$$

Pour calculer le régime établi suite à l'échelon de consigne, on calcule :

$$\lim_{p \rightarrow 0} p \cdot \Delta M_{(p)} \quad \text{lorsque} \quad p \rightarrow 0$$

$$\Delta M = \Delta C \cdot \frac{GR \cdot HR_{(0)}}{1 + GR \cdot HR_{(0)}} = \Delta C \cdot \frac{GR \cdot G_s}{1 + GR \cdot G_s}$$

∇ = 1 si GR > 1  
∇ = 0 si GR = 1  
∇ = 1 si GR < 1

Nota : Ce qui prouve que sur un système stable avec une régulation proportionnelle, la mesure ne rejoint pas la consigne.

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

Si on calcule l'écart  $x$  :

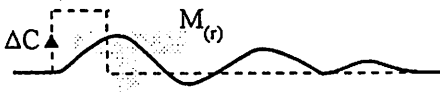
$$x = \Delta C - \Delta M$$

$$x = \frac{\Delta C}{1 + GR \cdot GS} \quad \text{d'où l'on tire :}$$

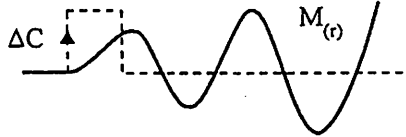
$$GS = \frac{\Delta M}{x \cdot GR}$$

- Deuxième essai : Recherche des paramètres dynamiques  $\theta$  et  $\tau$

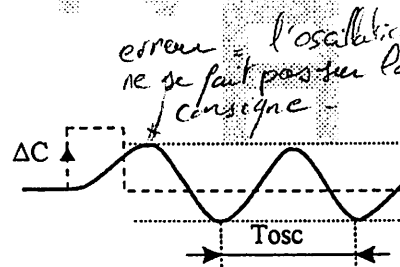
- ♦ Au point de fonctionnement
- ♦ Régulateur en automatique et en action proportionnelle seule.
- ♦ Augmenter progressivement le gain du régulateur en faisant de petits échelons sur la consigne jusqu'à l'obtention du "pompage" régulier de la mesure.



GR trop petit ou  
BP% trop grand

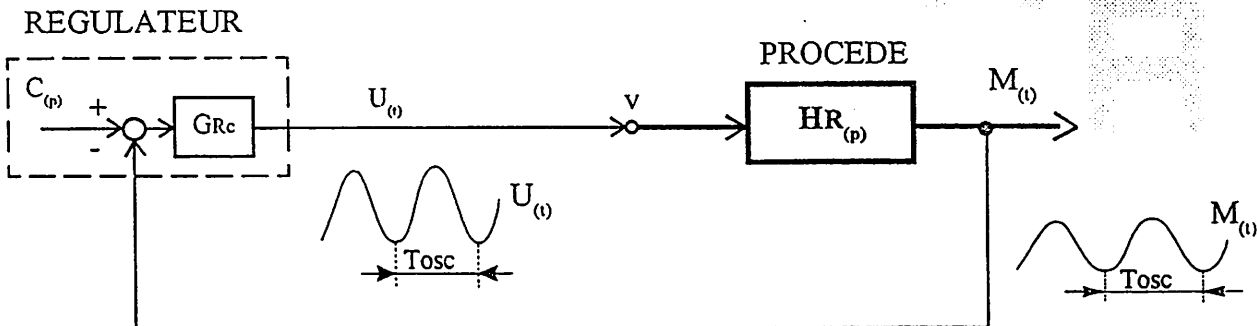


GR trop grand ou  
BP% trop petite



GR correct  
BP% correcte

- ♦ Relever la valeur du gain critique du régulateur ( $GR_c$ ) qui occasionne le pompage et la période des oscillations ( $T_{osc}$ ) de la mesure  $M(t)$  [ou du signal de commande de la vanne  $U(t)$ ].





♦ Calculer les paramètres dynamiques du modèle  $\theta$  et  $\tau$

- Gain de boucle critique  $GBc$

$$GBc = GRc \cdot GS$$

- Constante de temps du modèle  $\theta$

$$\theta = \frac{Tosc}{2\pi} \sqrt{GBc^2 - 1}$$

- Temps mort ou retard du modèle  $\tau$

$$\tau = \frac{Tosc}{2} \left[ 1 - \frac{\text{arc tg } \sqrt{GBc^2 - 1}}{\pi} \right]$$

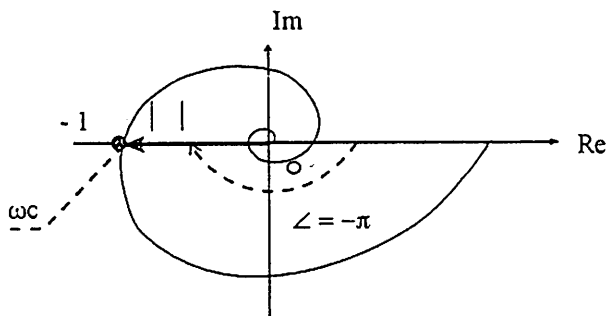
Si arc tg est exprimé en radians

$$\tau = \frac{Tosc}{2} \left[ 1 - \frac{\text{arc tg } \sqrt{GBc^2 - 1}}{180} \right]$$

Si arc tg est exprimé en degrés

Remarques :

Dans le cas du pompage



Module :  $|A(j\omega c)| = 1$

Argument :  $\angle A(j\omega c) = -\pi$

avec  $\omega c = \frac{2\pi}{Tosc}$

Nota .  $\omega c$  : Pulsation critique

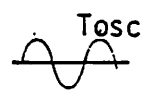
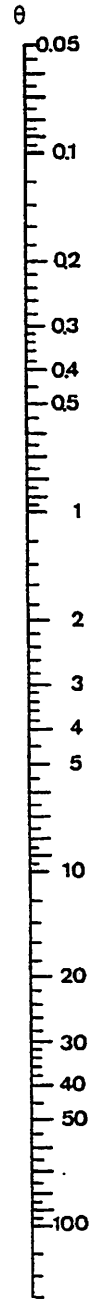
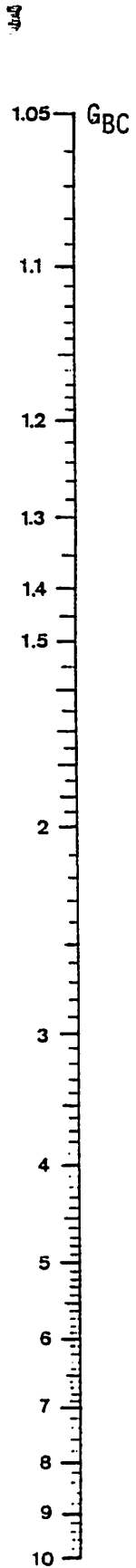
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

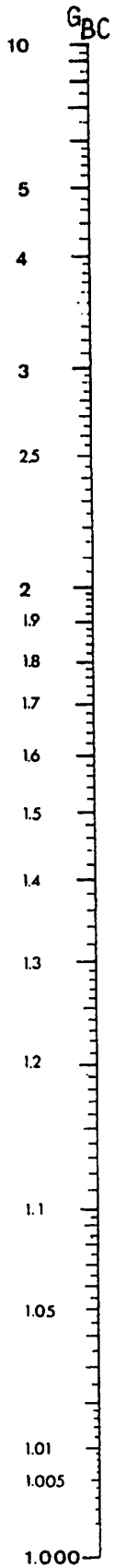




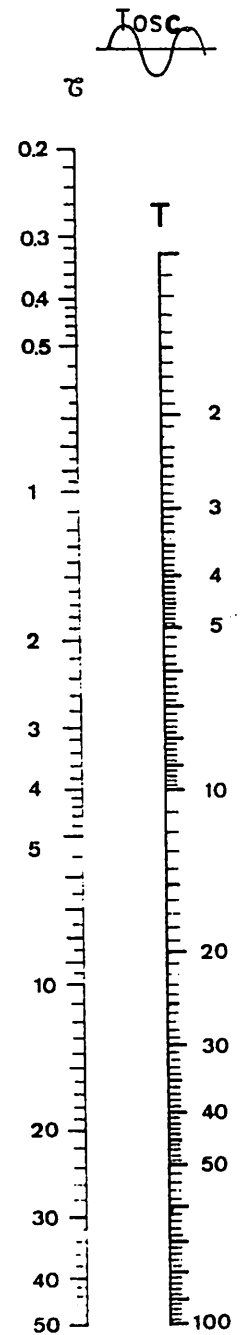
MODELE DE BROIDA : RECHERCHE DE  $\theta$

$$\frac{G_s e^{-\tau p}}{1 + \theta p}$$



MODELE DE BROIDA : RECHERCHE DE  $\tau$ 

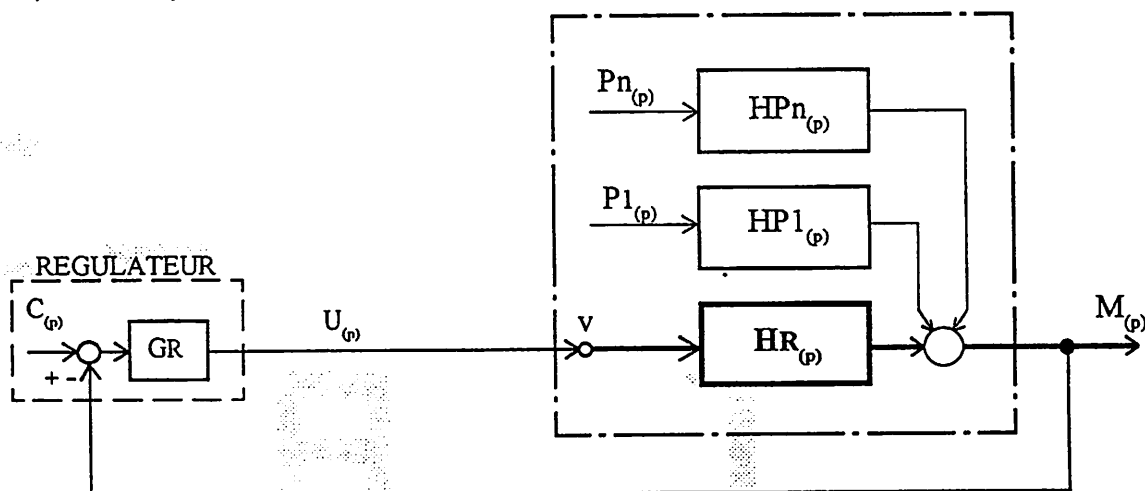
$$\frac{G_s e^{-\tau p}}{1 + \theta p}$$





3.2 PROCÉDES NATURELLEMENT INSTABLES : moins dangereuse que méthode en B.O.

a) Schéma fonctionnel :



b) Modèle recherché :

On approximera le procédé à une fonction de transfert intégrateur pur avec retard.

$$HR_{(p)} = \underbrace{\frac{k \cdot e^{-\tau \cdot p}}{p \cdot (1 + \theta_1 \cdot p) (1 + \theta_2 \cdot p) \dots (1 + \theta_n \cdot p)}}_{\text{Procédé}} \# \underbrace{\frac{k \cdot e^{-\tau \cdot p}}{p}}_{\text{Modèle}}$$

c) Mode opératoire :

- ◆ Se placer au point de fonctionnement
- ◆ Le régulateur en automatique et en action proportionnelle seule
- ◆ Augmenter progressivement le gain du régulateur en faisant de petits échelons sur la consigne jusqu'à l'obtention du pompage régulier de la mesure.
- ◆ Relever la valeur du gain critique du régulateur ( $G_{Rc}$ ) qui occasionne le pompage et la période des oscillations ( $T_{osc}$ ) de la mesure  $M_{(t)}$  [ ou du signal de commande de la vanne  $u_{(t)}$  ].



- ♦ Calculer les paramètres  $k$  et  $\tau$  du modèle

- Coefficient d'intégration  $k$

:

$$k = \frac{2\pi}{T_{osc} \cdot GR_c}$$

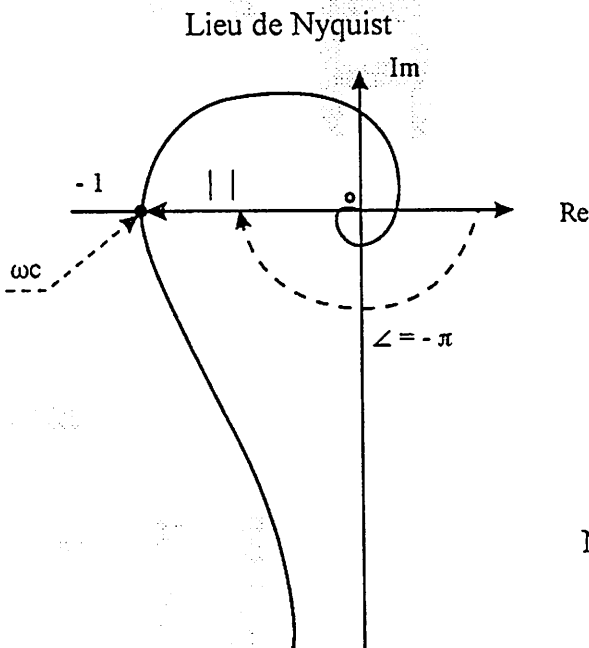
- Temps mort ou retard du modèle  $\tau$

:

$$\tau = \frac{T_{osc}}{4}$$

Remarques :

- ① Dans le cas du pompage



Module :  $|A(j\omega_c)| = 1$

Argument :  $\angle A(j\omega_c) = -\pi$

avec  $\omega_c = \frac{2\pi}{T_{osc}}$

Nota .  $\omega_c$  : Pulsation critique

- ② Comportement d'un procédé instable sur un échelon de consigne  $\Delta C$  en proportionnelle seule avec un gain  $GR$  assurant la stabilité

$$\Delta M_{(p)} = \frac{\Delta C}{p} \cdot \frac{GR \cdot HR_{(p)}}{1 + GR \cdot HR_{(p)}} \quad \text{avec} \quad HR_{(p)} = \frac{k \cdot e^{-\tau \cdot p}}{p}$$

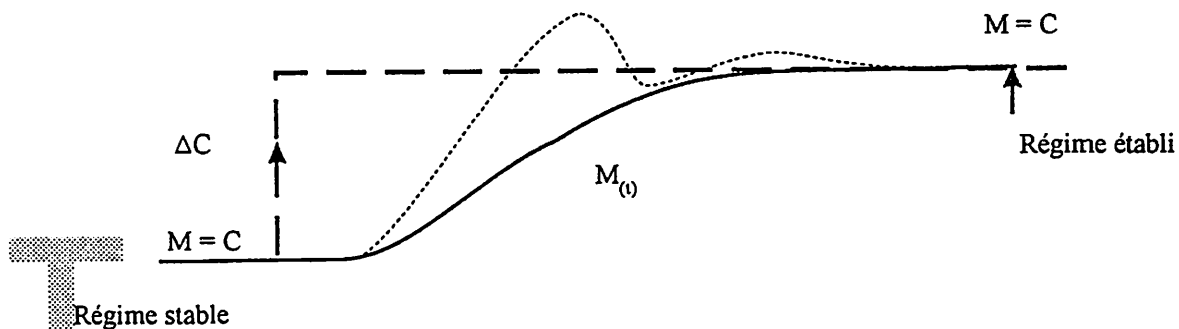
Fonction de transfert du modèle.

Pour calculer le régime établi suite à l'échelon de consigne  $\Delta C$ , on calcule la  $\lim_{p \rightarrow 0} \Delta M_{(p)}$  lorsque  $p \rightarrow 0$ .

$$\Delta M_{(0)} = \Delta C \cdot \frac{GR \cdot HR_{(0)}}{1 + GR \cdot HR_{(0)}}$$

$$\Delta M = \Delta C$$

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



Sur un système naturellement instable en action proportionnelle, la mesure rejoint la consigne sur un test en asservissement.

I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N

	<b>REGULATION INDUSTRIELLE</b>		<i>Page</i>
Yves AUBERT	<b>REGULATION</b>	<i>Chapitre VIII</i>	<b>C</b>

**REGULATION**

	Page
<b>1</b> REGULATION EN BOUCLE FERMEE .....	1
<b>2</b> REGULATION EN BOUCLE OUVERTE .....	2
<b>3</b> REGULATION A ACTION PROPORTIONNELLE D'UN PROCEDE STABLE .....	4
<b>4</b> REGULATION A ACTIONS PROPORTIONNELLE ET INTEGRALE D'UN SYSTEME STABLE .....	6
<b>5</b> REGULATION A ACTIONS PROPORTIONNELLE, INTEGRALE ET DERIVEE D'UN SYSTEME STABLE .....	9
<b>6</b> REGULATION A ACTION PROPORTIONNELLE D'UN SYSTEME INSTABLE .....	10
<b>7</b> REGULATION A ACTIONS PROPORTIONNELLE ET INTEGRALE D'UN SYSTEME INSTABLE .....	11
<b>8</b> REGULATION A ACTIONS PROPORTIONNELLE, INTEGRALE ET DERIVEE D'UN SYSTEME INSTABLE .....	13
<b>9</b> CHOIX DU MODE DE REGULATION .....	14

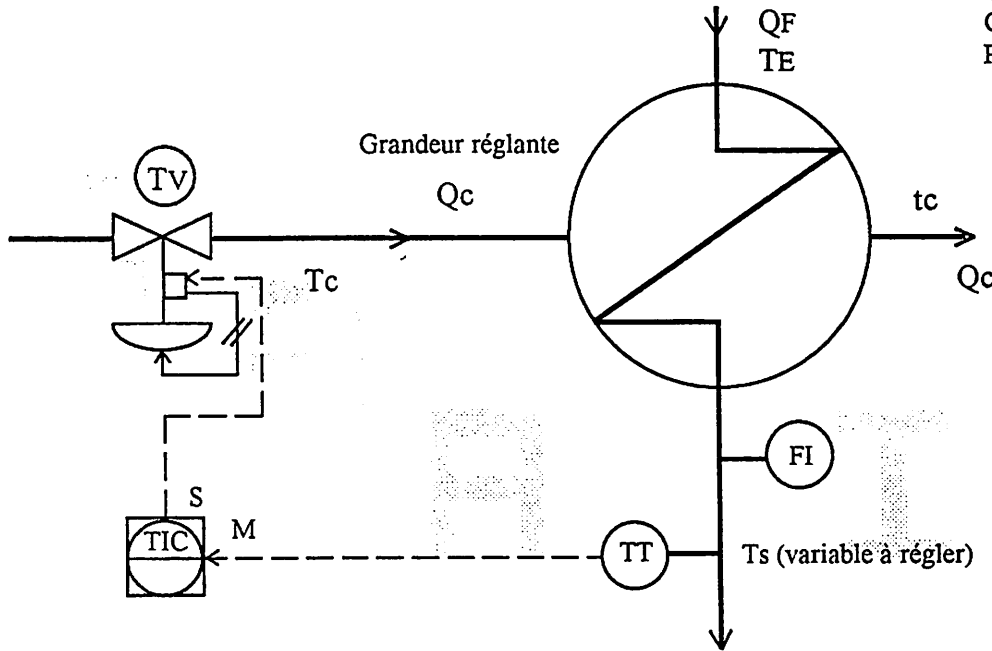
I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
  
D  
E  
  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
  
E  
T  
  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N



1 - REGULATION EN BOUCLE FERMEE -

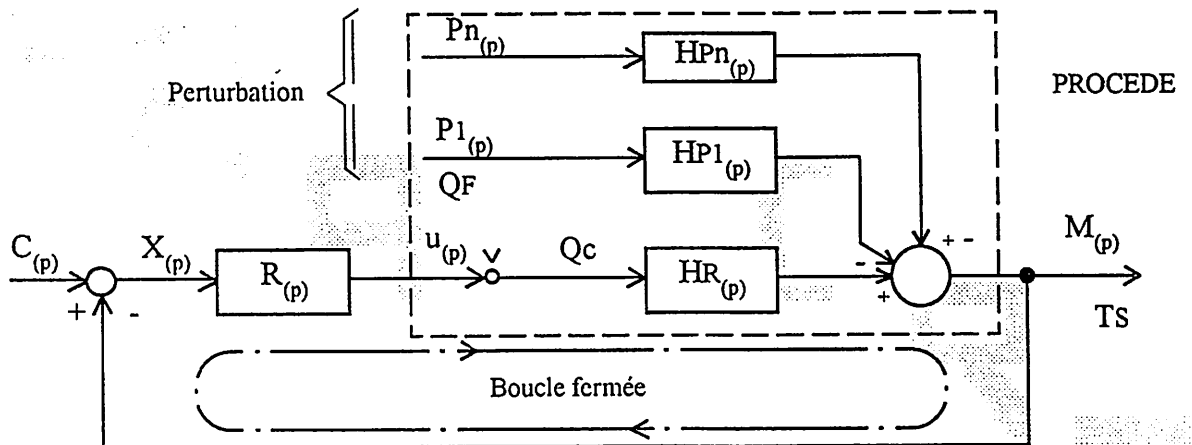
1.1 EXEMPLE : ECHANGEUR THERMIQUE :

Grandeur réglante : Qc  
 Grandeur réglée : Ts  
 Perturbations : TE, Tc, QF



Dans une régulation en boucle fermée (BF), on "corrige" la valeur de la variable que l'on mesure.

1.2 SCHEMA FONCTIONNEL SIMPLIFIE :



1.3 EQUATION GENERALE :

$$M_{(p)} = C_{(p)} \underbrace{\frac{R_{(p)} \cdot HR_{(p)}}{1 + R_{(p)} \cdot HR_{(p)}}}_{\text{Terme d'asservissement}} \pm \underbrace{P1_{(p)} \frac{HP1_{(p)}}{1 + R_{(p)} \cdot HR_{(p)}} \pm \dots \pm Pn_{(p)} \frac{HPn_{(p)}}{1 + R_{(p)} \cdot HR_{(p)}}}_{\text{Terme de régulation}}$$

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

#### 1.4 AVANTAGES ET INCONVENIENTS :

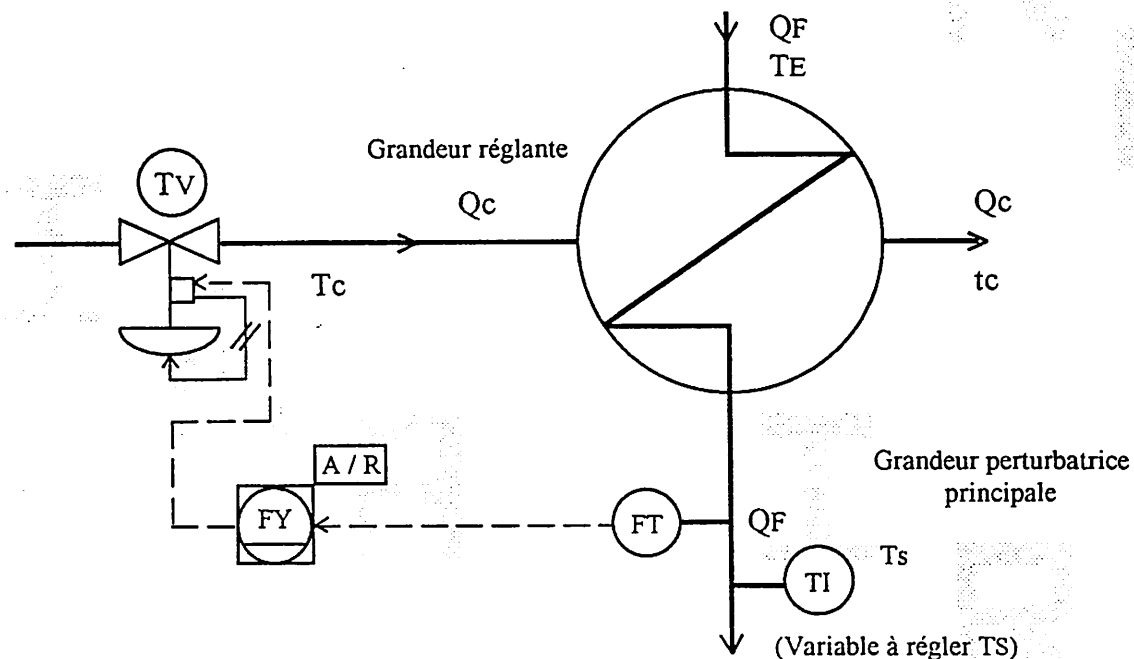
Toutes les perturbations entrant sur le système seront annulées (au bout d'un temps transitoire) par la boucle de régulation afin de ramener la mesure égale à la consigne.

Les performances de la régulation en boucle fermée (généralement du type PID) dépendent des paramètres de la fonction de transfert réglante  $HR_{(p)}$  du procédé.

La régulation en boucle fermée s'oppose à toutes les perturbations après en avoir constaté les effets sur la grandeur réglée (c'est une régulation à postériori).

## 2 - REGULATION EN BOUCLE OUVERTE (A PRIORI) -

### 2.1 EXEMPLE : ECHANGEUR THERMIQUE :

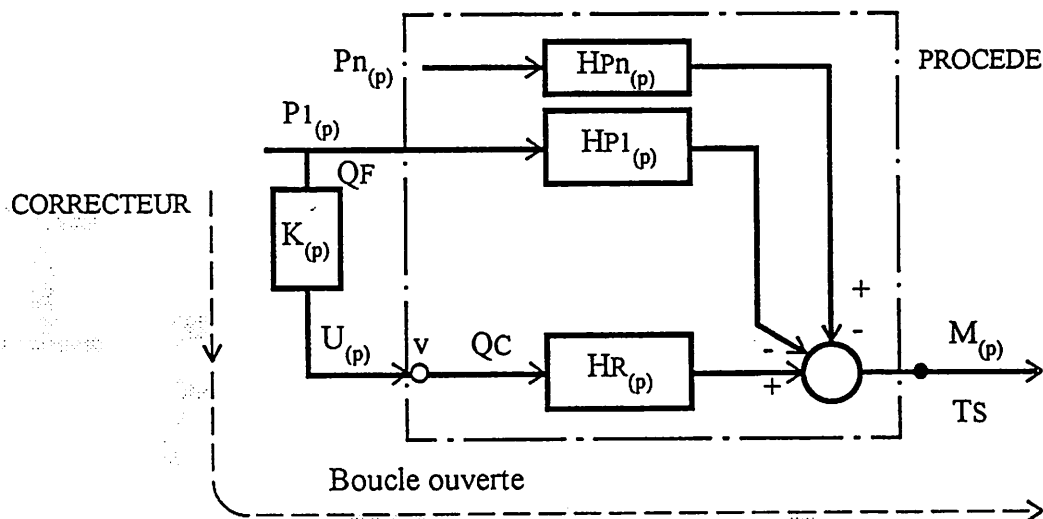


Dans une régulation en boucle ouverte (BO), on ne "corrige" pas la valeur de la variable que l'on mesure.





2.2 SCHEMA FONCTIONNEL SIMPLIFIE :



2.3 EQUATION GENERALE :

$$M_{(p)} = P1_{(p)} \left[ K_{(p)} \cdot HR_{(p)} - HP1_{(p)} \right] \pm P2_{(p)} \cdot HP2_{(p)} \pm \dots \pm Pn_{(p)} \cdot HPn_{(p)}$$

Si l'on veut éliminer l'influence de la grandeur perturbatrice  $P1_{(p)}$  sur la mesure  $M_{(p)}$ , il faut s'imposer

$$K_{(p)} \cdot HR_{(p)} - HP1_{(p)} = 0 \text{ d'où la fonction de transfert}$$

$$K_{(p)} = \frac{HP1_{(p)}}{HR_{(p)}}$$

La fonction de transfert du correcteur  $K_{(p)}$  est égale au rapport de la fonction de transfert perturbatrice ( $HP1_{(p)}$ ) par la fonction de transfert réglante  $HR_{(p)}$ . En identifiant ces deux fonctions de transfert, on obtient la valeur des "paramètres" de réglage du correcteur  $K_{(p)}$ .

2.4 AVANTAGES ET INCONVENIENTS :

La régulation en boucle ouverte s'oppose instantanément à une grandeur perturbatrice en agissant immédiatement sur la grandeur réglante, avant d'avoir constaté les effets de cette perturbation sur la grandeur réglée. Elle a un rôle de prédiction.

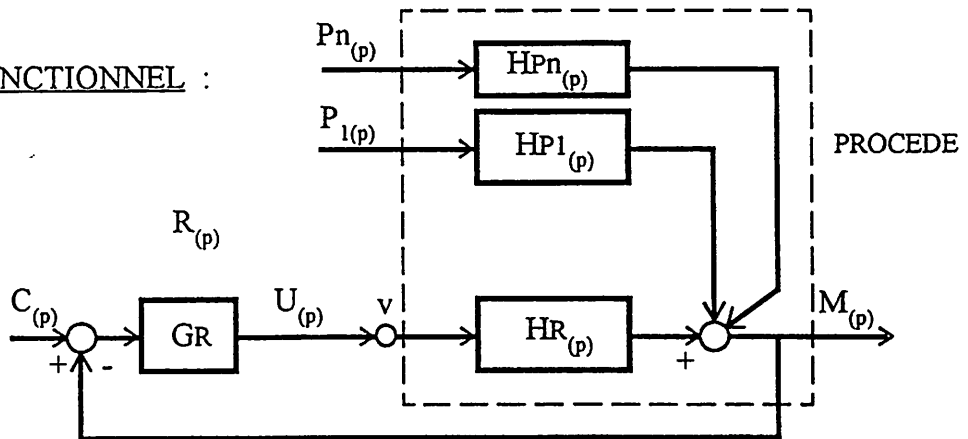
Elle ne contrôle qu'une perturbation et reste insensible aux autres perturbations qui peuvent entrer sur le procédé.

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



3 - REGULATION A ACTION PROPORTIONNELLE D'UN PROCEDE NATURELLEMENT STABLE -

3.1 SCHEMA FONCTIONNEL :



3.2 PROCEDE MODELISE PAR UN PREMIER ORDRE AVEC RETARD :

$$R_{(p)} = GR \quad \text{et} \quad HR_{(p)} = \frac{GS \cdot e^{-\tau \cdot p}}{1 + \theta p}$$

3.3 ETUDE DE LA STABILITE :

Equation caractéristique  $1 + R_{(p)} \cdot HR_{(p)} = 1 + \frac{GR \cdot GS \cdot e^{-\tau \cdot p}}{1 + \theta \cdot p}$

avec  $A_{(p)} = \frac{GR \cdot GS \cdot e^{-\tau \cdot p}}{1 + \theta \cdot p}$

Critères du revers : on remplace p par jω dans A<sub>(p)</sub>

$$A_{(j\omega)} = \frac{GR \cdot GS \cdot e^{-j\omega \cdot \tau}}{1 + j\omega \cdot \theta}$$

Module :  $|A_{(j\omega)}| = \frac{GR \cdot GS}{[1 + \omega^2 \cdot \theta^2]^{1/2}}$

Argument :  $\angle A_{(j\omega)} = -\omega \cdot \tau - \text{arc tg } \omega \cdot \theta$

Dans le cas de la pulsation critique ωc, si on prend une marge (m) de gain de 2 (mG = 1), on a alors :

$$|A_{(j\omega_c)}| = \frac{GR \cdot GS}{[1 + \omega_c^2 \cdot \theta^2]^{1/2}} \leq 0,5$$

$$\angle A_{(j\omega_c)} = -\omega_c \cdot \tau - \text{arc tg } \omega_c \cdot \theta = -\pi$$

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



Recherche du gain GR à afficher sur le régulateur :

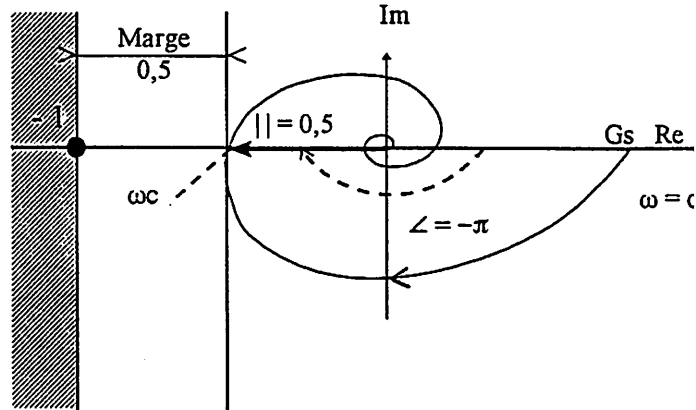
$$\pi - \omega c \cdot \tau = \text{arc tg } \omega c \cdot \theta$$

$$\text{tg } (\pi - \omega c \cdot \tau) = \omega c \cdot \theta$$

$$-\text{tg } \omega c \cdot \tau = \omega c \cdot \theta$$

qui peut s'écrire :

$$\underbrace{\text{tg } \omega c \cdot \tau}_{\text{Fonction tangente}} = \underbrace{-\frac{\theta}{\tau} \omega c \cdot \tau}_{\text{droite}}$$



Traçons la fonction tangente et la droite. On constate que

$$\text{si } \frac{\theta}{\tau} \text{ petit } \Rightarrow \omega c \cdot \tau \neq \pi$$

$$\text{si } \frac{\theta}{\tau} \text{ grand } \Rightarrow \omega c \cdot \tau \neq \frac{\pi}{2}$$

Pour une bonne régulation en proportionnelle seule, il faut que

$$\frac{\theta}{\tau} \geq 10 \Rightarrow \omega c \cdot \tau = \frac{\pi}{2}$$

$$\text{d'où } GR \cdot GS \leq 0,5 \sqrt{1 + \omega^2 c \cdot \theta^2}$$

$$GR \cdot GS \leq 0,5 \sqrt{1 + (\omega c \cdot \tau)^2 \left(\frac{\theta}{\tau}\right)^2}$$

$$\text{mais } \omega c \cdot \tau \neq \frac{\pi}{2}$$

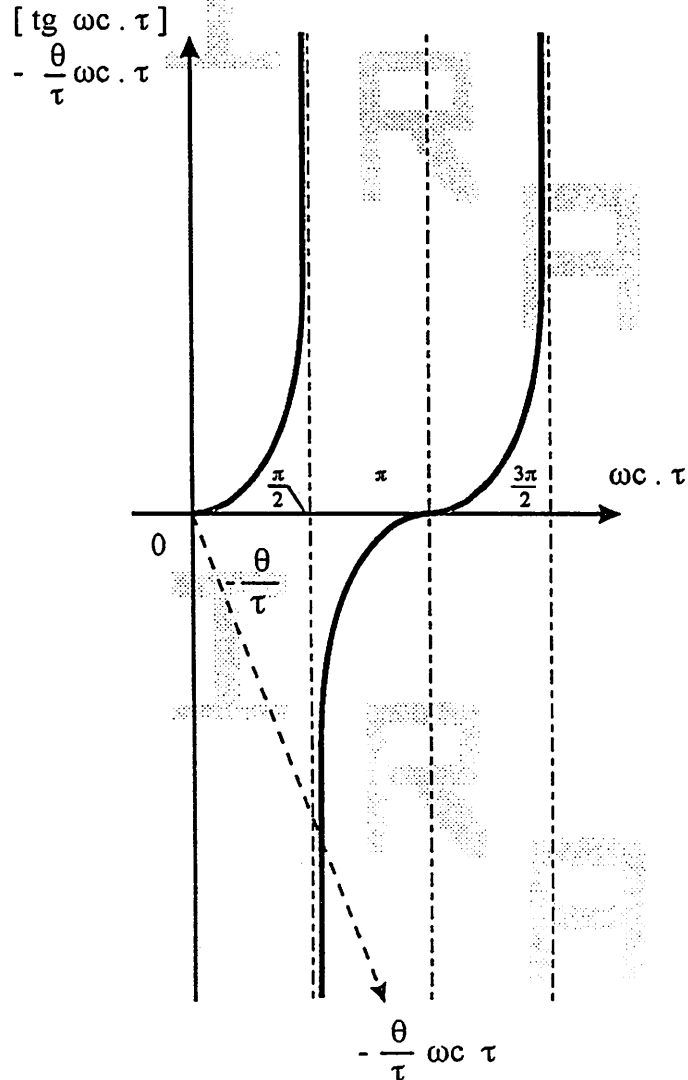
$$GR \cdot GS \leq 0,5 \sqrt{1 + \left(\frac{\pi}{2}\right)^2 \left(\frac{\theta}{\tau}\right)^2}$$

$$GR \cdot GS \leq 0,5 \cdot \frac{\pi}{2} \cdot \frac{\theta}{\tau}$$

d'où gain du régulateur GR

$$GR \leq \frac{\pi}{4} \frac{\theta}{\tau} \frac{1}{GS}$$

$$GR \leq \frac{0,8 \cdot \theta}{\tau \cdot GS}$$

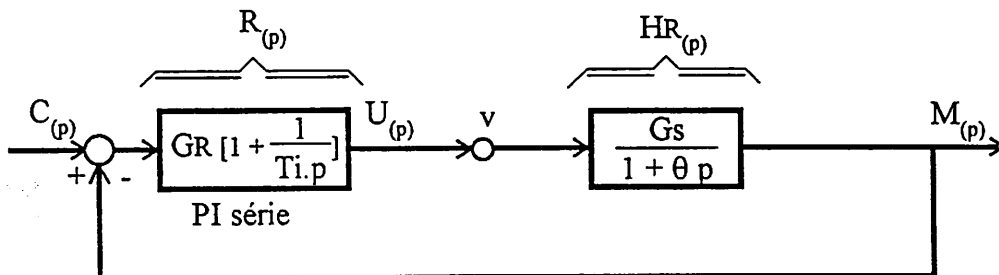


I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

4 - REGULATION A ACTIONS PROPORTIONNELLE ET INTEGRALE D'UN SYSTEME NATURELLEMENT STABLE -

4.1 PROCEDE DU PREMIER ORDRE :

a) Schéma fonctionnel simplifié :



b) Aspect asservissement :

$$M_{(p)} = C_{(p)} \frac{R_{(p)} HR_{(p)}}{1 + R_{(p)} HR_{(p)}}$$

Si on pose  $GB = GR \cdot Gs$

$$M_{(p)} = C_{(p)} \frac{\frac{GB (Ti.p + 1)}{Ti.p (1 + \theta.p)}}{1 + \frac{GB (Ti.p + 1)}{Ti.p (1 + \theta.p)}} = \frac{GB (1 + Ti.p)}{Ti \cdot \theta \cdot p^2 + Ti (1 + GB) \cdot p + GB}$$

On a un polynôme du 2ème degré au dénominateur

*discriminant du 2ème degré -*

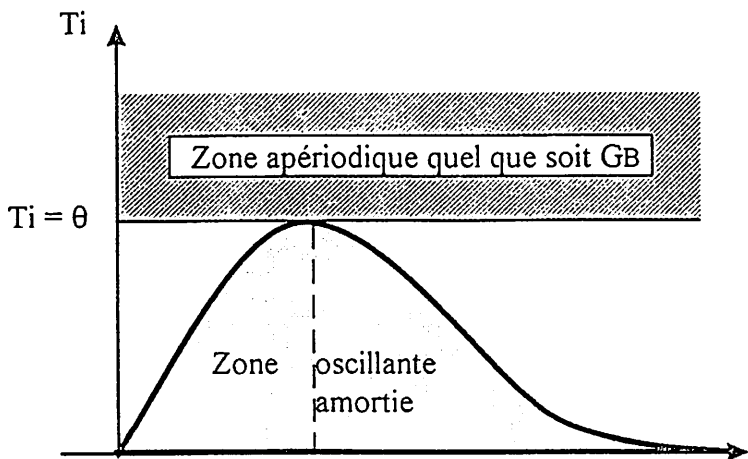
Si  $\Delta \geq 0 \Rightarrow$  système apériodique

$$\Rightarrow Ti \geq 4\theta \frac{GB}{(1 + GB)^2}$$

Si  $\Delta \leq 0 \Rightarrow$  système oscillant amorti

$$\Rightarrow Ti \leq 4\theta \frac{GB}{(1 + GB)^2}$$

Traçons la courbe  $Ti = f(GB)$



On veut déterminer une valeur minimale à donner en  $Ti$  afin d'obtenir une réponse apériodique quelle que soit la valeur de  $GB$ .  
( $GB = GR \cdot Gs$ )

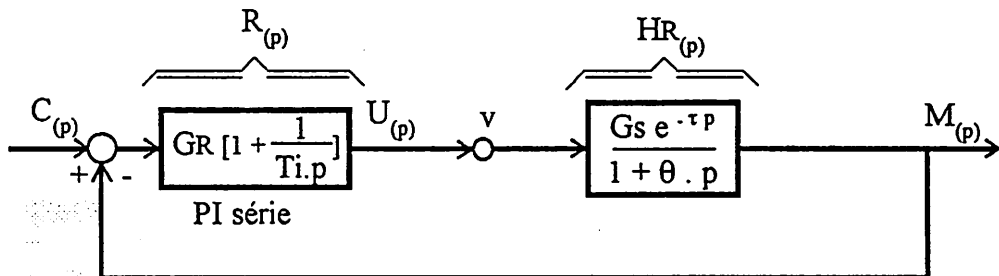
Il faut que  $Ti \geq \theta$

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATON



4.2 PROCEDE MODELISE PAR UN PREMIER ORDRE AVEC RETARD :

a) Schéma fonctionnel simplifié :



b) Recherche des actions P et I :

$$R_{(p)} = GR \left[ \frac{Ti.p + 1}{Ti.p} \right] \Rightarrow \text{Régulateur PI série}$$

$$HR_{(p)} = \frac{Gs.e^{-\tau p}}{1 + \theta p} \Rightarrow \text{Modèle choisi}$$

Equation caractéristique :

$$1 + R_{(p)} \cdot HR_{(p)} = 1 + A_{(p)} = 0$$

$$A_{(p)} = \frac{GB (1 + Ti.p) e^{-\tau p}}{Ti.p (1 + \theta.p)}$$

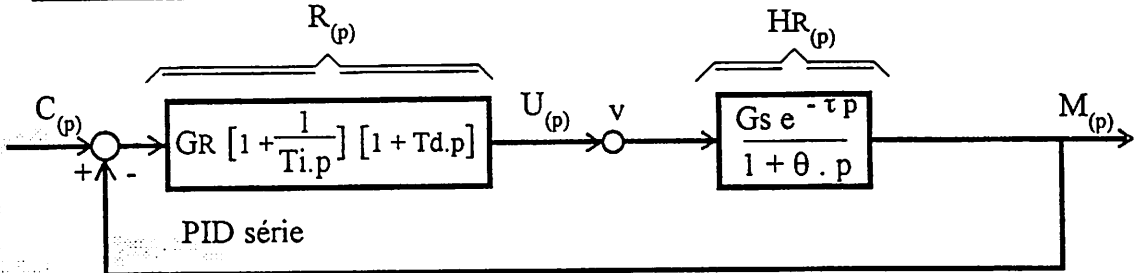
Comme nous l'avons vu précédemment, pour avoir un régime aperiodique, on affichera  $Ti = \theta$  (on se place dans le cas limite), d'où :

$$A_{(p)} = \frac{GB e^{-\tau p}}{\theta p}$$

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

**5 - REGULATION A ACTIONS PROPORTIONNELLE, INTEGRALE ET DERIVEE D'UN SYSTEME NATURELLEMENT STABLE -**

**5.1 SCHEMA FONCTIONNEL SIMPLIFIE :**



**5.2 RECHERCHE DES ACTIONS P, I et D :**

On démontrerait, en procédant comme pour le chapitre précédent et en prenant une marge de gain de 2, une marge de phase de  $+\frac{\pi}{4}$  que les actions à afficher sur le régulateur sont :

- Action proportionnelle  $GR \leq \frac{0,85 \cdot \theta}{\tau \cdot G_s}$
- Action intégrale  $Ti \geq \theta$
- Action dérivée  $Td \leq 0,4 \cdot \tau$

**CALCUL DES ACTIONS**  
**Tableau résumé des PROCEDES STABLES**

Modèle :  $HR_{(p)} = \frac{G_s \cdot e^{-\tau p}}{1 + \theta \cdot p}$

*on a de meilleurs résultats si on remplace 1,2 par 2 (meilleures nervures)*

REGUL. ACTIONS	P	P.I Série	P.I Parallèle	P.I.D Série	P.I.D Parallèle	P.I.D Mixte (1)	P.I.D Mixte (2)
Gr	$\frac{0,8 \cdot \theta}{G_s \cdot \tau}$	$\frac{0,8 \cdot \theta}{G_s \cdot \tau}$	$\frac{0,8 \cdot \theta}{G_s \cdot \tau}$	$\frac{0,85 \cdot \theta}{G_s \cdot \tau}$	$\frac{(\theta/\tau) + 0,4}{1,2 \cdot G_s}$	$\frac{(\theta/\tau) + 0,4}{(1,2) G_s}$	$\frac{(\theta/\tau) + 0,4}{1,2 \cdot G_s}$
Ti	Maxi	$\theta$	$\frac{G_s \cdot \tau}{0,8}$	$\theta$	$\frac{G_s \cdot \tau}{0,75}$	$\theta + 0,4 \cdot \tau$	$\theta + 0,4 \cdot \tau$
Td	0	0	0	$0,4 \cdot \tau$	$\frac{0,35 \cdot \theta}{G_s}$	$\frac{\theta \cdot \tau}{\tau + 2,5 \cdot \theta}$	$\frac{0,35 \cdot \theta}{G_s}$

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

6 - REGULATION A ACTION PROPORTIONNELLE D'UN PROCEDE NATURELLEMENT INSTABLE -

6.1 REMARQUE :

Un système intégrateur avec retard est assimilable à un système du premier ordre avec retard dont le gain statique  $n$  serait infini et la constante de temps  $\theta = \frac{n}{k}$ .

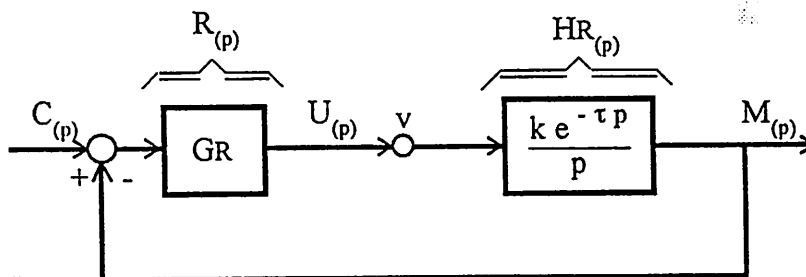
Cette égalité nous permet de simplifier la recherche des actions, P., I. et D. sur un système instable.

$$\frac{k e^{-\tau p}}{p} = \lim_{n \rightarrow \infty} \frac{n \cdot e^{-\tau p}}{1 + \frac{n}{k} p}$$

*idem système stable avec  $G_s$*

6.2 PROCEDE MODELISE PAR UN INTEGRATEUR AVEC RETARD :

a) Schéma fonctionnel simplifié :



b) Etude de la stabilité :

Recherche du gain GR à afficher sur le régulateur :

On avait trouvé pour un système stable en régulation proportionnelle :

$$GR \leq \frac{0,8 \cdot \theta}{\tau \cdot G_s}$$

$$\text{comme } \frac{k}{p} e^{-\tau p} = \lim_{n \rightarrow \infty} \frac{n \cdot e^{-\tau p}}{1 + \frac{n}{k} p}$$

Dans le cas d'un système naturellement stable, on a :

$$\theta = \frac{n}{k} \quad \text{et} \quad G_s = n \quad \text{d'où}$$

$$GR \leq \frac{0,8}{k\tau}$$

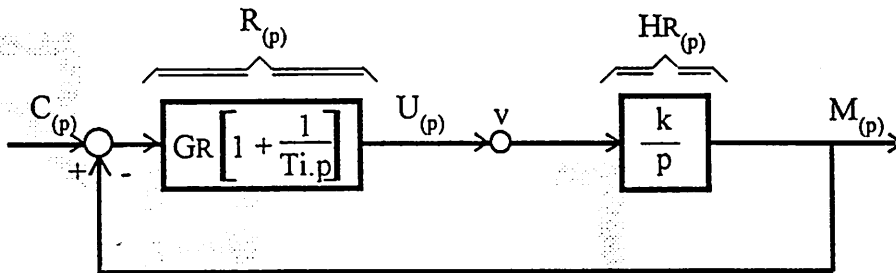
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



7 - REGULATION A ACTIONS PROPORTIONNELLE ET INTEGRALE D'UN SYSTEME NATURELLEMENT INSTABLE -

7.1 PROCEDE INTEGRATEUR PUR :

a) Schéma fonctionnel simplifié :



b) Aspect asservissement :

$$M_{(p)} = C_{(p)} \frac{\frac{GR \cdot k}{p} \left[ \frac{Ti \cdot p + 1}{Ti \cdot p} \right]}{1 + \frac{GR \cdot k}{p} \left[ \frac{Ti \cdot p + 1}{Ti \cdot p} \right]} = \frac{GR \cdot k [Ti \cdot p + 1]}{Ti \cdot p^2 + GR \cdot k \cdot Ti \cdot p + GR \cdot k}$$

On a un polynôme du 2ème degré au dénominateur

Si  $\Delta < 0 \Rightarrow$  système oscillant amorti

Si  $\Delta > 0 \Rightarrow$  système aperiodique

d'où  $GR \cdot k \cdot Ti - 4 > 0$  pour avoir une réponse aperiodique, ce qui impose :

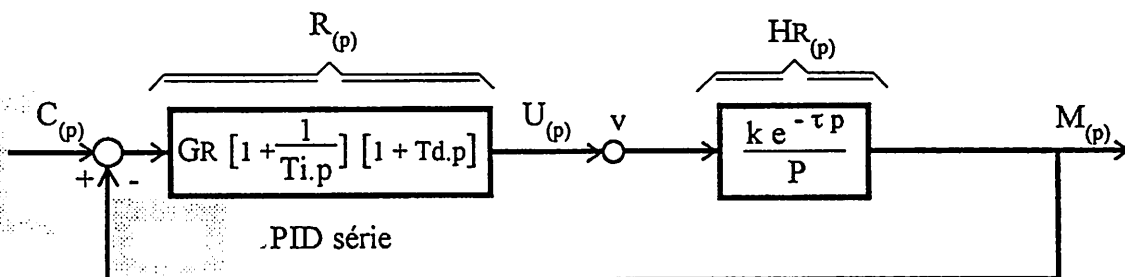
$$Ti \geq \frac{4}{GR \cdot k}$$

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



8 - REGULATION A ACTIONS PROPORTIONNELLE, INTEGRALE ET DERIVEE D'UN SYSTEME NATURELLEMENT INSTABLE -

8.1 SCHEMA FONCTIONNEL SIMPLIFIE :



8.2 RECHERCHE DES ACTIONS P., I. et D :

On démontrerait, en procédant comme pour le chapitre 4,2 que les actions à afficher sur le régulateur sont :

Valeur de gain GR

$$GR \leq \frac{0,83}{k \cdot \tau}$$

Valeur de Ti

$$Ti \geq 4,8 \cdot \tau$$

Valeur de Td

$$Td \leq 0,4 \cdot \tau$$

CALCUL DES ACTIONS

Tableau résumé des PROCÉDES INSTABLES

Modèle :

$$HR_{(p)} = \frac{k \cdot e^{-\tau p}}{p}$$

REGUL. ACTIONS	P	P.I Série	P.I Parallèle	P.I.D Série	P.I.D Parallèle	P.I.D Mixte (1)	P.I.D Mixte (2)
Gr	$\frac{0,8}{k \cdot \tau}$	$\frac{0,8}{k \cdot \tau}$	$\frac{0,8}{k \cdot \tau}$	$\frac{0,85}{k \cdot \tau}$	$\frac{0,9}{k \cdot \tau}$	$\frac{0,9}{k \cdot \tau}$	$\frac{0,9}{k \cdot \tau}$
Ti	Maxi	$5 \cdot \tau$	$\frac{k \cdot \tau^2}{0,15}$	$4,8 \cdot \tau$	$\frac{k \cdot \tau^2}{0,15}$	$5,2 \cdot \tau$	$5,2 \cdot \tau$
Td	0	0	0	$0,4 \cdot \tau$	$\frac{0,35}{k}$	$0,4 \cdot \tau$	$\frac{0,35}{k}$

	<b>REGULATION INDUSTRIELLE</b>	<i>Page</i>
Yves AUBERT	REGULATION	<i>Chapitre VIII 14</i>

9 - CHOIX DU MODE DE REGULATION -

9.1 LIMITES D'UNE REGULATION :

- ♦ Les qualités exigées pour une boucle de régulation sont la précision et la stabilité.
- ♦ Dans la régulation boucle simple du type P.I.D., le signal de commande ne dépend que des signaux de mesure et de consigne.
- ♦ Entre l'apparition d'une perturbation et sa détection sur le signal mesure, il peut s'écouler un temps tel que la régulation ne puisse empêcher la mesure de s'écarter fortement de sa valeur normale de fonctionnement. La dégradation de la stabilité globale sera d'autant plus importante que le retard sera important.
- ♦ La régulation P.I.D. n'est pas sensible aux perturbations mais à leurs effets sur la mesure. Les performances d'une régulation dépendent du rapport  $\theta/\tau$  pour les procédés stables et du rapport  $1/k.\tau$  pour les procédés instables.
- ♦ Pour améliorer la régulation P.I.D., plusieurs solutions peuvent être envisagées. La plus simple consiste (si possible) à réaliser des régulations multi-boucles cascade, mixte ...
- ♦ Pour améliorer la régulation, utiliser des algorithmes numériques tels que correcteur de SMITH ou régulation à modèle interne de référence.

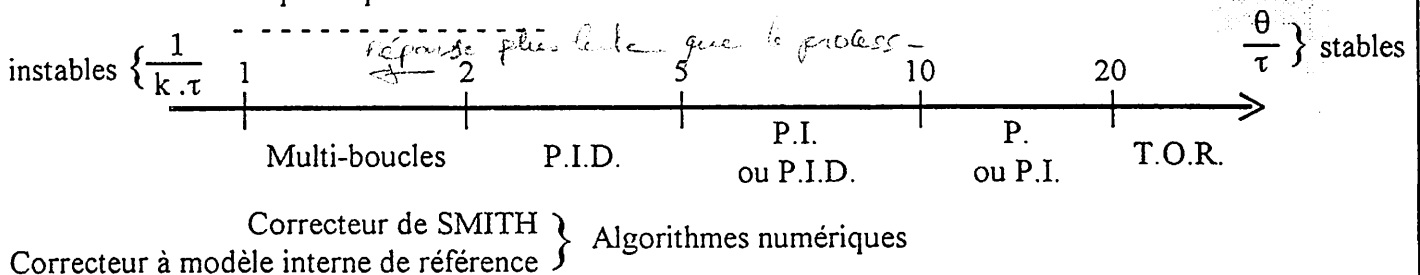
9.2 CHOIX DU MODE REGULATION : (Experimental)

Le choix des modes de régulation d'un procédé dépend du rapport  $\theta / \tau$  pour les systèmes stables et du rapport  $1/k\tau$  pour les systèmes instables. Les limites entre les différents modes sur des procédés ont été déterminées expérimentalement par des essais réalisés sur des procédés et ne sont pas forcément applicables dans tous les domaines.

En effet, d'autres facteurs d'appréciation peuvent conduire à choisir un mode de régulation plus adapté au procédé à piloter.

(Par exemple : - pas de dépassement de la mesure sur un changement de consigne.

- Temps de montée minimal
- Réponse plate décalée



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



## 1 - AMELIORATION DE LA STABILITE GLOBALE D'UN PROCEDURE -

Pour améliorer le comportement global d'une boucle de régulation, il faut essayer d'analyser les grandeurs perturbatrices.

### ① Grandeurs perturbatrices affectant la grandeur réglante :

Si on peut mesurer la variable réglante affectée par ces grandeurs perturbatrices, on pourra se servir de cette mesure pour réaliser une régulation en cascade.

### ② Grandeurs perturbatrices affectant la grandeur réglée :

Si on ne peut pas agir directement sur cette grandeur perturbatrice, on utilisera alors sa mesure pour réaliser une régulation mixte (prédictive ou à priori).

### ③ Grandeurs (ou variables internes) non-mesurables :

On peut alors essayer de reconstituer ces variables (ou états) internes par différents moyens (Ex: modèle de référence, observateurs ...) afin de "reconstituer" le comportement dynamique du procédé. A partir de là, on peut faire une régulation plus performante (par exemple : régulation par retour d'état ...)

### CONCLUSIONS :

Pour améliorer la régulation PID en boucle simple, on réalisera (si possible) des régulations cascade et/ou mixte dans le but de minimiser les effets d'une grandeur perturbatrice sur la variable à régler.

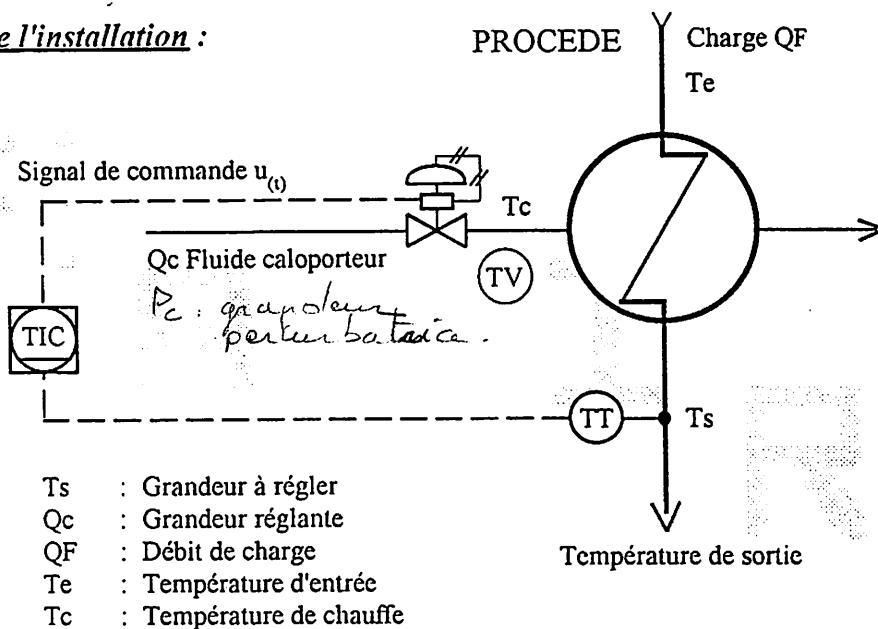
Si dans ces cas spécifiques (ou objectifs différents), les techniques citées ci-dessus ne donnent pas des résultats satisfaisants, on aura recours à des techniques de régulation plus performantes (retour d'état, algorithmes numériques, ...)

## 2 - REGULATION EN CASCADE -

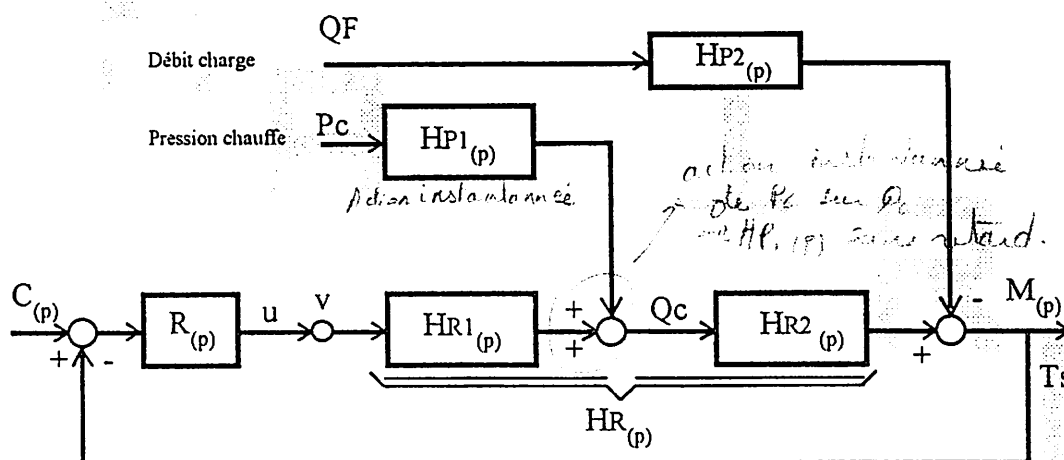
Pour mettre en évidence les avantages et les limites d'une régulation en cascade, nous ferons l'étude pratique du comportement de la régulation d'un échangeur thermique.

### 2.1 CAS D'UNE BOUCLE SIMPLE :

#### a) T.I. de l'installation :



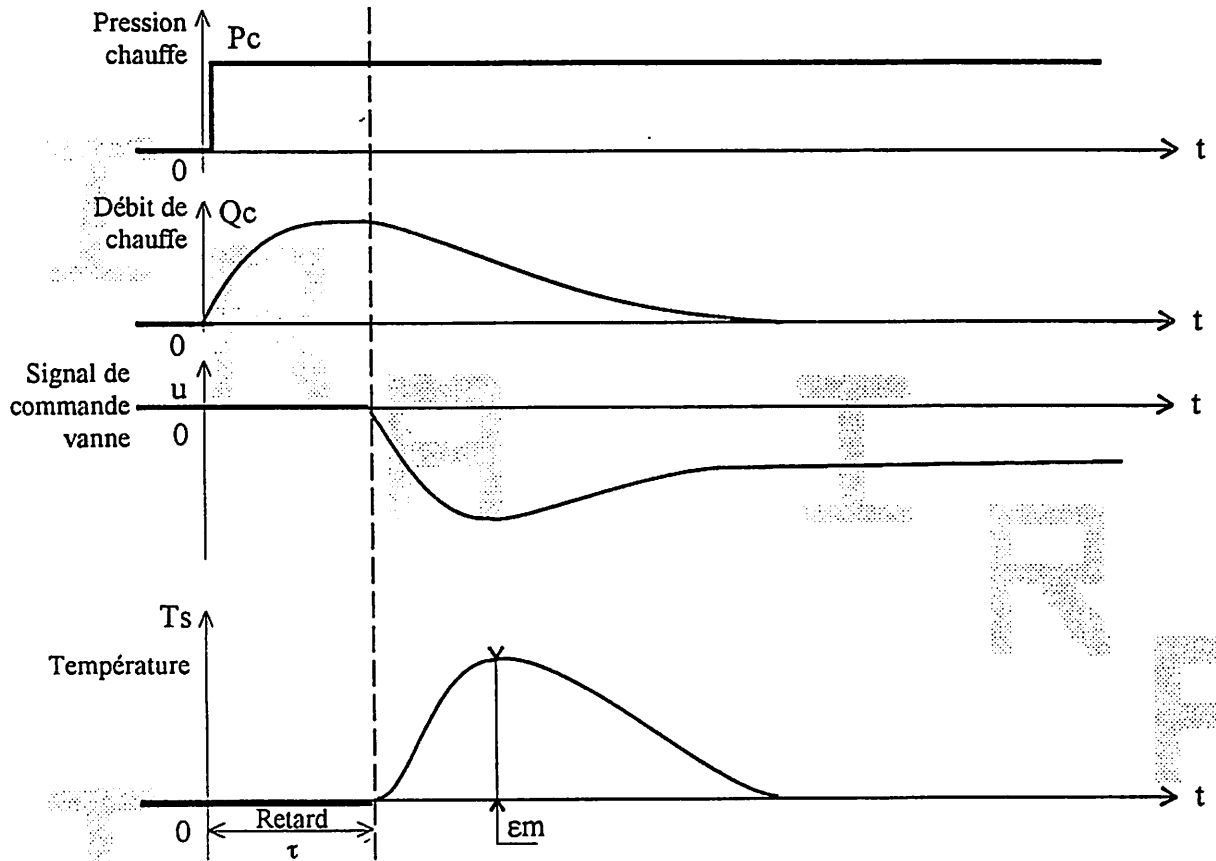
#### b) Schéma fonctionnel :



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



c) Allure des signaux lors d'une perturbation de pression de chauffe (Pc) :



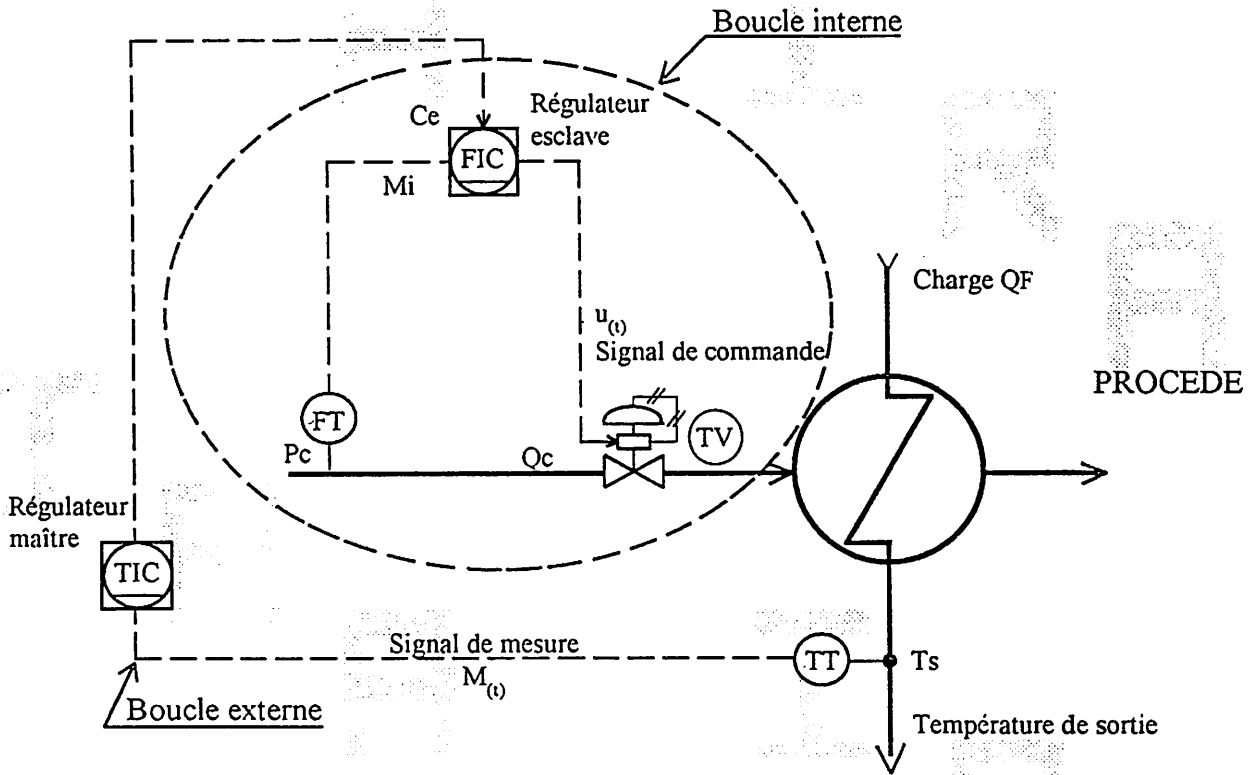
I  
N  
S  
T  
I  
T  
U  
T  
D  
E  
R  
E  
G  
U  
L  
A  
T  
I  
O  
N  
E  
T  
A  
U  
T  
O  
M  
A  
T  
I  
O  
N

2.2 CAS D'UNE REGULATION EN CASCADE :

a) **Objectif** : Minimiser les effets d'une ou de plusieurs grandeurs perturbatrices qui agissent soit :

- sur la variable réglante
- sur une grandeur intermédiaire se trouvant en amont de la variable à régler, cette grandeur intermédiaire étant en avance temporelle sur la variable à régler.

b) **T.I. de l'installation** :

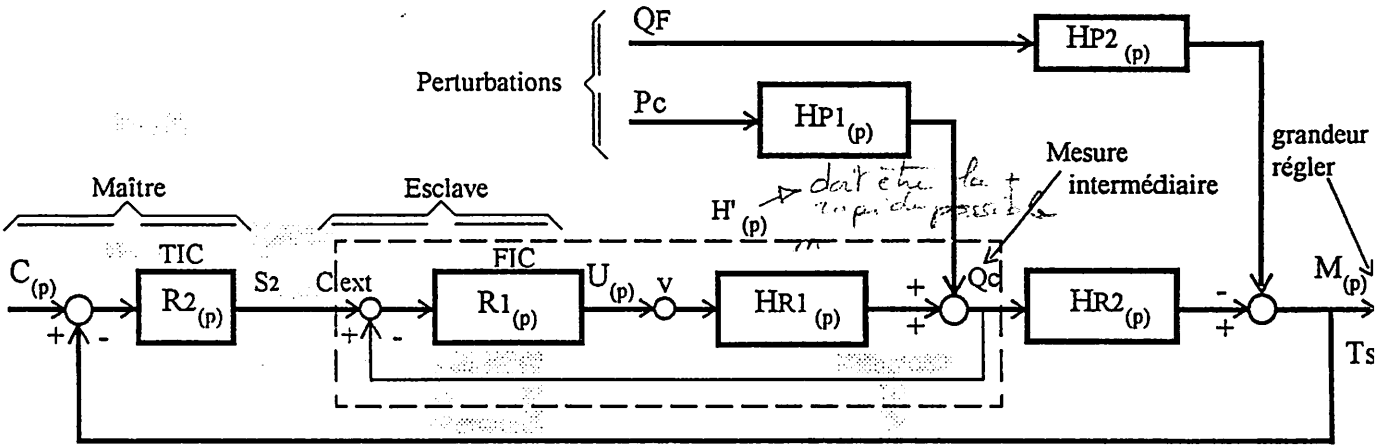


- Ts : Grandeur à régler
- Qc : Grandeur réglante
- QF : Débit de charge
- Te : Température d'entrée
- Tc : Température de chauffe

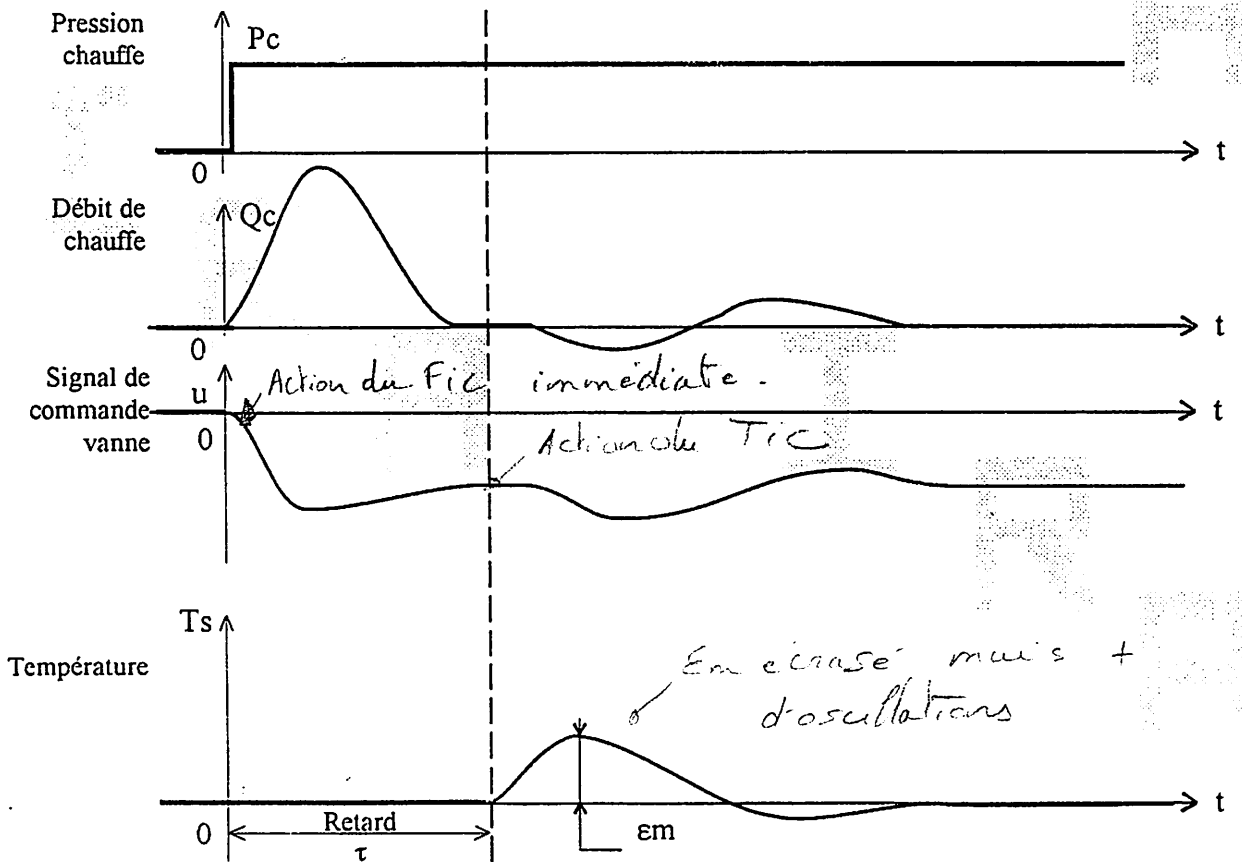
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



c) Schéma fonctionnel :



d) Allure des signaux lors d'une perturbation de pression de chauffe ( $P_c$ ) :



*Il faut que la bande interne est un temps de retard  $\leq$  à celui de la bande externe*

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



e) Terminologie :

- |                  |   |            |                       |
|------------------|---|------------|-----------------------|
| - Boucle externe | ⇒ | Régulateur | TIC (R <sub>2</sub> ) |
|                  |   | Régulateur | maître                |
|                  |   | Régulateur | pilote                |
|                  |   | Régulateur | primaire              |
|                  |   | Régulateur | externe               |
|                  |   | Régulateur | menant                |
| <br>             |   |            |                       |
| - Boucle interne | ⇒ | Régulateur | FIC (R <sub>1</sub> ) |
|                  |   | Régulateur | esclave               |
|                  |   | Régulateur | asservi               |
|                  |   | Régulateur | secondaire            |
|                  |   | Régulateur | interne               |
|                  |   | Régulateur | mené                  |

Le régulateur maître (TIC) reçoit la mesure de la grandeur à régler (Ts) et sa sortie va piloter la consigne externe (Ce) du régulateur esclave (FIC).

*ou des régulateurs esclave*

Le régulateur esclave (FIC) reçoit la mesure de la grandeur réglante (Qc) et sa sortie commande la vanne (TV).

Modes de fonctionnement :

- ♦ Régulateur maître : Manuel ⇒ *on casse la cascade*  
Automatique avec consigne interne
- ♦ Régulateur esclave : Manuel  
Automatique avec consigne interne  
Automatique avec consigne externe

f) Réglage d'une régulation en cascade :

Les étapes à suivre sont :

- Détermination du sens d'action des régulateurs :

- Commencer par déterminer le sens d'action du régulateur esclave en tenant compte du sens d'action de l'organe de réglage et de l'évolution de la mesure intermédiaire.

- Puis déterminer le sens d'action du régulateur maître.

I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



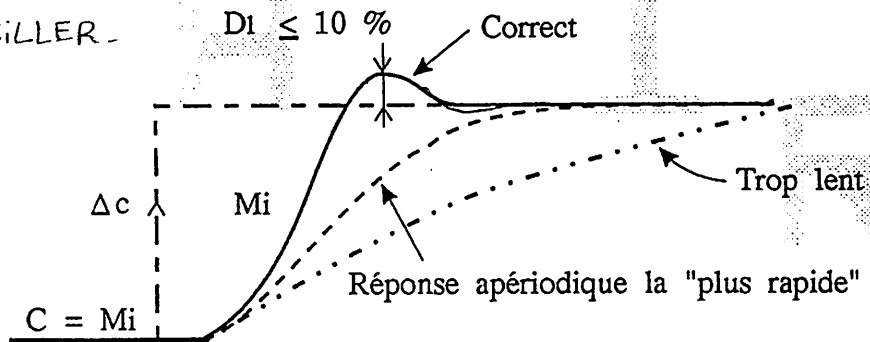


### - Réglage de la boucle interne (régulateur esclave) :

- ♦ Passer le régulateur esclave en consigne interne afin de le rendre indépendant du régulateur maître
  - si la boucle interne est une boucle rapide (DEBIT), la régler par approches successives.
  - si la boucle interne a une certaine inertie, on peut utiliser les différentes méthodes étudiées précédemment.

- ♦ **IMPERATIF** | Après réglage des actions sur le régulateur esclave, effectuer un test en asservissement afin de vérifier que la réponse de la mesure intermédiaire est apériodique ou a un facteur d'amortissement nul.

LES BOUCLES INTERNES NE DOIVENT SURTOUT PAS OSCILLER.



*Nota : S'il y avait plusieurs boucles internes, après réglage, elles doivent être toutes apériodiques.*

- ♦ Passer le régulateur esclave en consigne externe (cascade) et en automatique.

### - Réglage de la boucle externe (régulateur maître) :

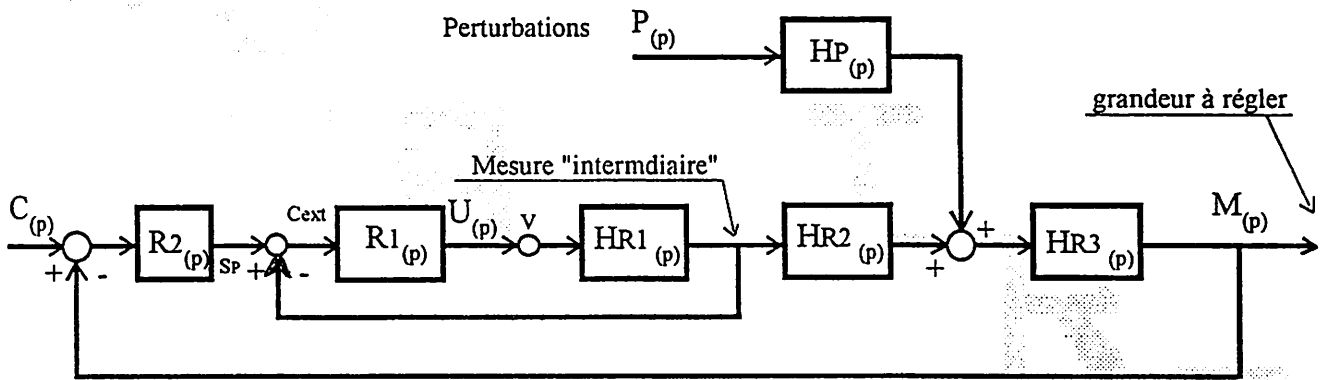
Pour régler la boucle externe, on choisit une des méthodes de réglage suivantes :

- Réglage par approches successives
- Réglage par la méthode de Ziegler et Nichols
- Réglage par le calcul des actions après identification de la fonction de transfert réglante du procédé.

*g) Performances :*

La cascade n'apporte pas ou peu d'amélioration sur un test en asservissement. Son objectif n'est pas de diminuer le régime transitoire global.

L'efficacité de la cascade est inopérante si une perturbation se produit après la mesure intermédiaire.



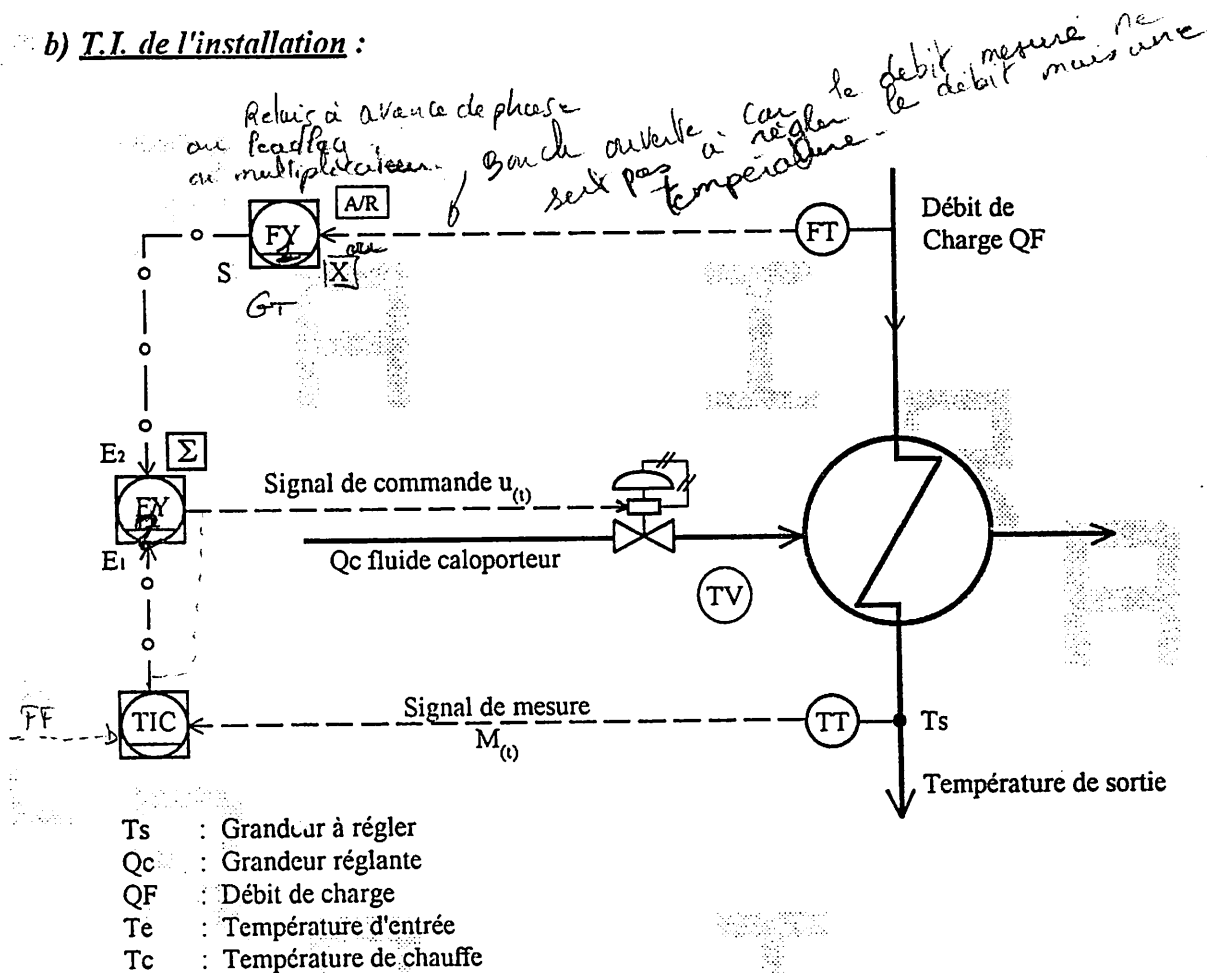
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N



3.2 CAS D'UNE REGULATION MIXTE :

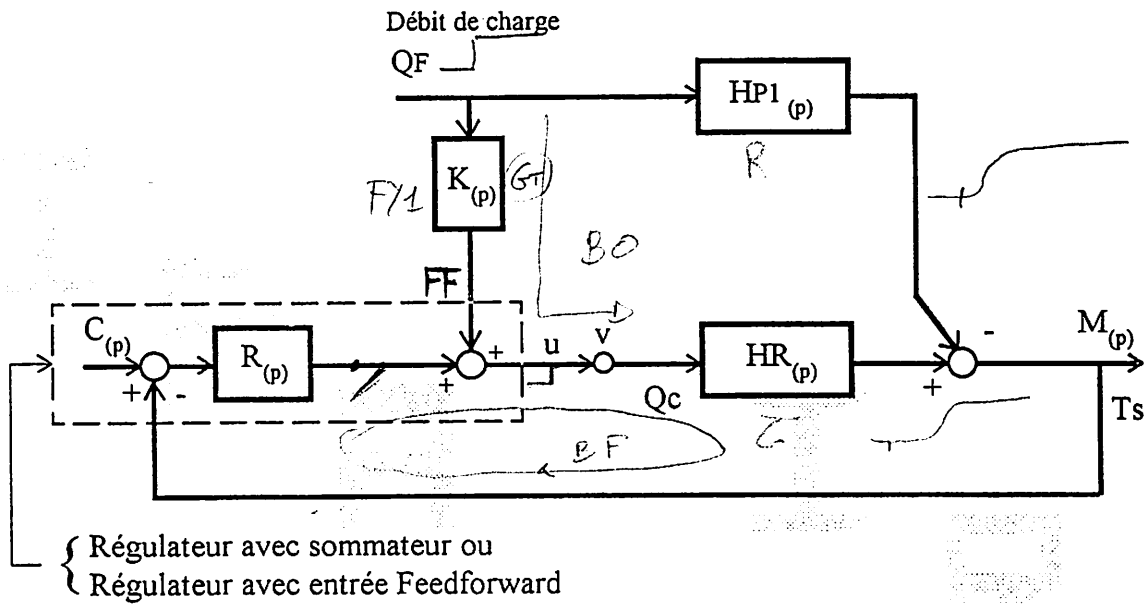
a) Objectif : Minimiser les effets d'une grandeur perturbatrice agissant directement sur la variable à régler.

b) T.I. de l'installation :

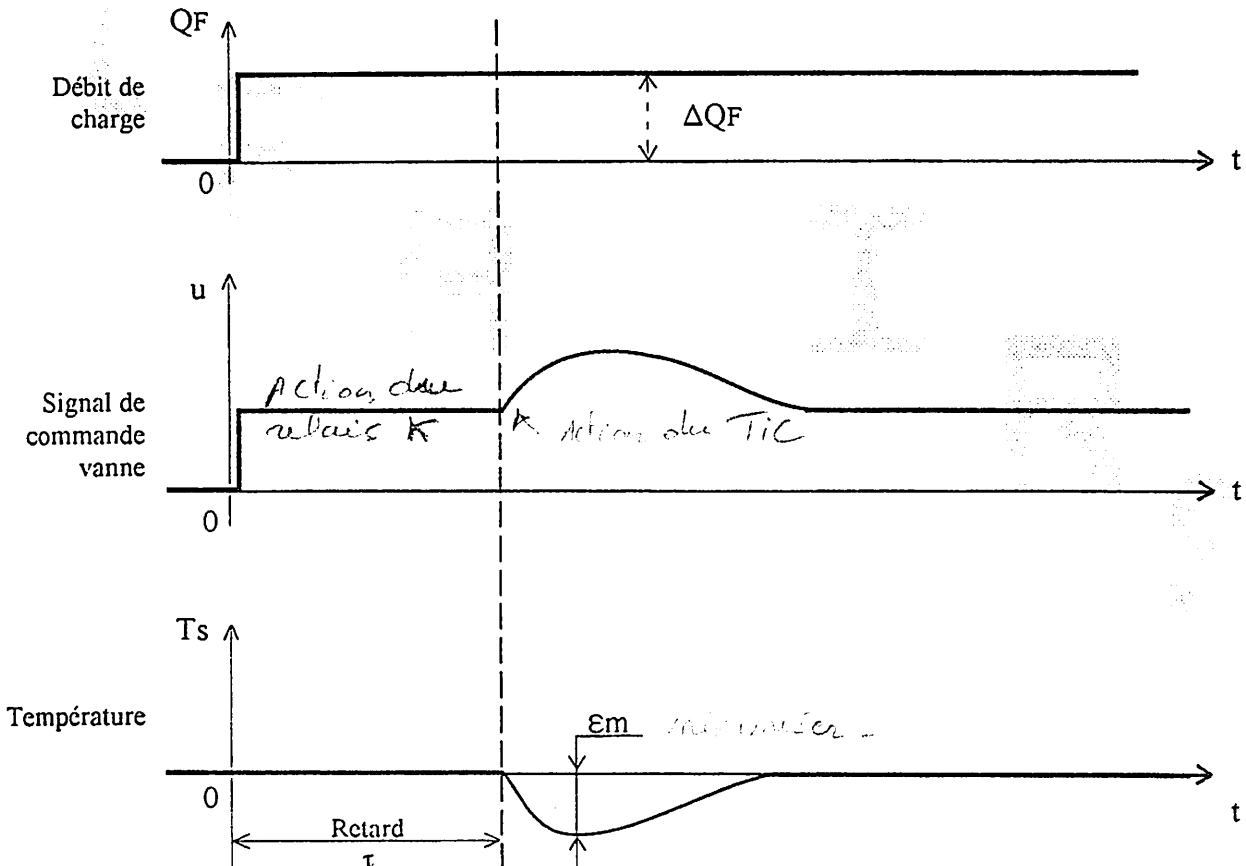


I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

c) Schéma fonctionnel :



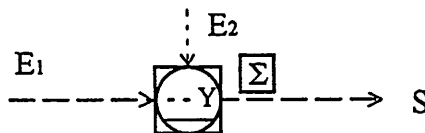
d) Allure des signaux lors d'une perturbation du débit de charge QF :



INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATISATION

e) Etude du sommateur et du relais avance retard de phase :

- Sommateur : Opérateur statique réalisant une somme algébrique de signaux standards.



Expression de la sortie :

$$S = \pm E_1 \pm E_2 \pm B_0 \text{ ou}$$

$$S = \pm K_1 \cdot E_1 \pm K_2 \cdot E_2 \pm B_0$$

$K_1, K_2$  : Coefficient de pondération affectant les entrées : (Ratio)

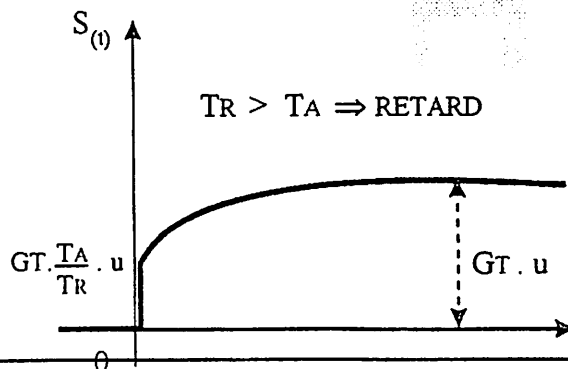
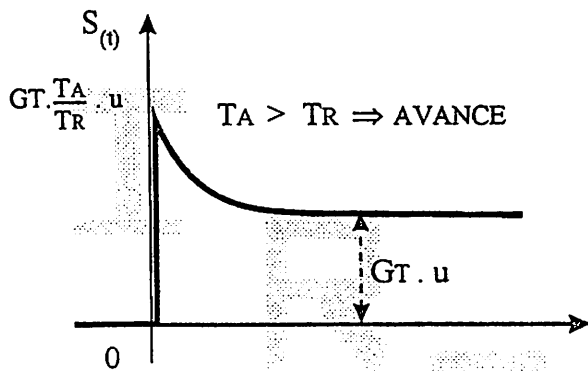
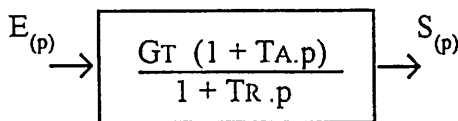
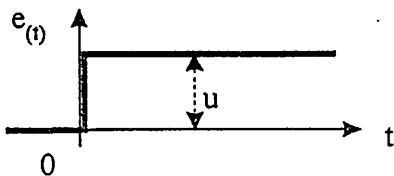
$B_0$  : Coefficient de décalage : (Bias)

- Relais avance retard de phase : *Sauvent on ne met que du Gain-*


- Fonction de transfert  $H_{(p)} = \frac{GT (1 + TA.p)}{1 + TR.p}$

avec  $GT$  : gain de temps  
 $TA$  : temps d'avance  
 $TR$  : temps de retard

Réponse à un échelon :



I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

	<b>REGULATION INDUSTRIELLE</b>	Page
Yves AUBERT	REGULATION MULTI-BOUCLES	Chapitre IX 14

**f) Réglage d'une régulation mixte :**

**- Réglage de la boucle fermée : (du régulateur  $R_{(p)}$ )**

- Rendre inopérante la boucle ouverte en affichant le gain de tendance égal à zéro soit :

- ♦ sur le relais A/R :  $\Rightarrow GT = 0$
- ♦ sur l'entrée E2 du sommateur :  $\Rightarrow K2 = 0$

- Choisir une des méthodes suivantes :

- ♦ Réglage par approches successives
- ♦ Réglage par la méthode de Ziegler et Nichols
- ♦ Réglage par le calcul des actions après identification du procédé.

**- Réglage de la boucle ouverte :**

La difficulté de mise au point réside dans le fait qu'on n'a pas toujours accès à la grandeur perturbatrice pour la faire évoluer.

**① Par identification :** Identifier  $HR_{(p)}$  et  $HP_{(p)}$

$$K_{(p)} = \frac{HP_{(p)}}{HR_{(p)}} = \frac{\text{Fonction de transfert perturbatrice}}{\text{Fonction de transfert réglante}} \quad \left. \vphantom{\frac{HP_{(p)}}{HR_{(p)}}} \right\} \text{Incalculable si } \tau > R$$

si  $\underbrace{HR_{(p)}}_{\text{Fonction de transfert réglante}} = \frac{G_s \cdot e^{-\tau \cdot p}}{1 + \theta \cdot p}$  et  $\underbrace{HP_{(p)}}_{\text{Fonction de transfert perturbatrice}} = \frac{G_P \cdot e^{-R \cdot p}}{1 + T \cdot p}$

avec  $K_{(p)} = \frac{GT (1 + TA \cdot p)}{1 + TR \cdot p}$  : Relais AVANCE RETARD de PHASE

$GT = \frac{GP}{GS}$	;	$TA = \theta$	;	$TR = T$
----------------------	---	---------------	---	----------

- GS : gain statique de F de T réglante
- GP : gain statique de F de T perturbatrice
- $\theta$  : constante de temps de la F de T réglante
- T : constante de temps de la F de T perturbatrice

**Remarque :**

Pratiquement, il est difficile de déterminer la fonction de transfert perturbatrice  $HP_{(p)}$ . Aussi, pour régler  $K_{(p)}$ , on utilise des méthodes basées sur l'observation de l'évolution des signaux.

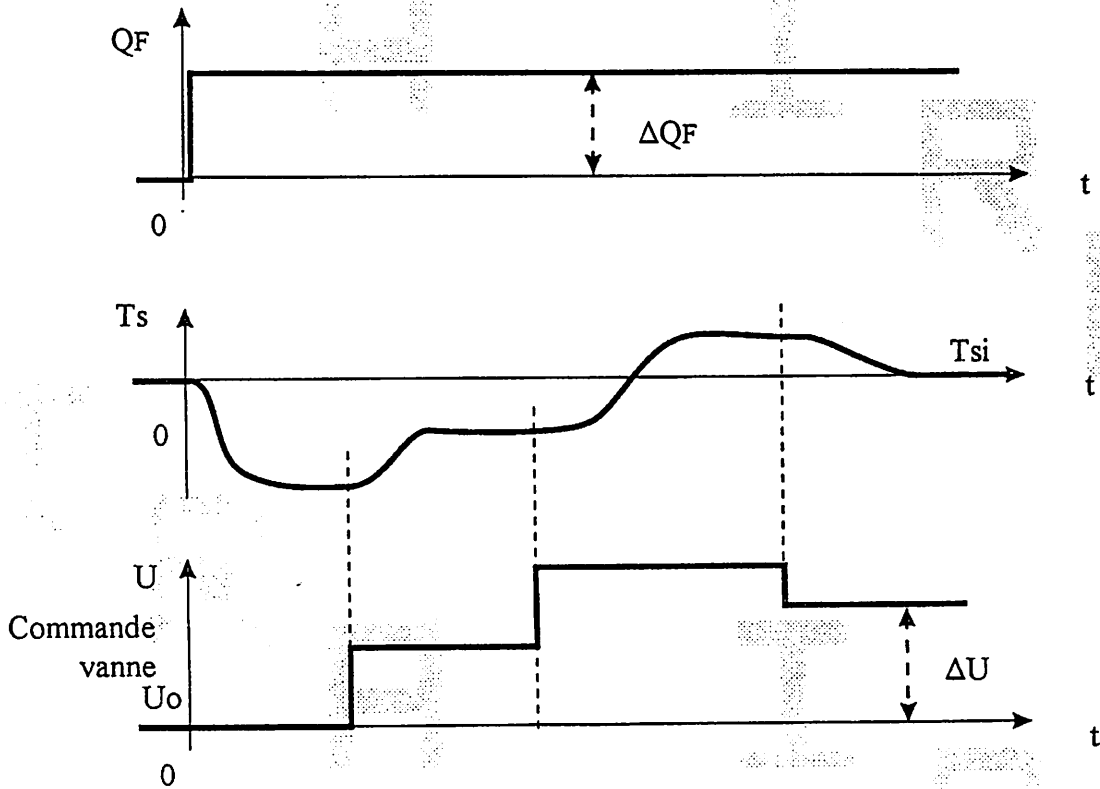
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

② Réglage "pratique" du gain de tendance GT :

Nous donnons deux méthodes :

Première méthode : Commander la vanne en manuel :

- ♦ Stabiliser la mesure au point de fonctionnement
- ♦ Effectuer une variation sur le débit de charge  $\Delta QF \Rightarrow (\Delta \cdot \text{Perturbation})$
- ♦ A l'aide de la commande de la vanne (u), agir progressivement pour ramener la température  $T_s$  à sa valeur initiale. Noter la valeur de  $\Delta u$ .




- ♦ Calculer GT :

$$GT = \frac{\Delta U\%}{\Delta QF\%}$$

- ♦ Revenir aux conditions initiales pour QF et U
- ♦ *Inhiber le bouclier de régulation / puis corriger GT*
- ♦ Afficher la valeur GT sur le relais avance retard de phase

*P = 999 S = 0  
I = 999*

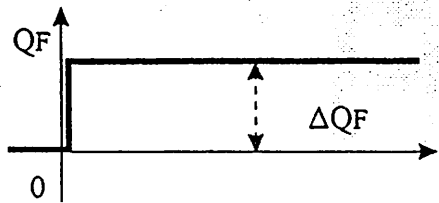
I N S T I T U T D E R E G U L A T I O N E T A U T O M A T I O N

	<b>REGULATION INDUSTRIELLE</b>	Page
Yves AUBERT	REGULATION MULTI-BOUCLES	Chapitre IX 16

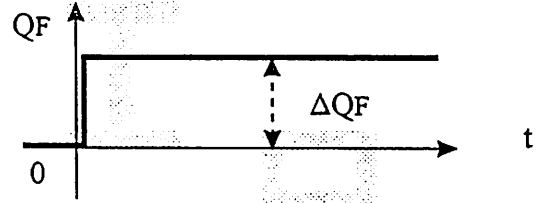
- Deuxième méthode : Seule, la régulation en boucle ouverte est active (en auto)

Rendre inopérant la régulation en boucle fermée. *Tribunaire de la technologie du DCS*

- ♦ Stabiliser la mesure au point de fonctionnement
- ♦ Afficher sur le relais avance retard de phase une valeur GT, mettre  $TA = TR = 0$
- ♦ La régulation en boucle ouverte en auto
- ♦ Effectuer une variation sur le débit de charge  $\Delta QF$
- ♦ Observer l'évolution de l'enregistrement du signal de la grandeur à régler (température  $Ts$ )

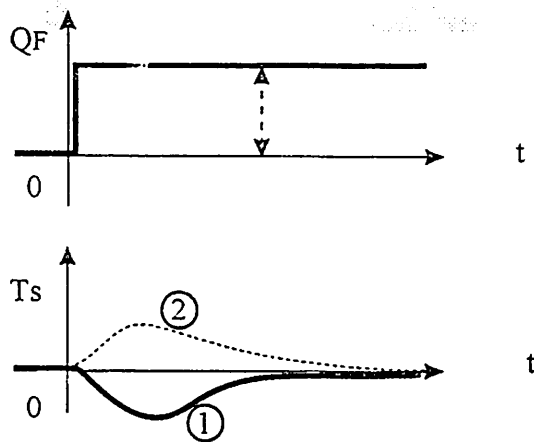


GT trop grand



GT trop petit

- ♦ Revenir aux conditions initiales
- ♦ Modifier la valeur de  $GT$  par approches successives jusqu'à obtenir le résultat de la figure ci-après (soit ① ou ②)



GT correct

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATON

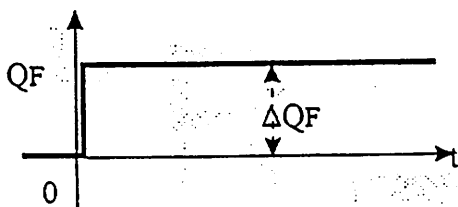




*S: TA et TR n'apportent rien => ne pas les mettre.*

- Réglage de l'avance TA et du retard TR : avec boucle fermée inopérante  
 ( $P = 999 \%$  /  $I = 9999$  /  $D = 0$ )

Après avoir réglé correctement le gain GT, suivant le type de réponse obtenue sur la mesure, on essaiera de minimiser la surface de l'écart en agissant sur TA ou TR.



① Agir sur l'avance TA

Fonction de transfert réglante plus lente que la perturbatrice



② Agir sur l'avance TR

Fonction de transfert réglante plus rapide que la perturbatrice

*Pour chaudière : 3 éléments = mixte + cascade*

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATISATION